

xylem



Technologies intelligentes et durables pour les centres de données haute performance.

Accélérer la transformation digitale avec des
technologies à haute efficacité énergétique.



Les défis des centres de données

Répondre à vos objectifs de durabilité



Soutien aux normes de durabilité

Les solutions Xylem permettent de respecter les principales normes de durabilité telles que LEED et BREEAM, garantissant ainsi la conformité environnementale, notamment:

- Minimiser l'utilisation d'aimants en terres rares dans nos produits
- Création de produits écoénergétiques pour réduire la consommation d'eau et d'énergie dans les bâtiments



Réduire l'impact des indicateurs PUE, WUE et CUE

Nos technologies réduisent la consommation d'eau et d'énergie, diminuent l'empreinte carbone et améliorent les performances environnementales grâce à:

- Variateur de fréquence à haut rendement Hydrovar® X permettant de **réduire jusqu'à 40 % la consommation des pompes**
- Moteur IE5



Certifications et accréditations

La fourniture de certifications environnementales permet de se conformer aux réglementations et de répondre aux attentes des clients.



Engagement en faveur du développement durable

La conception des produits, les opérations et les partenariats de Xylem reflètent un engagement fort en faveur d'un développement durable et responsable, notamment:

- Réduire notre propre consommation d'eau de 30 % d'ici 2030
- Atteindre la neutralité carbone d'ici 2050, en décarbonisant le secteur de l'eau

Refroidissement précis pour centres de données performants.

Les systèmes de refroidissement liquide Xylem aident les centres de données à atteindre et dépasser les objectifs PUE, y compris ceux de la directive européenne.

Nos systèmes de pompage et hydrauliques intelligents offrent:

- Une efficacité moteur pouvant atteindre IE5
- Un refroidissement liquide haute densité
- Une mise en service simplifiée et une surveillance à distance

Grâce à notre expertise approfondie dans le refroidissement des infrastructures critiques, nous vous aidons à atteindre:

- Une réduction des coûts d'exploitation
- Des économies d'énergie significatives
- Une empreinte carbone réduite
- Une fiabilité accrue du système
- Une augmentation du temps de disponibilité
- Une meilleure évolutivité et continuité de service



Pour en savoir plus, rendez-vous sur [xylem.com](https://www.xylem.com)

La puissance du partenariat

De la conception à la mise en service, Xylem accompagne ingénieurs et consultants à chaque étape du cycle de vie des data centers.

De la planification à la conception, puis la mise en service et l'exploitation continue.

Xylem est votre fournisseur de solutions fiables. Nos solutions couvrent les besoins de vos centres de données de niveau 1 à 4.

**Planification | Conception |
Construction | Exploitation | Évolution**



Solutions intégrées de distribution d'eau

Nos pompes intelligentes, dont le Lowara Hydrovar® X, optimisent le débit et la consommation d'eau dans les systèmes de refroidissement et de réutilisation, soutenant la gestion circulaire et les objectifs de développement durable.

Applications incluses:

- Pompes pour refroidisseurs et systèmes de recirculation
- Systèmes de refroidissement
- Pompes pour unités de distribution de liquide de refroidissement (CDU)
- Solutions CVC pour le bâtiment
- Solutions de lutte contre les incendies
- Gestion des eaux usées
- Mesure thermique et de débit
- Solutions de récupération de chaleur
- Solutions de refroidissement des serveurs
- Chauffage urbain

Permettre aux ingénieurs et consultants de construire un centre de données plus sûr et durable en matière d'eau.

À mesure que les réglementations en matière d'efficacité énergétique se renforcent et que les augmentent, la demande de systèmes d'eau intelligents et à faible impact augmente. D'ici 2035, la consommation d'énergie des infrastructures numériques devrait doubler, les systèmes de refroidissement jouant un rôle essentiel dans la performance énergétique globale.

Source : Independent Commodity Intelligence Services (ICIS)

Distribuer et récupérer via le réseau de chauffage urbain



Refroidisseurs

- pompes en ligne
- pompes à aspiration axiale
- Pompes multicellulaires



Tours de refroidissement

Pompes en ligne

- pompes à aspiration axiale
- pompes multicellulaires
- pompes submersibles
- pompes pour eaux usées



Approvisionnement en eau brute

- pompes multicellulaires pour forages



Refroidissement par liquide

Directement sur la puce / Immersif / CDU

- pompes en ligne
- pompes à aspiration axiale
- pompes multicellulaires
- solutions packagées
- pompes de circulation
- pompes à corps divisé



...qui ouvre la voie en matière d'innovation environnementale et d'exploitation



Refroidissement naturel sur toiture

- pompes en ligne
- pompes à aspiration axiale
- pompes multicellulaires



Énergies renouvelables

- pompes en ligne
- pompes à aspiration axiale
- pompes multicellulaires
- solutions intégrées



Unité CRAH/CRAC

- pompes de circulation
- pompes en ligne



Lutte contre les incendies

- solutions intégrées



Assèchement et eaux usées

- pompes submersibles
- pompes pour eaux usées



e-NSC



produits de désinfection



produits de traitement



GHVX

Produits de traitement

Avec son haut rendement, ses performances hydrauliques optimisées pour la régulation à vitesse variable et son encombrement réduit, la pompe in-line e-LNE est idéale pour les applications HVAC. La pompe double e-LNT offre redondance et gain de place avec deux pompes en une.

Caractéristiques du produit:

- Hydraulique à haut rendement
- Encombrement réduit
- Option pour moteurs IE5
- Débit jusqu'à 900 m³/h
- Hauteur manométrique jusqu'à 95 m

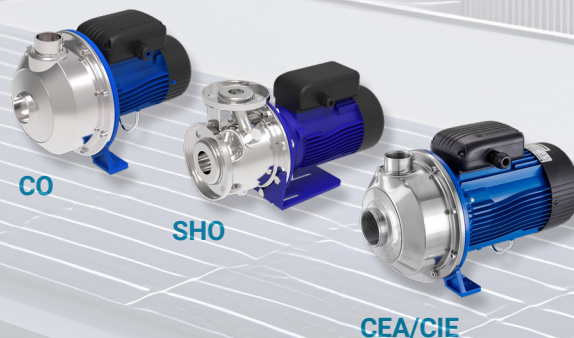


Pompes inox à aspiration axiale avec roue fermée ou ouverte

Les pompes à aspiration axiale Lowara allient haute efficacité et flexibilité d'installation, de matériaux et de température. Optimisées pour de très faibles coûts de fonctionnement avec moteurs IE3 ou IE4.

Caractéristiques du produit:

- Exécution en acier inoxydable A304 ou A316
- Conception robuste et fiable
- Débit jusqu'à 56 m³/h
- Hauteur manométrique jusqu'à 50 m



Pompes multicellulaires

Lowara e-SV est une pompe verticale multicellulaire, polyvalente, très fiable et technologiquement avancée, capable de répondre aux besoins d'une grande variété d'utilisateurs grâce à ses multiples et diverses conceptions de construction.

Caractéristiques du produit:

- Hydraulique à haut rendement
- Encombrement réduit
- Option pour moteurs IE5
- Débit jusqu'à 160 m³/h
- Hauteur manométrique jusqu'à 330 m



Pompes centrifuges à aspiration axiale à un étage inox 316

Lowara e-SH est une pompe centrifuge monocellulaire en inox AISI 316, idéale pour déplacer l'eau et les liquides agressifs dans de nombreuses applications nécessitant une haute résistance chimique.

Caractéristiques du produit:

- Rendement élevé pour des économies d'énergie
- Grande polyvalence grâce à un large choix de matériaux
- Débit jusqu'à 240 m³/h
- Hauteur de refoulement jusqu'à 160 m



e-SH

Pompes centrifuges à aspiration axiale à un étage

Les pompes à aspiration axiale e-NSC associent haut rendement et grande flexibilité en matière de montage, matériaux et température. Elles sont le choix naturel pour le transport d'eau, les systèmes de chauffage, de refroidissement, de protection incendie et de nombreuses applications industrielles.

Caractéristiques du produit:

- Conception robuste pour un haut niveau de fiabilité et une réduction de la maintenance
- Grande polyvalence grâce à un large choix de matériaux
- Débit jusqu'à 1900 m³/h
- Hauteur jusqu'à 160 m



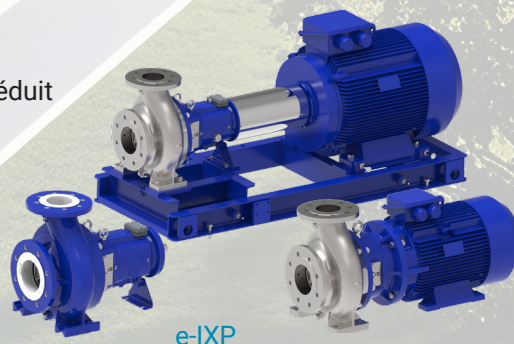
e-NSC

Pompes centrifuges industrielles à aspiration axiale à un étage

e-IXP est la pompe industrielle innovante de Xylem conçue selon les normes ISO 2858 et 5199 pour être la solution aux applications industrielles. e-IXP est une pompe monocellulaire à aspiration axiale et à volute, disponible en différentes constructions grâce à une véritable conception modulaire.

Caractéristiques du produit:

- Pompe fiable et efficace avec un coût de cycle de vie réduit
- Diverses configurations d'étanchéité d'arbre
- Débit jusqu'à 1270 m³/h
- Hauteur jusqu'à 160 m



e-IXP

Pompes multicellulaires horizontales

La série e-HM™ comprend des pompes hautement modulaires dotées d'une conception hydraulique innovante. Elles garantissent des économies d'énergie grâce à un rendement élevé, et un haut niveau de fiabilité grâce à leur poussée d'équilibrage et à leur construction robuste en acier inoxydable. De multiples caractéristiques technologiques permettent à cette pompe de maintenir de s performances constantes au fil du temps.

Caractéristiques du produit:

- Risque de fuite minimal
- Conçue pour un large éventail d'applications
- Débit jusqu'à 29 m³/h
- Hauteur jusqu'à 160 m



Pompes submersibles de drainage et de traitement des eaux usées

Avec une gamme complète et des matériaux de qualité, Lowara garantit des performances optimales et une longue durée de vie dans toutes les applications de drainage, du simple usage domestique aux eaux les plus polluées.

Caractéristiques du produit:

- Facile à installer, à utiliser et à entretenir
- Robuste et fiable, même dans des conditions extrêmes
- Débit jusqu'à 10,8 m³/h
- Hauteur pouvant atteindre 28 m



Pompes multistages pour forages

La gamme de pompes de forage submersibles 4" -12" est disponible en acier inoxydable AISI 304, AISI 316 et duplex pour une longue durée de vie. L'hydraulique est conçue pour une grande capacité de traitement du sable. Les pompes sont utilisées pour l'approvisionnement en eau, l'irrigation, le dessalement et les applications d'assèchement de puits profonds.

Caractéristiques du produit:

- Installation simple avec câble personnalisable et flotteur
- Hydraulique à haut rendement, économie d'énergie optimisée
- Débit jusqu'à 700 m³/h
- Hauteur de refoulement jusqu'à 78 m

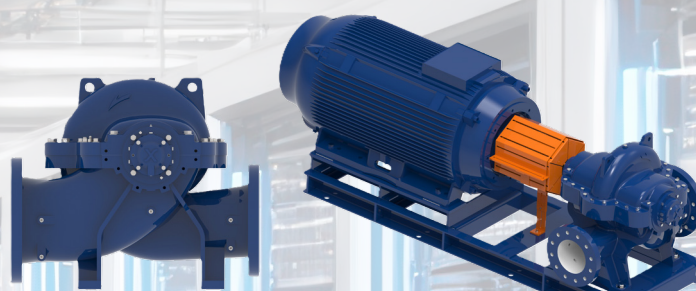


Pompes à double aspiration et à corps divisé

Pompes centrifuges à double aspiration et à un seul étage, offrant un large débit et une grande hauteur de refoulement, avec configuration en ligne pour faciliter l'installation et la modernisation des systèmes. Avec 142 tailles disponibles et une hydraulique optimisée par CFD, la gamme e-XC permet de choisir la pompe la plus efficace jusqu'à 11 000 m³/h, générant ainsi des économies significatives sur les nouveaux systèmes et lors du remplacement des pompes existantes.

Caractéristiques du produit:

- Large gamme de tailles et variantes pour l'approvisionnement en eau et la pression
- Rendement élevé pour des économies d'énergie
- Convient aux systèmes de moyenne et grande capacité
- Débit jusqu'à 11 400 m³ /h
- Hauteur jusqu'à 220 m



e-XC

Solutions complètes

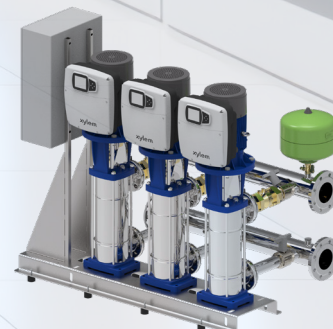
La gamme de pompes submersibles de 4 à 12 pouces, en inox AISI 304, 316 et duplex, assure une longue durée de vie. Leur système hydraulique à grande capacité traite le sable et convient aux applications d'alimentation en eau, dessalement et drainage de puits profonds.

Caractéristiques du produit:

- Très compactes, avec plusieurs agencements, elles conviennent aux espaces les plus étroits
- Adaptation à l'évolution des besoins en eau grâce au fonctionnement multi-pompes
- Entièrement assemblées et testées pour une installation simple sur site
- Empreinte énergétique de l'alimentation en eau fortement réduite
- Haute efficacité pour économiser l'énergie et l'argent. IE5 jusqu'à 22 kW
- Débit jusqu'à 1280 m³/h
- Hauteur jusqu'à 160 m



SMB avec pompes e-HME



GHV avec Hydrovar X

Découvrez l'hydrovar® X

Quand la connectivité rencontre la simplicité et la durabilité.



hydrovar® X, la réponse à l'innovation, à la durabilité et à la convivialité tout-en-un.

hydrovar® X offre le meilleur en matière d'efficacité énergétique grâce à son convertisseur de fréquence associé au moteur synchrone ultime, fabriqué par Xylem, intégrant des décennies d'expertise et de savoir-faire dans les solutions de pompage.

C'est la combinaison idéale de moteurs, de variateurs de vitesse et de pompes qui offre d'excellentes performances, des économies maximales et un retour sur investissement rapide.



Libérez la puissance
d'hydrovar® X sur xylem.com

La solution intégrée ultime en matière de moteur et de variateur en termes de performances, d'efficacité énergétique, de connectivité et de simplicité.

Des tours de refroidissement aux systèmes liquide sur puce, les pompes intelligentes Lowara hydrovar® X offrent la puissance nécessaire pour le refroidissement des centres de données modernes.

L'hydrovar® X de Xylem représente une avancée significative dans la technologie des pompes, intégrant des moteurs ultra-efficaces avec des variateurs de vitesse et des pompes pour offrir intelligence, performances, connectivité et simplicité dans un seul ensemble.

C'est la solution idéale qui garantit des performances optimales, des économies maximales et un retour sur investissement rapide. En plus d'être un variateur de vitesse, hydrovar® X est un système de contrôle intelligent qui s'adapte précisément aux besoins, aidant les utilisateurs à réduire coûts et consommation énergétique tout en maintenant des performances optimales.

Disponible en plusieurs configurations, la gamme hydrovar® X permet de maintenir votre centre de données opérationnel avec un temps d'arrêt minimal, une flexibilité maximale et une efficacité IE5.

Faites confiance à nos solutions intégrées de moteurs et de variateurs de vitesse pour refroidir l'infrastructure de centre de données de nouvelle génération pour:

- Consommation énergétique optimisée
- Fiabilité accrue du système
- Réduction accrue des coûts
- Meilleure flexibilité





XYLEM France
29 rue du Port
92000 Nanterre

Tél. +33 0971 101 111
xylem.com

Toutes les informations présentées ici sont considérées comme fiables et conformes aux pratiques d'ingénierie acceptées. Xylem ne garantit pas l'exhaustivité de ces informations. Il incombe aux utilisateurs d'évaluer l'adéquation de chaque produit à des applications spécifiques. Xylem décline toute responsabilité pour tout dommage spécial, indirect ou consécutif résultant de la vente, de la revente ou de la mauvaise utilisation de ses produits. Sous réserve de modifications sans préavis.

© 2025 Xylem Inc. ou ses filiales. Tous droits réservés.

Brochure sur les centres de données - CBS

xylem
Let's Solve Water