

xylem



# Solutions pour garantir une eau propre

Résoudre les défis de  
l'eau pour les services  
publics



# Xylem Lowara, leader mondial dans le domaine des technologies de l'eau

Xylem Lowara a été fondée en 1968 à Montecchio Maggiore, près de Vicence. L'entreprise est au service des clients et utilisateurs de pompes hydrauliques depuis près de 60 ans. Elle a été rachetée en 1986 par Goulds Pumps Inc., basée aux États-Unis.

En 1997, l'acquisition de Goulds Pumps Inc. par ITT Industries a positionné Lowara parmi les plus grands fabricants mondiaux de pompes. Depuis 2011, suite à sa scission d'ITT Corporation, Xylem est devenu un leader mondial des technologies de l'eau.

L'innovation fait partie intégrante de l'ADN de Lowara et garantit une offre de produits haut de gamme en constante évolution.

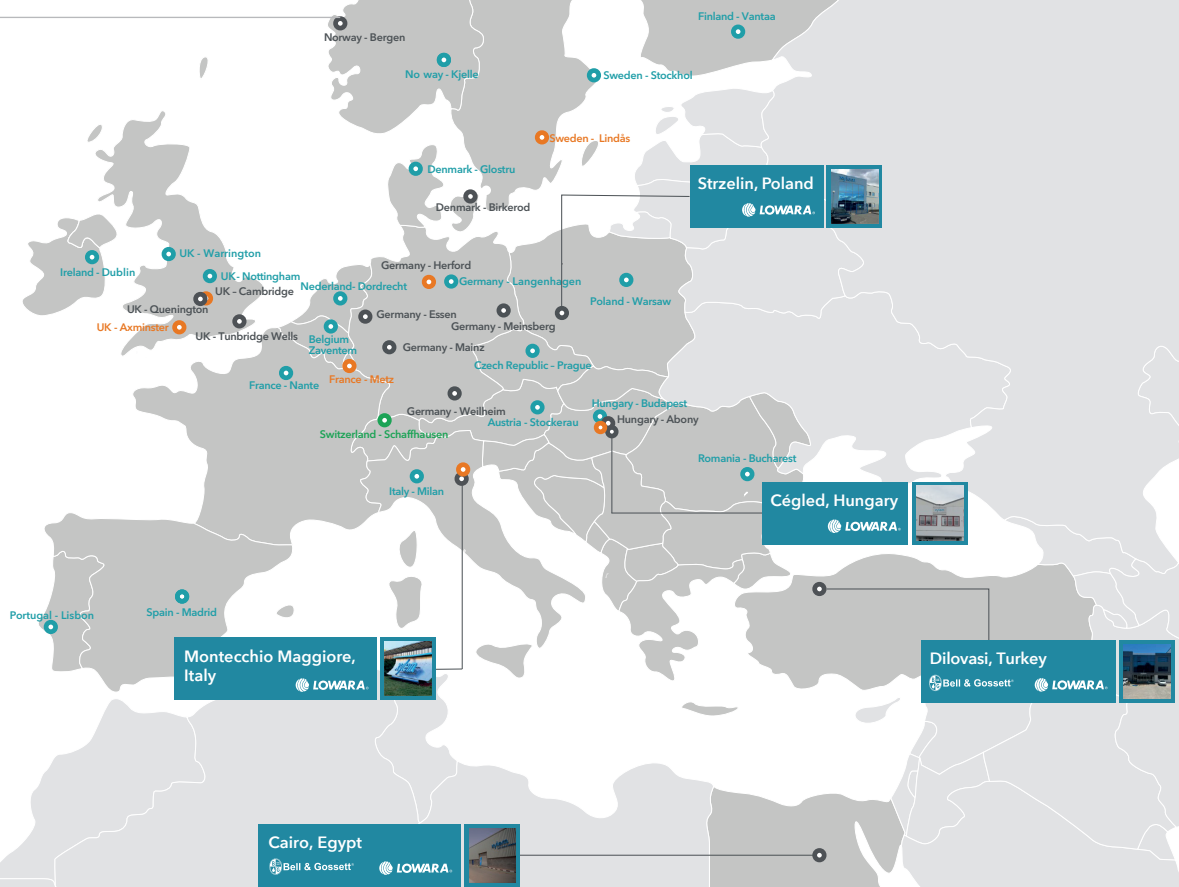
Lowara investit dans les ressources économiques, humaines et technologiques et dans la formation et la recherche afin d'assurer l'amélioration continue de ses produits et processus.

Xylem Lowara s'appuie sur une ingénierie de pointe pour renforcer ses capacités à l'échelle mondiale. L'entreprise conçoit et fournit des solutions de pompage performantes et fiables pour l'approvisionnement en eau des secteurs résidentiel, de l'irrigation, de la construction et du commerce.

Des stocks complets et des installations performantes garantissent une réponse rapide et efficace aux besoins des clients.



- Principaux bureaux commerciaux
- Sites de production
- Siège social - EMEA
- Centres de distribution



Xylem est une entreprise mondiale de solutions pour l'eau classée au Fortune 500, qui se consacre à l'impact durable et soutient les acteurs de l'eau au quotidien.

Xylem combine diverses capacités et technologies innovantes pour fournir des solutions sur mesure tout au long du cycle de l'eau. Du transport au traitement de l'eau en passant par la mesure de l'eau et à l'optimisation et à la maintenance des systèmes hydrauliques, Xylem collabore avec ses clients pour résoudre leurs défis les plus critiques. Ensemble, grâce à des partenariats avec des services publics, des fabricants industriels, des exploitants de bâtiments et des communautés, nous construisons un monde où l'approvisionnement en eau est plus sûr.

**\$8.6B**

USD chiffre d'affaires 2024

**250+**

sites de service et de vente

**8,300+**

brevets et marques déposées

**100+**

Innovation et leadership avec des marques phares

**>23 k**

collègues possédant une expertise diversifiée dans l'eau

**~150**

Pays où les solutions Xylem résolvent les problèmes d'eau

# Des solutions sur mesure tout au long du cycle de l'eau

## Ensemble, nous transformons la gestion de l'eau.

Xylem Lowara aide les services publics à gérer, conserver, réutiliser et restituer l'eau à la nature, créant ainsi un impact significatif et durable.

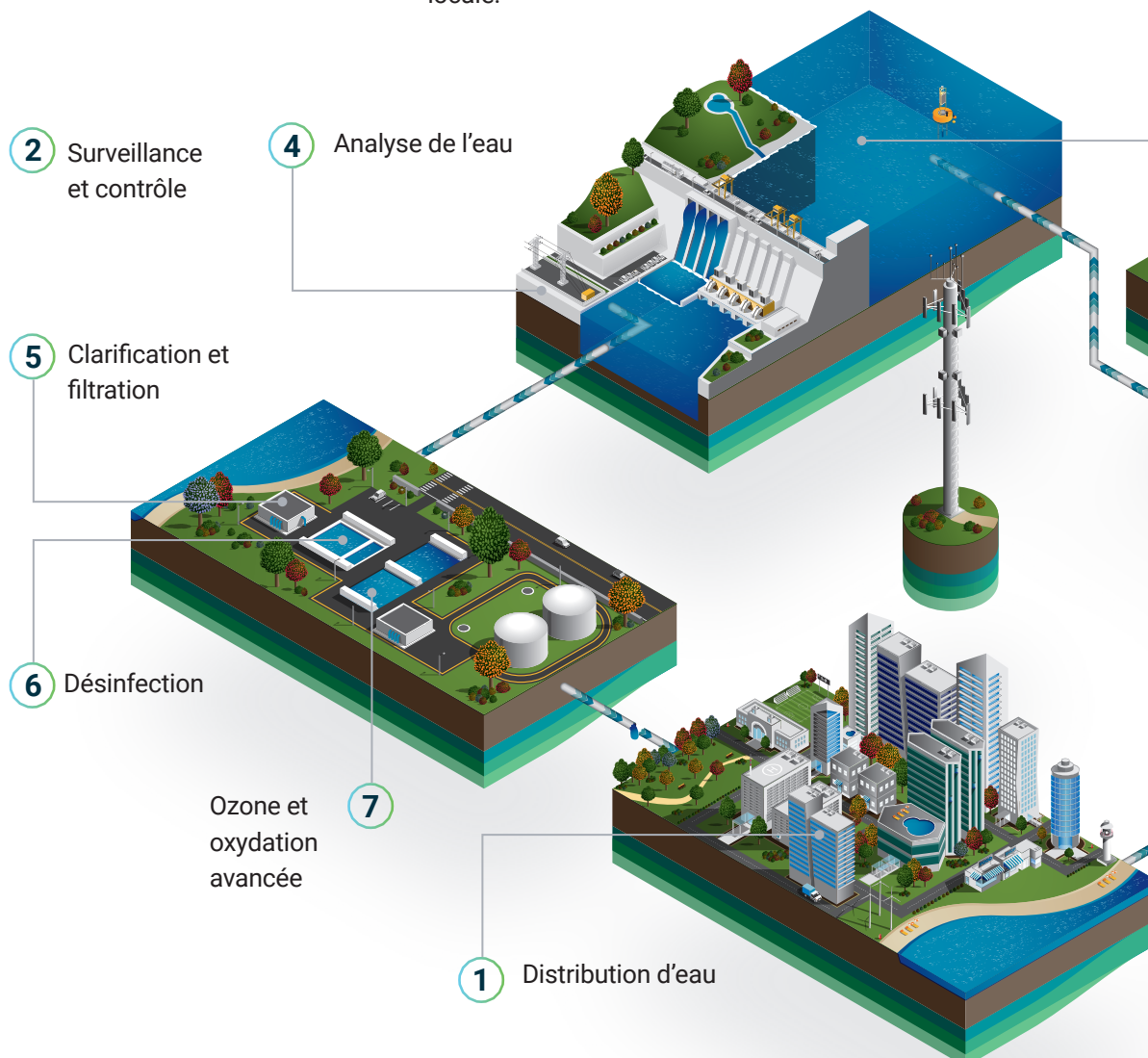
## Des solutions fiables tout au long du cycle de l'eau

Nous fournissons des technologies de transport et de traitement de l'eau alliant efficacité, résilience et intelligence numérique, du captage à la distribution, et retour à la nature. Nos solutions permettent aux services publics d'assurer des services sûrs, durables et rentables, tout en modernisant leurs infrastructures, en respectant les normes et en progressant vers des objectifs de zéro émission nette.

## Un portefeuille complet pour des performances optimales

Notre gamme comprend des pompes à haut rendement, des systèmes avancés de désinfection et de filtration, ainsi que des plateformes numériques pour la surveillance et la maintenance prédictive. Nous proposons des solutions complètes, de la détection des fuites à la réutilisation de l'eau, pour réduire les pertes et maximiser la performance des infrastructures.

Grâce à l'expertise mondiale de Xylem et à la fabrication européenne de Lowara, nous donnons aux services publics les moyens de relever les défis d'aujourd'hui et de répondre aux exigences de demain avec des solutions faciles à intégrer, conçues pour durer et bénéficiant d'une assistance locale.



- 1 Distribution d'eau  
Gamme complète et fiable pour l'eau : pompes à vitesse variable et fixe, groupes de surpression et pression constante.
- 2 Surveillance et contrôle  
La gestion des actifs, le contrôle optimisé, la maintenance prédictive, l'analyse des données et la surveillance à distance vous aident à garder le contrôle total 24h/24.

- 3 Captage d'eau  
Contrôle total du captage d'eau et du forage, grâce aux pompes de forage certifiées ACS, aux pompes monocellulaires, aux pompes submersibles haute capacité et à la location.

- 4 Analyse de l'eau  
Instruments et analyseurs pour la qualité de l'eau dans le captage et le traitement, garantissant un processus sûr et optimisé.

- 5 Clarification et filtration  
Clarificateurs et filtres pour la purification complète d'eau potable.

- 6 Désinfection  
Inactivation efficace des agents pathogènes nocifs dans le cadre d'une protection à barrières multiples garantissant une eau potable saine grâce aux UV, à la génération d'hypochlorite sur site ou à la chloration au gaz.

- 7 Ozone et oxydation avancée  
Élimination des micropolluants, du goût, de l'odeur et de la couleur pour obtenir une eau potable de haute qualité.

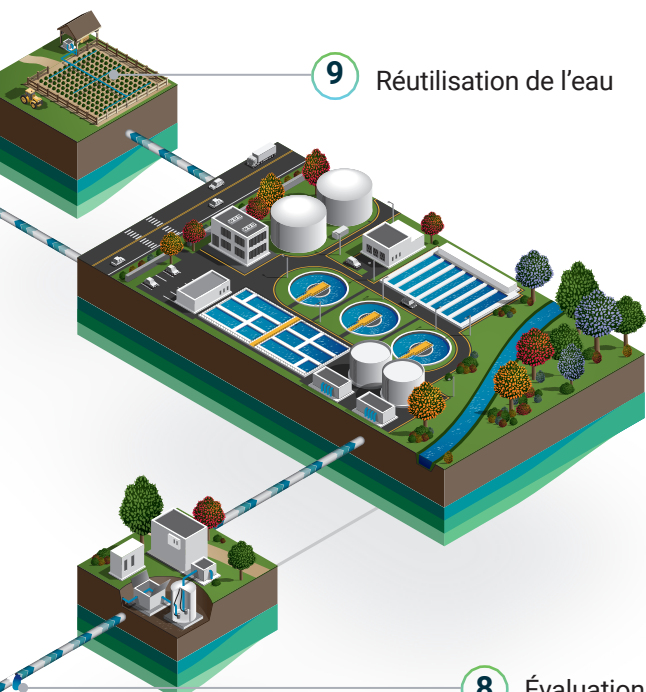
- 8 Évaluation des fuites et de l'état  
Une gamme de technologies intelligentes pour détecter et prévenir les fuites et les défaillances potentielles du système afin d'éliminer les pertes d'eau et d'augmenter la durée de vie des actifs.

- 9 Réutilisation de l'eau  
Une gamme d'options de procédés d'oxydation avancée (AOP) combinées à des filtres biologiquement actifs.

3 Captage d'eau

9 Réutilisation de l'eau

8 Évaluation des fuites et de l'état des conduites





# Applications du cycle de l'eau

	Pompes de grande puissance	Pompes de forage	Pompes centrifuges à aspiration axiale	Pompes multicellulaires	Groupes surpresseurs	Pompes de drainage	Pompes submersibles compactes	Surveillance et contrôle
Numéro de page	8	9	10	12	14	15	15	18
Pompage d'eau de puits profonds		●						●
Pompage d'eau de surface	●		●	●		●	●	●
Production d'électricité	●		●	●				
Surveillance de la qualité de l'eau								●
Transfert d'eau	●	●	●	●	●	●	●	●
Drainage et dérivation du bassin						●		●
Clarification de l'eau à la source								●
Filtration de l'eau								●
Pompage et lavage à contre-courant pour la filtration	●		●	●			●	●
Récupération de l'eau de lavage à contre-courant du filtre								●
Augmentation de la pression du système à membrane/ osmose inverse	●			●				●
Désinfection des agents pathogènes								●
Oxydation des micropolluants et élimination des odeurs et des couleurs								●
Surveillance de la qualité de l'eau potable								●
Stockage et distribution de l'eau	●	●	●	●	●			●
Augmentation de la pression du réseau		●		●	●			●
Pompage de l'eau de chauffage urbain	●		●	●				●
Services généraux de l'usine	●	●	●	●	●	●	●	●

# Séries LS et e-XC

Idéales pour le transfert d'eau à grand volume et les applications exigeantes, les grandes pompes Lowara de Xylem offrent efficacité et fiabilité. Nos pompes à colonne verticale personnalisées garantissent une performance maximale. Si vous avez besoin d'un montage vertical ou horizontal, avec plusieurs orientations de bride, optez pour nos grandes pompes à double aspiration/corps divisé. Nos pompes à aspiration axiale offrent une gamme inégalée de traitement des solides.

Et pour les applications à très grand débit, nos pompes horizontales à flux axial peuvent traiter des débits supérieurs à 115 000 m<sup>3</sup>/h.

## Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau

### Série LS

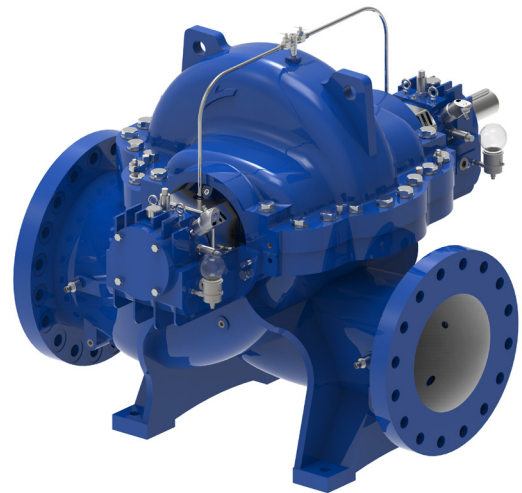
DN: 125-600 mm  
Hauteur max: 170 m  
Débit max: 4600 m<sup>3</sup>/h

### Série e-XC

DN: 80-800 mm  
Hauteur max: 240 m  
Débit max: 11 400 m<sup>3</sup>/h

## Série e-XC

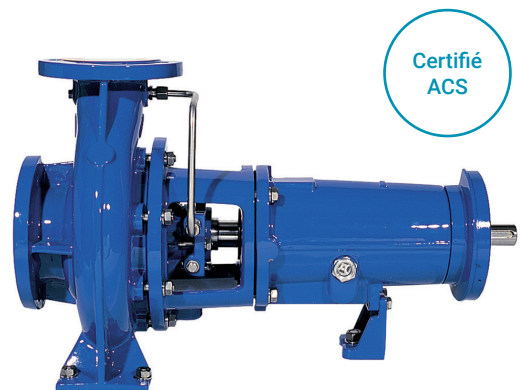
- Conception simple pour un entretien facile et un coût total de possession réduit
- Différentes options de matériaux
- Disponibilité d'un joint mécanique complet
- Roulements et joints mécaniques amovibles sans ouverture du boîtier supérieur
- Prêt pour la connectivité



Pompe à double aspiration à un étage et à corps divisé

## Série LS

- La pompe horizontale à aspiration axiale a une roue fermée et un châssis de roulement lubrifié à l'huile.
- Conception industrielle, extraction arrière pour un entretien facile ; permet le démontage de la roue et du cadre de roulement sans démonter le corps de pompe et le moteur
- La branche d'aspiration est axiale, la refoulement radial est vers le haut (horizontal en option)
- Entraînement par moteur électrique et accouplement flexible disposés sur une plaque de base commune
- Pompes à volute conformes à la norme ISO 5199



Pompes à 16 bar à roue fermée montées sur châssis.

# e-GS, Z6, Z8, Z10, Z12,

La gamme de pompes immergées Lowara pour forages 4" à 12" de Xylem est une solution économique pour diverses applications. Disponibles en AISI 304, AISI 316 et duplex, elles assurent une longue durée de vie. Leur système hydraulique gère parfaitement le traitement du sable. Elles sont utilisées pour l'approvisionnement en eau, l'irrigation, le dessalement et le drainage des puits. Durabilité et rendement élevé caractérisent ces pompes immergées.



## Applications

- Pompage d'eau de puits profonds
- Pompage d'eau de surface
- Transfert d'eau

## Rendement hydraulique le plus élevé du marché

Économies d'énergie et d'argent

## Pièces fabriquées par moulage à cire perdue\*

Haute résistance (usure/corrosion), longue durée de vie, rendement élevé

## Bagues d'usure dynamiques

Lubrification hydrodynamique\* pour minimiser l'usure et optimiser l'efficacité

## Paliers lisses à chaque étage

Fonctionnement fluide et durée de vie prolongée, même en conditions extrêmes

## Clapet anti-retour intégré

Installation facile et peu coûteuse

## Faible besoin d'entretien

Matériaux de haute qualité et conception innovante (bagues d'usure, paliers lisses)

## Optimisation du point de fonctionnement

Les roues peuvent être ajustées pour atteindre une efficacité maximale\* à un point de fonctionnement spécifique

## Option Hydrovar

Réglage optimisé des performances en fonction de la demande effective, garantissant la protection du système

### Série e-GS

Taille de perçage : 4 pouces  
Puissance maximale : 7,5 kW  
Hauteur maximale : 340 m  
Débit maximal : 21 m<sup>3</sup>/h  
Profondeur d'immersion maximale : 300 m

### Série Z

Taille de forage : 6", 8", 10", 12"  
Puissance maximale : 350 kW  
Hauteur maximale : 545 m  
Débit maximal : 520 m<sup>3</sup>/h  
Profondeur d'immersion maximale : 350 m

\* tailles Z8-Z10-Z12



# Série e-NSC

La gamme de pompes centrifuges Lowara e-NSC aspiration axiale de Xylem, alliant robustesse et rendement élevé, est adaptée pour l'alimentation en eau. Montées sur socle et prêtes à l'emploi, elles offrent un rendement élevé et sont aussi disponibles en vitesse variable.

Les pompes sont fabriquées en acier inoxydable et en fonte pour garantir une résistance à la corrosion et à l'abrasion. Elles sont couramment utilisées dans les bâtiments résidentiels et commerciaux, les services publics, l'industrie et l'aquaculture, l'irrigation, les systèmes de refroidissement, etc. La pompe est également disponible avec Hydrovar® X, le nouveau moteur synchrone à aimants permanents IE5 assisté par hydrovar à réluctance et à vitesse variable, afin de réduire les coûts de cycle de vie.

Certifié  
ACS,  
DM174

## Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Pompage et lavage à contre-courant pour la filtration
- Stockage et distribution d'eau
- Augmentation de la pression du réseau
- Alimentation des bouches d'incendie
- Pompage d'eau pour le chauffage urbain
- Services généraux des installations

## Série e-NSC

DN: 32-300 mm

Puissance maximale: 355 kW

Hauteur maximale: 154 m

Débit max: 1900 m<sup>3</sup>/h

## Conforme aux réglementations ErP

La pompe atteint un indice d'efficacité minimale (MEI) nettement supérieur au seuil réglementaire de 0,4, garantissant des performances hydrauliques et une efficacité énergétique optimales conformément aux normes ErP

Moteurs IE3 et IE4 disponibles sur toute la gamme

## Amélioration des performances

Hydraulique améliorée, conforme aux normes Q&H les plus élevées du marché

## Couverture plus large

Large couverture de la taille 32 à la taille 300, couvrant un très large éventail de besoins pour les applications d'eau propre

## Longue durée de vie et entretien facile

Conception robuste, différentes tailles de châssis de roulement et bagues d'usure remplaçables en acier inoxydable

Gamme complète et améliorée de joints mécaniques

Conception à extraction arrière

## Complexité réduite

Plus léger et plus compact, avec davantage de composants communs



NSCS

NSCF



# Séries e-MP et P

Les pompes multicellulaires e-MP en fonte de Lowara de Xylem sont conçues pour être installées verticalement et horizontalement. Robustes et très efficaces, elles garantissent une longue durée de vie et de faibles coûts d'exploitation. Les pompes e-MP et P sont utiles dans de nombreuses applications, notamment le transfert d'eau et la surpression des réseaux (services d'eau, construction, agriculture). Elles sont aussi utilisées pour l'alimentation en eau des plus hauts bâtiments et pour le pompage de filtres.



## Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Services généraux de l'usine
- Augmentation de la pression des systèmes à membrane/osmose inverse
- Stockage et distribution d'eau
- Augmentation de la pression du réseau
- Alimentation des bouches d'incendie
- Pompage d'eau pour le chauffage urbain
- Pompage de filtration et lavage à contre-courant

Série e-MP	Série P/MP
DN: 50-15 mm	DN: 300 mm
Puissance max: 1250 kW	Puissance max: 1400 kW
Hauteur max: 950 m	Hauteur max: 400 m
Débit max. : 850 m <sup>3</sup> /h	Débit max: 1800 m <sup>3</sup> /h

## Intégration simple

Configurations mécaniques flexibles

Roue d'aspiration (faible NPSH)

## Fonctionnement sûr

Interfaces de surveillance et de contrôle

Chambre d'étanchéité autonettoyante

## Économies d'énergie

Hydraulique à haut rendement

Canaux en U

## Service projetable

Capteur optionnel pour la température et les vibrations des roulements

Peut être connecté à n'importe quel système intelligent de surveillance et de diagnostic d'installation

## Usure réduite

Palier lisse en carbure de tungstène et système d'équilibrage, réduisant la poussée axiale et la charge sur les joints mécaniques

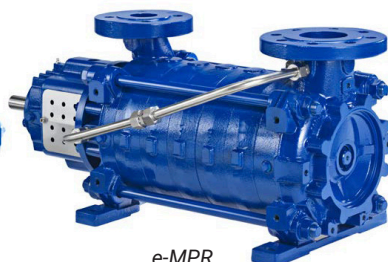
## Entretien facile

Le palier, le joint mécanique et la douille du tambour d'équilibrage peuvent être entretenus sans retirer la pompe du système de tuyauterie

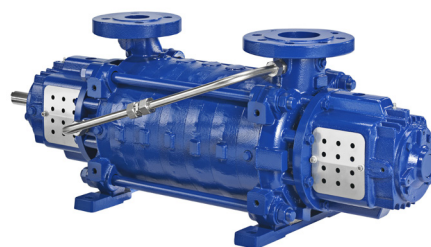
La conception modulaire réduit le nombre de pièces de rechange nécessaires



e-MPA



e-MPR



e-MPD



e-MPV

# Série e-SV

Les pompes multicellulaires verticales e-SV en acier inoxydable de Lowara de Xylem offrent une solution fiable, technologique et polyvalente pour diverses applications liées à l'eau propre. Qu'il s'agisse de surpression ou d'alimentation en eau, la gamme e-SV qui comprend 11 tailles est à la hauteur. Les applications incluent le génie civil, l'agriculture, l'industrie légère, le traitement de l'eau, le chauffage et la climatisation. La pompe est également disponible avec hydrovar® X, le nouveau moteur IE5 intégré et à vitesse variable, pour réduire les coûts de cycle de vie.



## Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Pompage d'eau pour le chauffage urbain
- Augmentation de la pression des systèmes à membrane/osmose inverse
- Stockage et distribution d'eau
- Augmentation de la pression du réseau
- Alimentation des bouches d'incendie
- Pompage et lavage à contre-courant pour la filtration
- Services généraux de l'usine

## Série e-SV

DN: 25 -125 mm  
Puissance maximale: 55 kW  
Hauteur maximale: 330 m  
Débit maximale: 160 m3/h

## Rendement supérieur

Économie d'énergie et réduction des coûts.

Version intelligente avec moteur à aimant permanent IE5 et variateur intégré

Version e-SV X et X+ avec moteur à réluctance assistée IE5 et variateur intégré

## NPSH inférieur

Installation rapide, facile et peu coûteuse

## Garniture mécanique facile à remplacer.

Un seul technicien nécessaire, disponible partout

Haute disponibilité

Réduction des coûts de maintenance et d'arrêt de production

## Moteur vertical standard

Haute disponibilité

Facile à personnaliser

Impact réduit sur l'empreinte de production

## Roue équilibrée\*

Aucune limitation de pression d'entrée

Moteur vertical standard

Coûts d'installation et de maintenance réduits

## Capteur de fonctionnement à sec

Augmentation du temps entre les pannes

Coûts de maintenance et d'arrêt de production réduits

\* Tailles 1-22



e-SV

# GHV hydrovar® X

Les groupes surpresseurs série GHV sont des ensembles automatiques pour l'alimentation en eau, l'augmentation de pression et le transfert dans les immeubles collectifs, les bureaux, les hôtels, les industries et autres applications. La série GHV est équipée de jusqu'à 8 pompes verticales multicellulaires e-SV hydrovar® X+; chacune peut contrôler automatiquement le groupe, garantissant une fiabilité maximale.

Grâce à sa conception compacte unique, la série GHV peut être installée même dans des espaces restreints. La série GHV est facile à programmer, conçue pour une efficacité énergétique maximale et peut communiquer avec les systèmes BMS via Modbus ou BACnet. La série GHV est certifiée pour une utilisation avec de l'eau potable. Les groupes surpresseurs GHV sont également disponibles avec le contrôleur intelligent hydrovar® X+ pour les systèmes importants.

## Applications

- Surpression du réseau
- Stockage et distribution d'eau
- Transfert d'eau
- Augmentation de la pression des systèmes RO à membrane
- Services généraux de l'usine

## GHV hydrovar® série X

Puissance: 8 x 22 kW

Débit max: jusqu'à 1280 m<sup>3</sup>/h

Hauteur max: jusqu'à 250 m

*Autres solutions sur demande*

## Haute fiabilité

Conçu pour éviter les points de défaillance potentiels

Chaque variateur est doté d'une intelligence intégrée

Multi-maître: sécurité intégrée même en cas d'indisponibilité d'entraînements

Chaque variateur est contrôlé par son propre capteur de pression indépendant: redondance totale en standard

Les turbines équilibrées de l'e-SV réduisent la poussée axiale

## Dimensions compactes

La conception compacte permet une installation dans les espaces restreints

Le contrôle de la charge permet d'utiliser des pompes encore plus petites

## Surveillance et contrôle à distance

ModBus et BACnet en standard

E/S supplémentaires également possibles

Surveillance à distance également possible

## Certifié pour l'eau potable

Approuvé pour l'eau potable

Aucune contamination de l'eau



GHV hydrovar® X



GHV avec hydrovar® X+ Smart Controller

# Séries STEELINOX et DELINOX

La gamme de pompes de drainage Xylem Lowara en acier inoxydable est conçue pour des installations portables ou fixes. Elles conviennent pour les eaux propres ou légèrement contaminées, telles que les eaux de cave, les eaux souterraines et les eaux de ruissellement.

## Applications

- Pompage des eaux de surface
- Transfert d'eau
- Drainage et dérivation de bassins
- Alimentation des bouches d'incendie
- Services généraux de l'usine

### Série STEELINOX

Débit max: 25 m<sup>3</sup>/h  
Hauteur max: 21 m  
Puissance max: 1,5 kW

### Série DELINOX

Débit max: 40 m<sup>3</sup>/h  
Hauteur max: 25 m  
Puissance max: 1,5 kW

## Pratique

Compact, léger et facile à transporter

Facile à ranger dans les véhicules de service pour une intervention rapide

Simple à installer et à entretenir

Accès facile pour le remplacement des câbles et des composants

Remplacement rapide des pièces d'usure et des joints

## Haute performance

Reflux minimisé grâce à un clapet anti-retour intégré

Robuste et durable grâce à son boîtier extérieur en aluminium moulé, son carter de stator et ses pièces hydrauliques en polyuréthane



STEELINOX



DELINOX

# hydrovar® X

hydrovar® X est une solution intégrée de moteur synchrone IE5 et VSD développée pour optimiser les pompes hydrauliques Xylem. Elle permet aux utilisateurs d'améliorer les performances des pompes tout en réduisant l'empreinte énergétique et les coûts du cycle de vie. Avec des E/S étendues, l'IoT, et la connectivité sans fil et filaire, hydrovar® X dispose d'une interface intelligente pour la configuration.

## Applications

- Pompage d'eau de puits profonds
- Pompage d'eau de surface
- Transfert d'eau
- Pompage et lavage à contre-courant pour la filtration (air ou eau)
- Services généraux de l'usine
- Stockage et distribution d'eau
- Augmentation de la pression du réseau
- Alimentation des bouches d'incendie
- Pompage d'eau pour le chauffage urbain
- Suppression de systèmes à membrane/osmose inverse

Moteur à rendement ultra élevé offrant une gamme complète de moteurs de 3 à 22 kW

Écran couleur graphique

Moteur IE5 équipé d'un système de contrôle avancé pour un niveau d'efficacité maximal et une durée de vie prolongée

Capacité multipompes en standard sans point de défaillance unique



## hydrovar® X

Tension triphasée 400 V

Puissance: jusqu'à 22 kW

Capacité multipompes: jusqu'à 8 unités

Alimentation électrique: 50/60 Hz

BACnet/Modbus en standard pour pompes simples.

Ensemble IES2 avec moteurs IE5

Indice de protection: IP55

Température ambiante: -20 °C / +50 °C à pleine puissance

Protocoles de communication bientôt disponibles

Commande et gestion à distance via une application

Prérégulé en usine

Mise en service guidée via Genie

Ensemble complet de langues

## hydrovar® X et Avensor, mieux ensemble!

hydrovar® X peut communiquer avec Avensor, la plateforme IoT de Xylem qui permet d'avoir une vue d'ensemble complète de tous les actifs connectés, à tout moment et en tout lieu.

Avensor collecte des données historiques pour analyser les tendances et générer des alertes afin de prévenir les pannes. Vous obtenez les informations pour prendre des décisions éclairées grâce à l'assistance à distance et sur site de Xylem.



Scannez pour plus d'informations sur la surveillance à distance

# hydrovar® X + Smart Controller

Conçu pour étendre les capacités de l'hydrovar X+ à des systèmes plus importants, le contrôleur intelligent hydrovar X+ est une solution intelligente spécialement conçue pour les applications de plus de 22 kW. Il offre la même conception et les mêmes fonctionnalités fiables que l'hydrovar X+, mais avec une plus grande polyvalence, offrant aux utilisateurs une option évolutive sans complexité supplémentaire.



## Applications

- Services d'eau et municipalités
- Services aux bâtiments commerciaux
- Industrie
- Agriculture et irrigation



### Groupes de surpression GHV avec hydrovar® X+ Smart Controller

- Débit : jusqu'à 1 280 m<sup>3</sup>/h
- Puissance : à partir de 30 kW
- Indice de protection : IP55 (pompe), IP66 (contrôleur)
- Capacité multipompes : jusqu'à 8 pompes
- Température ambiante : 5 à +40 °C

# Gamme pompes Smart

La gamme de pompes intelligentes Lowara intègre une technologie de pointe pour optimiser les performances, communiquer avec d'autres systèmes du bâtiment et vous aider à atteindre vos objectifs. Choisissez des ensembles préprogrammés pour une installation facile et économique, et profitez de la puissance, de l'intelligence et des performances de ce système.



## Applications

- Résidentiel
- Industrie légère
- CVC
- Groupe surpresseur
- OEM



**e-HME**  
Pompes multicellulaires horizontales



**e-LNTEE/LNTSE**  
Pompes doubles en ligne

### Gamme de pompes Smart

- Tension: monophasé 230 V - triphasé 400 V
- Puissance : jusqu'à 2,2 kW
- Capacité multipompes: jusqu'à 3 unités
- Alimentation électrique : 50/60 Hz BACnet et Modbus en standard sur les pompes simples
- Ensemble IES2 avec moteurs IE5
- Indice de protection: IP55
- Température ambiante: -20 °C / +50 °C à pleine puissance
- CEM: conforme à la catégorie monophasée C1 - triphasée C2 EN 61800-3
- Harmoniques: conforme à la norme CEI/EN 61000-3-2

# Optimize

### Surveillance de l'état pour optimiser vos résultats

La solution modulaire de surveillance de l'état des équipements "optimize™" fournit des conseils en matière de santé et de maintenance prédictive pour les équipements rotatifs et fixes tels que les pompes, les moteurs, les échangeurs de chaleur et les purgeurs de vapeur.

Il surveille périodiquement les vibrations et la température et permet aux utilisateurs l'accès à des outils de surveillance simples via appareils mobiles iOS ou Android.

Grâce à l'analyse prédictive, optimize identifie les problèmes potentiels de votre équipement avant qu'ils ne surviennent, aidant à gérer la fiabilité et la maintenance du système. Les informations sont surveillées, collectées et analysées dans le capteur optimize. Cela vous permet de comprendre l'état actuel et les tendances historiques de vos actifs, de créer des rappels et de générer des rapports. Vous pouvez ainsi effectuer une maintenance préventive avant que les problèmes ne deviennent critiques.

### Avantages

- Maintenance prédictive pour surveiller l'état des actifs mécaniques et électriques
- Gestion des actifs, incluant l'emplacement, la taille et la date de fabrication
- Transparence du système pour optimiser la fiabilité
- Rapports optimisés qui contribuent à simplifier la documentation, à gérer la maintenance du système et à éclairer les achats.
- Possibilité de partager automatiquement les données avec plusieurs utilisateurs locaux
- Surveillance pratique de l'état du système grâce à notre application mobile simple

### Secteurs

- Services aux bâtiments commerciaux
- Fabrication
- Agriculture
- Services d'approvisionnement en eau

### Surveillance de l'état

- Surveillance des vibrations des pompes et des moteurs
- Surveillance de la température des roulements des pompes
- Surveillance température moteurs pour éviter surchauffe et dommages aux enroulements
- Surveillance des performances des échangeurs thermiques



# Les meilleurs produits ne sont qu'une des raisons de travailler avec nous.

## Ce sont nos employés qui font la différence

Notre approche industrielle nous aide à concevoir, développer et fabriquer des pompes et des équipements connexes de la plus haute qualité. Mais ce n'est pas tout. Nous appliquons le même dévouement et la même expertise à tous les aspects de notre relation avec vous. Ce sont nos collaborateurs, et la façon dont ils travaillent en partenariat avec vous, qui font de Xylem le choix idéal pour vos solutions industrielles de gestion de l'eau et des fluides.

## Notre expertise relève le défi

Personne ne consacre plus de temps à la gestion industrielle de l'eau et des fluides. Avec des centaines de milliers de clients et des millions d'installations, nous avons plus d'expérience dans différents types de défis et pouvons concevoir des solutions qui apportent plus de valeur aujourd'hui et demain.

## Service après-vente et assistance

Afin d'assurer une maintenance et des réparations rapides et fiables de nos produits Xylem, nous avons mis en place un réseau de prestataires de services locaux agréés. Nous vous recommandons nos partenaires de service agréés Xylem, professionnels et expérimentés.

En vous adressant à un partenaire de service agréé Xylem, vous bénéficiez d'un service qualifié et de haute qualité. Nos partenaires sont formés et certifiés pour fournir les services spécifiés par Xylem, notamment:

- Installation et mise en service
- Réparation et maintenance
- Contrats de maintenance
- Inspection et audit
- Mises à niveau/rénovations d'installations et d'équipements
- Pièces de rechange d'origine



# Xylem |'zīləm|

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes;
- 2) Leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau

Xylem est une entreprise mondiale de premier plan dans le domaine des solutions pour l'eau, qui se consacre à promouvoir un impact durable et à donner les moyens d'agir aux personnes qui travaillent chaque jour dans le secteur de l'eau. Xylem combine diverses capacités et technologies innovantes pour fournir des solutions sur mesure tout au long du cycle de l'eau. Du transport, du traitement et de la mesure de l'eau à l'optimisation et à la maintenance des systèmes d'approvisionnement en eau, Xylem collabore avec ses clients pour résoudre leurs défis les plus critiques.

Pour plus d'informations sur la manière dont Xylem peut vous aider, rendez-vous sur [www.xylem.com/fr-fr](http://www.xylem.com/fr-fr).