

xylem



Solutions et services pour l'industrie

Optimisation de la gestion
de l'eau pour améliorer
la productivité et
préserver la ressource



Xylem Lowara, leader mondial dans le domaine des technologies de l'eau

Xylem Lowara a été fondée en 1968 à Montecchio Maggiore, près de Vicence. L'entreprise est au service des clients et utilisateurs de pompes hydrauliques depuis près de 60 ans. Elle a été rachetée en 1986 par Goulds Pumps Inc., basée aux États-Unis.

En 1997, l'acquisition de Goulds Pumps Inc. par ITT Industries a positionné Lowara parmi les plus grands fabricants mondiaux de pompes. Depuis 2011, suite à sa scission d'ITT Corporation, Xylem est devenu un leader mondial des technologies de l'eau.

L'innovation fait partie intégrante de l'ADN de Lowara et garantit une offre de produits haut de gamme en constante évolution.

Lowara investit dans les ressources économiques, humaines et technologiques et dans la formation et la recherche afin d'assurer l'amélioration continue de ses produits et processus.

Xylem Lowara s'appuie sur une ingénierie de pointe pour renforcer ses capacités à l'échelle mondiale. L'entreprise conçoit et fournit des solutions de pompage performantes et fiables pour l'approvisionnement en eau des secteurs résidentiel, de l'irrigation, de la construction et du commerce.

Des stocks complets et des installations performantes garantissent une réponse rapide et efficace aux besoins des clients.

Solutions Deep Dive

Borehole Pumps	06
Single Stage Pumps	07
Multistage Pumps	08
Booster Packages	10
Circulation Pumps	11
Monitoring & Control Solutions	12
Optimize	14



- Principaux bureaux commerciaux
- Sites de production
- Siège social - Xylem EMEA
- Centres de distribution



Xylem est une entreprise mondiale de solutions pour l'eau classée au Fortune 500, qui se consacre à l'impact durable et soutient les acteurs de l'eau au quotidien.

Xylem combine diverses capacités et technologies innovantes pour fournir des solutions sur mesure tout au long du cycle de l'eau. Du transport au traitement de l'eau en passant par la mesure de l'eau et à l'optimisation et à la maintenance des systèmes hydrauliques, Xylem collabore avec ses clients pour résoudre leurs défis les plus critiques. Ensemble, grâce à des partenariats avec des services publics, des fabricants industriels, des exploitants de bâtiments et des communautés, nous construisons un monde où l'approvisionnement en eau est plus sûr

\$8.6B

USD chiffre d'affaires 2024

250+

sites de service et de vente

8,300+

brevets et marques déposées

100+

Innovation et leadership avec des marques phares

>23k

collègues possédant une expertise diversifiée dans l'eau

~150

Pays où les solutions Xylem résolvent les problèmes d'eau

Tout ce dont vous avez besoin pour une gestion efficace de l'eau et des fluides

Les avantages commerciaux découlent de l'innovation. Voici un avantage qui peut en entraîner beaucoup d'autres : devenez partenaire de Xylem pour découvrir comment les nouvelles combinaisons de technologies et d'expertise en matière de gestion de l'eau peuvent vous apporter la fiabilité, l'efficacité et la sécurité dont vous avez besoin tout en réduisant les dépenses d'exploitation et de maintenance à long terme..



Métaux & Mines



Conservation de l'eau : nos solutions

Pour les mines à ciel ouvert et souterraines, Xylem peut fournir tout ce dont vous avez besoin pour transporter, traiter et analyser l'eau tout au long de l'exploration, du développement, de l'exploitation et de la remise en état d'une mine.



OEM



Gestion des fluides : nos solutions

Que l'eau soit rare ou abondante, Xylem vous aide à intégrer vos opérations à chaque étape du processus, notamment l'approvisionnement, la production ou la réutilisation dans des applications en amont et en aval ou intermédiaires, y compris pour le transport de produits et la gestion de l'intégrité des canalisations



Production d'électricité



Efficacité : nos solutions

Que votre source d'énergie soit fossile, nucléaire, géothermique ou hydroélectrique, Xylem fournit tout ce dont vous avez besoin pour la prise d'eau brute, l'eau de refroidissement, le condensat, le dégazage, l'alimentation de chaudières, l'eau auxiliaire et les eaux usées



Aquaculture



Biosécurité : nos solutions

De l'écloserie à la transformation, nos solutions fiables et intégrées vous aideront à contrôler les coûts tout en rendant vos opérations plus saines et durables à chaque étape du cycle de production.



Data Center



Besoins de refroidissement : nos solutions

De la réduction de la consommation énergétique à l'optimisation du temps de fonctionnement, les systèmes hydroniques modernes offrent une solution précieuse aux défis liés au refroidissement des centres de données, notamment grâce à des solutions numériques et des technologies de traitement de l'eau..



Environnement



Conformité réglementaire : nos solutions.

Le pompage et le traitement appropriés des lixiviats et eaux usées toxiques et corrosives dans les décharges sont cruciaux pour l'environnement et la conformité réglementaire. Xylem propose des solutions de pompage et de traitement pour vos besoins en matière de gestion des déchets.



Fabrication générale



Productivité : nos solutions

Pour les applications nécessitant une gestion intensive de l'eau et des fluides, les pompes, les échangeurs thermiques, les dispositifs de désinfection et les systèmes de surveillance et de contrôle de Xylem vous permettent de vous concentrer sur votre produit, et non sur votre processus de production.



Agroalimentaire et boissons



Qualité : nos solutions

L'eau est un élément crucial pour les clients de l'agroalimentaire et du secteur des boissons afin d'assurer la meilleure qualité du produit final. Les solutions de gestion de l'eau de Xylem garantissent le plus haut niveau de qualité tout en réduisant la consommation d'énergie et les déchets.



Agriculture



Pénurie : nos solutions

Qu'il s'agisse de la gestion de l'eau pour l'irrigation et les serres ou de la manutention du fumier et du biogaz, Xylem dispose de pompes, d'agitateurs et de solutions intelligentes pour maximiser la productivité de votre exploitation.



Pétrole & Chimie



Gestion efficace de l'eau : nos solutions

Les industries chimiques et pétrolières utilisent plus de 83 millions de mètres cubes d'eau par jour, souvent contaminée par des impuretés. Les solutions Xylem garantissent une gestion fiable et conforme de l'eau, facilitant le refroidissement, les réactions et les opérations, des projets temporaires aux arrêts de production, tout en protégeant les équipements et l'environnement.

e-GS, Scuba, Z6, Z8, Z10, Z12

Avantages

- Conformes à l'ErP 2015
- Anneau d'usure dynamique (modèles Z8-10-12)
- Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion
- Résistantes à la corrosion
- Disponibles en inox Duplex (modèles Z8-10-12)
- Choix entre moteurs à bain d'huile ou à bain d'eau
- Maintenance facile
- Longue durée de vie
- Fonctionnement horizontal ou vertical

Applications

- Alimentation en eau
- Irrigation
- Surpression d'eau
- Rabattement de nappe
- Lutte anti-incendie

Modèle	Taille du forage en pouces	Puissance max. kW	Hauteur Max.m	Débit max.m3/h
e-GS	4"	7.5	340	21
Scuba	5"	2.2	100	11.5
Z6	6"	37	460	78
Z8	8"	150	525	180
Z10	10"	300	545	350
Z12	12"	350	450	520



SCUBA



Z6



Z8



Chemises de refroidissement

e-NSC, LS, e-IXP, e-XC, e-SH, SHO, CO, CEA(N)/CIE

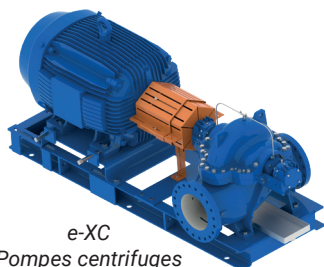
Avantages

- Haut rendement
- Conformes à la norme ErP 2015
- Construction compacte (versions arbre long)
- Maintenance facile grâce à sa conception Back-Pull-Out
- Construction robuste
- Grande polyvalence grâce à un grand choix de matériaux - la meilleure solution quel que soit le liquide pompé
- Option variation de vitesse avec Hydrovar
- Possibilité de moteurs IE4
- Certification ACS pour les pompes e-NSC, e-SH, CEA et e-IXP

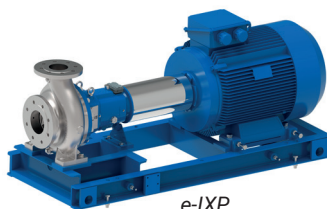
Applications

- Transfert de fluides industriels
- Transport d'eau de mer et d'eau saumâtre
- OI
- Filtration
- Alimentation de chaudières
- Applications dans le domaine de l'énergie
- Applications dans le domaine de la chimie
- Alimentation en eau
- Transfert de condensats
- Circuit de chauffage et de refroidissement
- Lutte anti-incendie

Modèle	Débit max. m ³ /h	Hauteur max. m	Plage de température °C
SHO	56	50	-10°C à 120°C
CO	54	24	-10°C à 110°C
CEA(N)/CIE	31	30	-10°C à 110°C
e-SH	240 (2 pôles) - 144 (4 pôles)	110 (2 pôles) - 27 (4 pôles)	-30°C à +120°C
e-NSC	640 (2 pôles) - 1.900 (4 pôles)	154 (2 pôles) - 100 (4 pôles)	-25°C à +140°C
e-IXP	1.300	160	jusqu'à 180°C
LS	5.400	150	jusqu'à 180°C
LC (PN25)	3.800	110	jusqu'à 180°C
LCP (PN25)	3.800	80	jusqu'à 210°C
e-XC	11.400	240	-20 à 120°C



e-XC
Pompes centrifuges
monocellulaires, double aspiration



e-IXP
Pompe monobloc conçue selon les
normes ISO2858 et ISO5199, disponible en
différents matériaux et constructions



e-NSC
Pompes monocellulaires
normalisées EN733



SHO
Pompes en inox
avec roues ouvertes



e-SH
Pompes centrifuges
normalisées EN 733 avec
variateur Hydrovar



CO/CEA(N)/CIE
Pompes centrifuges monobloc en acier
inoxydable avec roues ouvertes (CO) ou
fermées (CEA(N)/CIE)

e-SV, e-MP, e-SVI et e-HM

Avantages

- Roues disponibles en différents matériaux (acier inoxydable, bronze, fonte) pour les liquides corrosifs
- Rendement élevé
- Économiques en énergie et fiables
- Faciles à entretenir
- Pompes jumelées jusqu'à 40 bar (e-SV)
- Option de variation de vitesse avec Hydrovar ou version pompe intelligente
- Option pour moteurs IE4
- Certification ACS

Applications

- Alimentation en eau
- Circulation d'eau
- Systèmes sous pression
- Lavage à haute pression
- Cycles de refroidissement
- Transfert d'eau de process
- Alimentation en eau des chaudières industrielles
- Lubrification des machines-outils

Modèle	Débit max m³/h	Hauteur max.. m	Plage température °C
e-SV	160	330	-30°C up to +180°C
e-HM	29	160	-10°C up to +120°C
e-SVI	120	250	-30°C up to +120°C
e-MPV	850	630	-25°C up to +140°C
e-MPA/ R/ D	850	950	-25°C up to +180°C
PVa	850	300	up to +140°C
P/ MP300	1.800	300	up to +140°C



e-HM
Multicellulaires horizontales



e-SV
Pompes multicellulaires
verticales



e-MPA/ R/ D
Pompes multicellulaires horizontales



e-MPV
Pompes
multicellulaires
verticales



e-SVI
Multicellulaires verticales à
hydraulique plongeante



GHV, GS, SMB, GXS, GMD

Avantages

- Gamme complète : groupes à vitesse fixe et variable, également avec les variateurs de fréquence Hydrovar
- Installation facile
- Conception redondante pour une fiabilité maximale
- Haut rendement pour des économies d'énergie et de coûts
- Fonctionnement multi-pompes
- Certification pour l'eau potable

Applications

- Pressurisation de l'eau
- Distribution de l'eau
- Transfert de l'eau



Fast Lane
Groupes de surpresseurs prêts à
l'emploi en stock

Séries	Nombre de pompes (jusqu'à)	Type de pompes	Vitesse	Phases	Débit max m³/h	Hauteur Max m	Puissance Max kW
GHV	8	e-SV hydrovar X, e-SV	variable	1,3	1280	160	8 x 22
GHV hydrovar® X+ Smart Controller	8	e-SV	variable	3	1280	250	8 x 55
GS	3	e-SV	fixe	3	630	160	3 x 55
SMB	3	e-SVE, e-HME	variable	1,3	90	160	3 x 2,2
GXS/GMD	2	e-SV, e-HM, CEA, BG	fixe	1,3	62	260	2 x 4



GHV avec hydrovar® X



SMB avec pompes e-HME



GHV avec hydrovar® X+ Smart Controller

Pour systèmes HVAC

Circulateurs pour bâtiments industriels

Avantages Ecocirc XL

- Lecture de la vitesse et de la pression instantanée
- Détection marche à sec
- Entrée analogique (0-10V / 4-20 mA)
- Entrée numérique (marche / arrêt externe)
- Sortie numérique (relais de signalisation)
- Fourniture d'une coquille d'isolation en version simple

Avantages Ecocirc XL plus

- Communication BMS intégrée (Modbus RTU, BACnet BTL)
- Entrée sonde de température (contrôle différentiel de la température)
- Câble Ethernet
- Connectivité sans fil (module en option)
- Commutation automatique pour la version double



ecocirc XL
Circulateur version simple



ecocirc XL
Circulateur version double

Pompes centrifuges en ligne simples ou doubles

Avantages e-LNE (simple) et e-LNT (double)

Efficacité énergétique supérieure aux exigences de la norme ErP, moteurs IE3 à haut rendement sur toute la gamme.

- Possibilité de moteurs IE4
- Option variation de vitesse avec Hydrovar
- Certification ACS sur toute la gamme

Applications

- Transfert thermique
- Chauffage et climatisation de bâtiments
- Alimentation de chaudières
- Circuits d'eau chaude sanitaire



e-LNEX

Pompe en ligne version simple avec variateur Hydrovar



e-LNT

Pompe en ligne version double

hydrovar® X

hydrovar® X est un moteur synchrone à réluctance assisté par PM IE5 intégré et une solution VSD développée pour connecter et optimiser les pompes hydrauliques Xylem. Il permet aux utilisateurs d'un large éventail d'applications d'améliorer les performances des pompes tout en réduisant l'empreinte énergétique et les coûts du cycle de vie. Avec des E/S étendues, l'IoT, la connectivité sans fil et filaire, hydrovar® X dispose d'une interface intelligente pour une configuration et une mise en service faciles.

Applications

- Pompage d'eau de puits profonds
- Pompage d'eau de surface
- Transfert d'eau
- Pompage de filtration et lavage à contre-courant (air c)
- Suppression de systèmes à membrane/osmose inverse
- Stockage et distribution d'eau
- Suppression de réseau
- Alimentation de bouches d'incendie
- Pompage d'eau pour le chauffage urbain
- Pompage d'eau de puits profonds

Avantages

- Moteur à rendement ultra élevé offrant une gamme complète de 3 à 22 kW
- Écran couleur graphique
- Moteur IE5 équipé d'une commande avancée pour un rendement maximal et une durée de vie prolongée du moteur
- Capacité multipompes en standard sans point de défaillance unique

hydrovar® X

Tension : triphasée 400 V
Puissance : jusqu'à 22 kW
Capacité multipompes : jusqu'à 8 unités
Alimentation électrique : 50/60 Hz
Communications : BACnet et Modbus en standard sur les pompes simples
Ensemble IES2 avec moteurs IE5
Indice de protection : IP55
Température ambiante : -20 °C / +50 °C à pleine puissance

- Contrôle et gestion à distance via une application
- Prérégulé en usine
- Mise en service guidée via Genie
- Ensemble complet de langues



hydrovar® X et Avensor, better together!

hydrovar® X communique avec Avensor, la plateforme IoT de Xylem qui permet d'avoir une vue d'ensemble complète de tous les actifs connectés, à tout moment et en tout lieu.

Avensor collecte des données historiques pour analyser les tendances et générer des alertes afin de prévenir les pannes et les temps d'arrêt des équipements. Vous obtenez les informations nécessaires pour prendre des décisions plus éclairées grâce à l'assistance à distance et sur site de Xylem et de nos partenaires.



En savoir plus sur la surveillance à distance

hydrovar® X + Smart Controller

Conçu pour étendre les capacités de l'Hydrovar X+ à des systèmes plus puissants, le contrôleur intelligent Hydrovar X+ est une solution intelligente spécialement conçue pour les applications de plus de 22 kW. Il offre la même conception et les mêmes fonctionnalités éprouvées que l'Hydrovar X+, mais avec une plus grande polyvalence, offrant aux utilisateurs une option évolutive sans complexité supplémentaire..



Applications

- Services d'eau et municipalités
- Services aux bâtiments commerciaux
- Industrie
- Agriculture et irrigation



Groupes de surpresseurs GHV avec contrôleur intelligent hydrovar® X+

Débit : jusqu'à 1 280 m³/h

Puissance : à partir de 30 kW

Indice de protection : IP55 (pompe), IP66 (contrôleur)

Capacité multipompes : jusqu'à 8 pompes

Température ambiante : 5 à +40 °C

Gamme pompes Smart

La gamme pompes Smart Lowara intègre une technologie de pointe pour optimiser les performances, communiquer avec d'autres systèmes du bâtiment et vous aider à atteindre vos objectifs. Choisissez des ensembles préprogrammés pour une installation facile et économique, et profitez de la puissance, de l'intelligence et des performances de ce système.



Applications

- Résidentiel
- Industrie légère
- HVAC
- Groupes de surpression
- OEM



e-SVE

Pompes verticales multicellulaires en acier inoxydable



e-LNTEE/LNTSE

Pompes en ligne doubles

Gamme pompes Smart

Tension : monophasée 230 V - triphasée 400 V

Puissance : jusqu'à 2,2 kW

Capacité multipompes : jusqu'à 3 unités

Alimentation électrique : 50/60 Hz

Communications : BACnet et Modbus en standard sur les pompes simples

Ensemble IES2 avec moteurs IE5

Indice de protection : IP55

Température ambiante : -20 °C / +50 °C à pleine puissance

CEM : conforme à la catégorie monophasée C1 - triphasée C2 EN 61800-3

Harmoniques : conforme à la norme CEI/EN 61000-3-2

Optimize

Optimiser et surveiller efficacement vos équipements

La solution d'optimisation et de surveillance optimize™ fournit des indicateurs sur la santé et la maintenance conditionnelle pour les équipements rotatifs et fixes comme les pompes, les moteurs, les échangeurs thermiques et les purgeurs de vapeur. Elle surveille périodiquement les vibrations et la température du système, et permet aux utilisateurs d'accéder à des outils de surveillance simples à utiliser à partir de smartphones ou de tablettes iOS ou Android.

En utilisant l'analyse décisionnelle, optimize identifie les problèmes potentiels de votre équipement avant qu'ils ne se produisent, afin de vous aider à gérer la fiabilité et la maintenance du système. Les informations sont surveillées, collectées, stockées et analysées dans le capteur optimize. Ceci vous permet de comprendre la santé actuelle et l'historique des données sur vos équipements, de créer des rappels de maintenance et de générer des rapports détaillés. En conséquence, vous pouvez réaliser une maintenance préventive avant que les problèmes ne deviennent critiques.

Avantages

- Maintenance conditionnelle pour surveiller la santé des équipements mécaniques et électriques
- Gestion des équipements, incluant l'emplacement des équipements, la taille et la date de fabrication
- Transparence du système pour optimiser la fiabilité
- Rapports optimisés qui aident à simplifier la documentation, à gérer la maintenance du système et à informer le service des achats
- Capacité de partager automatiquement les données avec plusieurs utilisateurs locaux
- Surveillance pratique de l'état du système sur notre application mobile simple à utiliser

Industries

- Services pour bâtiments commerciaux
- Fabrication
- Agriculture
- Services d'eau

Applications

- Surveillance des vibrations des pompes et des moteurs
- Surveillance de la température des roulements de pompe
- Surveillance de la température des moteurs pour éviter une surchauffe et un endommagement de la bobine
- Surveillance de la performance des échangeurs thermiques



Nos produits d'excellence ne sont qu'une des raisons de nous faire confiance

Nos collaborateurs font la différence

Notre savoir-faire industriel nous aide à concevoir, développer et fabriquer des pompes et des équipements connexes de la plus haute qualité. Mais ce n'est pas tout. Nous mettons le même dévouement et la même expertise au service de chaque aspect de notre relation avec vous. Ce sont nos collaborateurs, et la manière dont ils travaillent en partenariat avec vous, qui font de Xylem le choix idéal pour vos solutions industrielles de gestion de l'eau et des fluides.

Notre expertise fait la différence pour relever vos défis

Personne ne consacre autant de temps à réfléchir à la gestion industrielle de l'eau et des fluides. Avec des centaines de milliers de clients et des millions d'installations, nous avons acquis une expérience inégalée dans la résolution de nombreux types de défis et sommes en mesure de concevoir des solutions qui apportent une valeur ajoutée aujourd'hui et demain.

Après-vente et services

Pour assurer une maintenance et des réparations rapides et fiables de nos produits Xylem dans toutes sortes d'industries et partout dans le monde, nous avons créé un réseau de partenaires pour vous assurer un service de qualité proche de chez vous.

Nous sommes heureux de recommander nos partenaires de service professionnels et expérimentés.

Lorsque vous vous adressez à un partenaire de service, vous pouvez être sûr de bénéficier d'un service adapté à vos besoins et de qualité. Nos partenaires sont formés et certifiés pour fournir les services spécifiés par Xylem,

notamment les suivants :

- Installation et mise en service
- Réparation et maintenance
- Contrats de maintenance
- Inspection et audit
- Modernisation/rénovation d'installations et d'équipements
- Pièces de rechange d'origine



Xylem |'zīləm|

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes;
- 2) Leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau

Xylem est une entreprise mondiale de premier plan dans le domaine des solutions pour l'eau, qui se consacre à promouvoir un impact durable et à donner les moyens d'agir aux personnes qui travaillent chaque jour dans le secteur de l'eau. Xylem combine diverses capacités et technologies innovantes pour fournir des solutions sur mesure tout au long du cycle de l'eau. Du transport, du traitement et de la mesure de l'eau à l'optimisation et à la maintenance des systèmes d'approvisionnement en eau, Xylem collabore avec ses clients pour résoudre leurs défis les plus critiques.

Pour plus d'informations sur la manière dont Xylem peut vous aider, rendez-vous sur www.xylem.com/fr-fr.