

xylem



Tecnologie idriche smart e sostenibili per data centre ad alte prestazioni.

Alimentiamo il mondo digitale con soluzioni
ad alta efficienza energetica.



Le sfide dei data centre

Raggiungere i vostri obiettivi di sostenibilità



Supporto agli standard di sostenibilità

Le soluzioni di Xylem contribuiscono a soddisfare i principali standard di sostenibilità come LEED e BREEAM, garantendo la conformità ambientale, tra cui:

- Minimo utilizzo di magneti a terre rare nei nostri prodotti
- Riduzione del consumo di acqua ed energia negli edifici grazie allo sviluppo di prodotti con il massimo livello di efficienza energetica



Ottimizzazione di PUE, WUE & CUE

Le nostre tecnologie riducono il consumo di acqua ed energia, minimizzando le emissioni di carbonio e migliorando le performance ambientali, grazie a:

- Motore IE5
- Inverter ad alta efficienza hydrovar® X, che contribuisce a **ridurre fino al 40% il consumo** delle pompe



Certificazioni

Il rilascio di certificazioni ambientali aiuta a rispettare le normative vigenti e a soddisfare le aspettative dei clienti.



Impegno per la sostenibilità

La progettazione dei prodotti, le operations e le partnership di Xylem riflettono un forte impegno verso uno sviluppo sostenibile e responsabile, tra cui:

- Ridurre il nostro consumo idrico del 30% entro il 2030
- Raggiungere l'obiettivo Net Zero entro il 2050, decarbonizzando il settore idrico

Raffreddamento di precisione per data centre ad alte prestazioni.

I sistemi di raffreddamento a liquido Xylem sono ingegnerizzati per portare i data centre oltre gli obiettivi di efficienza energetica (PUE), in linea con i requisiti della Direttiva europea sull'efficienza energetica.

I nostri sistemi di pompaggio idraulico intelligenti garantiscono:

- Efficienza del motore fino a IE5
- Raffreddamento a liquido ad alta densità
- Messa in servizio semplificata e monitoraggio remoto

Grazie alla nostra consolidata esperienza nel raffreddamento per applicazioni mission critical, vi supportiamo nel raggiungere:

- Costi operativi inferiori
- Significativi risparmi energetici
- Riduzione della Carbon Footprint
- Maggiore affidabilità del sistema
- Miglioramento dei tempi di attività e della scalabilità



Scopri di più su [xylem.com](https://www.xylem.com)

La forza delle partnership

Dal concept alla messa in servizio e oltre, Xylem supporta ingegneri e consulenti in ogni fase del ciclo di vita del data centre: dalla pianificazione alla progettazione, dalla messa in servizio all'operatività e allo scale-up.

Xylem è il vostro fornitore di soluzioni di fiducia. Le nostre soluzioni coprono i requisiti per data centre dal livello tier 1 fino al tier 4.

Plan | Design | Build | Operate | Scale



Soluzioni integrate per la distribuzione dell'acqua

I nostri sistemi di pompaggio intelligenti, tra cui il motore e inverter integrato Lowara Hydrovar X[®], sono progettati per ottimizzare il flusso d'acqua e l'utilizzo di energia nei sistemi di raffreddamento e di riutilizzo dell'acqua. Queste soluzioni supportano strategie di gestione circolare dell'acqua, contribuendo a ridurre i consumi idrici e a raggiungere gli obiettivi di sostenibilità.

Le applicazioni includono:

- Pompe per sistemi chiller e di ricircolo
- Sistemi di raffreddamento
- Pompe per Coolant Distribution Unit (CDU)
- Soluzioni di trattamento per IEC
- Soluzioni HVAC per l'edificio
- Soluzioni antincendio
- Gestione delle acque reflue
- Misurazione termica e del flusso
- Soluzioni di recupero del calore
- Soluzioni di raffreddamento

Supportiamo ingegneri e consulenti nella realizzazione di data centre sostenibili e sicuri dal punto di vista idrico...

Con l'inasprimento delle normative sull'efficienza energetica e l'innalzamento degli standard di performance dei data centre, cresce la domanda di sistemi idrici intelligenti e a basso impatto. Entro il 2035, il consumo energetico delle infrastrutture digitali è destinato a raddoppiare, con i sistemi di raffreddamento che rivestiranno un ruolo cruciale nelle performance energetiche complessive.

Fonte: Independent Commodity Intelligence Services

Distribuzione e ricezione dalla rete di teleriscaldamento



Chillers

- Pompe in linea
- pompe ad aspirazione assiale
- pompe multistadio



Torri di raffreddamento

Pompe in linea

- pompe ad aspirazione assiale
- pompe multistadio
- pompe sommergibili
- pompe per acque reflue



Approvvigionamento idrico

- Pompe da pozzo multistadio



Raffreddamento a liquido

Diretto al chip / Immersivo / CDU

- Pompe in linea
- pompe ad aspirazione assiale
- pompe multistadio
- soluzioni complete
- pompe di circolazione
- pompe a corpo diviso



e-LN



ecocirc XL



e-HM



DOMO

...all'avanguardia nell'innovazione ambientale e nell'eccellenza operativa



Free-cooling su tetto

- Pompe in linea
- pompe ad aspirazione assiale
- pompe multistadio



Energie Rinnovabili

- pompe in linea
- pompe ad aspirazione assiale
- pompe multistadio
- soluzioni complete



Unità CRAH/CRAC

- pompe di circolazione
- pompe in linea



Antincendio

- Soluzioni Complete



Drenaggio e acque reflue

- pompe sommergibili
- pompe per acque reflue



Pompe in-line singole o doppie

L'elevata efficienza, le prestazioni idrauliche ottimizzate per il controllo a velocità variabile e il design compatto rendono la pompa in-line e-LNE la scelta ideale per applicazioni HVAC e servizi per edifici particolarmente esigenti. La versione a doppia testa e-LNT offre un'elevata ridondanza e un notevole risparmio di spazio grazie alla configurazione che integra due pompe in un'unica unità.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Idraulica ad alta efficienza
- Ingombro ridotto
- Opzioni con motori IE5
- Portata fino a 900 m³/h
- Prevalenza fino a 95 m



e-LNE

e-LNT

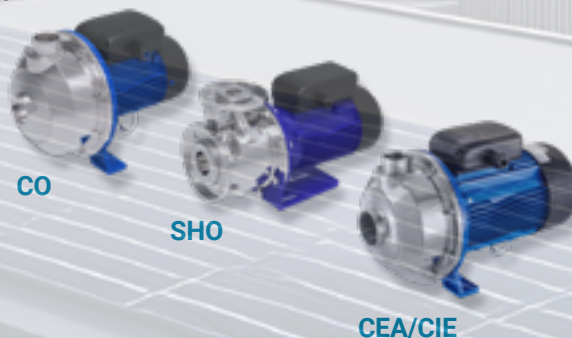
e-LNE_X

Pompe centrifughe monostadio in acciaio inox con aspirazione assiale, con girante chiusa o aperta

Le gamme di pompe centrifughe monostadio Lowara combinano elevata efficienza e grande flessibilità in termini di installazione, materiali e temperature di esercizio. Sono ottimizzate per garantire costi di esercizio molto ridotti grazie all'impiego di motori IE3 o IE4.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Versione in acciaio inox AISI 304 o AISI 316
- Design robusto e affidabile
- Portata fino a 56 m³/h
- Prevalenza fino a 50 m



CO

SHO

CEA/CIE

Pompe multistadio

La pompa verticale multistadio e-SV di Lowara è una soluzione tecnologicamente avanzata e altamente affidabile, progettata per applicazioni multiuso e capace di soddisfare le esigenze di una vasta gamma di utenti grazie a diverse configurazioni costruttive.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Idraulica ad alta efficienza
- Design compatto
- Opzioni con motori IE5
- Portata fino a 160 m³/h
- Prevalenza fino a 330 m



e-SV range

Pompe centrifughe monostadio ad aspirazione assiale in acciaio inossidabile A316

La serie Lowara e-SH è costituita da pompe centrifughe monostadio realizzate in acciaio inossidabile AISI 316, ideali per il trasferimento di acqua e liquidi aggressivi in un'ampia gamma di applicazioni che richiedono un'elevata resistenza chimica.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Elevata efficienza per il risparmio energetico
- Elevata versatilità grazie all'ampia scelta di materiali
- Portata fino a 240 m³ /h
- Prevalenza fino a 110 m



e-SH

Pompe centrifughe monostadio ad aspirazione assiale

Le pompe ad aspirazione assiale Lowara e-NSC combinano un'elevata efficienza con un'elevata flessibilità in termini di installazione, opzioni dei materiali e temperatura. Ciò rende le pompe e-NSC la scelta naturale per il trasporto dell'acqua, i sistemi di riscaldamento idronico e di raffreddamento, i sistemi antincendio e un vasto numero di applicazioni industriali.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Design robusto per garantire affidabilità e manutenzione ridotta
- Elevata versatilità grazie all'ampia scelta di materiali
- Portata fino a 1900 m³ /h
- Prevalenza fino a 154 m



e-NSC

Pompe centrifughe industriali monostadio ad aspirazione assiale

e-IXP è l'innovativa pompa industriale Xylem progettata secondo le norme ISO 2858 e 5199 per essere la soluzione ideale per le applicazioni industriali. La e-IXP è una pompa monostadio con corpo a voluta e aspirazione assiale, disponibile in diverse configurazioni grazie al suo design realmente modulare.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Pompa affidabile ed efficiente con costi di ciclo di vita ridotti
- Varie configurazioni di tenuta dell'albero
- Portata fino a 1300 m³ /h
- Prevalenza fino a 160 m



e-IXP

Pompe multistadio orizzontali

La serie e-HM™ è composta da pompe altamente modulari dotate di un innovativo design idraulico. Garantiscono un risparmio energetico grazie alle elevate prestazioni in termini di efficienza e un'elevata affidabilità grazie al bilanciamento nativo della spinta e alla robusta struttura in acciaio inossidabile. Le molteplici caratteristiche tecnologiche consentono a questa pompa di mantenere prestazioni costanti nel tempo.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Rischio minimo di perdite
- Realizzata su misura per una gamma completa di applicazioni
- Portata fino a 29 m³/h
- Prevalenza fino a 160 m



Pompe sommergibili per drenaggio e acque reflue

Con una gamma completa e materiali di alta qualità, Lowara garantisce prestazioni ottimali e lunga durata in tutte le applicazioni di drenaggio. Che si tratti di semplice pompaggio domestico o del trattamento delle acque più contaminate, le soluzioni Lowara sono progettate per rispondere in modo efficiente a ogni sfida idraulica.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Semplici da installare, utilizzare e mantenere
- Robusto e affidabile, anche in condizioni estreme
- Portata fino a 40 m³/h
- Prevalenza fino a 28 m



Pompe multistadio per pozzi

La gamma di pompe sommergibili per pozzi da 4" a 12" è disponibile in acciaio inossidabile AISI 304, AISI 316 e duplex per una lunga durata. Il sistema idraulico è progettato per un'elevata capacità di trattamento della sabbia. Le pompe sono utilizzate per l'approvvigionamento idrico, la desalinizzazione e il drenaggio di pozzi profondi.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Installazione semplice con cavo di alimentazione personalizzabile e interruttore a galleggiante
- Sistema idraulico ad alta efficienza per un risparmio energetico ottimizzato
- Portata fino a 78 m³/h
- Prevalenza fino a 460 m

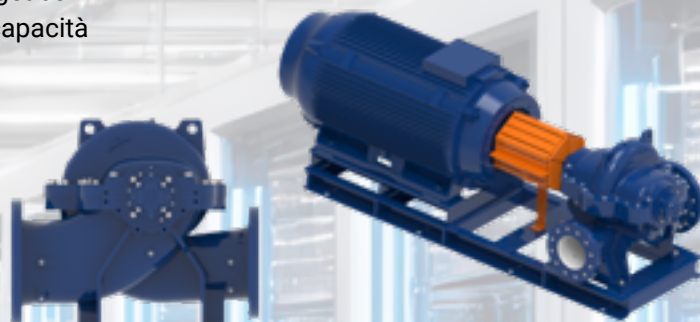


Pompe a doppia aspirazione e corpo diviso

Pompe centrifughe monostadio a doppia aspirazione con ampia copertura di portata e prevalenza e una configurazione in linea comune per facilitare l'installazione di sistemi di pompaggio nuovi e retrofit. Con 142 diverse opzioni di dimensioni e un sistema idraulico ottimizzato mediante calcoli di fluidodinamica computazionale, la gamma e-XC consente di selezionare la pompa più efficiente per qualsiasi punto di funzionamento fino a oltre 11.000 m³/h, con un notevole risparmio sia nei nuovi sistemi che nella sostituzione di pompe esistenti.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Ampia gamma di dimensioni e varianti per soddisfare le esigenze di alimentazione idrica e pressione richieste
- Elevata efficienza per il risparmio energetico
- Adatto per sistemi di media e grande capacità
- Portata fino a 11.400 m³/h
- Prevalenza fino a 220 m



e-XC

Soluzioni complete

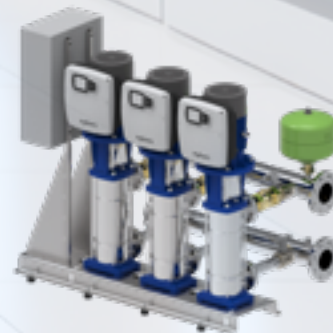
Lowara offre soluzioni di pressurizzazione complete, progettate per garantire un'alimentazione idrica efficiente e affidabile nei data centre. Questi sistemi combinano design compatto, operatività flessibile e alta efficienza energetica, assicurando prestazioni costanti anche con richieste variabili di acqua.

Caratteristiche principali del prodotto:

- Estremamente compatte con diverse soluzioni di layout, che si adattano anche agli spazi più ristretti
- Adattabile alle variazioni della domanda di acqua grazie al funzionamento multi-pompa
- Completamente assemblato e testato per una semplice installazione plug-and-play in loco
- Impronta energetica dell'approvvigionamento idrico notevolmente ridotta
- Elevata efficienza per un risparmio energetico ed economico. IE5 fino a 22 kW
- Portata fino a 1280 m³ /h
- Prevalenza fino a 160 m



SMB con pompe e-HME



GHV con hydrovar X

Scopri hydrovar® X

Quando la connettività incontra semplicità e sostenibilità.



hydrovar® X: la risposta all'innovazione, alla sostenibilità e alla facilità d'uso, tutto in uno.

hydrovar® X offre le migliori performance in termini di efficienza energetica grazie al suo convertitore di frequenza abbinato al motore sincrono di ultima generazione, prodotto da Xylem – integrando decenni di esperienza e know-how nelle soluzioni di pompaggio.

È la combinazione ideale di motori, inverter e pompe che garantisce alte performance, massimi risparmi e un rapido ritorno sull'investimento.



Scopri tutta la potenza di hydrovar® x su xylem.com

La soluzione integrata definitiva per motore e inverter: performance, efficienza energetica, connettività e semplicità

Dalle torri di raffreddamento ai sistemi di liquid cooling direct-to-chip, le pompe intelligenti dotate di Lowara hydrovar® X sono abbastanza potenti da soddisfare i requisiti più esigenti del raffreddamento nei data centre moderni.

L'hydrovar® X di Xylem rappresenta un significativo avanzamento nella tecnologia delle pompe, integrando motori ad altissima efficienza con inverter e pompe per offrire intelligenza, performance, connettività e semplicità in un unico pacchetto.

È la combinazione ideale di motori, inverter e pompe che garantisce performance ottimali, massimi risparmi e un rapido ritorno sull'investimento. Oltre a essere un inverter, hydrovar® X è un sistema di controllo intelligente che si adatta con precisione alle esigenze, aiutando gli utenti finali a ottenere risparmi in termini di costi ed energia, garantendo al contempo performance ottimali.

Disponibile in configurazioni multiple, la gamma hydrovar® X vi consente di sfruttarne la potenza per mantenere il vostro data centre operativo con tempi di inattività minimi, massima flessibilità ed efficienza IE5.

Affidarsi alle nostre soluzioni integrate di motori e inverter per il raffreddamento dei data centre di nuova generazione permette di ottenere:

- Consumi energetici ottimizzati
- Affidabilità del sistema migliorata
- Maggiore flessibilità e risparmio sui costi





Xylem Water Solutions Italia
Via G. Rossini 1A
20045 - Lainate (MI)

Tel +39 02 903581
xylem.com

Tutte le informazioni qui riportate sono ritenute affidabili e conformi alle pratiche ingegneristiche accettate. Xylem non fornisce alcuna garanzia in merito alla completezza di tali informazioni. Gli utenti sono responsabili della valutazione dell' idoneità dei singoli prodotti per applicazioni specifiche. Xylem non si assume alcuna responsabilità per danni speciali, indiretti o consequenziali derivanti dalla vendita, dalla rivendita o dall'uso improprio dei propri prodotti. Soggetto a modifiche senza preavviso

© 2026 Xylem Inc. or its affiliates. All rights reserved.

Data Centre Brochure - CBS

xylem
Let's Solve Water