

xylem

LOWARA
xylem

hydrovar[®] X

Die ultimative integrierte Motor- und Antriebslösung für Leistung, Energieeffizienz, Konnektivität und Einfachheit



Die ultimative integrierte Motor- und Antriebslösung für Leistung, Energieeffizienz, Konnektivität und Einfachheit

Xylem ist ein weltweit führendes Wassertechnologieunternehmen, das sich der Lösung kritischer Wasser- und Infrastrukturprobleme durch Innovation verschrieben hat. Durch die Bereitstellung intelligenter und hochmoderner Technologien reduzieren wir den Energieverbrauch auf ein Minimum und verbessern die Nachhaltigkeit.* Xylem hat eines mit den größten technischen Innovatoren gemeinsam: Die kontinuierliche Investition in neue Produkte, die sich in herausragenden Lösungen widerspiegeln. All diese Eigenschaften finden Sie in hydrovar® X, der Antwort auf Innovation, Nachhaltigkeit und Benutzerfreundlichkeit in einem.

hydrovar® X liefert mit seinem Frequenzumrichter in Verbindung mit dem ultimativen Synchron-motor, der von Xylem hergestellt wird, die beste Energieeffizienzleistung – und vereint damit jahrzehntelange Erfahrung und Know-how in Sachen Pumpenlösungen. Es ist die richtige Kombination aus Motoren, drehzahlvariablen Antrieben und Pumpen, die eine großartige Leistung, maximale Einsparungen und eine schnelle Amortisierung der Investition gewährleistet.



*Referenz
[Xylem Sustainability Report](#)
2024 (Seite 26)



e-SV hydrovar® X

Vertikale mehrstufige Pumpen aus Edelstahl



e-SVI hydrovar® X

Mehrstufenpumpen



e-HM hydrovar® X

Horizontale Mehrstufenpumpen



GHV hydrovar® X

Drehzahlgeregelte Druckerhöhungsanlagen



e-NSC hydrovar® X

Spiralgehäusepumpen



e-SH hydrovar® X

Spiralgehäusepumpen
in Edelstahl



e-LNE/T hydrovar® X

Einstufige Kreiselpumpen,
Einzel und Zwillingsausführung

Nachhaltigkeit

hydrovar® X ist eine grüne Technologie-Lösung, die die beste Effizienz ihrer Klasse bietet. Der ökologische Fußabdruck wird reduziert, da keine Metalle der Seltenen Erden verwendet werden. Xylem nahm die Herausforderung an, die Verfügbarkeit zu verbessern und Umweltbedenken mit einer intelligenteren Technologie zu bekämpfen.

Einfach

Die integrierte Anwendungssoftware macht ihn zum einfachsten Antrieb und führt Sie Schritt für Schritt durch die Konfiguration von Einzel- oder Mehrpumpenanlagen. Dank automatischer Adressierung sind Mehrpumpensysteme genauso einfach zu warten und zu konfigurieren wie Einzelpumpen. Der Mehrpumpenmodus teilt die Einstellungen automatisch auf alle Einheiten auf und gewährleistet so eine einfache und schnelle Einrichtung. Firmware-Upgrades können bei Neuinstallationen direkt über die mobile App oder durch Klonen durchgeführt werden, sodass Ihr System immer auf dem neuesten Stand ist.

Pumpenlösung

Integrierte Funktionen bieten Schutz für die Pumpe und den Motor und verbessern die Qualität der Energie aus dem Netz. Gleichzeitig sind unsere Pumpen mit intelligenten Regelungsmodi ausgestattet, die sich an die Anforderungen des Systems anpassen. All dies bedeutet hohe Energieeinsparungen durch eine kompakte, einfach zu bedienende Lösung, die sich für nahezu jede Anwendung eignet.

Wir haben die beindruckende Liste der Funktionen auf ein neues Niveau erweitert:

- Mehrsprachiges Grafik-Farbdisplay
- Vom Werk voreingestellt, Plug and Play
- Automatisches, intuitives Startmenü mit Schritt für Schritt Anleitung am Display
- IE5-Motor mit moderner Steuerung für den höchsten Wirkungsgrad und zur Verlängerung der Lebensdauer des Motors
- Standardmäßige Mehrpumpenfähigkeit von bis zu 8 Pumpen ohne zusätzliche zentrale Steuerung, kein "single point of failure"
- Automatische Adressierung, Multi-Master, Parametersätze und Backup-Konfiguration für einfache Mehrpumpenverwaltung
- Lineare und quadratische Druckregelung zur Optimierung der Energieeinsparungen
- Cybersicherheit zertifiziert mit drei Sicherheitsebenen
- Fernsteuerung und -verwaltung über die Xylem X-App, mit Offline-Firmware-Upgrades
- PC-Tool für Updates, Upgrades und Ersatzteilverwaltung verfügbar.
- Bleiben Sie mit kontinuierlichen Updates und neuen Funktionen über die Xylem X-App immer auf dem neuesten Stand.

Wählen Sie die richtige Lösung für Sie

hydrovar® X ist einfach in der Anwendung und dennoch hochentwickelt und robust und eignet sich für die gängigsten bis hin zu den anspruchsvollsten Anwendungen.

Mit der hydrovar® X+-Option lassen sich selbst die komplexesten Anwendungen problemlos erfüllen.



hydrovar® X



hydrovar® X+



hydrovar® X+ Smart Controller

ANZEIGE

LED Anzeige	•		
Graphische Farbanzeige		•	•

CONTROLS

Druck	•	•	•
Proportionaler Druck		•	•
Durchfluss		•	•
Temperatur		•	•
Niveau		•	•
PI-Regelung	•	•	•
Hydrovar® Regelung	•	•	•

MEHRFACHPUMPEN

Bis zu 4 Pumpen	•		
Bis zu 8 Pumpen		•	•

SCHUTZART

IP55/NEMA 4	•	•	
IP66/ UL 12/4X			•

BETRIEBSTEMPERATUR

-20 bis 50 °C (- 4 bis 122 °F)	•	•	•
--------------------------------	---	---	---

KOMMUNIKATIONSPROTOKOLLE

Modbus RTU	•	•	•
BACnet MS/TP	•	•	•

MERKMALE

IE5-Synchronmotor	•	•	
Standard Eingänge/Ausgänge	•	•	•
Erweiterte Eingänge/Ausgänge		•	•

FUNKTIONALITÄT

Rohrbefüllung		•	•
Sollwertverschiebung		•	•
Parametersatzumschaltung		•	•
Automatische Adressierung		•	•

MOBILE APP

Drahtlose Kommunikation	•	•	•
-------------------------	---	---	---

Entdecken Sie hydrovar® X.



Sie haben die Kontrolle über ein hintergrundbeleuchtetes Farbdisplay oder eine Sieben-Segment-Anzeige in Schutzart IP55. Drei visuelle LED-Optionen für den sofortigen Gerätestatus, mit einem Tastenfeld zur Navigation und schnellen Einrichtung Ihres Geräts.

Einfach in Betrieb zu nehmen, mit einer breiten Auswahl an Sprachen.

Mobile App für Smartphones.

Anschlussbereich für einen schnellen Zugang zu den Klemmen.

Lösungen	Vorteile
Motor mit integriertem Antrieb mit variabler Geschwindigkeit	Optimierter Platzbedarf für Motor und Antrieb. Erhöhte Robustheit und Betriebsfenster, bis zu -20°C. Maximale Integration ermöglicht dynamische Steuerung im optimalen Betriebspunkt zu jeder Zeit.
Intelligentes Gerät	Onboard IoT für benutzerfreundliche Installation und Bedienung. Umfangreiche Überwachungsmöglichkeiten und Konnektivität. Minimierte Lagerhaltung durch flexibles Ersatzteilmanagement.
Umfassendes Know-how in der Pumpen und Motorenherstellung	Dedizierte Lösung für Pumpenanwendungen.

Modbus und BACnet
als Standard.

Erweiterte Systemsteuerung für
Pumpenanwendungen, werkseitig
vorprogrammiert, mit eingebauter
Multipumpenregelung für bis zu
8 Einheiten.

Schutzabdeckung für
elektronische Teile, für eine
sicherere Installation.

Die kompakteste Motor-konstruktion
aller Zeiten, komplett von Xylem für
unsere Pumpenlösungen entwickelt und
gebaut: die perfekte Kombination aus
Präzision und Leistung.

Unterstützter
Reluktanzmotor
mit dem besten
Wirkungsgrad seiner
Klasse.

Mehrere Kabelverschraubungen
für einfachen Zugang verfügbar.

Vollständiger Satz von Ein-/Ausgängen, um
auch die anspruchsvollsten Anwendungen zu
erfüllen.



Geben Sie Ihrer Fantasie freien Lauf.

Mit dem grafischen Farbdisplay können Sie das Menü Ihres Geräts schnell einrichten und navigieren: Überprüfen Sie alle Parameter und wählen Sie die perfekte Gerätekonfiguration für Ihre Installation. Keine Zeit dafür? Wir helfen Ihnen das Gerät einzurichten und zu betreiben!



Xylem X, mobile App für Smartphones zum Herunterladen verfügbar.

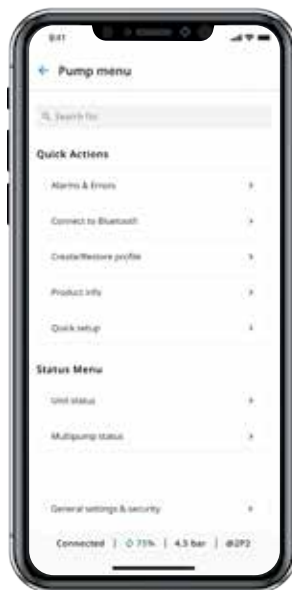
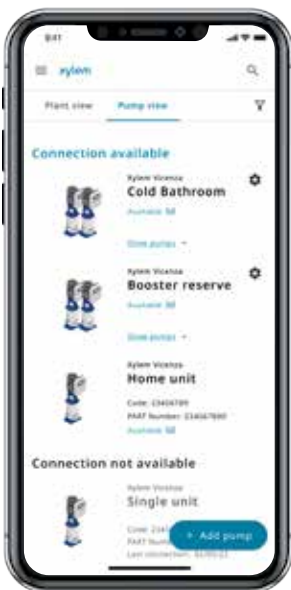
Digitale Transformation beginnt mit Xylem Vue
 Digitalisierung ist nicht länger eine Option, sondern dringende Realität, um dem zunehmenden Druck zu begegnen, dem Unternehmen ausgesetzt sind. hydrovar® X ist ein wichtiger Teil unseres umfassenden Angebot an digitalen Lösungen, Xylem Vue kombiniert intelligente und vernetzte Technologien, intelligente Systeme und Dienstleistungen sowie mehr als 150 Jahre Erfahrung bei der Lösung von Problemen. Xylem Vue hilft Ihnen, Ihre dringendsten Wasserprobleme zu lösen und transformative Ergebnisse für Ihre Gemeinden zu erzielen – schneller und kostengünstiger.



Richten Sie das Gerät mit dem Farbdisplay oder mit der App auf Ihrem Mobiltelefon ein.
 Bleiben Sie verbunden!

Weitere Informationen zu Xylem Vue finden Sie unter xylem.com/XylemVue.

Überprüfen Sie Ihre Systeme jederzeit und überall.



hydrovar® X und Avensor, gemeinsam besser!
 hydrovar® X kann mit Avensor, der cloud-basierten Lösung von Xylem, kommunizieren und ermöglicht so einen vollständigen Überblick über alle angeschlossenen Anlagen, jederzeit und überall. Avensor sammelt historische Daten,

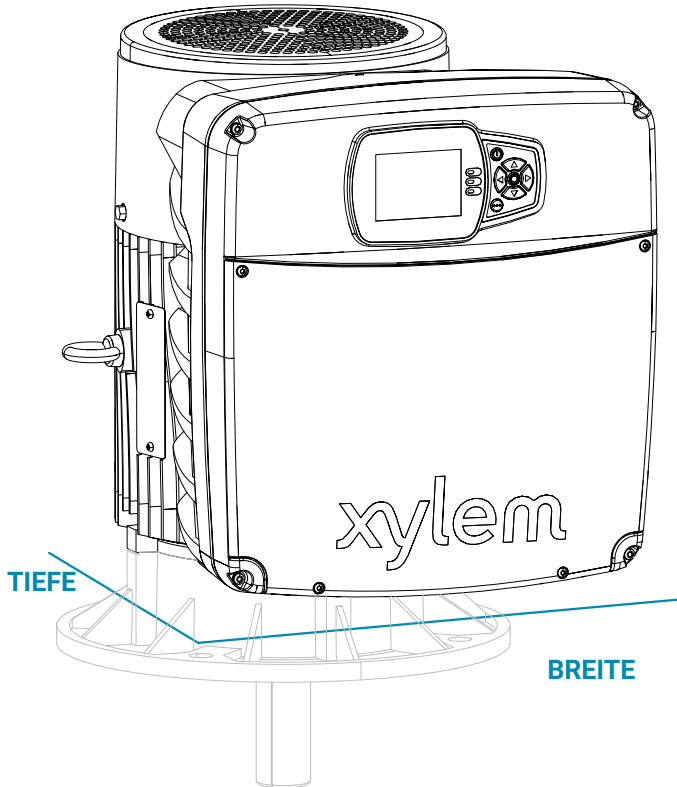
um Entwicklungen zu analysieren und Warnungen zu generieren, die Ausfälle und Stillstandszeiten von Anlagen verhindern. Mit dem Fern- und Vor-Ort-Support von Xylem und unseren Partnern erhalten Sie die richtigen Einblicke, um intelligentere Entscheidungen zu treffen.



Weitere Informationen zur Fernüberwachung finden Sie hier.

(Weitere Informationen zu Xylem Avensor finden Sie auf Seite 19.)

Dimensionen



Motorleistung in kW	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)
3 - 5.5	289	256	284
5.5 - 11	329	302	351
11 - 22	400	362	442

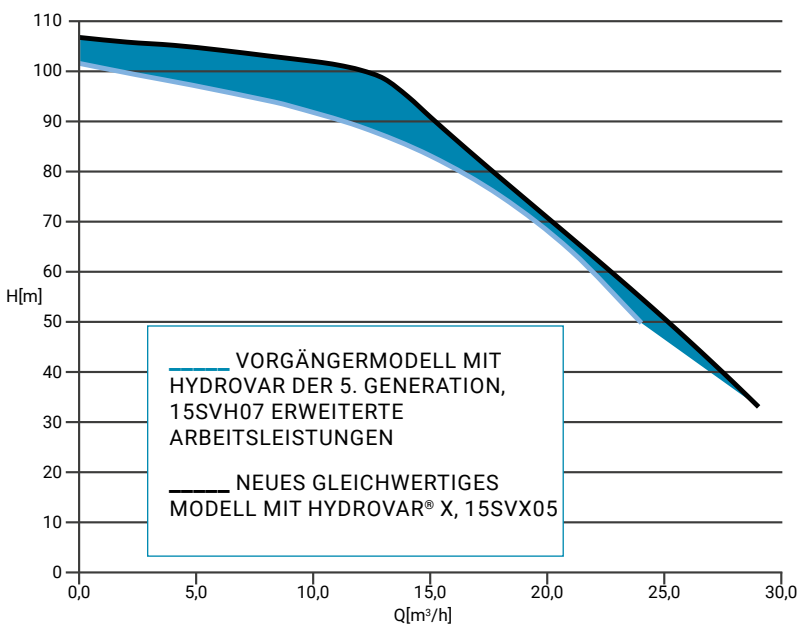
Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV): hydrovar® X entspricht der Produktnorm EN IEC 61800-3:2018 mit Emissionen der Kategorie C2 und einer Störfestigkeit, die für die zweite Umgebung (z.B. Industriebereiche) geeignet ist. Es erfüllt außerdem die THDi-Anforderungen gemäß IEC 61000-3-12. Eine Version ohne RFI-Filter, die für IT-Netze geeignet ist, ist verfügbar.

HOEHE

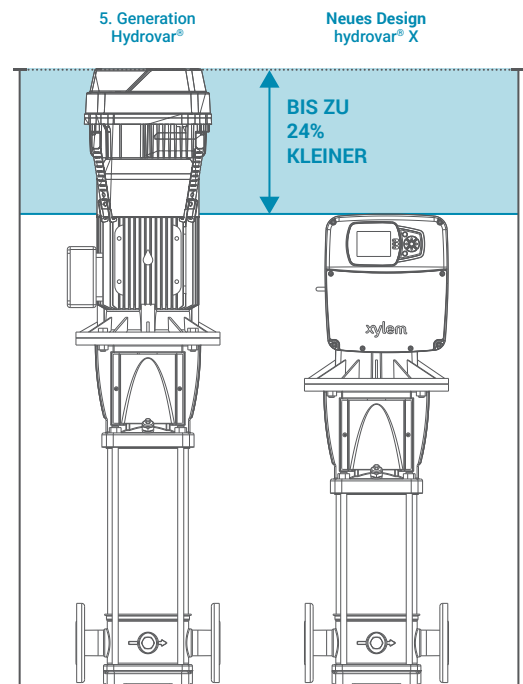


WEITERE TECHNISCHE DETAILS ZU IHRER PUMPE FINDEN SIE HIER

Erweiterter Arbeitsbereich



hydrovar® X-Kurve vs. traditionelle 50Hz-Kurve



hydrovar® X Bietet eine höhere Leistung bei geringerem Platzbedarf als die alte hydrovar®-Lösung der 5. Generation.

Technische Daten



hydrovar® X



hydrovar® X+



hydrovar® X+ Smart
Controller-Panel montiert
(PM)



hydrovar® X+ Smart
Controller Wandmontage
(WM)

EINGÄNGE UND AUSGÄNGE

Analogeingänge	2	4	4	4
Analoger Ausgang	1	1	1	1
Analoge Ein- und Ausgänge				
0-20mA/ 0-10V	•	•	•	•
4-20mA/ 2-10V	•	•	•	•
Digitale Eingänge	3	5	5	5
Relais	2	2	2	2
Relais 1 bis zu 240VAC 0,25A oder 30VDC 2A	•	•	•	•
Relais 2 bis zu 30VAC 0,25A oder 30VDC 2A	•	•	•	•
10 V Versorgung		•	•	•

KOMMUNIKATION

RS485-Anschluss	2	2	2	2
Bluetooth	•	•	•	•

SPANNUNG UND LEISTUNG

	3x200-240V 3x380-480V	3x200-240V 3x380-480V	24V DC	24V DC 115-240V AC
--	--------------------------	--------------------------	--------	-----------------------

ABLEITSTROM

	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA
--	-----------	-----------	-----------	-----------

e-SV



Die vertikale mehrstufige Edelstahlpumpe e-SV ist eine energiesparende, nicht saugende Pumpe, die für eine Vielzahl mechanisch aggressiver und hochtemperaturbeständiger Flüssigkeiten geeignet ist. Sie wurde entwickelt, um die Betriebszeit zu verlängern und die Lebenszykluskosten in einer Vielzahl von anspruchsvollen Anwendungen zu senken.

Die e-SV-Pumpe ist eine der mehrstufigen Pumpen mit dem höchsten Wirkungsgrad, die derzeit auf dem Markt erhältlich sind. Sie ist in 11 verschiedenen Größen von 1 bis 125 m³/h erhältlich und kann jeweils speziell für eine Vielzahl von Umgebungen konfiguriert werden. Diese mehrstufige Pumpe ist einfach zu installieren und wirtschaftlich in der Wartung. Wenn es um Effizienz geht, ist die e-SV die beste Wahl.

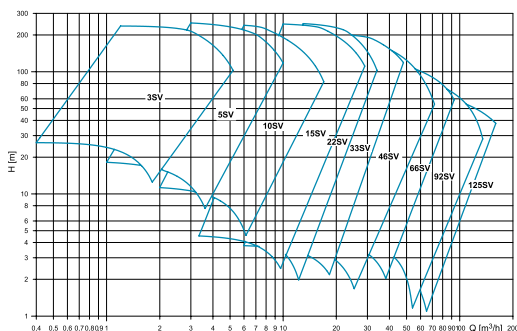
Die mehrstufigen e-SV-Pumpen haben sich bei der Förderung von Wasser und Flüssigkeiten wie Glykol, Ölen/Lösungsmitteln usw. in der Industrie, im kommunalen Bereich, in der gewerblichen Gebäudetechnik und in der Landwirtschaft bewährt.

Bringen Sie die Effizienz und die niedrigen Lebensdauerkosten der mehrstufigen e-SV-Pumpen auf ein neues Niveau mit hydrovar[®] X – einem erstklassigen Pumpenmanagement, das Konnektivität, Nachhaltigkeit und Leistung optimiert.



HIER SCANNEN FÜR
TECHNISCHE DETAILS

Leistungskurve



Spezifikationen

- Durchflussmenge: bis zu 160 m³/h
- Förderhöhe: bis zu 260 m
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: bis zu +120°C
- Maximaler Betriebsdruck 25 bar (PN 25)
- Die hydraulischen Leistungen entsprechen den in ISO 9906:2012 festgelegten Toleranzen
- Umgebungstemperatur: -20°C bis +50°C ohne Leistungsminderung

e-SVI



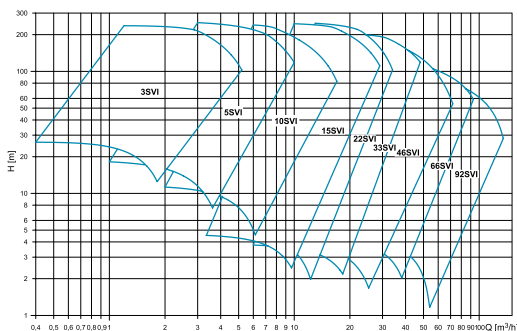
Die e-SVI ist eine effiziente, zuverlässige Hochleistungspumpe, die speziell für die Montage oben auf einem Tank entwickelt wurde, wobei die Pumpeneinheit in die zu fördernde Flüssigkeit eingetaucht wird. Die e-SVI wurde mit Blick auf Flexibilität und Zuverlässigkeit entwickelt und ist eine branchenführende Baureihe mit Fördermengen bis zu 120 m³/h und Größen von 1 bis 92. Sie ist eine effektive Lösung für viele Anforderungen in einer Vielzahl von Anwendungen in der Industrie, der Erstausrüstung und der kommerziellen Gebäudetechnik. Die e-SVI kann mit einer variablen Anzahl von Stufen gebaut werden, um eine breite Palette von Betriebspunkten abzudecken. Sie ist so konfiguriert, dass eine zusätzliche Anzahl von Blindstufen möglich ist, so dass die Höhe des eingetauchten Teils unterschiedliche Ansaugtiefen abdecken kann. Sie kann als austauschbarer Ersatz für Pumpen mit 3/4"-, 1"1/4"- oder 2"-Rp-Gewindeanschlüssen dienen, und für größere Größen ist ein DN80-Flanschanschluss Standard. Für die e-SVI-Pumpe ist eine große Auswahl an Gleitringdichtungen erhältlich, die für hohe Temperaturen, hohe Drücke und aggressive Flüssigkeiten ausgelegt sind. Langlebige Materialien verhindern Ausfallzeiten und verlängern die Lebensdauer der Dichtung.



HIER SCANNEN FÜR
TECHNISCHE DETAILS

Industrielle Anwendungen, die die Zuverlässigkeit von e-SVI Mehrstufenpumpen erfordern, werden mit hydrovar® X auf ein neues Niveau gehoben – mit intelligentem Pumpenmanagement und Konnektivität, die maximale Betriebszeit und Präzisionsleistung bieten.

Leistungskurve



Spezifikationen

- Durchflussmenge: bis zu 135 m³/h
- Förderhöhe: bis zu 260 m
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: bis zu +120°C
- Maximaler Betriebsdruck 25 bar (PN 25)
- Die hydraulischen Leistungen entsprechen den in ISO 9906:2012 festgelegten Toleranzen
- Umgebungstemperatur: -20°C bis +50°C ohne Leistungsminderung

e-HM

Verbessern Sie die Zuverlässigkeit und energiesparende Leistung der horizontalen Mehrstufenpumpen von e-HM mit hydrovar® X – einem erstklassigen Pumpenmanagement, das Effizienz, Konnektivität und Nachhaltigkeit optimiert.

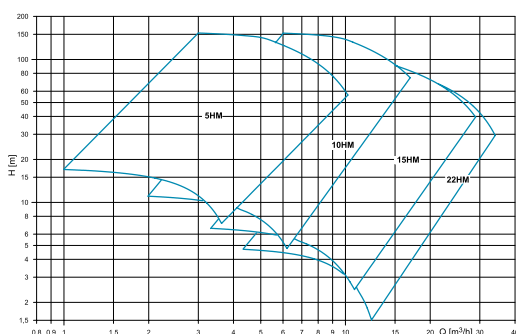
Die Serie e-HM ist eine vielseitige Reihe von mehrstufigen Horizontalpumpen, die für einen erstklassigen Wirkungsgrad und eine überragende Haltbarkeit entwickelt wurden, um die Gesamtbetriebskosten zu senken. Dank anpassbarer Optionen erhalten Sie genau die richtige Pumpe für Ihre Anwendung, genau dann, wenn Sie sie brauchen.

Die e-HM-Pumpe ist in sechs verschiedenen Größen von 1 bis 22 m³/h erhältlich, um einen großen Bedarf an Förderleistung mit maximaler Effizienz abzudecken. Ob in der Gebäudetechnik, in der Industrie oder in Wohngebäuden, die e-HM ist so konzipiert, dass sie Ihren Wasserbedarf deckt. Die Baureihe e-HM ist für die Förderung von Wasser ohne Schwebstoffe im zivilen, industriellen und landwirtschaftlichen Bereich konzipiert. Ihr vielseitiges Einsatzgebiet umfasst Druckerhöhungs- und Wasserversorgungssysteme, industrielle Wasch- und Reinigungsanlagen, Zirkulation heißer und kalter Flüssigkeiten für Heiz-, Kühl- und Klimatisierungssysteme, Wasser-aufbereitung, Lebensmittel- und Getränkeindustrie sowie HLK.



HIER SCANNEN FÜR
TECHNISCHE DETAILS

Leistungskurve



Spezifikationen

- Durchflussmenge: bis zu 34 m³/h
- Förderhöhe: bis zu 160 m
- Maximaler Betriebsdruck 16 bar (PN 16)
- Umgebungstemperatur: -20°C bis +50°C
- ohne Leistungsminderung
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: bis zu +120°C
- Die hydraulischen Leistungen entsprechen den Toleranzen die in ISO 9906:2012 festgelegt sind.

GHV

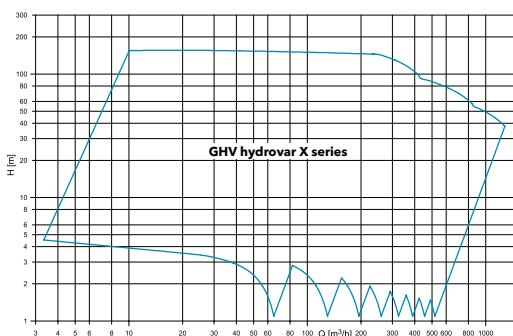
Erreichen Sie ein neues Niveau an Leistung, Nachhaltigkeit und Konnektivität mit GHV mit hydrovar® X – kompakt, zuverlässige All-in-One Druckerhöhungsanlagen mit intelligentem Pumpenmanagement.

Die Druckerhöhungsanlagen der Serie GHV von Lowara sind vollautomatische Druckerhöhungsanlagen für die Wasserversorgung, die Erhöhung des Wasserdrucks und den Wassertransfer in Wohnanlagen, Bürogebäuden, Hotels, öffentlichen Gebäuden, der Industrie und anderen Anwendungen. Die GHV-Baureihe ist mit 1 bis 8 mehrstufigen vertikalen e-SV-Pumpen ausgestattet, die jeweils mit einem Hydrovar-Frequenzumrichter ausgestattet sind, der für maximale Zuverlässigkeit unabhängig gesteuert wird. Dank ihrer einzigartigen kompakten Bauweise ermöglicht die GHV-Serie die Installation auch bei beengten Platzverhältnissen. Die GHV-Serie ist einfach zu programmieren, auf maximale Energieeffizienz ausgelegt und kann über Modbus oder BACnet mit einem BMS-System kommunizieren. Die GHV-Serie ist für den Einsatz mit Trinkwasser zertifiziert. GHV-Druckerhöhungsanlagen sind für größere Systeme und Anwendungen auch mit dem hydrovar® X+ Smart Controller erhältlich.



HIER SCANNEN FÜR
TECHNISCHE DETAILS

Leistungskurve



Spezifikationen

- Durchflussmenge: bis zu 1280 m³/h
- Förderhöhe: bis zu 160 m
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: bis zu +65°C
- Maximaler Betriebsdruck 16 bar (PN 16)
- Die hydraulischen Leistungen entsprechen
- die in ISO 9906:2012 festgelegten Toleranzen

e-NSC

Verstärken Sie die flexible, zuverlässige und robuste e-NSC-Serie mit hydrovar® X von Xylem und erzielen Sie niedrigere Lebenszykluskosten in der gewerblichen Gebäudetechnik.

Die Lowara e-NSC Spiralgehäusepumpen kombinieren hohe Effizienz mit großer Flexibilität hinsichtlich Installation, Materialoptionen und Temperatur. Dies macht die e-NSC zur natürlichen Wahl für viele verschiedene Anwendungen, die von CBS-, HLK- und Kühlsystemen über Brandschutzsysteme bis hin zu einer Vielzahl von industriellen Anwendungen reichen. Die neue e-NSC-Serie ist eine einstufige, axial geflanschte Saugpumpe mit radialem Flanschauslass und horizontaler Welle.

Sie ist in drei verschiedenen Konfigurationen erhältlich:

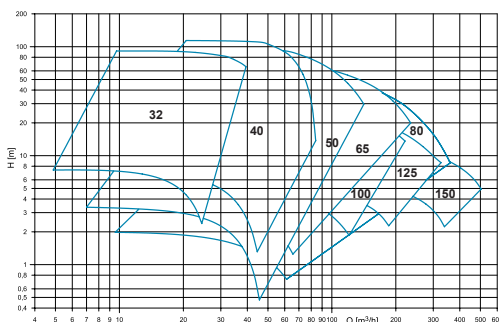
- Rahmenmontiert (ohne Welle oder komplett mit Fundament, Kupplung und Motor)
- Stummelwelle
- Kurzkupplung für kompakte Stellfläche.

Der beste hydraulische und elektrische Wirkungsgrad, die einfache und schnelle Wartung und die robuste, hochwertige Konstruktion ermöglichen es, die Betriebs- und Wartungskosten zu senken und Energie zu sparen.



HIER SCANNEN FÜR
TECHNISCHE DETAILS

Leistungskurve



Spezifikationen

- Durchflussmenge: bis zu 500 m³/h
- Förderhöhe: bis zu 115 m
- Maximaler Betriebsdruck 16 bar (PN 16)
- Umgebungstemperatur: -20°C bis +50°C
- ohne Leistungsminderung
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: bis zu +120°C*
- Die hydraulischen Leistungen entsprechen den Toleranzen die in ISO 9906:2012 festgelegt sind.

* erweiterte Temperatur-Ausführung bis +140°C

e-SH

Erweitern Sie die vielseitige, leistungsstarke und korrosionsbeständige e-SH-Pumpenserie mit hydrovar® X von Xylem und reduzieren Sie den Stromverbrauch und die Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer deutlich.

Die Serie e-SH ist eine einstufige Hochleistungs-Elektrokreiselpumpe aus Edelstahl mit axialem Ansaugstutzen, radialem Druckstutzen mit Flansch und horizontaler Welle. Die Pumpen sind mit austauschbaren Gleitringdichtungen und hocheffizienten Motoren ausgestattet und verfügen über eine rückseitig herausziehbare Konstruktion, die eine einfache Wartung gewährleistet. Die Lowara e-SH-Serie eignet sich für viele verschiedene Anwendungen, die zuverlässige und effiziente Produkte erfordern. Dank ihrer Robustheit und der Materialkonfiguration AISI 316 eignet sich die e-SH-Serie ideal für den Einsatz in aggressiven Umgebungen oder für das Pumpen von leicht aggressiven Flüssigkeiten. Die kompakte und zuverlässige e-SH-Serie eignet sich besonders für verschiedene OEM-Anwendungen.

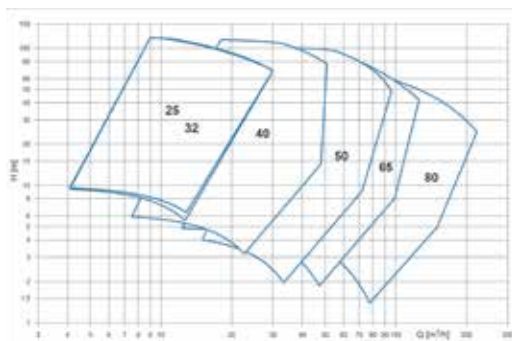
Sie ist in drei verschiedenen Konfigurationen erhältlich:

- Rahmenmontiert (ohne Welle oder komplett mit Fundament, Kupplung und Motor)
- Stummelwelle
- Kurzkupplung für kompakte Stellfläche



HIER SCANNEN FÜR
TECHNISCHE DETAILS

Leistungskurve



Spezifikationen

- Durchflussmenge: bis zu 210 m³/h
- Förderhöhe: bis zu 135 m
- Maximaler Betriebsdruck 12 bar (PN 12)
- Umgebungstemperatur: 20°C bis +50°C ohne Leistungsminderung
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: bis zu +120°C
- Die hydraulischen Leistungen entsprechen den Toleranzen die in ISO 9906:2012 festgelegt sind.

e-LNE and e-LNT



Die Lowara e-LNE- und e-LNT-Serien sind Inline-Pumpen, die in Bezug auf Leistung und Energieeinsparung und dank ihrer kompakten Bauweise die Anforderungen der kommerziellen Gebäudetechnik und der HLK erfüllen. Die robuste Bauweise, verschiedene Lagerrahmengrößen und austauschbare Spaltringe aus Edelstahl gewährleisten eine lange Lebensdauer. Die Baureihen sind außerdem für eine einfache Wartung ausgelegt, da Laufrad, Adapter und Motor nach hinten herausgezogen werden können, ohne dass das Pumpengehäuse vom Rohrleitungssystem getrennt werden muss. Die Serie e-LNE ist eine Kreiselpumpe mit einem Laufrad und Inline-Saug- und Druckflanschen in Größen von DN 32 bis DN 250. Die Baureihe e-LNT ist eine doppelstufte Kreiselpumpe mit Inline-Saug- und Druckflanschen in den Größen DN 32 bis DN 150. Beide Spiralgehäuse sind mit geschlossenen Laufrädern ausgestattet, die durch ein automatisches Umschaltventil verbunden sind. Die beiden Pumpen können getrennt oder parallel betrieben werden.

Erreichen Sie ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistung von e-LNE/T Inline-Pumpen mit der hydrovar® X von Xylem – der unkomplizierten, kompakten und flexiblen Pumpe für HLK- und Haustechnikanwendungen.

HIER SCANNEN FÜR TECHNISCHE DETAILS

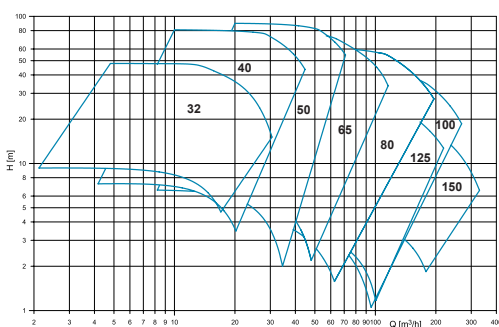


e-LNE



e-LNT

Leistungskurve



Spezifikationen

- Durchflussmenge: bis zu 350* m³/h
- Förderhöhe: bis zu 90 m
- Maximaler Betriebsdruck 16 bar (PN 16)
- Umgebungstemperatur: -20°C bis +50°C
- ohne Leistungsminderung
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: bis zu +120°C**
- Die hydraulischen Leistungen entsprechen den
- Toleranzen die in ISO 9906:2012 festgelegt sind.

* Einzelausführung

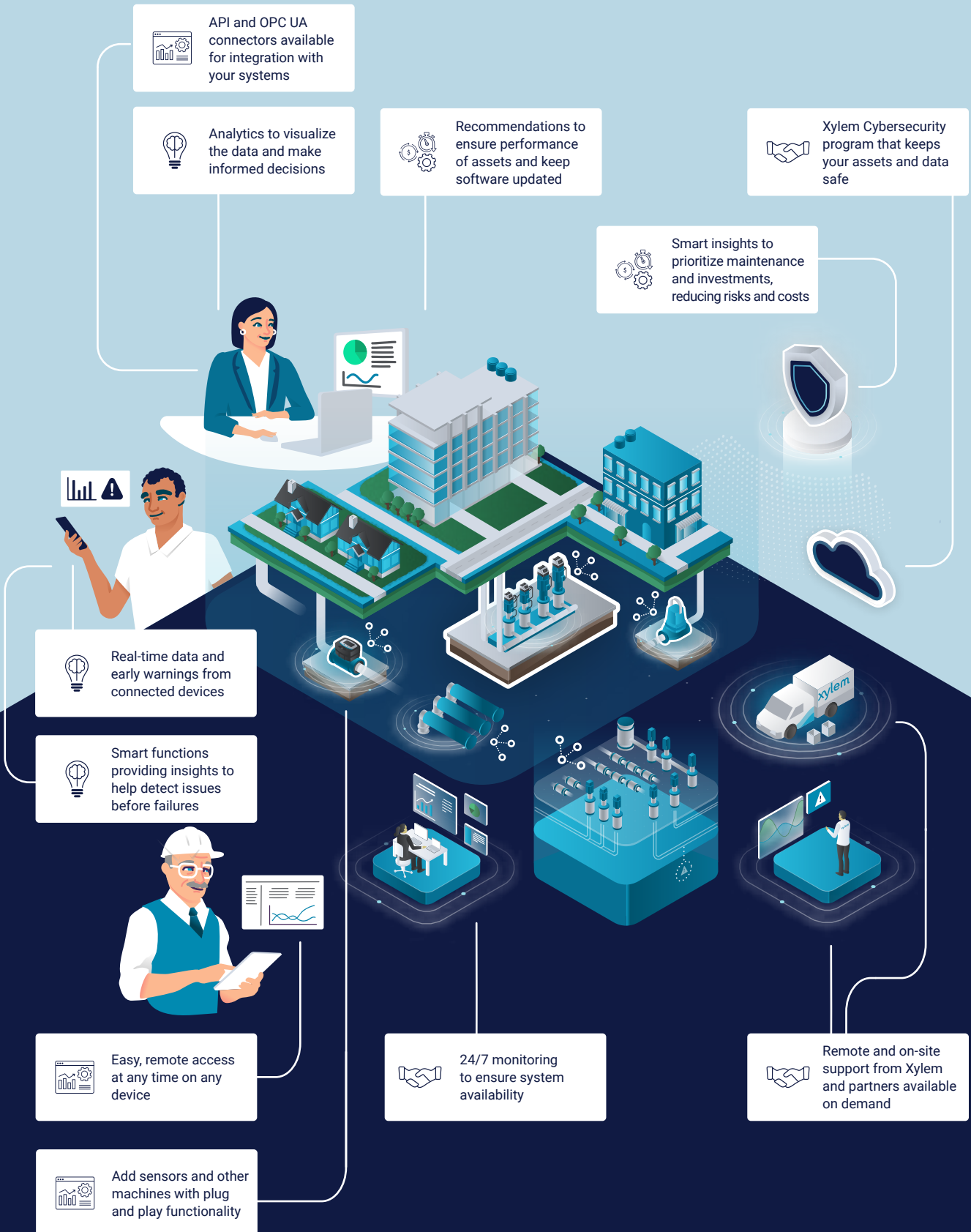
** erweiterte Temperatur-Ausführung bis +140°C

Avensor

Cloud-basierte Lösungen für die Verwaltung Ihrer Wasserinfrastrukturanlagen



HIER SCANNEN FÜR MEHR INFOS



hydrovar® X+ Smart Controller

Der hydrovar® X+ Smart Controller wurde entwickelt, um die Funktionen des hydrovar® X+ auf größere Systeme auszuweiten. Er ist eine intelligente Lösung, die speziell für Anwendungen über 22 kW konzipiert wurde. Er bietet das gleiche bewährte Design und die gleichen Funktionen wie der hydrovar® X+, jetzt jedoch mit größerer Vielseitigkeit, und bietet Anwendern eine skalierbare Option ohne zusätzliche Komplexität. Mit dem gleichen vertrauten Design und der gleichen Benutzeroberfläche wie hydrovar® X+ gewährleistet er eine einheitliche Benutzererfahrung für Installateure und Bediener, reduziert die Einarbeitungszeit und macht die Systemeinrichtung schneller und intuitiver. Ob an der Wand montiert oder in eine Schranktür eingebaut, sein IP66-Gehäuse bietet zuverlässigen Schutz auch in anspruchsvollen Umgebungen.

Erleben Sie das Beste aus Innovation und Vertrautheit mit dem neuen hydrovar® X+ Smart Controller, der mit derselben bewährten Schnittstelle wie hydrovar® X+ entwickelt und für Standardantriebe optimiert wurde. Ganz gleich, ob Sie nach einer neuen Lösung suchen oder ein bestehendes System aufrüsten möchten – der Smart Controller bietet Ihnen unübertroffene Kompatibilität, Einfachheit und intelligente Konnektivität.



HIER SCANNEN FÜR
TECHNISCHE DETAILS

Vorteile

- Einheitliche Benutzererfahrung – gleiche Optik und Logik wie Hydrovar® X+ mit standardisierter Benutzeroberfläche und Funktionen
- Universelle Antriebssteuerung – kompatibel mit jedem Standardantrieb über alle Leistungs- und Versorgungsspannungsbereiche hinweg ohne Einschränkungen
- Integrierte Mehrpumpenfunktion – integrierte Intelligenz ermöglicht die Steuerung von bis zu 8 Einheiten, vereinfacht die Einrichtung und senkt die Kosten
- Nahtlose Integration – intelligente Konnektivität mit weniger Kabeln und schnelle, geführte Plug-&-Play-Inbetriebnahme über die integrierte Benutzeroberfläche oder Smartphone-App, wodurch die Einrichtung optimiert und die Installationszeit reduziert wird
- Kompatibilität mit Standardprotokollen – unterstützt Standardkommunikationsprotokolle wie BACnet MS/TP und Modbus RTU für eine einfache Integration in Gebäudemanagementsysteme
- Flexible doppelte Montagemöglichkeiten – unterstützt sowohl Wand- als auch Schaltschrankmontage mit Gehäusen der Schutzart IP66
- Flexible Installation – kann entweder über das Versorgungsnetz oder direkt über den Frequenzumrichter mit Spannung versorgt werden, sodass keine externe Spannungsquelle erforderlich ist



HIER SCANNEN FÜR
TECHNISCHE DETAILS





Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Xylem ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Wasser- und Abwasserwirtschaft, das nachhaltig und zukunftsorientiert die Menschen unterstützt, die jeden Tag dafür sorgen, dass Wasser nutzbar ist. Von der Förderung, Behandlung, Aufbereitung und Messung von Wasser bis hin zur Optimierung und Wartung von Systemen arbeitet Xylem mit seinen Kunden eng zusammen, um deren wichtigste Anforderungen zu bewältigen. Gemeinsam arbeiten wir an einer Welt, in der jeder, einen Zugang zu sauberem Wasser hat.

Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Biebigheimer Straße 12
63762 Großostheim
Tel. +49 6026 943-0
info.lowaraDE@xylem.com
www.xylem.com/de-de

Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH
Ernst Vogel-Straße 2
2000 Stockerau
Tel. +43 2266 604
info.austria@xylem.com
www.xylem.com/de-at

Alle hier enthaltenen Informationen werden als zuverlässig und in Übereinstimmung mit den anerkannten technischen Verfahren angesehen. Xylem übernimmt keine Garantie für die Vollständigkeit dieser Informationen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der einzelnen Produkte für bestimmte Anwendungen zu prüfen. Xylem übernimmt keinerlei Haftung für indirekte Schäden oder Folgeschäden, die aus dem Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch seiner Produkte entstehen. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

