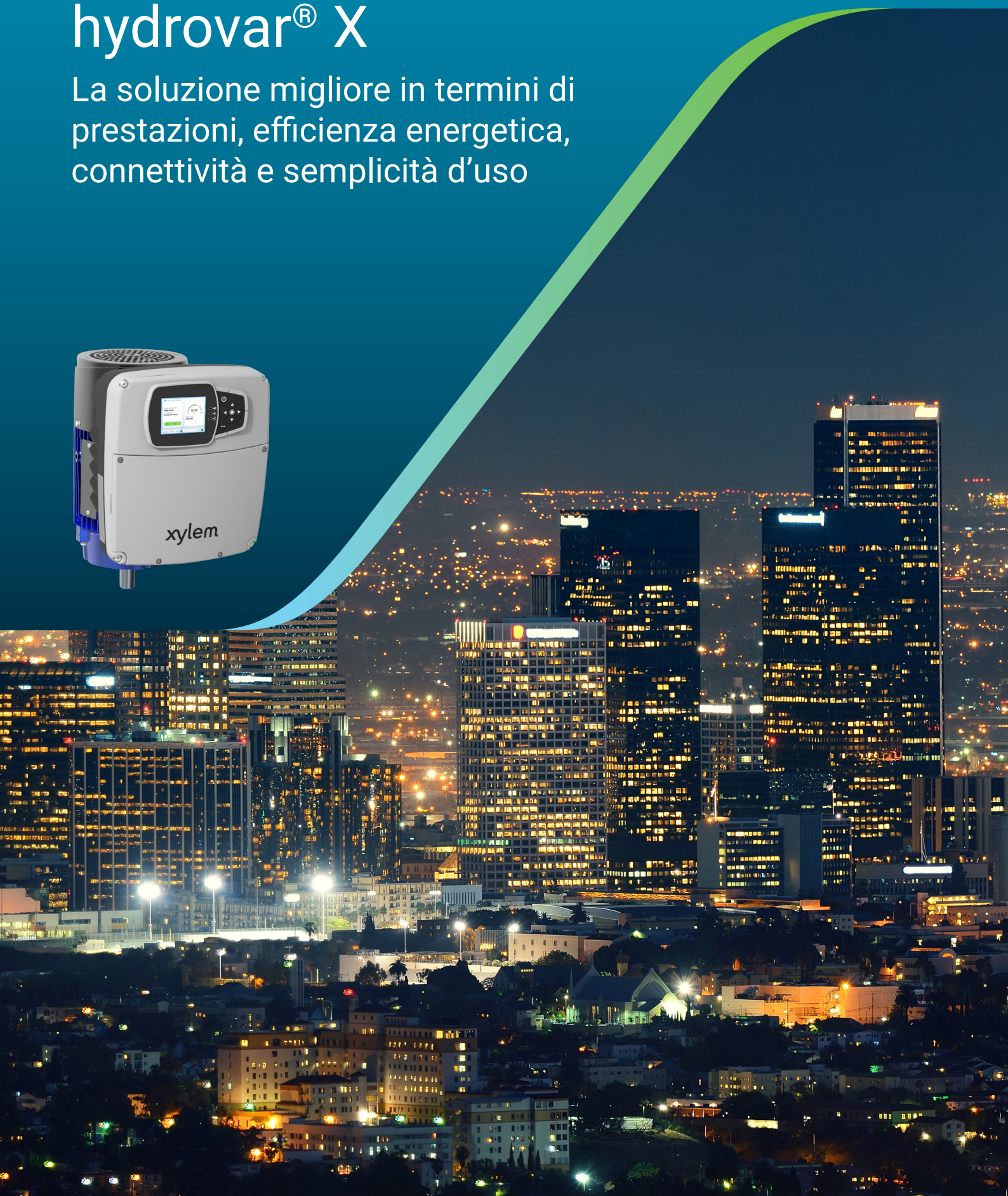


xylem

LOWARA
xylem

hydrovar® X

La soluzione migliore in termini di prestazioni, efficienza energetica, connettività e semplicità d'uso



La soluzione integrata per eccellenza, che unisce alte prestazioni, massima efficienza energetica, connettività avanzata e semplicità d'uso.

Xylem è un'azienda leader a livello mondiale nel settore delle tecnologie idriche, impegnata a risolvere le sfide critiche legate all'acqua e alle infrastrutture attraverso l'innovazione. Fornendo tecnologie intelligenti e all'avanguardia, riduciamo al minimo il consumo energetico e aumentiamo la sostenibilità.

C'è una cosa che Xylem condivide con i più grandi innovatori nel campo dell'ingegneria: il continuo investimento in nuovi prodotti che si riflette in soluzioni eccezionali. Tutte queste caratteristiche sono presenti in hydrovar® X, la risposta all'innovazione, alla sostenibilità e alla facilità d'uso in un unico prodotto.

Hydrovar® X offre le migliori prestazioni in termini di efficienza energetica grazie al suo convertitore di frequenza abbinato al motore sincrono di ultima generazione, prodotto da Xylem, che integra decenni di esperienza e know-how nelle soluzioni di pompaggio.

La giusta combinazione di motori, idrauliche e azionamenti a velocità variabile assicura prestazioni eccezionali, che si traducono in risparmi economici e rapido ritorno d'investimento.



*Riferimento

[Report di sostenibilità Xylem](#)

2024 (pagina 26)



e-SVI hydrovar® X

Pompe multistadio a gambo immerso



e-SV hydrovar® X

Pompe multistadio verticali in acciaio inossidabile



e-HM hydrovar® X

Pompe multistadio orizzontali



GHV hydrovar® X

Gruppi di pressurizzazione a velocità variabile



e-NSC hydrovar® X

Pompe ad aspirazione
assiale



e-SH hydrovar® X

Pompe ad aspirazione
assiale in acciaio
inossidabile



e-LNE/T hydrovar® X

Pompe in linea

Sostenibile

hydrovar® X è una tecnologia green, che fornisce la migliore efficienza nella sua categoria. Non vengono utilizzate terre rare, così da ridurre al minimo l'impatto ambientale. Xylem ha accettato la sfida di contrastare i problemi ambientali con una tecnologia che offre prestazioni superiori con un approccio green.

Semplice

L'assistente di configurazione intuitivo semplifica la messa in servizio e l'utilizzo del drive, guidando nelle configurazioni a pompa singola o multi-pompa. Grazie all'indirizzamento automatico, i sistemi multi-pompa sono facili da configurare e riparare come le pompe singole; la modalità multi-pompa condivide le impostazioni per una configurazione veloce. Gli aggiornamenti del firmware si effettuano tramite l'app mobile o per clonazione, mantenendo il sistema sempre aggiornato.

Soluzione di pompaggio

Le funzioni integrate proteggono la pompa e il motore e migliorano la qualità dell'energia elettrica di rete. Completano il prodotto le dimensioni e la praticità: si tratta infatti di una soluzione compatta e adatta a ogni necessità.

Abbiamo ampliato l'elenco delle funzionalità:

- Display grafico a colori multilingue
- Preimpostato in fabbrica, plug-and-play
- Menu di avvio automatico intuitivo con guida su schermo
- Motore IE5 con controllo avanzato per la massima efficienza e prolungare la vita del motore
- Funzionalità multi-pompa intelligente per un massimo di 8 pompe senza alcun single Point Of Failure (punti di vulnerabilità)
- Indirizzamento automatico, multimaster, set di parametri e configurazione di backup per una facile gestione multi-pompa
- Controllo della pressione lineare e quadratica per ottimizzare il risparmio energetico
- Certificazione di sicurezza informatica con tre livelli di protezione
- Controllo e gestione remoti tramite l'app Xylem X, con aggiornamenti firmware offline e senza commissioni
- Rimani al passo con i tempi grazie agli aggiornamenti continui e alle nuove funzionalità tramite l'app Xylem X.

Scegli la soluzione più adatta alle tue esigenze

hydrovar® X è semplice da utilizzare e al contempo sofisticato e robusto, adatto sia alle applicazioni più comuni sia a quelle più impegnative.

L'opzione hydrovar® X+ consente di soddisfare facilmente anche le applicazioni più complesse.



hydrovar® X



hydrovar® X+



hydrovar® X+ Smart
Controller

DISPLAY

LED display	•		
Display a colori		•	•

CONTROLLI

Pressione	•	•	•
Pressione proporzionale		•	•
Portata		•	•
Temperatura		•	•
Livello		•	•
Controllo PI	•	•	•
hydrovar® Controllo di rampa	•	•	•

MULTI-POMPA

Fino a 4 pompe	•		
Fino a 8 pompe		•	•

GRADO DI PROTEZIONE

IP55/NEMA 4	•	•	
IP66/ UL 12/4X			•

TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO

da -20 a 50 °C	•	•	•
----------------	---	---	---

PROTOCOLLI DI COMUNICAZIONE INTEGRATI

Modbus RTU	•	•	•
BACnet MS/TP	•	•	•

CARATTERISTICHE

Motore sincrono IE5	•	•	
Set standard di I/Os	•	•	•
I/O estesi		•	•

FUNZIONALITÀ

Riempimento tubazioni		•	•
Spostamento del setpoint		•	•
Set di parametri		•	•
Indirizzamento automatico		•	•

APP MOBILE

Comunicazione wireless	•	•	•
------------------------	---	---	---

Scopri hydrovar® X



Controllo tramite display a colori retroilluminato o display a sette segmenti, con grado di protezione IP55. Tre segnali LED per valutare lo status dell'unità; tastierino per visualizzazione parametri e configurare il drive.

Facile da configurare, con un set completo di lingue disponibili.

App mobile per smartphone.

Camera di cablaggio per un accesso rapido ai morsetti.

Soluzioni	Vantaggi
Motore con azionamento a velocità variabile incorporato	Ottimizzazione dell'ingombro del motore e dell'unità; Maggiore robustezza e finestra operativa, fino a -20 °C; Massima integrazione che consente il controllo dinamico nel punto di lavoro in qualsiasi momento;
Dispositivo smart	IoT integrato per installazione e funzionamento intuitivo; Ampie capacità di connettività per il monitoraggio; Riduzione delle scorte di magazzino grazie alla gestione flessibile delle parti di ricambio;
Vasta esperienza nella produzione di pompe e motori	Soluzione dedicata per sistemi di pompaggio d'acqua

Modbus and BACnet forniti come standard.

Controllo avanzato del sistema di pompaggio, preimpostato in fabbrica, con controllo integrato del sistema multi-pompa (MULTI-PUMP) fino a 8 unità.

Cover di protezione per parti elettroniche, per un'installazione più sicura.

Il design del motore più compatto mai realizzato, interamente progettato e fabbricato da Xylem: il perfetto connubio tra precisione e prestazioni.

Motore elettrico a riluttanza assistita all'avanguardia.

Disponibili pressacavi multipli per un facile accesso.

Set completo di I/O per soddisfare anche l'applicazione più impegnativa.





Non trattenere la tua immaginazione.

Con il display grafico a colori è possibile impostare l'unità e navigare all'interno del menù: è possibile controllare tutti i parametri e scegliere la configurazione migliore in funzione delle necessità impiantistiche. Non hai tempo per farlo? Genio si avvierà da solo!



xylem X, l'App per smartphone presto disponibile

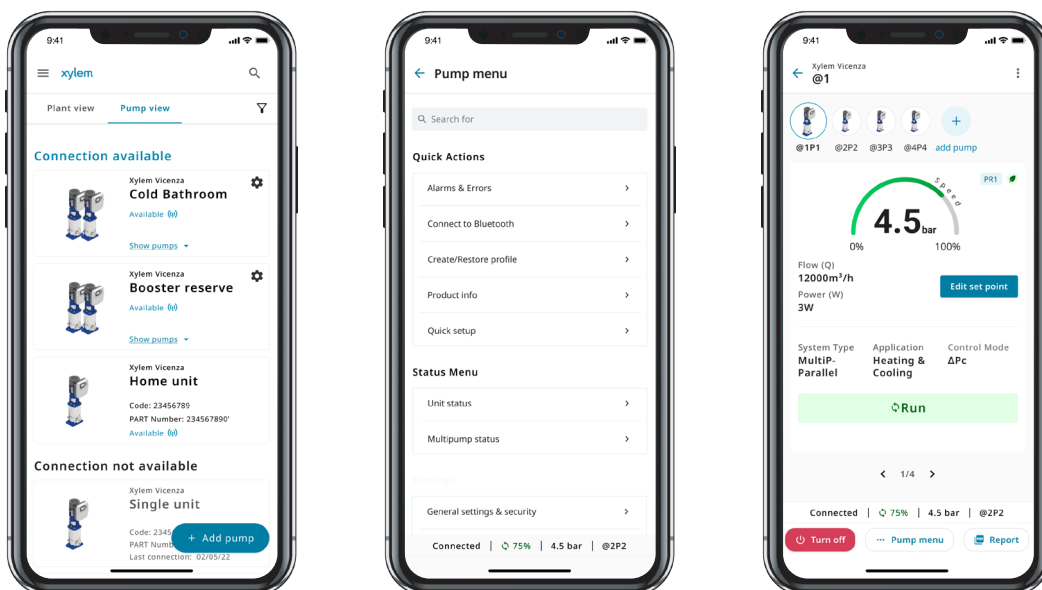
La trasformazione digitale comincia con Xylem Vue
 L'adozione del digitale non è più un'opzione; è una realtà urgente per far fronte alle crescenti pressioni che affrontate. hydrovar® X è una parte importante della nostra suite di soluzioni digitali, Xylem Vue, che combina tecnologie smart e connesse, sistemi e servizi intelligenti e oltre 100 anni di esperienza nel problem solving. Xylem Vue aiuta a risolvere le vostre sfide idriche più urgenti e a fornire risultati trasformativi per le vostre comunità, in modo rapido ed economico. Vediamo cosa è possibile fare per voi e facciamolo insieme.



Configura l'unità con il display a colori o con l'app sullo smartphone. Resta connesso!

Per ulteriori informazioni su Xylem Vue, visit xylem.com/XylemVue

Controlla il tuo sistema, ovunque tu sia.



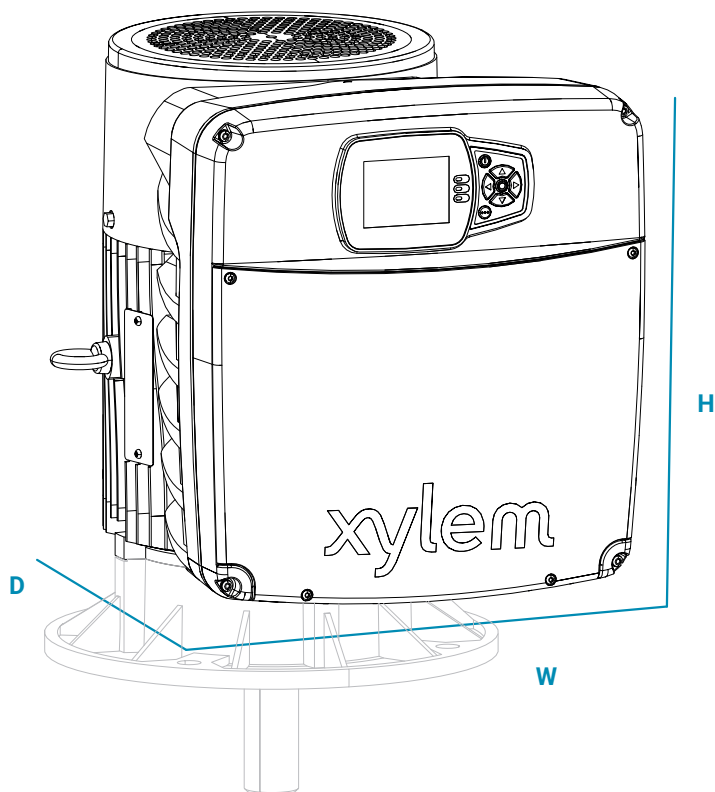
hydrovar® X e Avensor, better together!
 hydrovar® X può comunicare con Avensor, la piattaforma IoT di Xylem che consente di avere una panoramica completa di tutte le risorse connesse, sempre e ovunque. Avensor raccoglie dati, analizza le

tendenze e genera avvisi per prevenire guasti e fermi macchina. Con il supporto da remoto e in loco di Xylem e dei nostri partner ottieni le giuste informazioni per prendere migliori decisioni. (Maggiori dettagli su Xylem Avensor a pagina 19)



Scansiona per saperne di più sul monitoraggio da remoto

Dimensioni



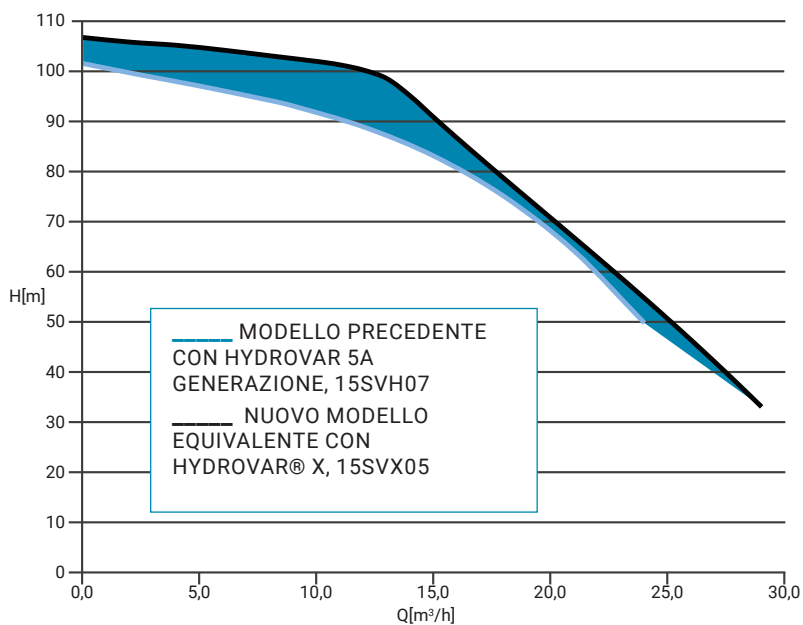
Potenza del motore in kW	H (mm)	H (mm)	H (mm)
3 - 5.5	289	256	284
5.5 - 11	329	302	351
11 - 22	400	362	442

hydrovar® X è conforme alla norma di prodotto EN IEC 61800-3:2018, con emissioni in Categoria C2 e immunità idonea per il secondo ambiente (ad esempio, aree industriali). Soddisfa inoltre i requisiti di THDi secondo la norma IEC 61000-3-12. È disponibile una versione senza filtro RFI, adatta per reti IT (connessioni isolate).

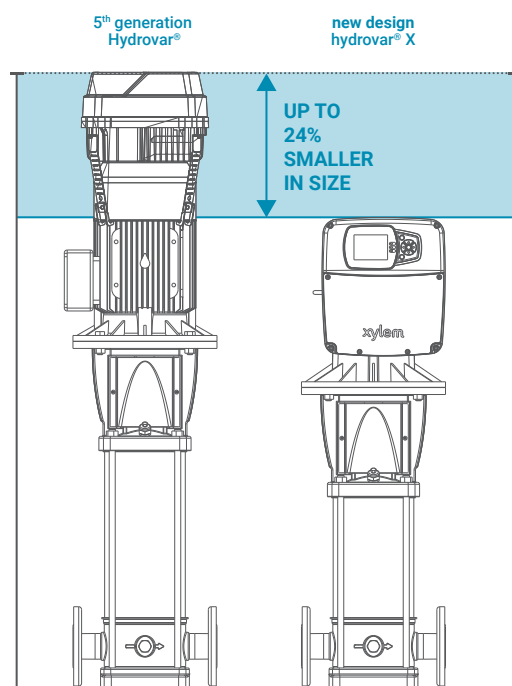


PER ULTERIORI DETTAGLI TECNICI INQUADRA QUI

Campi di lavoro esteso



Curva hydrovar® X vs curva 50Hz tradizionale



hydrovar® x offre prestazioni superiori con ingombro ridotto anche rispetto alla soluzione hydrovar di 5ª generazione.

Caratteristiche tecniche



hydrovar® X



hydrovar® X+



hydrovar® X+ Smart
Controller montato su
quadro (PM)



hydrovar® X+ Smart
Controller montaggio a
parete (WM)

INGRESSI E USCITE

Ingressi analogici	2	4	4	4
Uscite analogiche	1	1	1	1
Configurazione analogica I/O				
0-20mA / 0-10V	•	•	•	•
4-20mA / 2-10V	•	•	•	•
Ingressi digitali	3	5	5	5
Relè	2	2	2	2
Relè 1 fino a 240 VAC 0.25A o 30 VDC 2A	•	•	•	•
Relè 2 fino a 30 VAC 0.25A o 30 VDC 2A	•	•	•	•
Alimentazione 10 V		•	•	•

COMUNICAZIONE

Porta RS485	2	2	2	2
Bluetooth	•	•	•	•

TENSIONE E POTENZA

	3x200-240V 3x380-480V	3x200-240V 3x380-480V	24V DC	24V DC 115-240V AC
--	--------------------------	--------------------------	--------	-----------------------

CORRENTE DI DISPERSIONE

	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA
--	-----------	-----------	-----------	-----------

e-SV



La pompa verticale multistadio e-SV, realizzata in acciaio inossidabile, è una pompa ad alta efficienza energetica, costruita per resistere a una varietà di liquidi meccanicamente aggressivi e ad alta temperatura. È progettata per estendere l'operatività e contribuire a ridurre i costi del ciclo di vita. La pompa e-SV è una delle pompe multistadio a più alta efficienza oggi disponibili sul mercato.

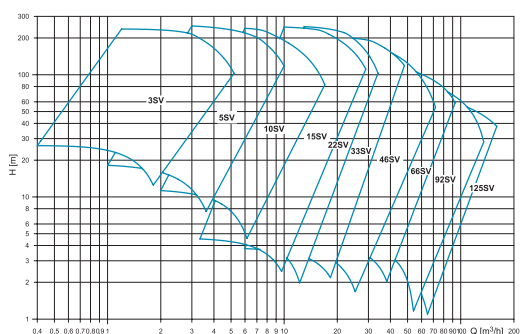
È disponibile in 11 diverse grandezze, da 1 a 125 m³/h e ognuna può essere appositamente configurata per un'ampia gamma di ambienti. Questa pompa verticale multistadio è anche facile da installare ed economica da mantenere. In termini di efficienza, la e-SV si distingue. Le pompe multistadio e-SV vantano una storica performance nel trattamento di acqua e liquidi come glicole, oli/solventi e altro ancora nei mercati industriali, municipali, dei servizi per edifici commerciali e agricoli.

Porta l'efficienza e i costi di vita delle pompe multistadio e-SV a nuovi livelli con hydrovar® X – una gestione di prim'ordine delle pompe che ottimizza connettività, sostenibilità e prestazioni.



**INQUADRA QUI PER
DETTAGLI TECNICI**

Curva di Prestazione



Specifiche

- Portata: fino a 160 m³/h
- Prevalenza: fino a 260 m
- Temperatura del liquido pompato: fino a +120°C
- Pressione massima di esercizio 16, 25 o 40 bar (PN 16, PN 25 o PN 40)
- Le prestazioni idrauliche soddisfano le tolleranze specificate in ISO 9906:2012
- Temperatura dell'ambiente: da -20° C fino a +50° C senza riduzione delle prestazioni

e-SVI



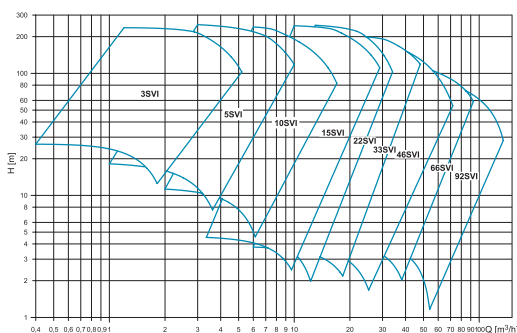
e-SVI è una pompa efficiente, affidabile e performante, appositamente progettata per essere installata sulla parte superiore di una vasca, con il corpo pompa immerso nel liquido. La serie e-SVI è all'avanguardia nel settore, con portate fino a 120m³/h e taglie da 1 a 92, ed è una soluzione efficace per molteplici esigenze nei settori industriale, OEM e edilizia commerciale. La e-SVI può essere costruita con un numero variabile di stadi per coprire una vasta gamma di punti di lavoro. È configurata per consentire un numero aggiuntivo di stadi vuoti, senza componenti, permettendo così di regolare l'altezza della parte immersa in base alla profondità di aspirazione desiderata. Può servire come sostituto intercambiabile per le pompe con raccordi filettati da 3/4", 1"1/4" o 2" Rp, e per i formati più grandi è standard una connessione di mandata flangiata DN80. La pompa e-SVI è disponibile in un vasto assortimento di tenute meccaniche progettate per gestire con facilità temperature elevate, alte pressioni e liquidi aggressivi. I materiali duri prevengono fermi macchina e prolungano la durata della tenuta.

Le applicazioni industriali che richiedono l'affidabilità delle pompe multistadio e-SVI vengono portate a nuovi livelli con hydrovar® X – con una gestione intelligente della pompa e una connettività che offre la massima operatività e prestazioni di precisione.



INQUADRA QUI PER
DETTAGLI TECNICI

Curva di Prestazione



Specifiche

- Portata: fino a 135 m³/h
- Prevalenza: fino a 260 m
- Temperatura del liquido pompato: fino a +120°C
- Pressione massima di esercizio 25 bar (PN 25)
- Le prestazioni idrauliche soddisfano le tolleranze specificate in ISO 9906:2012
- Temperatura dell'ambiente: da -20°C a +50°C senza riduzione delle prestazioni

e-HM

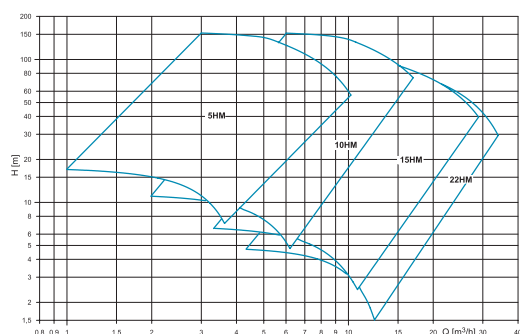
Migliora l'affidabilità e le prestazioni a risparmio energetico delle pompe multistadio orizzontali e-HM con hydrovar® X – una gestione di prim'ordine delle pompe che ottimizza connettività, sostenibilità e prestazioni.

La serie e-HM è una linea versatile di pompe multistadio orizzontali progettate per offrire un'efficienza e una durabilità senza pari. La pompa e-HM è disponibile in 6 diverse taglie da 1 a 22 m³/h per soddisfare un'ampia richiesta di portata con la massima efficienza. Che si tratti di servizi di building service, applicazioni industriali o residenziali, e-HM è progettata per soddisfare le vostre esigenze idriche. La serie e-HM è stata ideata per gestire l'acqua priva di solidi sospesi nei settori civile, industriale e agricolo. I campi di impiego sono molteplici, tra cui sistemi di aumento della pressione e di approvvigionamento idrico, lavaggio industriale, circolazione di liquidi caldi e freddi per sistemi di riscaldamento, raffrescamento e condizionamento, food & beverage e HVAC.



INQUADRA QUI PER
DETTAGLI TECNICI

Curva di Prestazione



Specifiche

- Portata: fino a 34 m³/h
- Prevalenza: fino a 160 m
- Pressione massima di esercizio 16 bar (PN 16)
- Temperatura dell'ambiente: da -20°C a +50°C senza riduzione delle prestazioni
- Temperatura del liquido pompato: fino a +120°C
- Le prestazioni idrauliche soddisfano le tolleranze specificate in ISO 9906:2012

GHV

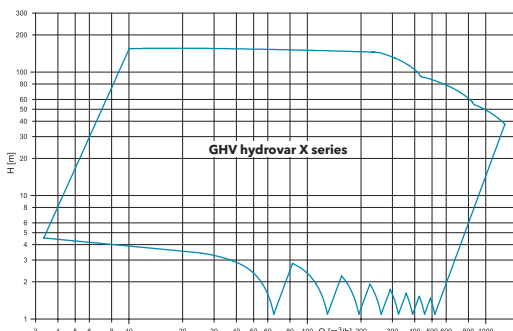
Raggiungi un nuovo livello di prestazioni, sostenibilità e connettività con GHV hydrovar® X – il gruppo di aumento pressione più efficiente, affidabile, compatto e sostenibile della categoria.

GHV Lowara è il gruppo di aumento pressione completamente automatico per approvvigionamento idrico, rilancio d'acqua, fornitura d'acqua in ambito residenziale, commerciale e in numerose altre applicazioni. La serie GHV è equipaggiata con fino a 8 pompe verticali multistadio e-SV con hydrovar® X+; ognuna di esse può controllare automaticamente il gruppo di pressurizzazione, garantendo la massima affidabilità. Grazie alla sua configurazione compatta, la serie GHV può essere installata anche in spazi molto ridotti. La serie GHV è facile da programmare, progettata per offrire la massima efficienza energetica e può comunicare con i sistemi BMS tramite Modbus o BACnet. La serie GHV è certificata per l'uso con acqua potabile. I gruppi di pressurizzazione GHV sono disponibili anche con hydrovar® X+ Smart Controller, ideali per impianti e applicazioni di dimensioni maggiori.



INQUADRA QUI PER
DETTAGLI TECNICI

Curva di Prestazione



Specifiche

- Portata: fino a 1280 m³ /h
- Prevalenza: fino a 250 m
- Temperatura del liquido pompato: fino a +80 °C
- •Pressione massima di esercizio fino a 25 bar (PN25); pressioni superiori disponibili su richiesta
- Temperatura ambiente: da -20 °C a +40 °C senza riduzione delle prestazioni

e-NSC

Aumenta ulteriormente la flessibilità, affidabilità e robustezza della serie e-NSC con hydrovar X di Xylem - e riduci i costi del ciclo di vita nelle applicazioni per il Commercial Building Service.

Le pompe centrifughe Lowara serie e-NSC combinano un'elevata efficienza con un'elevata flessibilità per quanto riguarda l'installazione, le opzioni dei materiali e la temperatura. Ciò rende l'e-NSC la scelta naturale per diverse applicazioni, come nel Commercial Building Service, sistemi HVAC e di raffrescamento, sistemi di protezione antincendio e un vasto numero di applicazioni industriali. La serie Lowara e-NSC è la nuova generazione di elettropompe centrifughe ad aspirazione assiale e mandata radiale con entrambe le bocche flangiate e albero orizzontale.

È disponibile in tre diverse configurazioni:

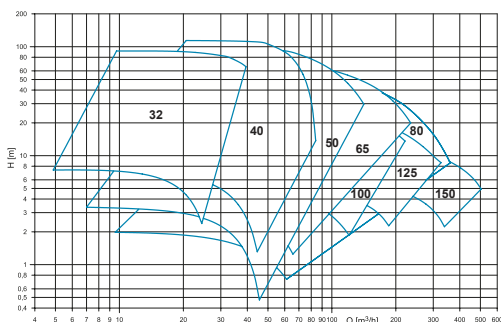
- Pompa ad asse nudo (albero nudo o completo di basamento, giunto e motore)
- Giunto rigido
- Monoblocco per ingombro ridotto

L'efficienza idraulica ed elettrica, la manutenzione facile e veloce, il design robusto di qualità consentono di ridurre i costi di funzionamento e manutenzione e di risparmiare energia quando la pompa è in funzione.



INQUADRA QUI PER
DETTAGLI TECNICI

Curva di Prestazione



Specifiche

- Portata: fino a 500 m³/h
- Prevalenza: fino a 115 m
- Pressione massima di esercizio 16 bar (PN 16)
- Temperatura dell'ambiente: da -20°C a +50°C senza riduzione delle prestazioni
- Temperatura del liquido pompato: fino a +120°C*
- Le prestazioni idrauliche soddisfano le tolleranze specificate in ISO 9906:2012

* temperatura estesa, versione fino a +140°C

e-SH

Migliora le pompe centrifughe versatili, ad alte prestazioni e resistenti alla corrosione della serie e-SH con hydrovar X di Xylem, riducendo significativamente il consumo energetico e i costi di gestione.

La Lowara e-SH è la serie di elettropompe centrifughe ad aspirazione assiale in acciaio inox, monostadio, con bocca di aspirazione assiale flangiata, mandata radiale flangiata e albero orizzontale. Le pompe sono dotate di tenute meccaniche intercambiabili, motori ad alta efficienza e di un design back pull-out, che ne facilita le operazioni di manutenzione. La serie Lowara e-SH è adatta a numerose applicazioni che richiedono prodotti affidabili ed efficienti. L'affidabilità, la robustezza e la configurazione dei materiali AISI 316 la rendono ideale per l'uso in ambienti aggressivi o per il pompaggio di liquidi moderatamente aggressivi. La serie e-SH compatta e affidabile è particolarmente adatta a diverse applicazioni OEM.

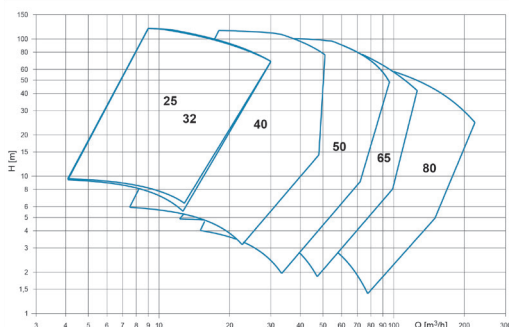
È disponibile in tre diverse configurazioni:

- Pompa ad asse nudo (albero nudo o completo di basamento, giunto e motore)
- Giunto rigido
- Monoblocco per ingombro ridotto



INQUADRA QUI PER
DETTAGLI TECNICI

Curva di Prestazione



Specifiche

- Portata: fino a 210 m³/h
- Prevalenza: fino a 135 m
- Pressione massima di esercizio 12 bar (PN 12)
- Temperatura dell'ambiente: da 20°C a +50°C senza riduzione delle prestazioni
- Temperatura del liquido pompato: fino a +120°C
- Le prestazioni idrauliche soddisfano le tolleranze specificate in ISO 9906:2012

e-LNE ed e-LNT



Le serie Lowara e-LNE ed e-LNT sono pompe in linea progettate per soddisfare i requisiti dei sistemi Commercial Building Service e HVAC, garantendo alte prestazioni, efficienza energetica e un ingombro ridotto. Il design robusto, le diverse dimensioni dei supporti cuscinetto e gli anelli di usura sostituibili in acciaio inox assicurano una lunga durata. Le serie sono progettate anche per una facile manutenzione, grazie ad un design posteriore estraibile grazie al design back pull-out, che permette di rimuovere girante, adattatore e motore senza scollegare il corpo pompa dalla tubazione. La serie e-LNE è una pompa centrifuga a girante singola con flange di aspirazione e mandata in linea, con dimensioni da DN 32 a DN 250. La serie e-LNT è una pompa centrifuga a doppia voluta con flange in linea, da DN 32 a DN 150, dotata di due giranti chiuse connesse da una valvola di commutazione automatica. Le due pompe possono funzionare separatamente o in parallelo.

Otteni i massimi livelli di affidabilità, economicità e prestazioni dalle pompe in linea e-LNE/T con hydrovar X di Xylem - la pompa semplice, compatta e flessibile per applicazioni HVAC e Building Service.

INQUADRA QUI PER DETTAGLI TECNICI

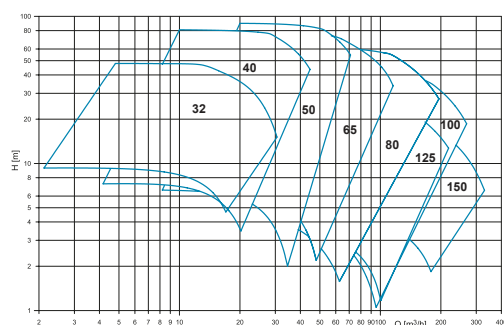


e-LNE



e-LNT

Curva di Prestazione



Specifiche

- Portata: fino a 350* m³/h
- Prevalenza: fino a 90 m
- Pressione massima di esercizio 16 bar (PN 16)
- Temperatura dell'ambiente: da 20°C a +50°C senza riduzione delle prestazioni
- Temperatura del liquido pompato: fino a +120°C**
- Le prestazioni idrauliche soddisfano le tolleranze specificate in ISO 9906:2012

* funzionamento singolo

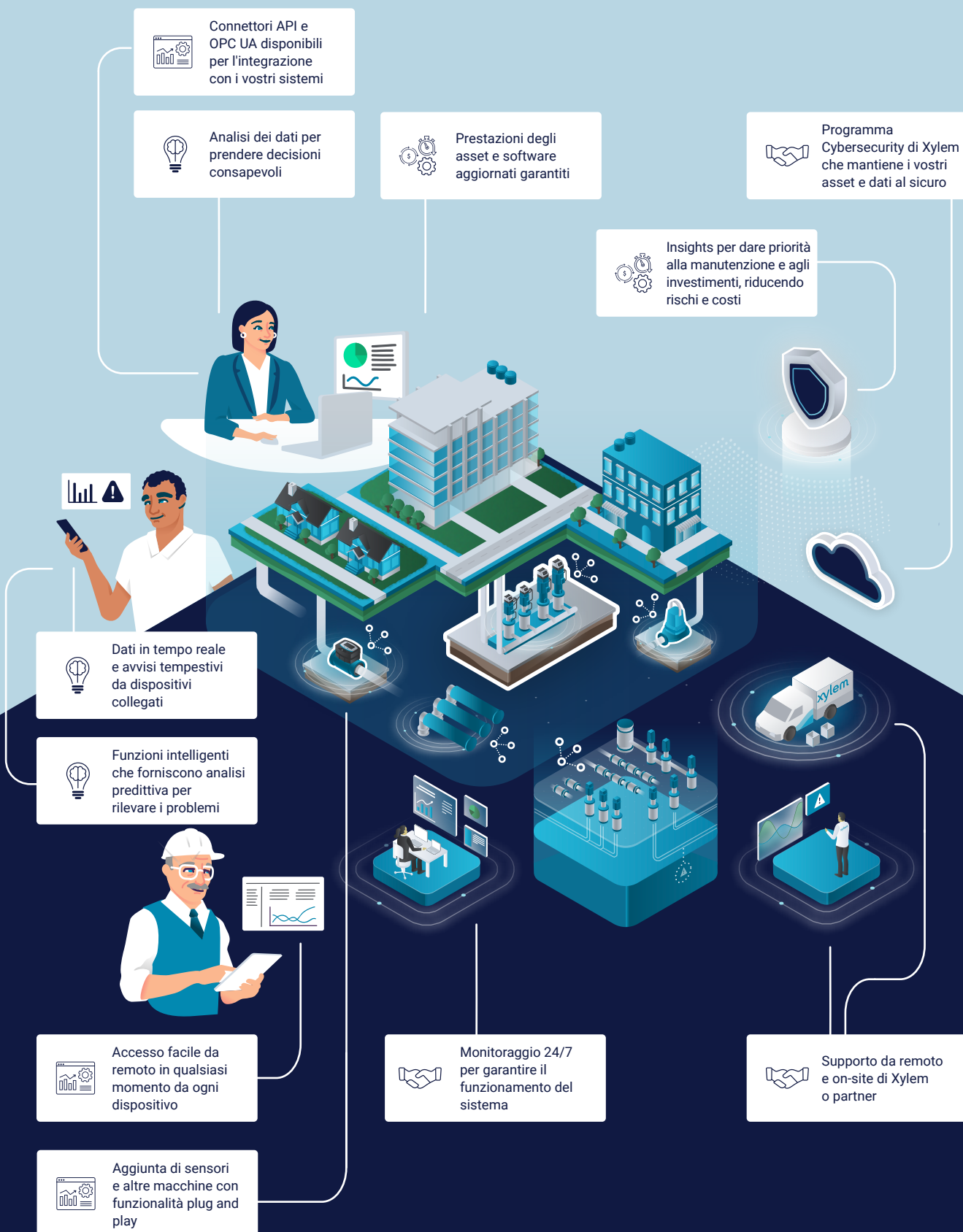
** temperatura estesa, versione fino a +140°C

Xylem Vue Secure Connect

Soluzioni basate su cloud per la gestione di stazioni di pompaggio e altri asset da remoto



INQUADRA QUI PER ULTERIORI DETTAGLI



hydrovar® X+ Smart Controller

Progettato per estendere le funzionalità di hydrovar® X+ a sistemi più grandi, hydrovar® X+ Smart Controller è una soluzione intelligente pensata appositamente per applicazioni superiori a 22 kW. Offre lo stesso design affidabile e le stesse funzionalità di hydrovar® X+, ma con una maggiore versatilità, fornendo agli utenti un'opzione scalabile senza alcuna complessità aggiuntiva.

Con lo stesso design e la stessa interfaccia utente di hydrovar® X+, assicura un'esperienza utente coerente per installatori e operatori, riducendo i tempi di formazione e rendendo la configurazione del sistema più rapida e intuitiva. Sia che venga montato a parete o integrato in un pannello, il suo involucro IP66 offre una protezione affidabile anche in ambienti difficili.

Scoprite il meglio dell'innovazione e della familiarità con il nuovo controller intelligente Hydrovar® X+, progettato con la stessa interfaccia di Hydrovar® X+, ottimizzato per azionamenti standard.

Sia che siate alla ricerca di una nuova soluzione o che desideriate aggiornare un sistema esistente, lo Smart Controller offre compatibilità, semplicità e connettività intelligente senza pari.



INQUADRA QUI PER
DETTAGLI TECNICI

Vantaggi

- Esperienza utente unificata: stesso aspetto e stessa logica di hydrovar® X+ con interfaccia e funzionalità standardizzate
- Controllo universale dell'azionamento: compatibile con qualsiasi azionamento standard in tutte le gamme di potenza e tensione di alimentazione
- Funzionalità multipompa integrata: intelligenza incorporata che consente il controllo fino a 8 unità, semplificando la configurazione e riducendo i costi
- Integrazione perfetta: connettività intelligente con meno cavi e messa in servizio plug & play rapida e guidata tramite l'interfaccia utente integrata o app per smartphone che semplifica la configurazione e riduce i tempi di installazione
- Compatibilità con i protocolli standard: supporta i protocolli di comunicazione standard, tra cui BACnet MS/TP e Modbus RTU, per una facile integrazione con i sistemi di gestione degli edifici
- Doppia opzione di montaggio: supporta sia l'installazione a parete che su pannello classificato IP66
- Flessibilità di installazione: alimentazione dalla rete elettrica o direttamente dall'azionamento, eliminando la necessità di una fonte di alimentazione esterna



**INQUADRA QUI PER
DETTAGLI TECNICI**





Xylem |'zīləm|

- 1) Tessuto delle piante che porta l'acqua dalle radici verso l'alto;
- 2) azienda globale leader nelle tecnologie idriche

Xylem è un'azienda leader a livello mondiale nel settore delle soluzioni idriche, impegnata a promuovere un impatto sostenibile e a dare potere alle persone che ogni giorno si occupano della gestione dell'acqua. Xylem combina diverse competenze e tecnologie innovative per fornire soluzioni su misura per l'intero ciclo dell'acqua. Dal trasporto, al trattamento e alla misurazione dell'acqua, fino all'ottimizzazione e alla manutenzione dei sistemi idrici, Xylem collabora con i clienti per risolvere le loro sfide più critiche. Insieme, attraverso partnership con servizi pubblici, produttori industriali, operatori edili e comunità, stiamo costruendo un mondo più sicuro dal punto di vista idrico.

Per maggiori informazioni sulle soluzioni offerte da Xylem, visitare [xylem.com](https://www.xylem.com)