xylem

LOWARA xylem

hydrovar® X

La solución integrada por excelencia, que combina un alto rendimiento, máxima eficiencia energética, conectividad avanzada y sencillez de uso

La solución integrada por excelencia, que combina alto rendimiento, máxima eficiencia energética, conectividad avanzada y simplicidad de uso.

Xylem es una empresa líder mundial en tecnología del agua comprometida con la búsqueda de soluciones a los retos críticos del agua y las infraestructuras a través de la innovación.
Al proporcionar tecnología inteligente y de vanguardia, estamos reduciendo el consumo de energía a niveles mínimos posibles y aumentando la sostenibilidad.
Hay algo que Xylem comparte con los mayores innovadores de la ingeniería: la inversión continua en nuevos productos que se refleja en soluciones sobresalientes.
Puede encontrar todas estas características en hydrovar® X la respuesta integral a la innovación, la sostenibilidad y la facilidad de uso. hydrovar® X ofrece las mejores prestaciones en eficiencia energética gracias a su convertidor de frecuencia acoplado al motor síncrono definitivo, fabricado por Xylem, que integra décadas de experiencia y conocimientos técnicos en soluciones de bombeo.
Es la combinación adecuada de motores, variadores de velocidad y bombas que garantiza un gran rendimiento, el máximo ahorro y un rápido retorno de la inversión.

*Referencia
Informe de Sostenibilidad de Xylem 2024 (página 26)

e-SV hydrovar® X

Bombas multietapa verticales

e-SVI hydrovar® X

Bombas sumergibles multietapa

e-HM hydrovar® X

Bombas multietapa horizontales

GHV hydrovar® X

Grupos de presión de velocidad variable

e-NSC hydrovar® X

Bombas de aspiración axial

e-SH hydrovar® X

Bombas centrífugas en acero inoxidable

e-LNE/T hydrovar® X

Bombas en línea

Sostenible

hydrovar® X es una solución de tecnología ecológica que ofrece la mejor eficiencia de su clase. Tierras raras? No, gracias. Xylem aceptó el reto de luchar contra la disponibilidad y las preocupaciones medioambientales con una tecnología más inteligente que proporciona un rendimiento superior con un corazón verde.

Fácil

El asistente de configuración intuitivo facilita la puesta en servicio del drive, guiándote paso a paso en configuraciones de bomba única o multibomba. Gracias al direccionamiento automático, los sistemas multibomba son tan sencillos de configurar y reparar como los individuales.
El modo multibomba sincroniza automáticamente los ajustes en todas las unidades para una configuración rápida. Además, el sistema se mantiene siempre actualizado mediante clonación o actualizaciones de firmware directamente desde la aplicación móvil.

Solución de bombeo

Las funciones integradas protegen la bomba y el motor mejorando la calidad de la energía. Gracias a sus modos de control inteligentes, el sistema se adapta a cada necesidad, garantizando un excelente ahorro energético. Todo ello en una solución compacta, intuitiva y versátil para casi cualquier aplicación.

Hemos ampliado la impresionante lista de funciones a otro nivel:

- Display gráfico a color multilingüe
- Preconfigurado de fábrica, plug-and-play
- Menú de inicio automático intuitivo con guía en pantalla
- Motor IE5 con control avanzado para la máxima eficiencia y prolongar la vida útil del motor
- Funcionalidad multi-bomba inteligente para un máximo de 8 bombas sin ningún Single Point Of Failure (puntos de vulnerabilidad)
- Direccionamiento automático, multi-master, conjunto de parámetros y configuración de respaldo para una fácil gestión multi-bomba
- Control de presión lineal y cuadrático para optimizar el ahorro energético
- Certificación de ciberseguridad con tres niveles de protección
- Control y gestión remotos a través de la aplicación Xylem X, con actualizaciones de firmware offline y sin comisiones
- Herramienta de PC disponible para actualizaciones, mejoras y gestión de repuestos
- Mantente al día gracias a las actualizaciones continuas y a las nuevas funcionalidades a través de la aplicación

Seleccione la solución adecuada para usted

hydrovar X® es fácil de usar, pero a la vez sofisticado y robusto. Desde las aplicaciones más comunes a las más exigentes.

La opción hydrovar® X+ facilita la realización de las aplicaciones más complejas.

hydrovar® X

hydrovar® X+

hydrovar® X+ Smart Controller

	hydrovar® X	hydrovar® X+	hydrovar® X+ Smart Controller
DISPLAY			
Pantalla LED	•		
Pantalla gráfica a color		•	•
CONTROLES			
Presión	•	•	•
Presión proporcional		•	•
Caudal		•	•
Temperatura		•	•
Nivel		•	•
Control PI	•	•	•
hydrovar® control de rampa	•	•	•
MULTI-BOMBA			
Hasta 4 bombas	•		
Hasta 8 bombas		•	•
GRADO DE PROTECCIÓN			
IP55/NEMA 4	•	•	
IP66/ UL 12/4X			•
TEMPERATURA DE TRABAJO			
De -20 a 50 ºC	•	•	•
PROTOCOLOS DE COMUNICACIÓN INTEGRADOS			
Modbus RTU	•	•	•
BACnet MS/TP	•	•	•
CARACTERÍSTICAS			
Motor síncrono IE5	•	•	
Conjunto estándar de E/S	•	•	•
E/S ampliadas		•	•
FUNCIONALIDAD			
Llenado de tuberías		•	•
Desplazamiento del punto de consigna		•	•
Conjunto de parámetros		•	•
Direccionamiento automático		•	•
APP MÓVIL			
Comunicación inalámbrica	•	•	•

Descubre hydrovar® X

Fácil de poner en marcha, con un juego completo de idiomas.

Usted tiene el control con una pantalla gráfica en color retroiluminada o una pantalla de siete segmentos, dentro de una cubierta IP55. Tres opciones de LED visuales para el estado inmediato de la unidad, con un teclado para navegar y configurar rápidamente su unidad.

Aplicación móvil para smartphone.

Caja de conexiones para un acceso rápido a los terminales.

Soluciones	Beneficios
Motor con variador de velocidad integrado	Tamaño optimizado del motor y el accionamiento Mayor robustez y margen de funcionamiento, hasta -20 °C Máxima integración que permite el control dinámico en todo momento en el punto de trabajo más óptimo
Dispositivo inteligente	IoT integrado para facilitar la instalación y el funcionamiento Amplias capacidades de conectividad de monitorización Inventario minimizado gracias a la gestión flexible de repuestos
Amplia experiencia en fabricación de bombas y motores	Solución específica para aplicaciones de bombeo

Modbus y BACnet de serie.

Control avanzado del sistema para aplicaciones de bombeo, preprogramado de fábrica, con control integrado de sistemas multibomba de hasta 8 unidades.

Cubierta de protección para piezas electrónicas, para una instalación más segura.

El diseño de motor más compacto de la historia, totalmente diseñado y fabricado por Xylem para nuestras soluciones de bombeo: la combinación perfecta de precisión y rendimiento.

Motor síncrono de reluctancia asistida de última generación.

Múltiples prensaestopas disponibles para facilitar el acceso.

Conjunto completo de E/S para satisfacer las aplicaciones más exigentes.

No frenes tu imaginación.

Con la pantalla gráfica en color puede configurar y navegar rápidamente por el menú de su unidad: compruebe todos los parámetros y elija la configuración de unidad perfecta para su instalación. ¿No tiene tiempo? La guía de puesta en marcha Genie pondrá en marcha y hará funcionar la unidad por usted.

Xylem X, aplicación móvil para smartphone disponible para descargar.

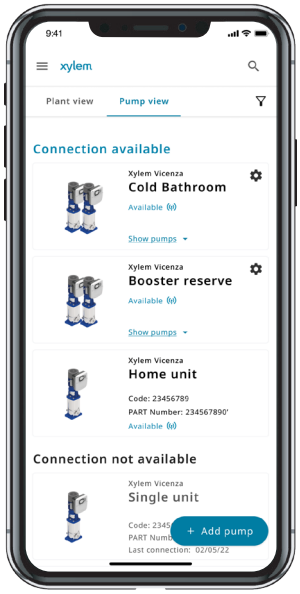
La transformación digital comienza con Xylem Vue
La adopción digital es una realidad urgente ante las crecientes presiones actuales. Hydrovar® X es una parte importante de nuestro conjunto completo de soluciones digitales, Xylem Vue, que combina tecnologías inteligentes y conectadas, sistemas y servicios inteligentes, y más de 100 años de experiencia en la resolución de problemas. Xylem Vue resuelve sus desafíos hídricos más críticos, logrando resultados transformadores para sus comunidades de forma rápida y asequible.Veamos qué es posible y hagámoslo juntos.

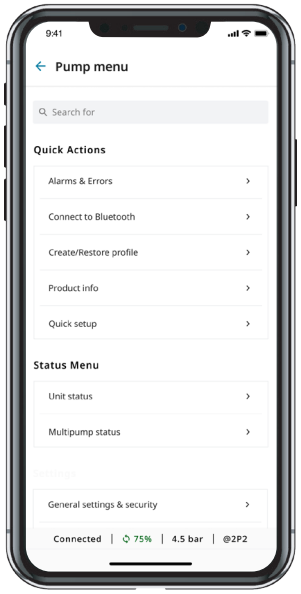
Para obtener más información sobre Xylem Vue, visite xylem.com/XylemVue

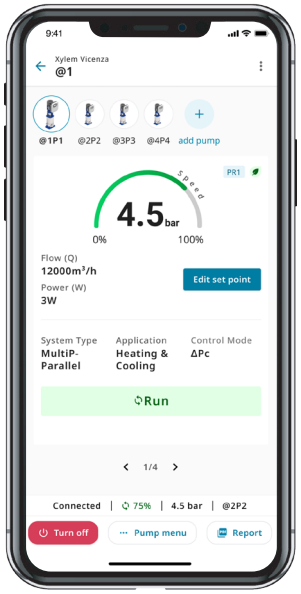
xylem vue

Configura la unidad con la pantalla en color o con la app en tu móvil. ¡Mantente conectado!

Compruebe sus sistemas desde cualquier lugar.



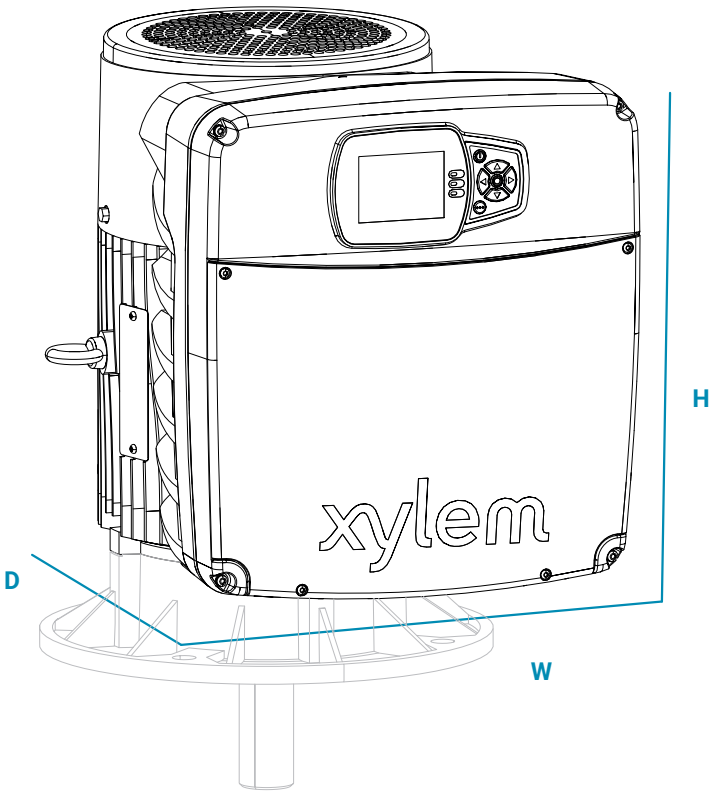




hydrovar® X y Avensor, ¡mejor juntos!
hydrovar® X puede comunicarse con Avensor, la plataforma IoT de Xylem que permite tener una visión completa de todos los activos conectados, en cualquier momento y en cualquier lugar. Avensor recopila datos históricos para analizar tendencias y generar alertas que eviten fallos y tiempos de inactividad de los equipos. Con el soporte remoto y en el sitio de Xylem y nuestros socios, obtienes la información adecuada para tomar mejores decisiones.
(Más detalles sobre Xylem Avensor en la página 19)

Descubra más sobre la monitorización remota

Dimensiones

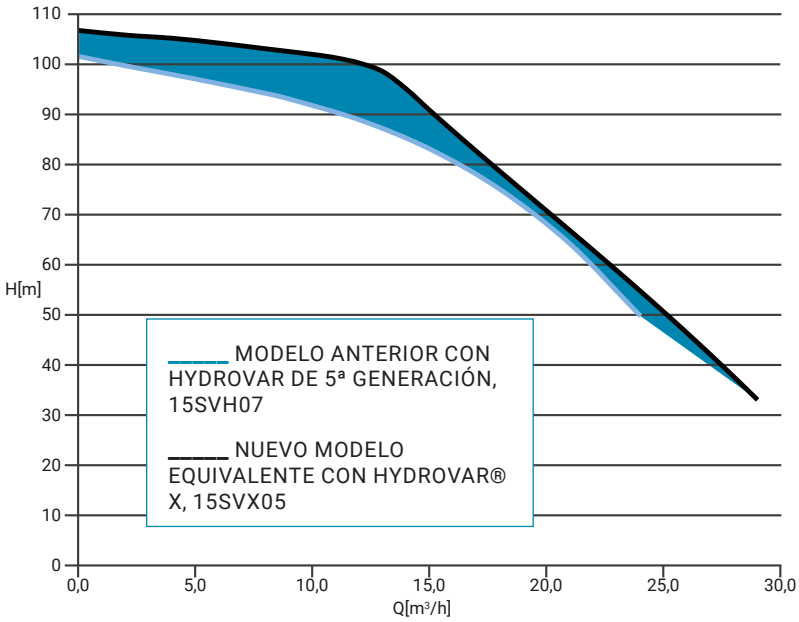


Potencia del motor (kW)	H (mm)	H (mm)	H (mm)
3 - 5.5	289	256	284
5.5 - 11	329	302	351
11 - 22	400	362	442

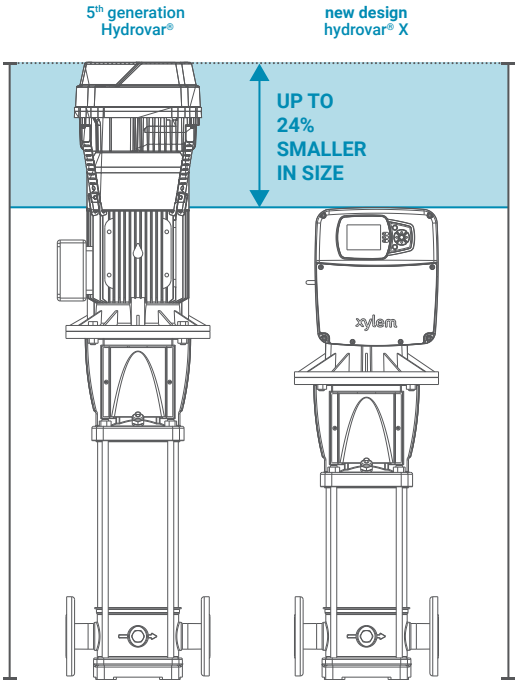
Compatibilidad Electromagnética (CEM): Hydrovar® X cumple con la norma de producto EN IEC 61800-3:2018, con emisiones en la categoría C2 e inmunidad adecuada para el segundo entorno (p. ej., áreas industriales). También cumple con los requisitos THDi según IEC 61000-3-12. Está disponible una versión sin filtro RFI, adecuada para las redes eléctricas IT.

PARA MÁS DETALLES TÉCNICOS SOBRE SU BOMBA ESCANEE EL CÓDIGO QR

Prestaciones de trabajo ampliadas



curva hydrovar® X frente a la curva tradicional de 50 Hz



hydrovar® X ofrece un mayor rendimiento con un tamaño reducido incluso en comparación con la solución Hydrovar de 5ª generación heredada.

Características técnicas

hydrovar® X

hydrovar® X+

hydrovar® X+ Smart Panel de Control Montado (PM)

hydrovar® X+ Smart Controller montado en pared (WM)

ENTRADAS Y SALIDAS				
Entradas analógicas	2	4	4	4
Salidas analógicas	1	1	1	1
Configuraciones de E/S analógicas				
0-20mA/ 0-10V	•	•	•	•
4-20mA/ 2-10V	•	•	•	•
Entradas digitales	3	5	5	5
Relé	2	2	2	2
Relé 1 hasta 240 VAC 0.25A o 30 VDC 2A	•	•	•	•
Relé 2 hasta 30 VAC 0.25A o 30 VDC 2A	•	•	•	•
Alimentación 10 V		•	•	•

COMUNICACIÓN				
Puerto RS485	2	2	2	2
Bluetooth	•	•	•	•

TENSIÓN Y POTENCIA				
	3x200-240V 3x380-480V	3x200-240V 3x380-480V	24V DC	24V DC 115-240V AC

CORRIENTE DE FUGA				
	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA

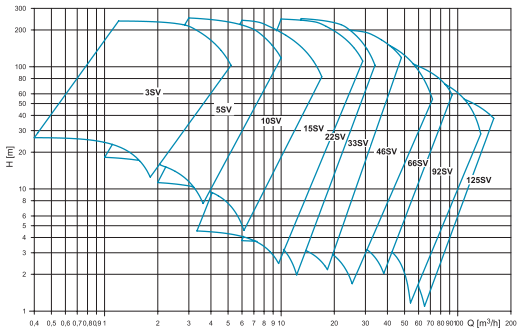
e-SV

La bomba multietapa vertical fabricada en acero inoxidable e SV es una bomba de alta eficiencia energética, construida para soportar una gran variedad de líquidos mecánicamente agresivos y a alta temperatura, y está diseñada para prolongar el tiempo de funcionamiento y ayudar a reducir los costes del ciclo de vida en una amplia gama de aplicaciones exigentes. La bomba e-SV es una de las bombas multietapa de mayor rendimiento del mercado actual. Presenta 11 tamaños diferentes, de 1 a 125 m3/h, y cada uno de ellos puede configurarse para una amplia gama de entornos. Esta bomba vertical multicelular es también de fácil instalación y mantenimiento. Cuando se trata de eficiencia, la e-SV es la solución. Las bombas multietapa e-SV tienen un historial de gestión del rendimiento de agua y líquidos como glicoles, aceites/disolventes y otros en los mercados industriales, municipales, comerciales y agrícolas.

Lleve la eficiencia y los bajos costes de vida útil de las bombas multietapa e-SV a nuevos niveles con hydrovar® X - gestión de bombas de primera clase que optimiza la conectividad, la sostenibilidad y el rendimiento.

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES TÉCNICOS

Curva de rendimiento



Especificaciones

- Caudal: hasta 160 m3/h
- Altura: hasta 260 m
- Temperatura del líquido bombeado: hasta +120°C en su versión estándar
- Presión máxima de funcionamiento 16, 25 o 40 bar (PN16, PN25 o PN40)
- Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en la norma ISO 9906:2012
- Temperatura ambiente: de -20° C a +50° C sin reducción del rendimiento

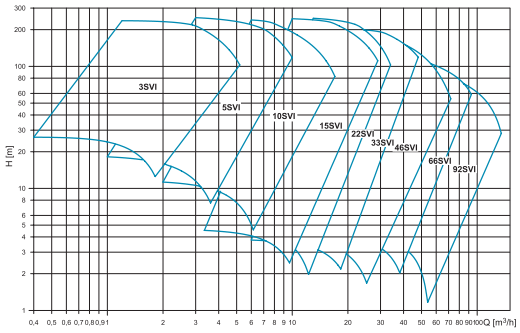
e-SVI

La e-SVI es una bomba eficiente, fiable y de alto rendimiento diseñada para montarse en la parte superior de un depósito, con la unidad de bombeo sumergida en el líquido que se va a bombear. Diseñada pensando en la flexibilidad y la fiabilidad, la e-SVI es una gama líder en el sector, con caudales de hasta 120 m³/h y tamaños de 1 a 92, y una solución eficaz para múltiples necesidades en los sectores de la construcción industrial, OEM y edificación comercial. La e-SVI puede construirse con un número variable de etapas para cubrir una amplia gama de puntos de servicio. Está configurado para permitir un número adicional de etapas vacías , de modo que la altura de la parte sumergida pueda adaptarse a diferentes profundidades de aspiración. Sirve como recambio para bombas con conexiones roscadas Rp de 3/4, 1 1/4 o 2 pulgadas, e incluye de serie una conexión de impulsión embridada DN80 para tamaños mayores. Está disponible con cierres mecánicos diseñados para soportar altas temperaturas, presiones elevadas y líquidos agresivos. Sus materiales duraderos evitan tiempos de inactividad y prolongan la vida útil del cierre.

Las aplicaciones industriales que exigen la fiabilidad de las bombas multietapa e-SVI alcanzan nuevos niveles con hydrovar® X, con gestión inteligente de bombas y conectividad que ofrece el máximo tiempo de actividad y rendimiento de precisión.

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES TÉCNICOS

Curva de rendimiento



Especificaciones

- Caudal: hasta 135 m3/h
- Altura: hasta 260 m
- Temperatura del líquido bombeado: hasta +120°C
- Presión máxima de funcionamiento: 25 bar (PN 25)
- Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en la norma ISO 9906:2012
- Temperatura ambiente: de -20° C a +50° C sin reducción del rendimiento

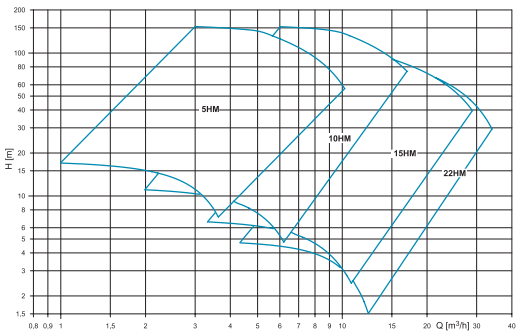
e-HM

Aumente la fiabilidad y el ahorro energético de las bombas multietapa horizontales e-HM con hydrovar® X: gestión de bombas de primera clase que optimiza la eficiencia, la conectividad y la sostenibilidad.

La serie e-HM es una línea versátil de bombas horizontales multietapa diseñadas para ofrecer eficiencia y durabilidad sin igual.
La bomba e-HM está disponible en 6 tamaños diferentes de 1 a 22 m³/h para satisfacer una amplia demanda de caudal con la máxima eficiencia. Tanto en edificación, aplicaciones industriales o residenciales, la e-HM está diseñada para satisfacer sus necesidades de agua. La serie e-HM está diseñada para tratar agua, libre de sólidos en suspensión, en los sectores civil, industrial y agrícola. Su versátil campo de aplicación incluye sistemas de aumento de presión y suministro de agua, lavado y limpieza industrial, circulación de líquidos calientes y fríos para sistemas de calefacción, refrigeración y acondicionamiento, tratamiento de aguas, alimentación y bebidas, y HVAC.

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES TÉCNICOS

Curva de rendimiento



Especificaciones

- Caudal: hasta 34 m3/h
- Altura: hasta 160 m
- Presión máxima de servicio: 16 bar (PN 16)
- Temperatura ambiente: de -20°C a +50°C sin reducción del rendimiento
- Temperatura del líquido bombeado: hasta +120°C
- Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en ISO 9906:2012

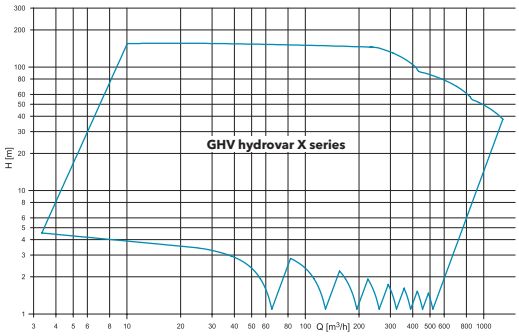
GHV

Alcance un nuevo nivel de rendimiento de sostenibilidad y conectividad con GHV hydrovar® X - el más eficiente, fiable, compacto y sostenible de su clase.

Los grupos de presión Lowara de la serie GHV son grupos de presión totalmente automáticos para el suministro de agua, el aumento de la presión del agua y el trasvase de agua en comunidades de propietarios, edificios de oficinas, hoteles, edificios públicos, industrias y otras aplicaciones.
La serie GHV está equipada con 1 a 8 bombas verticales multietapa e-SV, cada una de ellas equipada con un variador de frecuencia Hydrovar controlado de forma independiente para ofrecer la máxima fiabilidad. La serie GHV permite la instalación incluso en espacios reducidos.
La serie GHV es fácil de programar, está diseñada para ofrecer la máxima eficiencia energética y puede comunicarse con un sistema BMS a través de Modbus o BACnet.
La serie GHV está certificada para su uso con agua potable.

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES TÉCNICOS

Curva de rendimiento



Especificaciones

- Caudal: hasta 1280 m3/h
- Altura: hasta 160 m
- Temperatura del líquido bombeado: hasta +65°C
- Presión máxima de trabajo de hasta 25 bar (PN 25); presiones superiores disponibles bajo petición
- Temperatura ambiente: de -20 °C a +40 °C sin reducción del rendimiento

e-NSC

Refuerce aún más la serie flexible, fiable y robusta e-NSC con hydrovar X de Xylem y consiga reducir los costes del ciclo de vida en las aplicaciones de servicios de edificios comerciales.

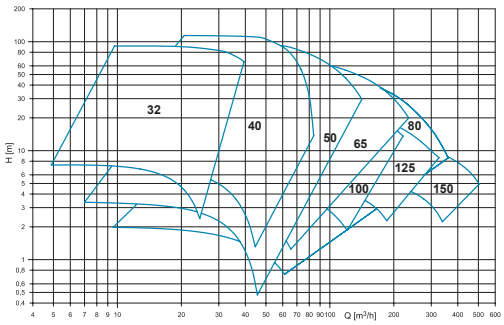
Las bombas de aspiración axial Lowara e-NSC combinan un alto rendimiento con una gran flexibilidad en instalación, opciones de material y temperatura. Esto convierte a la e-NSC en la elección natural para muchas aplicaciones diferentes, desde sistemas CBS y HVAC y enfriadoras, sistemas de protección contra incendios y un gran número de aplicaciones industriales. La nueva serie e-NSC es una electrobomba centrífuga de aspiración axial monocelular boca de aspiración axial con bridas, descarga radial con bridas y eje horizontal. Está disponible en tres configuraciones diferentes:

• Montaje en bastidor (eje desnudo o completo con base, acoplamiento y motor)
• Eje acodado
• Acoplamiento corto para ocupar poco espacio.

El mejor rendimiento hidráulico y eléctrico, el mantenimiento fácil y rápido, el diseño robusto de alta calidad permiten reducir el coste de funcionamiento y mantenimiento y ahorrar energía cuando la bomba está funcionando.

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES TÉCNICOS

Curva de rendimiento



Especificaciones

- Caudal: hasta 500 m3/h
- Altura: hasta 115 m
- Presión máxima de funcionamiento: 16 bar (PN 16)
- Temperatura ambiente: de 20°C a +50°C sin reducción del rendimiento
- Temperatura del líquido bombeado: hasta + 120°C *.
- Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en ISO 9906:2012

*** temperatura ampliada, versión hasta +140°C**

e-SH

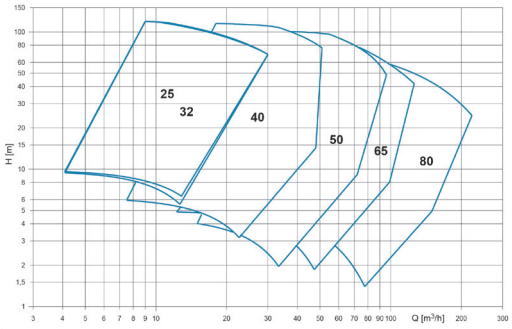
Mejore la versátil serie de bombas e-SH de alto rendimiento y resistentes a la corrosión con hydrovar X de Xylem, reduciendo significativamente el consumo de energía y los costes de funcionamiento durante toda su vida útil.

La serie e-SH es una electrobomba centrífuga de aspiración axial de acero inoxidable de alto rendimiento, con puerto de aspiración axial embridado, descarga radial embridada y eje horizontal. Las bombas están equipadas con cierres mecánicos intercambiables, motores de alta eficiencia y diseño “back pull-out” (el impulsor, el soporte y el motor pueden ser retirados sin necesidad de desmontar el cuerpo de la bomba de las tuberías). La fiabilidad, la robustez y la configuración de materiales AISI 316 la hacen ideal para su uso en entornos agresivos o para el bombeo de líquidos moderadamente agresivos. La serie e- SH, compacta y fiable, es adecuada para diversas aplicaciones OEM.

Está disponible en tres configuraciones diferentes:
• Montaje en bastidor (eje libre o completo con base, acoplamiento y motor)
• Eje libre
• Acoplamiento corto para un tamaño compacto

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES TÉCNICOS

Curva de rendimiento



Especificaciones

- Caudal: hasta 210 m3/h
- Altura: hasta 135 m
- Presión máxima de funcionamiento: 12 bar (PN 12)
- Temperatura ambiente: de 20°C a +50°C sin reducción del rendimiento
- Temperatura del líquido bombeado: hasta +120°C
- Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en ISO 9906:2012

e-LNE y e-LNT

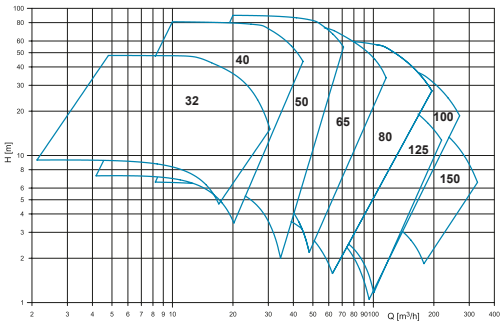
Las series e-LNE y e-LNT de Lowara son bombas en línea diseñadas para servicios de edificios comerciales y HVAC que destacan por su rendimiento, ahorro energético y tamaño compacto. Su diseño robusto con bastidores de cojinetes y anillos de desgaste intercambiables en acero inoxidable garantizan una larga vida útil. El sistema de desmontaje posterior facilita el mantenimiento al permitir extraer el impulsor, adaptador y motor sin desconectar el cuerpo de la tubería.
La serie e-LNE es una bomba centrífuga de impulsor único con bridas de aspiración e impulsión en línea, con tamaños de DN 32 a DN 250.
La serie e-LNT es una bomba centrífuga de doble voluta con bridas de aspiración e impulsión en línea, con tamaños de DN 32 a DN 150.
Ambas volutas están equipadas con impulsores cerrados unidos por una válvula de conmutación. Las dos bombas pueden funcionar por separado o en paralelo.

Consiga los más altos niveles de fiabilidad, economía y rendimiento de las bombas en línea e-LNE/T con hydrovar X de Xylem: la bomba sencilla, compacta y flexible para aplicaciones de climatización y servicios de edificios.

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES TÉCNICOS

e-LNE **e-LNT**

Curva de rendimiento



Especificaciones

- Caudal: hasta 350* m3/h
- Altura: hasta 90 m
- Presión máxima de servicio 16 bar (PN 16)
- Temperatura ambiente: de 20°C a +50°C sin reducción del rendimiento
- Temperatura del líquido bombeado: hasta + 120 °C**
- Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en ISO 9906:2012

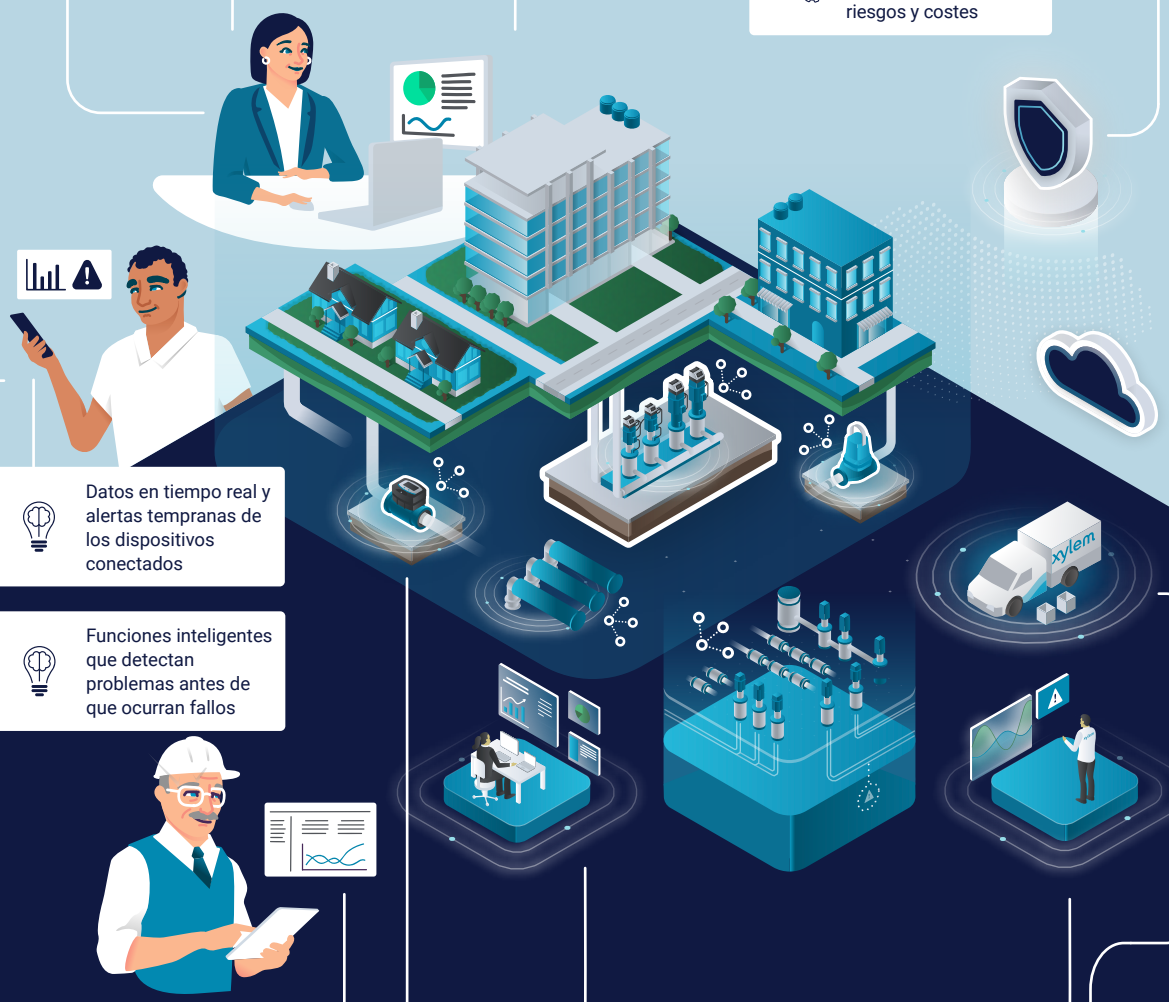
*** cabezal único de trabajo**
**** temperatura ampliada, versión hasta +140°C**

Xylem Vue Secure Connect

Soluciones en la nube para gestionar sus activos de infraestructuras hidráulicas

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES

- Conectores API y OPC UA disponibles para integración con sus sistemas
- Análisis para visualizar los datos y tomar decisiones informadas
- Actualización de software y equipos para garantizar rendimiento
- Xylem Cybersecurity mantiene sus activos y datos a salvo de los ciberataques
- Información para priorizar mantenimiento e inversión, reduciendo riesgos y costes



- Datos en tiempo real y alertas tempranas de los dispositivos conectados
- Funciones inteligentes que detectan problemas antes de que ocurran fallos
- Acceso remoto fácil, en cualquier momento y desde cualquier dispositivo
- Funcionalidad Plug and Play para añadir dispositivos y máquinas
- Supervisión 24/7 para garantizar la disponibilidad del sistema
- Solicitud de asistencia remota y a pie de los equipos prestada por Xylem y partners

hydrovar® X+ Smart Controller

Diseñado para extender las funcionalidades de hydrovar® X+ a sistemas más grandes, hydrovar® X+ Smart Controller es una solución inteligente pensada para aplicaciones superiores a 22 kW. Ofrece el mismo diseño fiable y funcionalidades que hydrovar® X+, pero con mayor versatilidad, proporcionando una opción escalable sin complejidad adicional.

Construido con el mismo diseño e interfaz de usuario de hydrovar® X+, garantiza una experiencia coherente para instaladores y operarios, reduciendo tiempos de formación y agilizando la configuración del sistema. Ya sea montado en pared o integrado en un panel, su carcasa IP66 ofrece una protección fiable incluso en entornos difíciles.

Descubra lo mejor de la innovación y familiaridad con el nuevo Smart Controller hydrovar® X+, diseñado con la misma interfaz de hydrovar® X+ y optimizado para accionamientos estándar.

Ya sea que busque una nueva solución o desee actualizar un sistema existente, el Smart Controller ofrece compatibilidad, sencillez y conectividad inteligente sin igual.

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES TÉCNICOS

Ventajas

- Experiencia de usuario unificada misma estética y lógica que hydrovar® X+ con interfaz y funciones estandarizadas
- Control universal de accionamiento compatible con cualquier unidad estándar en todos los rangos de potencia y tensión sin limitaciones
- Funcionalidad multibomba integrada inteligencia para controlar hasta 8 unidades, simplificando la configuración y reduciendo costes
- Integración perfecta conectividad inteligente con menos cableado y puesta en marcha rápida mediante interfaz integrada o app para agilizar la instalación
- Compatibilidad con protocolos estándar soporta BACnet MS/TP y Modbus RTU para una integración sencilla en sistemas de gestión de edificios
- Doble opción de montaje flexible permite instalación en pared o panel con carcasa clasificación IP66
- Flexibilidad de instalación alimentación desde la red o directamente desde el accionamiento, eliminando fuentes de alimentación externas

ESCANEE AQUÍ PARA VER DETALLES TÉCNICOS

Xylem |ˈzīləm|

1) El tejido de las plantas que lleva el agua hacia arriba desde las raíces;
2) una empresa líder mundial en tecnología del agua.

Xylem es una empresa líder mundial en soluciones para el agua dedicada a promover el impacto sostenible y empoderar a las personas que hacen que el agua funcione cada día. Xylem conecta diversas capacidades y tecnologías innovadoras para proporcionar soluciones personalizadas en todo el ciclo del agua. Desde el transporte, el tratamiento y la medición del agua hasta la optimización y el mantenimiento de los sistemas de agua, Xylem colabora con los clientes para resolver sus retos más críticos.

Para obtener más información sobre cómo Xylem puede ayudarle, visite www.xylem.com.

© 2025 Xylem Inc. o su filial. Todos los derechos reservados. {Nombre del producto} es una marca comercial de Xylem o una de sus filiales.

10-2025

xylem
Let's Solve Water