

xylem

LOWARA  
xylem

# hydrovar® X

A solução integrada por excelência,  
que combina alto desempenho,  
máxima eficiência energética,  
conectividade avançada e  
facilidade de utilização.



# A solução integrada por excelência, que combina alto desempenho, máxima eficiência energética, conectividade e facilidade de utilização.

A Xylem é uma empresa líder mundial no setor de tecnologias hídricas, empenhada em resolver os desafios críticos relacionados com a água e as infraestruturas através da inovação. Ao fornecer tecnologias inteligentes e de ponta, minimizamos o consumo de energia e aumentamos a sustentabilidade.\* Há uma coisa que a Xylem partilha com os maiores inovadores no campo da engenharia: o investimento contínuo em novos produtos que se reflete em soluções excecionais. Todas estas características estão presentes no hydrovar® X, a resposta à inovação, sustentabilidade e facilidade de utilização num único produto.

O Hydrovar®X oferece o melhor desempenho em termos de eficiência energética graças ao seu conversor de frequência combinado com o motor síncrono de última geração, produzido por Xylem, que integra décadas de experiência e know-how em soluções de bombagem. A combinação certa de motores, sistemas hidráulicos e acionamentos de velocidade variável garante um desempenho excepcional, que se traduz em poupanças económicas e um rápido retorno do investimento.



\*Referência

[Relatório de sustentabilidade da Xylem 2024](#) (página 26)



**e-SV hydrovar® X**

Bombas multietapa verticais



**e-SVI hydrovar® X**

Bombas multietapa submersíveis



**e-HM hydrovar® X**

Bombas multietapa horizontais



**GHV hydrovar® X**

Grupos de pressurização de velocidade variável



**e-NSC hydrovar® X**

Bombas de aspiração axial



**e-SH hydrovar® X**

Bombas de aspiração axial em aço inoxidável



**e-LNE/T hydrovar® X**

Bombas in-line

## Sustentável

O hydrovar® X é uma solução tecnológica ecológica que oferece a máxima eficiência na sua categoria. Não são utilizados metais raros, minimizando o impacto ambiental. A Xylem aceitou o desafio de combater os problemas ambientais com uma tecnologia mais inteligente que oferece um desempenho superior com uma abordagem ecológica.

## Simple

O assistente de configuração intuitivo facilita a colocação em serviço e a utilização do inversor, guiando a configuração de bomba única ou múltiplas bombas. Com endereçamento automático e partilha de definições, sistemas multipompa são tão simples de configurar quanto os individuais. O modo multipompa partilha automaticamente as definições em todas as unidades, garantindo uma configuração fácil e rápida. As atualizações de firmware podem ser feitas diretamente através da aplicação móvel em novas instalações ou por clonagem, mantendo o sistema sempre atualizado.

## Solução inteligente para bombas

Funções integradas protegem bomba e motor, otimizando a energia da rede. Com modos de controlo inteligentes e design compacto, esta solução adapta-se a qualquer aplicação, garantindo máxima poupança e facilidade de uso.

### Ampliamos a lista de funcionalidades:

- Ecrã gráfico a cores em varios idiomas
- Pré-configurado de fábrica, plug-and-play
- Menu de arranque automático intuitivo com guia no ecrã
- Motor IE5 com controlo avançado para máxima eficiência e prolongamento da vida útil do motor
- Funcionalidade multibomba inteligente para um máximo de 8 bombas sem qualquer ponto único de falha (pontos de vulnerabilidade)
- Funcionamento automático, multimaster, conjunto de parâmetros e configuração de backup para fácil gestão multibombas
- Controlo de pressão linear e quadrático para otimizar a poupança de energia
- Certificação de segurança informática com três níveis de proteção
- Controlo e gestão remotos através da aplicação Xylem X, com atualizações de firmware offline e sem comissões
- Ferramenta para PC disponível para atualizações, upgrades e gestão de peças sobressalentes.
- Mantenha-se atualizado com atualizações contínuas e novas funcionalidades através da aplicação Xylem X.

# Escolha a solução mais adequada às suas necessidades

O Hydrovar® X é simples de usar, mais sofisticado e robusto, adequado para as aplicações mais comuns e para as mais exigentes.

A opção hydrovar® X+ facilita a realização até das aplicações mais complexas.



<b>DISPLAY</b>			
Ecrã a LED	•		
Ecrã gráfico a cores		•	•
<b>COMANDOS</b>			
Pressão	•	•	•
Pressão proporcional		•	•
Caudal		•	•
Temperatura		•	•
Nível		•	•
Controlo PI	•	•	•
hydrovar® controlo de rampa	•	•	•
<b>MULTI-BOMBA</b>			
Até 4 bombas	•		
Até 8 bombas		•	•
<b>GRADO DE PROTEÇÃO</b>			
IP55/NEMA 4	•	•	
IP66/ UL 12/4X			•
<b>TEMPERATURA DE FUNCIONAMENTO</b>			
De -20 a 50 °C	•	•	•
<b>PROTOCOLOS DE COMUNICAÇÃO INTEGRADOS</b>			
Modbus RTU	•	•	•
BACnet MS/TP	•	•	•
<b>CARACTERÍSTICAS</b>			
Motor síncrono IE5	•	•	
Conjunto padrão de E/S	•	•	•
E/S estendidas		•	•
<b>FUNCIONALIDADE</b>			
Enchimento de tubos		•	•
Deslocamento do setpoint		•	•
Conjunto de parâmetros		•	•
Direcionamento automático		•	•
<b>APLICAÇÃO MÓVEL</b>			
Comunicação sem fios	•	•	•

# Descubra o Hydrovar® X

Tem tudo sob controlo graças ao ecrã gráfico a cores retroiluminado ou visor de sete segmentos, dentro de uma cobertura IP55. Três opções de LED visuais para o estado imediato da unidade, com um teclado para navegar e configurar rapidamente a unidade.

Fácil de configurar, com uma vasta escolha de idiomas.

Aplicação móvel para smartphone.



Câmara de cablagem para acesso rápido aos terminais.



Soluções	Vantagens
Motor com acionamento de velocidade variável integrado	Otimização do espaço ocupado pelo motor e pela unidade Maior robustez e janela operacional, até -20 °C Máxima integração que permite o controlo dinâmico no ponto de trabalho a qualquer momento
Dispositivo inteligente	IoT integrado para instalação e funcionamento intuitivos Amplas capacidades de conectividade para monitorização Redução das existências em armazém graças à gestão flexível das peças sobressalentes;
Vasta experiência na produção de bombas e motores	Solução dedicada para sistemas de bombeamento de água

Modbus e BACnet de série.

Controlo avançado do sistema de bombagem, pré-configurado de fábrica, com controlo integrado do sistema multibomba até 8 unidades.

Tampa de proteção para as peças eletrónicas, para uma instalação mais segura.

O motor mais compacto já fabricado, inteiramente projetado e construído pela Xylem para as nossas soluções de bombeamento: a combinação perfeita entre precisão e desempenho.

Motor elétrico de relutância assistida de última geração.

Vários prensacabos para fácil acesso.

Conjunto completo de E/S para satisfazer até as aplicações mais exigentes



## Não existe limites a sua imaginação.

Graças ao ecrã gráfico a cores, é possível configurar a unidade e navegar rapidamente no menu: pode controlar todos os parâmetros e escolher a configuração perfeita para a sua instalação. Não tem tempo para fazer isso? O Genio irá iniciar sozinho!



Xylem X, aplicação móvel para smartphone disponível para download.

## A transformação digital começa com o Xylem Vue

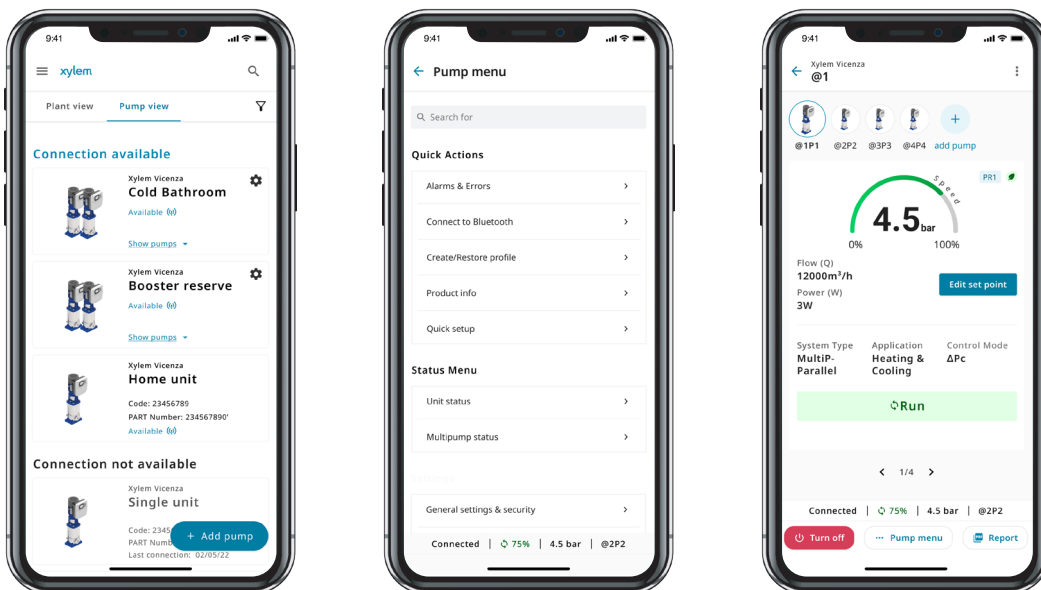
A transformação digital é hoje uma necessidade urgente. O Xylem Vue é uma parte importante do nosso conjunto completo de soluções digitais e combina tecnologias, sistemas e serviços inteligentes com mais de 100 anos de experiência em resolução de problemas. A equipa do Xylem Vue implementa soluções tecnológicas, como sensores, monitorização remota, análise de dados e plataformas digitais, para otimizar as operações hídricas e melhorar a gestão dos recursos. O hydrovar® X também foi concebido com este objetivo em mente. Compreendemos o que podemos fazer por si e fazemo-lo em conjunto.

xylem  vue

Configure a unidade com o ecrã a cores ou com a aplicação no seu telemóvel. Mantenha-se conectado!

Para mais informações sobre o Xylem Vue, visite [xylem.com/XylemVue](http://xylem.com/XylemVue)

# Controle o seu sistema, onde quer que esteja



## hydrovar® X e Avensor, melhores juntos!

O hydrovar® X liga-se ao Avensor, a plataforma IoT da Xylem que oferece uma visão global dos ativos em tempo real.. O Avensor coleta dados históricos para analisar tendências e gerar avisos para prevenir

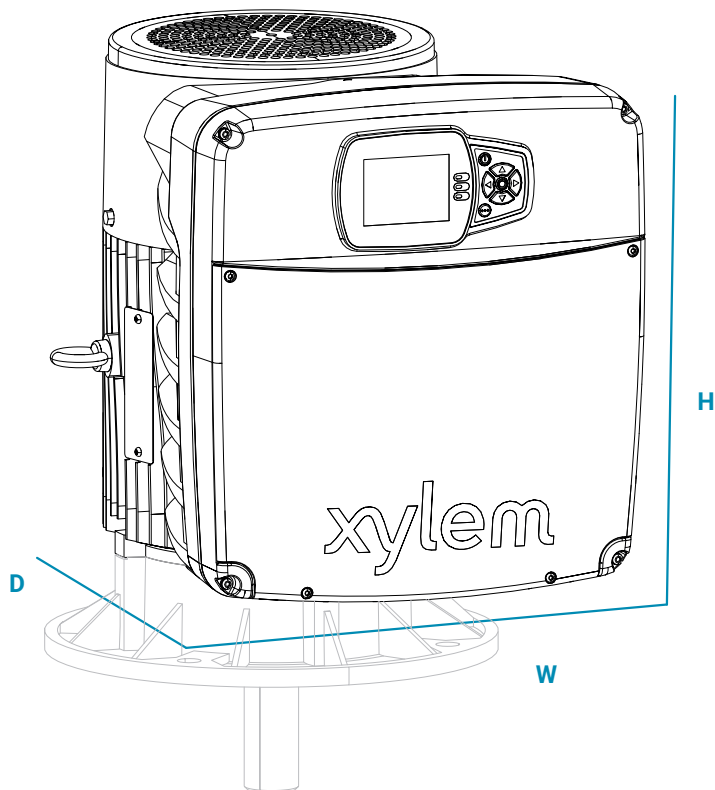
avarias e paragens da máquina. Com o suporte remoto e no local da Xylem e dos nossos parceiros, obtém as informações certas para tomar melhores decisões.

(Mais detalhes sobre a Xylem Avensor na página 19)



Saiba mais sobre monitorização remota

# Dimensões



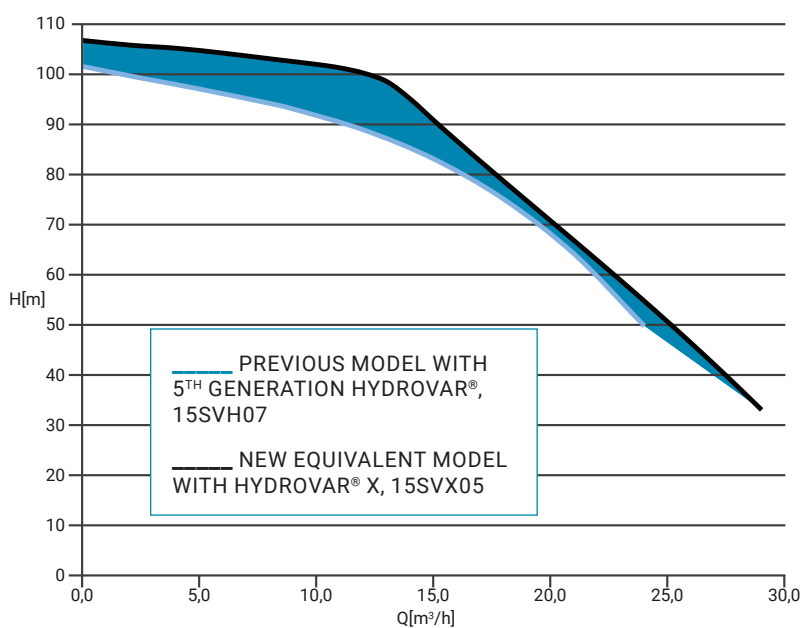
Potência do motor em kW	H (mm)	H (mm)	H (mm)
3 - 5.5	289	256	284
5.5 - 11	329	302	351
11 - 22	400	362	442

Compatibilidade eletromagnética (EMC): O Hydrovar® X conforme à norma de produto EN IEC 61800-3:2018, com emissões na categoria C2 e imunidade adequada ao segundo ambiente (H áreas industriais). Além disso, satisfaz os requisitos THDi de acordo com a norma IEC 61000-3-12. Disponível versão sem filtro RFI, para redes elétricas IT.

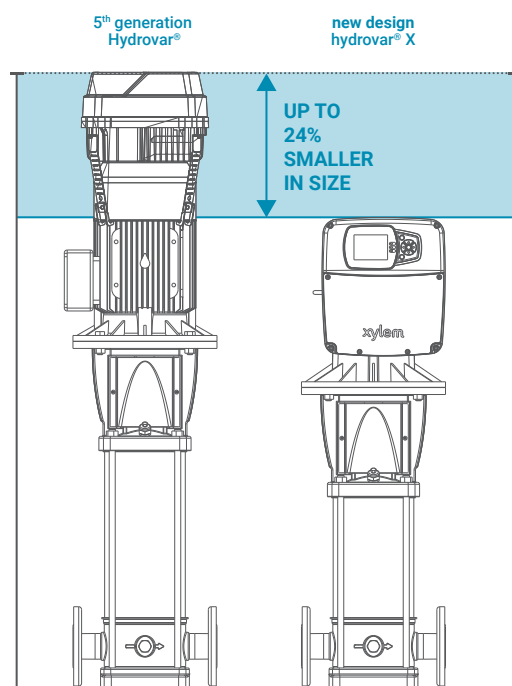


**PARA MAIS DETALHES TÉCNICOS SOBRE A SUA BOMBA, CLIQUE AQUI**

## Desempenho operacional ampliado



Curva Hydrovar® X vs curva tradicional de 50 Hz



O Hydrovar® X oferece um desempenho superior com uma pegada ecológica reduzida, mesmo em comparação com a solução Hydrovar® de quinta geração anterior.

# Características técnicas



hydrovar® X



hydrovar® X+



hydrovar® X+ Smart  
Controller montagem em  
painel (PM)



hydrovar® X+ Smart  
Controller montagem na  
parede (WM)

## ENTRADAS E SAÍDAS

Entradas analógicas	2	4	4	4
Saídas analógicas	1	1	1	1
Configurações analógicas de E/S				
0-20mA/ 0-10V	•	•	•	•
4-20mA/ 2-10V	•	•	•	•
Entradas digitais	3	5	5	5
Relés	2	2	2	2
Relé 1 até 240 VAC 0.25A or 30 VDC 2A	•	•	•	•
Relé 2 até 30 VAC 0.25A or 30 VDC 2A	•	•	•	•
Alimentação 10 V		•	•	•

## COMUNICAÇÃO

Porta RS485	2	2	2	2
Bluetooth	•	•	•	•

## TENSÃO E POTÊNCIA

	3x200-240V 3x380-480V	3x200-240V 3x380-480V	24V DC	24V DC 115-240V AC
--	--------------------------	--------------------------	--------	-----------------------

## CORRENTE DE DISPERSÃO

	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA	<= 3.5 mA
--	-----------	-----------	-----------	-----------

# e-SV



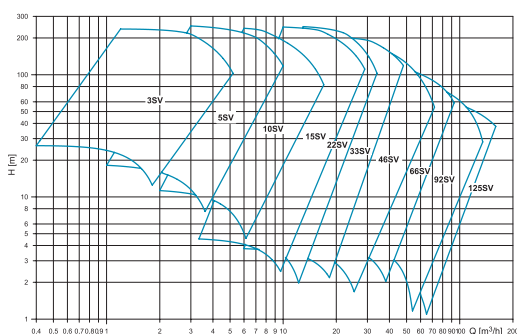
A bomba multietapa vertical em aço inoxidável e-SV é uma bomba de alta eficiência energética, concebida para resistir a uma variedade de líquidos mecanicamente agressivos e a altas temperaturas. A e-SV foi concebida para manter alto desempenho ao longo do tempo, contribuindo para reduzir os custos do ciclo de vida. A bomba e-SV é uma das bombas multietapa mais eficientes atualmente no mercado. Está disponível em 11 tamanhos diferentes, de 1 a 125 m<sup>3</sup>/h, e pode ser configurada especificamente para uma vasta gama de aplicações. Esta bomba vertical multietapa também é fácil de instalar e manter. Onde é necessária eficiência, a e-SV é a solução. As bombas multietapa e-SV têm um histórico de gestão do desempenho de água e líquidos como glicol, óleos/ solventes e outros nos mercados industrial, municipal, comercial e agrícola.

Leve a eficiência e os custos de vida útil das bombas multietapa e-SV a novos níveis com o hydrovar® X – uma gestão de bombas de primeira classe que otimiza a conectividade, a sustentabilidade e o desempenho.



ENQUADRE AQUI PARA  
DETALHES TÉCNICOS

## Curva de desempenho



## Especificações

- Caudal: até 160 m<sup>3</sup>/h
- Altura manométrica: até 260 m
- Temperatura do líquido bombeado: até +120 °C
- Pressão máxima de funcionamento 16, 25 ou 40 bar (PN 16, PN 25 ou PN 40)
- O desempenho hidráulico satisfaz as tolerâncias especificadas na norma ISO 9906:2012
- Temperatura ambiente: de -20 °C a +50 °C sem redução do desempenho

# e-SVI



A e-SVI é uma bomba eficiente, fiável e de alto desempenho, especialmente concebida para ser instalada na parte superior de um tanque, com o corpo da bomba imerso no líquido.

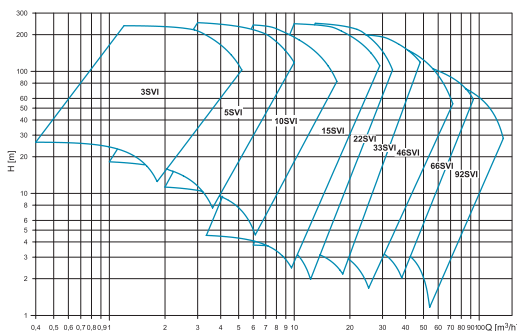
A série e-SVI é pioneira no setor, com caudais até 120 m<sup>3</sup>/h e tamanhos de 1 a 92, e é uma solução eficaz para múltiplas necessidades nos setores industrial, OEM e de construção comercial. A e-SVI pode ser construída com um número variável de estágios para cobrir uma ampla gama de pontos de trabalho. Ela é configurada para permitir um número adicional de estágios vazios, sem componentes, permitindo assim ajustar a altura da parte imersa de acordo com a profundidade de aspiração desejada. Pode servir como substituto intercambiável para bombas com conexões roscadas de 3/4", 1"1/4" ou 2" Rp, e para os formatos maiores, uma conexão de descarga flangeada DN80 é padrão. A bomba e-SVI está disponível em uma ampla variedade de vedações mecânicas projetadas para lidar facilmente com altas temperaturas, altas pressões e líquidos agressivos. Os materiais duráveis evitam paragens da máquina e prolongam a vida útil da vedação.

As aplicações industriais que exigem a fiabilidade das bombas multietapas e-SVI são levadas a novos níveis com o hydrovar® X – com uma gestão inteligente da bomba e uma conectividade que oferece máxima operacionalidade e desempenho de precisão.



ENQUADRE AQUI PARA  
DETALHES TÉCNICOS

## Curva de desempenho



## Especificações

- Caudal: até 135 m<sup>3</sup>/h
- Altura manométrica: até 260 m
- Temperatura do líquido bombeado: até +120 °C
- Pressão máxima de funcionamento 25 bar (PN 25)
- O desempenho hidráulico cumpre as tolerâncias especificadas na norma ISO 9906:2012
- Temperatura ambiente: de -20 °C a +50 °C sem redução do desempenho

# e-HM

Melhore a fiabilidade e o desempenho energético das bombas horizontais multietapa e-HM com o hydrovar® X – uma gestão de bombas de primeira classe que otimiza a conectividade, a sustentabilidade e o desempenho.

A série e-HM é uma linha versátil de bombas horizontais multietapa projetadas para oferecer eficiência e durabilidade incomparáveis.

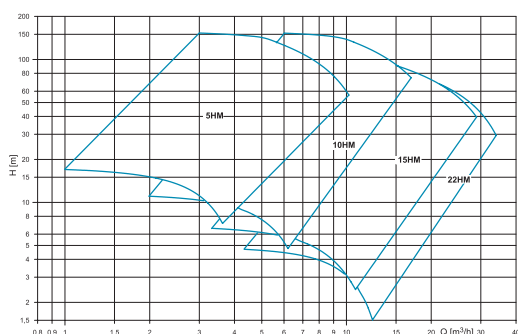
A bomba e-HM está disponível em 6 tamanhos diferentes, de 1 a 22 m<sup>3</sup>/h, para satisfazer uma ampla gama de caudais com a máxima eficiência. Quer se trate de serviços de edifícios, aplicações industriais ou residenciais, a e-HM foi concebida para satisfazer as suas necessidades hídricas.

A série e-HM foi concebida para gerir água sem sólidos em suspensão nos setores civil, industrial e agrícola. Os campos de aplicação são múltiplos, incluindo sistemas de aumento de pressão e abastecimento de água, lavagem industrial, circulação de líquidos quentes e frios para sistemas de aquecimento, refrigeração e ar condicionado, alimentos e bebidas e HVAC.



ENQUADRE AQUI PARA  
DETALHES TÉCNICOS

## Curva de desempenho



## Especificações

- Caudal: até 34 m<sup>3</sup>/h
- Altura manométrica: até 160 m
- Pressão máxima de funcionamento 16 bar (PN 16)
- Temperatura ambiente: de -20 °C a +50 °C sem redução do desempenho
- Temperatura do líquido bombeado: até +120 °C
- O desempenho hidráulico satisfaz as tolerâncias especificadas na norma ISO 9906:2012

# GHV

Alcance um novo nível de desempenho, sustentabilidade e conectividade com o GHV hydrovar® X – o grupo de aumento de pressão mais eficiente, fiável, compacta e sustentável da categoria.

GHV Lowara é o grupo de aumento de pressão totalmente automático para abastecimento de água, relançamento de água, fornecimento de água em edifícios residenciais e comerciais e inúmeras outras aplicações.

O grupo de pressão pode ser composto por 1 a 8 bombas multietapa verticais e-SV, cada uma equipada com um acionamento Hydrovar para modulação de frequência e gestão do desempenho.

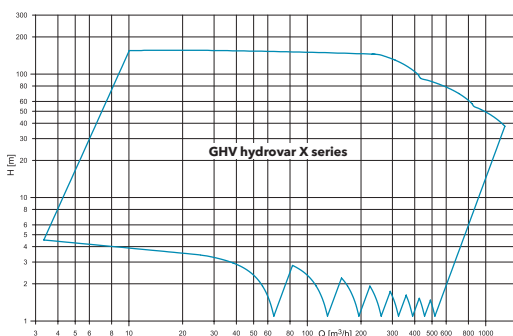
O GHV é particularmente compacto e, portanto, adequado também para espaços reduzidos.

O grupo é simples de programar, altamente eficiente e capaz de se integrar num sistema BMS através de ModBus e BACnet. A série GHV é certificada para utilização com água potável.



ENQUADRE AQUI PARA  
DETALHES TÉCNICOS

## Curva de desempenho



## Especificações

- Caudal: até 1280 m<sup>3</sup> /h
- Altura manométrica: até 250 m
- Temperatura do líquido bombeado: até +80 °C
- Pressão máxima de funcionamento até 25 bar (PN 25); pressões superiores disponíveis mediante pedido
- Temperatura ambiente: de -20 °C a +40 °C sem
- redução do desempenho

# e-NSC

Aumente ainda mais a flexibilidade, a fiabilidade e a robustez da série e-NSC com o Hydrovar X da Xylem - e reduza os custos do ciclo de vida em aplicações para serviços de edifícios comerciais.

As bombas centrífugas Lowara da série e-NSC combinam alta eficiência com grande flexibilidade em termos de instalação, opções de materiais e temperatura. Isso torna a e-NSC a escolha natural para diversas aplicações, como em serviços de edifícios comerciais, sistemas HVAC e de refrigeração, sistemas de proteção contra incêndio e um grande número de aplicações industriais. A série Lowara e-NSC é a nova geração de bombas centrífugas elétricas de aspiração axial e descarga radial e eixo horizontal.

Está disponível em três configurações diferentes:

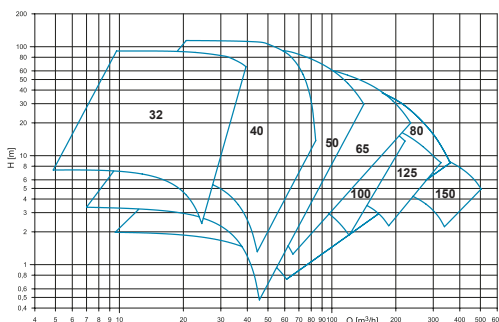
- Bomba de veio livre (veio livre ou completo com base, junta e motor)
- Junta rígida
- Monobloco para dimensões reduzidas.

A melhor eficiência hidráulica e elétrica, a manutenção fácil e rápida, o design robusto e de alta qualidade permitem reduzir os custos de funcionamento e manutenção e poupar energia quando a bomba está em funcionamento.



ENQUADRE AQUI PARA  
DETALHES TÉCNICOS

## Curva de desempenho



## Especificações

- Caudal: até 500 m<sup>3</sup>/h
- Altura manométrica: até 115 m
- Pressão máxima de funcionamento 16 bar (PN 16)
- Temperatura ambiente: de 20 °C a +50 °C sem redução do desempenho
- Temperatura do líquido bombeado: até + 120 °C \*
- O desempenho hidráulico satisfaz as tolerâncias especificadas na norma ISO 9906:2012

\*temperatura alargada, versão até +140 °C

# e-SH

Melhore as bombas centrífugas versáteis, de alto desempenho e resistentes à corrosão da série e-SH com hydrovar X da Xylem, reduzindo significativamente o consumo de energia e os custos de operação.

A Lowara e-SH é a série de bombas centrífugas de aspiração axial em aço inoxidável, de estágio único, com boca de sucção axial flangeada, descarga radial flangeada e eixo horizontal. As bombas estão equipadas com vedações mecânicas intercambiáveis, motores de alta eficiência e têm uma execução «back pull-out» (o impulsor, a lanterna e o motor podem ser removidos sem retirar o corpo da bomba das tubagens). A fiabilidade, a robustez e a configuração dos materiais AISI 316 tornam-na ideal para utilização em ambientes agressivos ou para o bombeamento de líquidos moderadamente agressivos. A série e-SH compacta e fiável é particularmente adequada para diversas aplicações OEM.

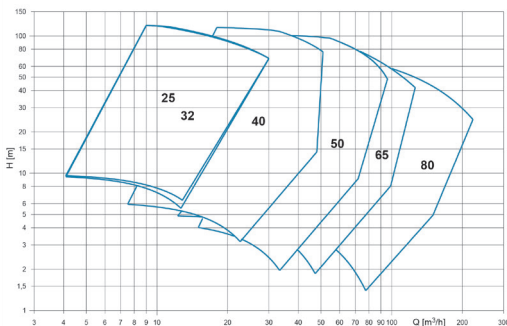
Está disponível em três configurações diferentes:

- Bomba de veio livre (veio livre ou completo com base, junta e motor)
- Junta rígida
- Monobloco para dimensões reduzidas.



ENQUADRE AQUI PARA  
DETALHES TÉCNICOS

## Curva de desempenho



## Especificações

- Caudal: até 210 m³/h
- Altura manométrica: até 135 m
- Pressão máxima de funcionamento 12 bar (PN 12)
- Temperatura ambiente: de 20 °C a +50 °C sem redução do desempenho
- Temperatura do líquido bombeado: até +120 °C
- O desempenho hidráulico cumpre as tolerâncias especificadas na norma ISO 9906:201216

# e-LNE e e-LNT



## ENQUADRE AQUI PARA DETALHES TÉCNICOS



e-LNE



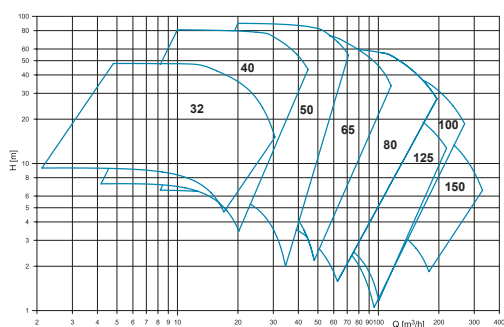
e-LNT

As séries Lowara e-LNE e e-LNT são bombas em linha ideais para Serviço de Edifícios Comerciais e HVAC, em termos de desempenho e poupança de energia, graças ao seu tamanho reduzido. O design robusto com anéis de desgaste em aço inoxidável assegura uma longa vida útil. As séries também são projetadas para facilitar a manutenção, graças a um design traseiro removível que permite extrair o impulsor, o adaptador e o motor sem desconectar o corpo da bomba do sistema de tubagem. A série e-LNE é uma bomba centrífuga de rotor único com flanges de aspiração e descarga em linha, com dimensões de DN 32 a DN 250.

A série e-LNT é uma bomba centrífuga de dupla voluta com flanges de aspiração e descarga em linha, com dimensões de DN 32 a DN 150. Ambas as volutas estão equipadas com rotores fechados ligados por uma válvula de comutação automática. As duas bombas podem funcionar separadamente ou em paralelo.

Obtenha os mais altos níveis de confiabilidade, economia e desempenho com as bombas em linha e-LNE/T com hydrovar X da Xylem - a bomba simples, compacta e flexível para aplicações de AVAC e serviços de edifícios.

## Curva de desempenho



## Especificações

- Caudal: até 350\* m<sup>3</sup>/h
- Altura manométrica: até 90 m
- Pressão máxima de funcionamento 16 bar (PN 16)
- Temperatura ambiente: de 20 °C a +50 °C sem redução do desempenho
- Temperatura do líquido bombeado: até + 120 °C \*\*
- O desempenho hidráulico cumpre as tolerâncias especificadas na norma ISO 9906:2012

\* funcionamento com prevalência única

\*\* temperatura alargada, versão até +140 °C

# Xylem Vue Secure Connect

Soluções na nuvem para gestão remota de estações de bombagem e ativos



ENQUADRE AQUI  
PARA MAIS DETALHES

Conectores API e OPC UA disponíveis para integração com os seus sistemas



Análise de dados para tomar decisões informadas



Desempenho dos ativos e software atualizados garantidos



Programa de cibersegurança Xylem que mantém os ativos e dados seguros



Priorize manutenção e investimentos, reduzindo riscos e custos



Dados em tempo real e alertas de dispositivos conectados



Funções inteligentes que fornecem análises preditivas para detetar problemas



Acesso remoto fácil a qualquer momento a partir de qualquer dispositivo



Adição de sensores e outras máquinas com funcionalidade plug and play



Monitorização 24/7 para garantir a disponibilidade do sistema



Suporte remoto e no local da Xylem ou parceiros

# hydrovar® X+ Smart Controller

Concebido para alargar as funcionalidades do hydrovar® X+ a sistemas maiores, o hydrovar® X+ Smart Controller é uma solução inteligente concebida especificamente para aplicações superiores a 22 kW. Oferece a mesma fiabilidade e funções do hydrovar® X+, mas com maior versatilidade, proporcionando aos utilizadores uma opção escalável sem qualquer complexidade adicional.

Com o mesmo design e interface de utilizador do Hydrovar® X+, garante uma utilização consistente tanto para instaladores como para operadores, reduzindo o tempo de formação e tornando a configuração do sistema mais rápida e intuitiva. Quer seja montado na parede ou integrado num painel, o seu invólucro IP66 oferece uma proteção fiável mesmo em ambientes difíceis.

Descubra o melhor da inovação e da familiaridade com o novo controlador inteligente Hydrovar® X+, concebido com a mesma interface do Hydrovar® X+, otimizado para acionamentos padrão.

Quer esteja à procura de uma nova solução ou pretenda atualizar um sistema existente, o Smart Controller oferece compatibilidade, simplicidade e conectividade inteligente incomparáveis.



ENQUADRE AQUI PARA  
DETALHES TÉCNICOS

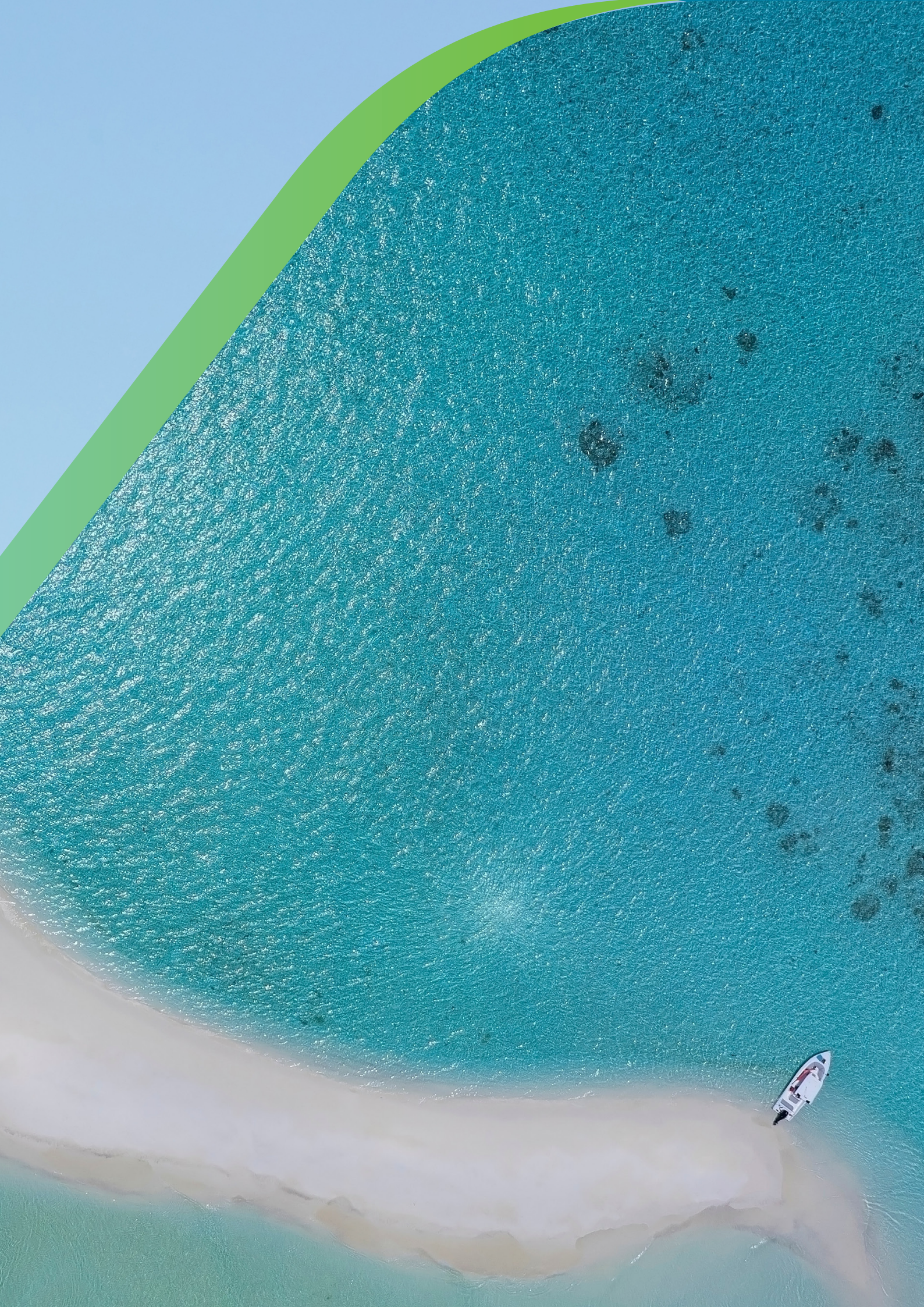
## Vantagens

- Experiência de utilizador unificada: mesmo aspeto e mesma lógica do hydrovar® X+ com interface e funcionalidades padronizadas
- Controlo universal do acionamento: compatível com qualquer acionamento padrão em todas as gamas de potência e tensão de alimentação
- Funcionalidade multipompa integrada: inteligência integrada que permite o controlo de até 8 unidades, simplificando a configuração e reduzindo os custos
- Integração perfeita: conectividade inteligente com menos cabos e colocação em serviço plug & play rápida e guiada através da interface de utilizador integrada ou da app que simplifica a configuração e reduz o tempo de instalação
- Compatibilidade com protocolos padrão: suporta protocolos de comunicação padrão, incluindo BACnet MS/TP e Modbus RTU, para fácil integração com sistemas de gestão de edifícios
- Dupla opção de montagem flexível: suporta instalação em parede ou painel com invólucros classificados como IP66
- Flexibilidade de instalação: alimentação da rede elétrica ou diretamente do acionamento, eliminando a necessidade de uma fonte de alimentação externa



ENQUADRE AQUI PARA  
DETALHES TÉCNICOS





# Xylem |'zīləm|

- 1) O tecido das plantas que transporta a água das raízes para cima;
- 2) empresa líder mundial no setor das tecnologias hídricas.

A Xylem é uma empresa líder mundial no setor das soluções hídricas, empenhada em promover um impacto sustentável e em capacitar as pessoas que diariamente se ocupam da gestão da água. A Xylem combina diversas competências e tecnologias inovadoras para fornecer soluções personalizadas para todo o ciclo da água. Desde o transporte, tratamento e medição da água, até à otimização e Para a manutenção dos sistemas hídricos, a Xylem colabora com os clientes para resolver os seus desafios mais críticos. Juntos, através de parcerias com serviços públicos, fabricantes industriais, operadores de construção e comunidades, estamos a construir um mundo mais seguro do ponto de vista hídrico.

**Para obter mais informações sobre como a Xylem pode ajudá-lo, visite [www.xylem.com](http://www.xylem.com)**