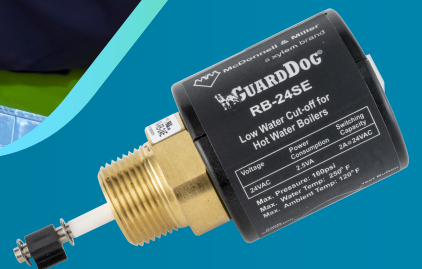


xylem



# McDonnell & Miller

Cortes por bajo nivel de agua  
(LWCO) electrónicos



McDonnell & Miller  
xylem



## Simplifique los controles de su caldera con McDonnell & Miller

Cuando se trata de controles de calderas... la simplicidad, la seguridad y la confiabilidad son factores clave. La marca McDonnell & Miller de Xylem ofrece todos estos factores importantes en una de las líneas más avanzadas de cortes por bajo nivel de agua (LWCO) electrónicos disponibles en la actualidad. Con los modelos GuardDog® RB-24SE, RB-122E y boilerwize® FPC-1000, esta gama estelar utiliza tecnología patentada para proteger contra condiciones de bajo nivel de agua, lo que garantiza seguridad y confiabilidad. Estos controles LWCO tipo sonda son compatibles con versiones anteriores y pueden utilizarse como protección principal o secundaria para aplicaciones residenciales, comerciales e industriales.

Diseñados para proteger calderas de agua caliente y vapor contra condiciones de bajo nivel de agua, estos controles ayudan a prevenir consecuencias catastróficas como fallas del sistema, explosiones, incendios e incluso la pérdida de vidas.

Además, el boilerwize FPC-1000 es el primer LWCO configurable en campo que puede funcionar a 24V, 120V, en modo automático o manual para calderas de vapor y agua caliente. Es un reemplazo fácil para casi todos los dispositivos LWCO electrónicos en el mercado actual, lo que le permite usar el FPC-1000 para cubrir una amplia gama de instalaciones con menos inventario.

Por lo tanto, cuando esté listo para hacer MÁS con MENOS, simplifique con la innovadora línea de productos LWCO electrónicos de McDonnell & Miller.

## Características del LWCO electrónico:

- **Sonda con autolimpieza:** el tipo de sonda patentado minimiza la acumulación de incrustaciones y extiende los intervalos de limpieza recomendados a cada cinco (5) años en lugar de cada año.
- **Roscas de latón:** el sello de metal a metal garantiza una instalación sin fugas.
- **Caras planas para llave:** permiten una instalación fácil y rápida en cualquier sistema de vapor o hidrónico.
- **Arnés de cableado universal :** el RB-24SE cuenta con un arnés de cableado universal "conectar y usar" que se adapta a la mayoría de las calderas residenciales.
- **Indicador de condición**
  - FPC-100: cuenta con un LED multifunción que indica cuando una unidad está encendida en modo Automático (verde), modo Manual (amarillo) y cuando se detecta una condición de bajo nivel de agua (rojo) para facilitar la confirmación visual del estado del sistema.
  - RB-24SE y RB-122E: cuentan con un LED rojo que indica una condición de bajo nivel de agua. Un LED aparte se enciende en verde cuando la unidad está encendida.
- **Restablecimiento automático:** reanuda el funcionamiento después de un corte de energía cuando hay agua en la sonda.
- **Primer control configurable en campo:** configure fácilmente el boilerwize FPC-1000 para 24V, 120V, control automático o manual para calderas de vapor o agua caliente. El FPC-1000 también es un reemplazo fácil para casi TODOS los LWCO electrónicos del mercado actual.
- **Botón de tres funciones:** se ofrece de serie en el boilerwize FPC-1000:
  - Presionar para probar: pruebe rápida y fácilmente el control para asegurarse de que funciona correctamente sin drenar la caldera.\*
  - Restablecimiento manual: cuando está configurado en el modo de reinicio manual, presione este botón para restablecer el dispositivo.
  - Configuración: seleccione fácilmente la configuración deseada.

*\* Presionar para probar también es una característica de serie en el RB-24SE y RB-122E*

# Aplicaciones y características del LWC0 electrónico:



RB-24SE RB-122E FPC-1000

| Aplicaciones                                               |   |   |   |
|------------------------------------------------------------|---|---|---|
| Residencial                                                | • | • | • |
| Comercial                                                  |   |   | • |
| Industrial                                                 |   |   | • |
| Caldera de agua caliente                                   | • | • | • |
| Caldera de vapor                                           |   |   | • |
| Características de serie                                   |   |   |   |
| Sonda con autolimpieza                                     | • | • | • |
| Roscas de latón                                            | • | • | • |
| Caras planas para llave                                    | • | • | • |
| Cableado de fácil acceso                                   | • | • | • |
| Indicador de condición                                     | • | • | • |
| Indicador de encendido                                     | • | • | • |
| Restablecimiento automático                                | • | • | • |
| Botón Presionar para probar                                | • | • | • |
| Instalación conectar y usar                                | • |   |   |
| Botón de tres funciones                                    |   |   | • |
| Configurable en campo                                      |   |   | • |
| Clasificación del gabinete eléctrico NEMA 1 de uso general | • | • | • |

## Características del boilerwize® FPC-1000:



### Caras planas para llave

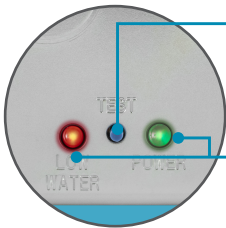
Permiten una instalación fácil y sin fugas.  
Instalación rápida en casi cualquier sistema.

### Sonda con autolimpieza patentada

Minimiza la acumulación de incrustaciones y extiende los intervalos de limpieza recomendados a cada cinco (5) años en lugar de cada año.

### Roscas de latón

El sello de metal a metal garantiza una instalación sin fugas.



### Botón de tres funciones

Funciones de configuración, prueba y reinicio en campo.

### Indicador LED

LED rojo: condición de bajo nivel de agua  
LED verde: encendido (automático)  
LED amarillo: encendido (manual)



## boilerwize FPC-1000

El primer dispositivo de corte por bajo nivel de agua configurable en campo de la industria, boilerwize, es un control universal que puede configurarse para cualquier aplicación. Combine eso con el legado de McDonnell & Miller como líder en controles para calderas y tendrá un dispositivo que encabeza una gama de dispositivos de corte por bajo nivel de agua para la era moderna.

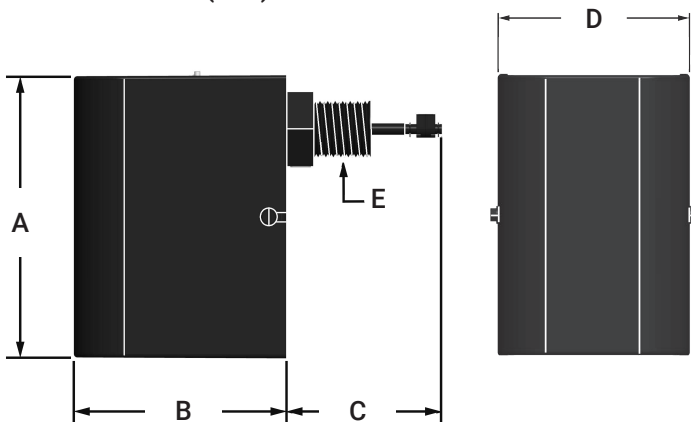
- Cumple con los requisitos de la norma CSD-1 de la ASME.
- Sensibilidad de la sonda: 20 000 ohmios (agua caliente)/ 7500 ohmios (vapor)
- Presión máxima de vapor: 15 psi (1,0 kg/cm<sup>2</sup>)
- Presión máxima de agua: 160 psi (11,2 kg/cm<sup>2</sup>)
- Temperatura máxima del agua: 250 °F (121 °C)
- Temperatura:
  - Almacenamiento: -40 °F a 120 °F (-40 °C a 49 °C)
  - Ambiente: 32 °F a 120 °F (0 °C a 49 °C)
- Humedad: 85 % (sin condensación)

### Información para pedidos

| Número de modelo | Número de pieza | Descripción                                                                                | Peso lbs. (kgs.) |
|------------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| FPC-1000**       | 144704          | LWCO - sin sonda                                                                           | 2,0 (0,9)        |
| FPC-1000-P       | 144705          | LWCO - con sonda convencional ('P')                                                        | 2,5 (1,1)        |
| FPC-1000-U       | 144706          | LWCO - con sonda de barril extendido ('U')                                                 | 2,5 (1,1)        |
| FPC-1000-SP      | 144707          | LWCO - con sonda corta ('SP')                                                              | 2,5 (1,1)        |
| FPC-1000-RX2     | 144708          | LWCO - con sonda RX2                                                                       | 2,5 (1,1)        |
| FPC-1000-P-AS    | 144737          | LWCO - sonda convencional configurada para aplicación de vapor con reinicio automático     | 2,5 (1,1)        |
| FPC-1000-P-MH    | 144738          | LWCO - sonda convencional configurada para aplicación de agua caliente con reinicio manual | 2,5 (1,1)        |
| FPC-1000-P-67    | 149705          | FPC-1000 con sonda convencional y conector adaptador para la serie 67                      | 3,0 (1,3)        |

\*\*El sensor remoto debe pedirse por separado.

### Dimensiones: in (mm)



### Capacidades eléctricas

| Modelo  | Voltaje | Capacidad nominal del interruptor (amperios) |                 | Circuito de control          |
|---------|---------|----------------------------------------------|-----------------|------------------------------|
|         |         | Carga completa                               | Rotor bloqueado |                              |
| 24 VCA  | 24 VCA  | —                                            | —               | 50 VA a 24 VCA               |
| 120 VCA | 120 VCA | 7,5                                          | 43,2            | 125 VA a 120 VCA, 50 o 60 Hz |

| A           | B       | C***         | D          | E       |
|-------------|---------|--------------|------------|---------|
| 5 1/4 (133) | 4 (101) | 3 23/32 (95) | 3 1/8 (92) | 3/4 NPT |

\*\*\*Para FPC-1000-P



GuardDog RB-122E

Este versátil controlador electrónico no teme a las aplicaciones residenciales más exigentes de calderas de agua caliente. El RB-122E, utilizado como corte principal para calderas de agua caliente residenciales, es fácil de instalar y cablear. Este caballo de batalla de control de calderas tiene un botón de prueba y cuenta con reinicio automático.



Información para pedidos

| Número de modelo | Número de pieza | Descripción                     | Peso<br>lbs. (kgs.) |
|------------------|-----------------|---------------------------------|---------------------|
| RB-122E          | 144703          | Corte por bajo nivel<br>de agua | 1,7 (0,8)           |

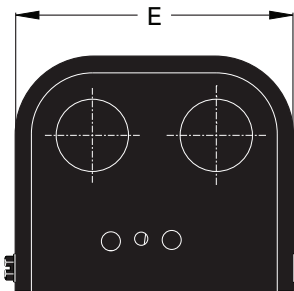
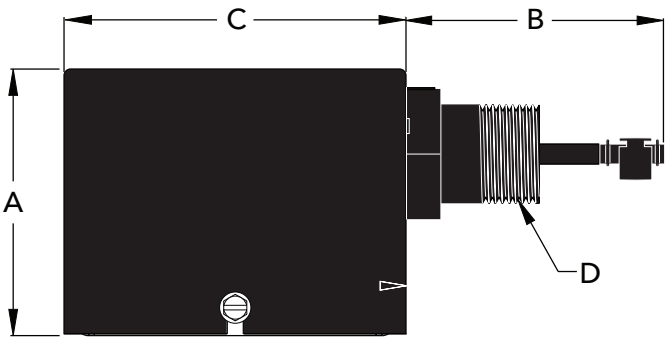
Capacidades eléctricas

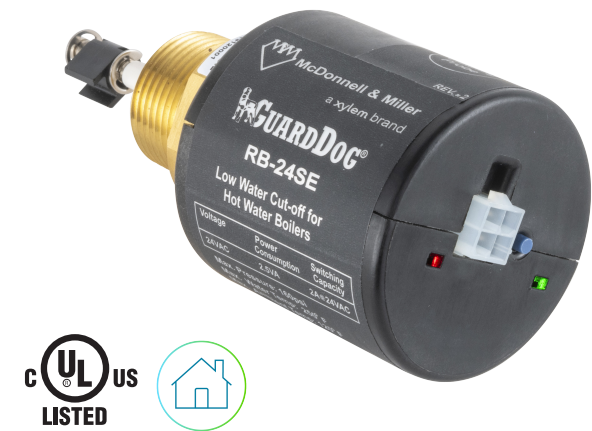
| Voltaje de alimentación | Consumo de energía | Conmutación de carga |
|-------------------------|--------------------|----------------------|
| 120 VCA                 | 3,1 VA             | 5,8 A a 120 VCA      |

Dimensiones: in (mm)

| A          | B            | C          | D       | E          |
|------------|--------------|------------|---------|------------|
| 2 7/8 (72) | 2 29/32 (74) | 3 5/8 (92) | 3/4 NPT | 3 3/8 (85) |

- Fácil de instalar y cablear
- No se requiere purga
- Sensibilidad de la sonda: 20 000 ohmios
- Temperatura ambiente máxima: 120 °F (49 °C)
- Temperatura máxima del agua: 250 °F (121 °C)
- Presión máxima de agua: 160 psi (11,2 kg/cm²)





GuardDog RB-24SE

¡Que no lo engañe su tamaño! Más pequeño que los dispositivos convencionales, este potente control es ideal para instalaciones en las que el espacio es un desafío. Los arneses de cableado “conectar y usar” están disponibles para adaptarse a una amplia gama de calderas y simplificar las instalaciones. El RB-24SE está diseñado para calderas residenciales de agua caliente.

- El arnés de cableado universal es compatible con el 100 % de las calderas a gas actuales
- Los modelos -S, -A, -L y -B proporcionan instalación “conectar y usar” con la mayoría de las calderas residenciales
- Nuevo tamaño compacto más pequeño
- Fácil de instalar y cablear
- Sensibilidad de la sonda: 15 000 ohmios
- Temperatura ambiente máxima: 120 °F (49 °C)
- Temperatura máxima del agua: 250 °F (121 °C)
- Presión máxima de agua: 160 psi (11 kg/cm²)

Información para pedidos

| Número de modelo | Número de pieza | Descripción                                             | Peso lbs. (kgs.) |
|------------------|-----------------|---------------------------------------------------------|------------------|
| RB-24SE          | 144701          | LWCO residencial                                        | 1,2 (0,5)        |
| RB-24SE-A        | 144723          | LWCO residencial con arnés de compuerta de ventilación  | 1,2 (0,5)        |
| RB-24SE-B        | 144724          | LWCO residencial con arnés de control de quemador       | 1,2 (0,5)        |
| RB-24SE-S        | 144725          | LWCO residencial con arnés de enchufe del transformador | 1,2 (0,5)        |
| RB-24SE-L        | 144726          | LWCO residencial con arnés de panel de control          | 1,2 (0,5)        |
| UWH-RB-24A       | 144681          | Cable de repuesto para RB-24SE-A                        | 0,8 (0,4)        |
| UHW-RB-24L       | 144691          | Cable de repuesto para RB-24SE-L                        | 0,8 (0,4)        |

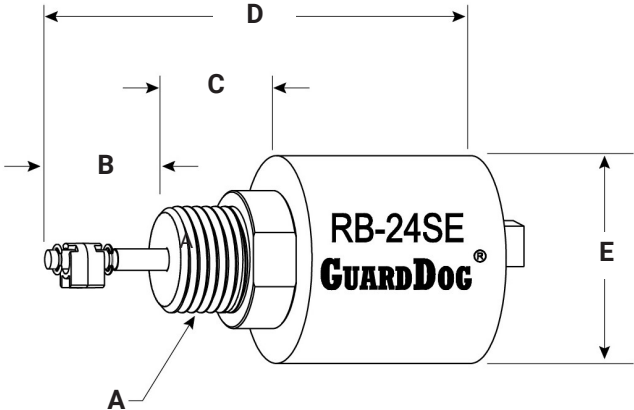
Capacidades eléctricas

| Voltaje de alimentación | Consumo | Conmutación de carga |
|-------------------------|---------|----------------------|
| 24 VCA                  | 2,5 VA  | 2 A a 24 VCA         |

Nota: se requiere un consumo de corriente mínimo de 15mA.

Dimensiones: in (mm)

| A       | B             | C             | D              | E        |
|---------|---------------|---------------|----------------|----------|
| 3/4 NPT | 1 5/32 (29,4) | 1 3/32 (27,8) | 4 7/16 (112,7) | 2 (50,8) |



# Serie RS: sensores y sondas de alta presión para controles accionados por conductancia

## Sensores de la serie RS

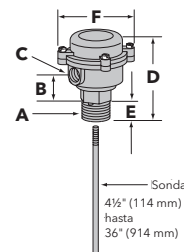


### Serie-RS-X-BR-1:

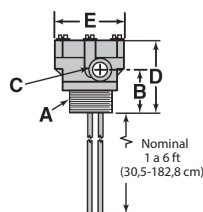
- Gabinete NEMA 4X
- Para un control sofisticado de varios niveles en tanques, calderas y sistemas hidráulicos
- Sensores remotos, que se enroscan en la parte superior de la caldera o el tanque, están disponibles con 1, 2, 3, 4 o 5 sondas de diferentes longitudes que pueden cortarse fácilmente a los puntos de ajuste deseados
- Longitudes de la sonda: 12 - 72" (305 - 1829 mm) en incrementos de 12" (305 mm) (se compran por separado)
- El control, el sensor remoto y la(s) sonda(s) deben pedirse por separado. Solicite el espaciador S-4 cuando se utilicen 2 o más sondas superiores a 36" (914 mm)
- No se requiere purga
- Temperatura máxima: 406 °F (208 °C)
- Presión máxima: 250 psig (17,6 kg/cm<sup>2</sup>)



Sensor remoto de alta presión  
modelo RS-1-BR-1



Sensor remoto de alta presión  
Modelo RS-2-BR-1  
Modelo RS-3-BR-1

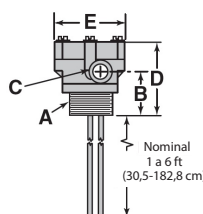


## Sensores y sondas remotos de alta presión

| Número de modelo | Número de pieza | Descripción                                        | Peso lbs. (kgs.) |
|------------------|-----------------|----------------------------------------------------|------------------|
| RS-1-BR-1        | 179524          | Sensor remoto; 1 nivel                             | 1,7 (0,8)        |
| RS-2-BR-1        | 179525          | Sensor remoto; 2 niveles                           | 3,3 (1,5)        |
| RS-3-BR-1        | 179526          | Sensor remoto; 3 niveles                           | 3,3 (1,5)        |
| RS-4-BR-1        | 179527          | Sensor remoto; 4 niveles                           | 4,0 (1,8)        |
| RS-5-BR-1        | 179528          | Sensor remoto; 4 niveles para tanques no metálicos | 4,3 (2,0)        |



Sensor remoto de alta presión  
Modelo RS-4-BR-1  
Modelo RS-5-BR-1



## Dimensiones: in (mm)

| Sensor remoto | A         | B                                      | C       | D                                    | E          | F          |
|---------------|-----------|----------------------------------------|---------|--------------------------------------|------------|------------|
| 1 sonda       | 1 NPT     | 1 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> (43)   | 1/2 NPT | 4 <sup>9</sup> / <sub>16</sub> (116) | 1 1/4 (32) | 3 1/4 (83) |
| 2 o 3 sondas  | 2 NPT     | 2 <sup>11</sup> / <sub>32</sub> (59,5) | 1/2 NPT | 3 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> (98)   | 4 (102)    | —          |
| 4 o 5 sondas  | 2 1/2 NPT | 2 <sup>15</sup> / <sub>32</sub> (63)   | 1/2 NPT | 4 (102)                              | 4 (102)    | —          |

## Sensores: alta presión

Cámara serie 750B-C3  
con 3 sondas

Cámara serie 750B-C4  
con 4 sondas



### Especificaciones cámara

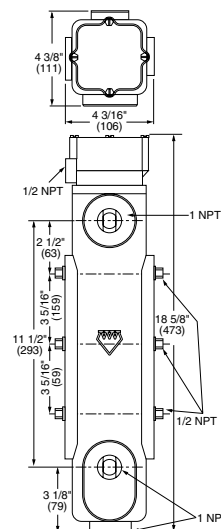
- Gabinete de la cámara NEMA 4X
- Presión máxima de vapor: 250 psig (17,6 kg/cm<sup>2</sup>)
- Diseñado para su uso con un controlador montado remotamente para crear un sistema completo para el control del nivel en una caldera u otro recipiente.

### Información para pedidos

| Número de modelo | Número de pieza | Descripción                           | Peso lbs. (kgs.) |
|------------------|-----------------|---------------------------------------|------------------|
| 750B-C3          | 176316          | Cámara de hierro fundido con 3 sondas | 26 (11,8)        |
| 750B-C4          | 176317          | Cámara de hierro fundido con 4 sondas | 26 (11,8)        |



Cámara remota



## Varillas de la sonda

- Acero inoxidable - Material de la serie 316
- Los extremos de las sondas recubiertos de PTFE proporcionan protección contra señales falsas [disponible en sondas de 24-72" (610-1829 mm)]
- Para usar con sensores RS

### Información para pedidos

| Número de modelo | Número de pieza | Descripción                                 | Peso lbs. (kgs.) |
|------------------|-----------------|---------------------------------------------|------------------|
| G-2-SS           | 179156          | Sonda de conexión a tierra de 24" (610 mm)  | 1,0 (0,5)        |
| G-3-SS           | 179157          | Sonda de conexión a tierra de 36" (914 mm)  | 1,5 (0,7)        |
| G-4-SS           | 179158          | Sonda de conexión a tierra de 48" (1219 mm) | 2,0 (0,9)        |
| G-6-SS           | 179160          | Sonda de conexión a tierra de 72" (1829 mm) | 3,0 (1,4)        |
| P-1-SS           | 179530          | Sonda de 12" (305 mm)                       | 0,5 (0,2)        |
| P-2-SS           | 179535          | Sonda de 24" (610 mm) con PTFE              | 1,0 (0,5)        |
| P-3-SS           | 179540          | Sonda de 36" (914 mm) con PTFE              | 1,5 (0,7)        |
| P-4-SS           | 179545          | Sonda de 48" (1219 mm) con PTFE             | 2,0 (0,9)        |
| P-5-SS           | 179550          | Sonda de 60" (1524 mm) con PTFE             | 2,5 (1,1)        |
| P-6-SS           | 179555          | Sonda de 72" (1829 mm) con PTFE             | 3,0 (1,4)        |



Sondas P-SS

Recubrimiento de PTFE



Sondas G-SS

Al seleccionar el control según el uso previsto, el sensor debe seleccionarse según la cantidad de sondas requeridas. Las varillas de la sonda se piden por separado según la longitud necesaria. El control, el sensor y cada varilla de la sonda deben especificarse por separado, utilizando los números de modelo y de pieza adecuados.

## Tabla de referencia cruzada de productos

| Nuevo modelo | Nuevo número de pieza | Modelo anterior | Número de pieza anterior | Hydrolevel   | Taco |
|--------------|-----------------------|-----------------|--------------------------|--------------|------|
| FPC-1000     | 144704                | 750-T-120       | 176206                   |              | LFA  |
|              |                       | 750-MT-120      | 176207                   |              | LFM  |
|              |                       | 750-MT-24       | 176293                   |              |      |
|              |                       | 750-T-24        | 176294                   |              |      |
| FPC-1000-P   | 144705                | PSE-801-M-120   | 153601                   |              | LFM  |
|              |                       | PSE-802-M-24    | 153602                   |              | LFM  |
|              |                       | PSE-801-120     | 153827                   | 450, CG450   | LFA  |
|              |                       | PSE-802-24      | 153927                   | 400, CG400   | LFA  |
|              |                       | 751P-MT-120     | 176234                   | 550, 750     |      |
|              |                       | 752P-MT-24      | 176296                   | 500, 700     | LTA  |
|              |                       |                 |                          | 170, 650     | LTA  |
|              |                       |                 |                          | 24, 600      |      |
| FPC-1000-U   | 144706                | PSE-801-M-U-120 | 153603                   |              |      |
|              |                       | PSE-802-M-U-24  | 153604                   |              |      |
|              |                       | PSE-801-U-120   | 153828                   | CG450P       |      |
|              |                       | PSE-802-U-24    | 153928                   | CG400P       |      |
|              |                       | 751P-MT-U-120   | 176214                   | 550P         |      |
|              |                       | 752P-MT-U-24    | 176298                   |              |      |
|              |                       |                 |                          | 650P         |      |
| FPC-1000-SP  | 144707                | 751P-MT-SP-120  | 176295                   | 550SV, 750SV |      |
|              |                       |                 |                          | 170SV, 650SV |      |
|              |                       | 752P-MT-SP-24   | 176297                   | 500SV, 700SV |      |
|              |                       |                 |                          | 24SV, 600SV  |      |
| FPC-1000-RX2 | 144708                | PSE-802-RX2-24  | 153929                   |              |      |
| RB-122E      | 144703                | RB-122E         | 144676                   | 1150         | LTA  |
| RB-24SE-L    | 144726                | RB-24E-L        | 144690                   | 1100 H5      |      |
| RB-24SE      | 144701                | RB-24E          | 144692                   | 1100         | LTR  |
| RB-24SE-S    | 144725                | RB-24E-S        | 144693                   |              |      |
| RB-24SE-A    | 144723                | RB-24E-A        | 144694                   | 1100 H7      |      |
| RB-24SE-B    | 144724                | RB-24E-B        | 144696                   |              |      |

# Preguntas frecuentes

## ¿Qué es un dispositivo de corte por bajo nivel de agua o LWCO?

Para evitar una explosión de la caldera de calentamiento o daños por pérdida de agua, los dispositivos de corte por bajo nivel de agua (low water cut-off, LWCO) están diseñados para apagar equipos de calentamiento inseguros cortando la energía eléctrica al quemador de aceite o al quemador de gas si el nivel de agua o la presión en el sistema de calentamiento caen por debajo de un nivel seguro.

## ¿Cómo funciona?

Nuestros dispositivos electrónicos LWCO más recientes utilizan un sensor en lugar de un interruptor de flotador mecánico. Mediante la tecnología patentada, los controles electrónicos de McDonnell & Miller monitorean los cambios en la conductividad del agua. Cuando se exceden los parámetros definidos, el dispositivo toma la decisión de apagar el quemador en función de la volatilidad y variabilidad de las lecturas de la resistencia. Esta tecnología patentada proporciona la mejor protección posible sin apagar el quemador, a menos que exista una condición de bajo nivel de agua. Como medida adicional de seguridad, el control apagará el quemador si detecta una condición sin agua cuando se excede el umbral de sensibilidad.

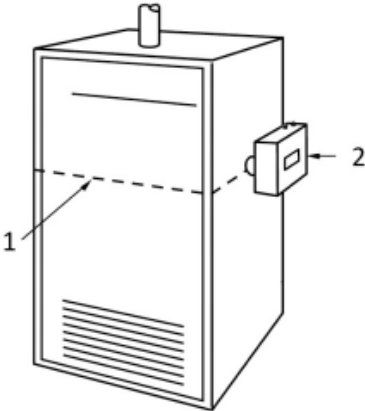
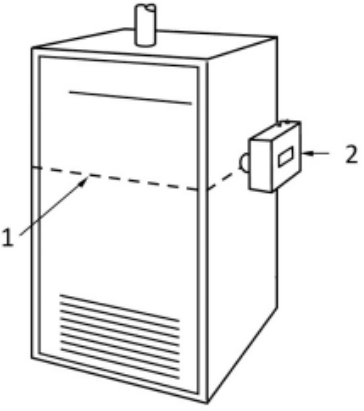
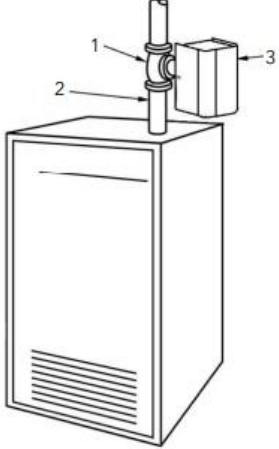
## ¿Un LWCO es un dispositivo de seguridad obligatorio?

El código de calderas ASME reconoce la importancia de proteger las calderas contra la pérdida repentina de agua, al exigir que todas las calderas de agua caliente con valores nominales de entrada iguales o superiores a 400 000 BTU/HR cuenten con dispositivos de corte de combustible por bajo nivel de agua. Tanto el Código Mecánico Internacional como el Código Residencial Internacional, en los que se basan muchos códigos locales, exigen el uso de cortes por bajo nivel de agua en todas las calderas de agua caliente y vapor.

Tenga en cuenta que, en última instancia, los códigos locales y los inspectores locales tomarán la determinación final sobre los requisitos de cortes por bajo nivel de agua para su instalación. La mayoría de las calderas de agua caliente residenciales se envían de fábrica sin un dispositivo de corte por bajo nivel de agua. Por lo tanto, depende del contratista/ instalador tomar la decisión de instalar dicho dispositivo. Los instaladores estarán a merced de la interpretación de los códigos locales aplicables por parte de su inspector local.

## ¿Dónde debe montarse el LWCO?

El fabricante de la caldera especificará el punto en el que desea que se inserte el corte por bajo nivel de agua de tipo sonda. Por lo general, existen dos ubicaciones en las que se puede insertar el corte por bajo nivel de agua de tipo sonda: insertado directamente en la caldera, por lo general, justo debajo de la línea de agua o insertado en un conector en T sobre la caldera. Cuando se inserta en un conector en T, también es importante que la sonda se coloque de manera que la punta esté lo suficientemente lejos en el tubo para minimizar la posibilidad de que quede atrapada en una bolsa de aire, pero no tan adentro como para que haga contacto con la pared del tubo.

| Caldera de vapor                                                                                                                                                                                         | Caldera de agua caliente                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <p>1. Nivel mínimo de agua seguro (puede variar según el fabricante de la caldera)</p> <p>2. Control de la sonda</p> |  <p>1. Nivel mínimo de agua seguro (puede variar según el fabricante de la caldera)</p> <p>2. Control de la sonda</p> |  <p>1. Conector en T</p> <p>2. Tubería vertical</p> <p>3. Control de la sonda</p> |

## Una tradición de seguridad y calidad

Desde su creación en 1924, McDonnell & Miller ha evolucionado hasta convertirse en una marca legendaria que ha dejado una marca indeleble en el panorama de ingeniería y fabricación. McDonnell & Miller, fabricante de controles de calderas, interruptores de flujo y controles de nivel de líquidos, se compromete a mejorar continuamente sus operaciones y a desarrollar productos innovadores que aumenten la seguridad en aplicaciones de calderas.

La larga historia de rendimiento de calidad de McDonnell & Miller es evidente en su cartera de dispositivos de seguridad, incluyendo sus soluciones patentadas de corte por bajo nivel de agua electrónico.



**GuardDog RB-24SE**



**boilerwize FPC-1000**



**GuardDog RB-122E**





**Obtenga más información  
sobre nuestra línea completa  
de productos de corte por  
bajo nivel de agua**

**Seguridad cibernética de los productos de Xylem:**

Xylem valora la seguridad de su sistema y la disponibilidad de sus servicios críticos. Para obtener más información sobre las prácticas de seguridad cibernética de Xylem o para comunicarse con el equipo de seguridad cibernética, acceda a [xylem.com/security](https://xylem.com/security).

**Xylem Inc.**  
8200 N. Austin Avenue  
Morton Grove, Illinois 60053

Teléfono: (847) 966-3700  
Fax: (847) 965-8379  
[xylem.com/mcdonnellmiller](https://xylem.com/mcdonnellmiller)

Sujeto a cambios sin previo aviso. Toda la información presentada aquí se considera confiable y en concordancia con las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no garantiza la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad individual del producto para aplicaciones específicas. Xylem no asume ninguna responsabilidad por daños especiales, indirectos o emergentes que surjan de la venta, reventa o uso indebido de sus productos.

© 2026 Xylem Inc. o sus filiales. Todos los derechos reservados. Xylem, McDonnell & Miller, boilerwize y GuardDog son marcas comerciales registradas de Xylem Inc. o una de sus filiales. Todas las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.

MM-ELWCO-120085 R5 10/2026

**xylem**  
Let's Solve Water