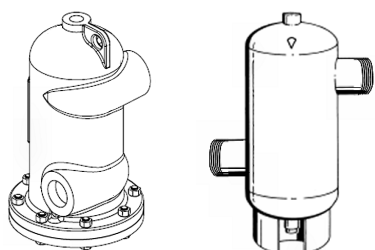


Trabajo:

Etiqueta de la unidad: _____
Ingeniero: _____
Contratista: _____

Representante:

Número de pedido: _____ Fecha: _____
Enviado por: _____ Fecha: _____
Aprobado por: _____ Fecha: _____


Rolairtrol®

Separador de aire

Eliminación y control de aire sin filtro NPT

Descripción

El separador de aire Rolairtrol es un recipiente ASME diseñado con aberturas tangenciales para crear un vórtice de baja velocidad donde el aire se separa y se elimina del agua circulante.

- **Presión de funcionamiento máxima:** 125 PSIG (862 kPa)
- **Rango de ajuste de temperatura:** -20 °F (-29 °C) a +350 °F (177 °C)

Materiales de construcción

- **Diseñado y construido de acuerdo con la Sección VIII, División 1, del Código ASME**
- **Cuerpo:** Modelos R-2 y R-2½: Hierro fundido
- **Carcasa:** Modelos R-3: Acero al carbono
- **Junta de la brida reductora inferior:** Fibra Armide (solo modelos RL-2 y RL-2½)

Consulte con el fabricante para obtener presiones y temperaturas de trabajo más altas.

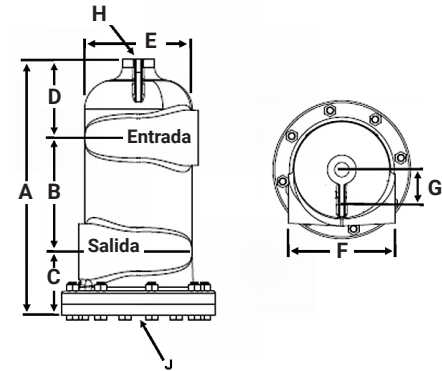
Programación

Número de modelo	Número de pieza	Capacidad	Apertura tangencial NPT	Información de etiquetado	Cantidad
		GPM (m³/h)	pulg. (mm.)		
5363-02N-12-002	RL-2N	140 (31.8)	2 (50.8)		
5363-25N-12-002	RL-2-1/2N	180 (40.9)	2-1/2 (63.5)		
5363-03N-12-003	RL-3N	190 (43.1)	3 (76.2)		
5363-03N-12-004	RL-3NB	190 (43.1)	3 (76.2)		

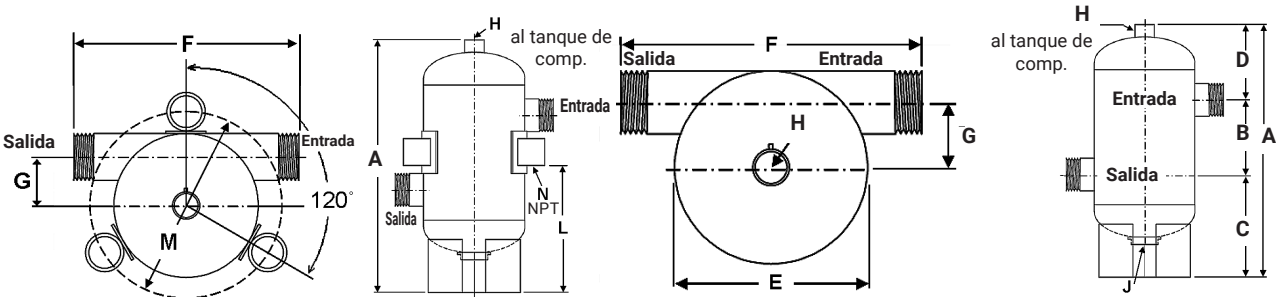
Dimensiones y pesos

Número de modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	Cv	Volumen aprox.	Peso del env. aprox.	Soporte sin peso inund.
	pulg. (mm.)										galones (litros)	lbs. (kgs.)	
RL-2N	15-7/8 (403)	7 (179)	4 (102)	4-7/8 (124)	6-5/8 (168)	7-3/8 (187)	2 (51)	1 (25)	1 (25)	92	2 (7.6)	48 (22)	63 (29)
RL-2-1/2N	17-3/8 (441)	7-1/2 (191)	4-1/2 (114)	5-3/8 (137)	8-3/8 (213)	9-3/4 (248)	2-5/8 (67)	1 (25)	1 (25)	125	3 (11.4)	83 (38)	108 (49)
RL-3N (B)	26-7/8 (683)	8 (203)	10-13/16 (275)	8-1/16 (205)	10-3/4 (273)	16-3/4 (426)	3-5/8 (92)	1-1/4 (32)	2 (51)	215	7 (26.5)	65 (30)	120 (54)

Nota importante: Las dimensiones no deben utilizarse para la construcción.



Modelos de 2" (51 mm) y 2 1/2" (63.5 mm) sin filtro

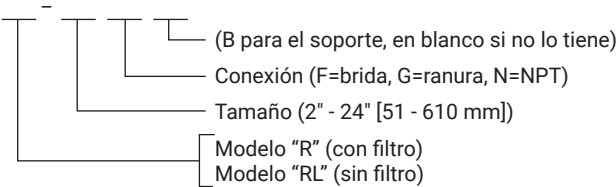


Modelos de 3" (76 mm) sin filtro y soportes opcionales

Modelos de 3" (76 mm) sin filtro

Número de modelo	L	M	N	Pesos de los soportes
	pulg. (mm.)			lbs. (kgs.)
RL-3NB	13-3/8 (340)	14 (356)	2 (51)	9 (4)

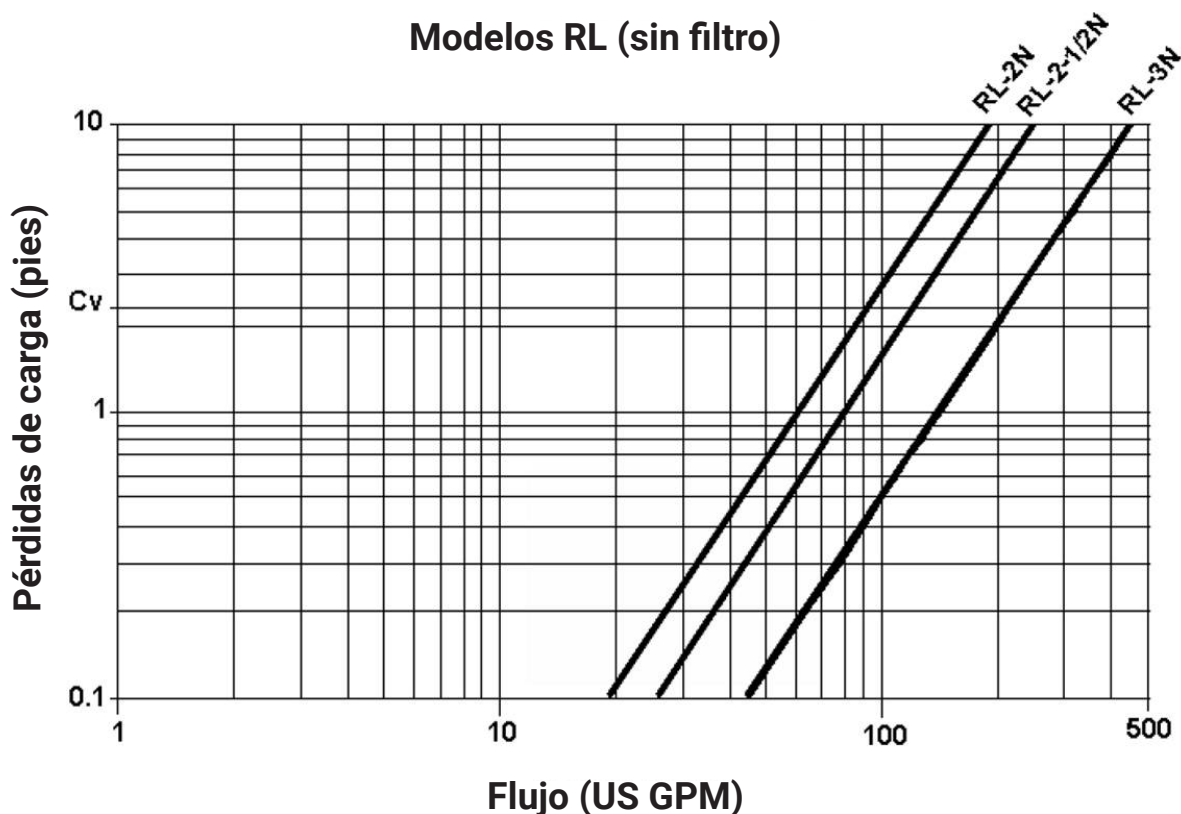
Numeración de los modelos



Notas de soporte

- Las orejetas de elevación son para el transporte y la instalación del recipiente vacío, y no deben utilizarse para el soporte completo o parcial del recipiente de inundación.
- El faldón RL puede soportar el peso del recipiente inundado.
- Soldar el borde del recipiente de presión invalidará el sello ASME.
- El diseño estándar de Rolairtrol de hasta 12" (305 mm) se puede suspender de las boquillas mediante soportes colgantes. Los soportes soldados de fábrica opcionales están disponibles por un costo adicional.

Gráfica de rendimiento



Nota: Las caídas de presión para un rango de caudales se indican en esta gráfica. Los usuarios deben seleccionar el Rolairtrol siguiendo la guía de capacidad publicada por Bell & Gossett y las recomendaciones de ASHRAE para el dimensionamiento de tuberías, a fin de lograr un rendimiento óptimo.

Especificaciones de Rolairtrol típicas

Suministre e instale, según se muestra en los planos, un separador de aire de tipo centrífugo. La unidad deberá tener conexiones con brida de entrada y salida de _____" (_____ mm) tangenciales a la carcasa del recipiente.

La unidad tendrá la capacidad de dirigir el aire acumulado a una ventilación de aire (sistema de eliminación de aire) a través de una conexión de ventilación NPT en la parte superior de la unidad.

Se debe proporcionar una conexión de purga para facilitar la limpieza rutinaria del filtro y el separador. Especifique el accesorio Bell & Gossett modelo MBV-1 Rolairtrol para la purga manual.

Consulte la presentación de A-329 para obtener información sobre la válvula de purga manual MBV-1.

El diámetro de la carcasa del recipiente deberá ser tres veces el diámetro nominal de las tuberías de entrada y salida, con un volumen mínimo del recipiente que permita una reducción suficiente de la velocidad.

El separador de aire deberá estar diseñado, fabricado y marcado para 125 PSIG a 350 °F (862 kPa a 177 °C), de conformidad con la Sección VIII, División I, del Código de Calderas y Recipientes a Presión de ASME, y deberá estar registrado ante la National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors. El(los) separador(es) de aire deberá(n) estar pintado(s) con una capa de esmalte gris claro de secado al aire.

Para cada separador, y según se solicite, se proporcionará un Informe de datos del fabricante para recipientes a presión, Formulario U-1, según lo requerido por las disposiciones del Código de Calderas y Recipientes a Presión de ASME.

Cada separador de aire debe ser el modelo Bell & Gossett de Xylem n.º Separador de aire Rolairtrol _____ para _____ GPM (_____ m³/h), diám. de la carcasa _____" (_____ mm) y volumen mín. del recipiente _____ gal (_____ litros).



xylem
Let's Solve Water