

xylem



hydrovar® X

La dernière solution intégrée
qui allie performance, efficacité
énergétique, connectivité et
simplicité en regroupant
le moteur et le variateur



La dernière solution intégrée qui allie performance, efficacité énergétique, connectivité et simplicité en regroupant le moteur et le variateur

Xylem est un leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau qui s'engage à apporter des réponses aux défis critiques liés à l'eau et aux infrastructures grâce à l'innovation. En fournissant des technologies intelligentes et innovantes, nous réduisons la consommation d'énergie pour atteindre le niveau le plus bas possible et renforçons la durabilité.* Il y a une chose que Xylem partage avec les leaders de l'innovation technologique : c'est l'investissement continu dans de nouveaux produits qui permet d'obtenir des solutions exceptionnelles.

Vous trouverez toutes ces caractéristiques dans hydrovar® X, la solution qui allie innovation, durabilité et simplicité d'utilisation.

hydrovar® X offre les meilleures performances en matière d'efficacité énergétique grâce à son variateur de fréquence couplé au meilleur moteur synchrone, fabriqué par Xylem, intégrant des décennies d'expertise et de savoir-faire en matière de solutions de pompage.

Il réunit des moteurs, des variateurs de vitesse et des pompes de façon adéquate et garantit d'excellentes performances, des économies maximales et un retour sur investissement rapide.



*Référence

[Rapport Xylem sur la durabilité 2024 \(page 26\)](#)



e-SV hydrovar® X

Pompes multicellulaires verticales en inox



e-SVI hydrovar® X

Pompes multicellulaires à hydraulique plongeante



e-HM hydrovar® X

Pompes multicellulaires horizontales



GHV hydrovar® X

Groupes de surpression à vitesse variable



e-NSC hydrovar® X

Pompes à aspiration axiale



e-SH hydrovar® X

Pompes à aspiration axiale en inox



e-LNE/T hydrovar® X

Pompes in-line simples et doubles

Durable

La solution hydrovar® X est une technologie verte qui offre la meilleure efficacité de sa catégorie. Elle n'utilise pas de métaux du groupe des terres rares, ce qui limite son empreinte environnementale. Xylem a relevé le défi consistant à faire face aux problèmes de pénurie et à répondre aux enjeux environnementaux grâce à une technologie plus intelligente qui offre des performances supérieures tout en étant respectueuse de l'environnement.

Facile

Grâce à l'assistant de configuration intuitif, il s'agit du variateur le plus facile à mettre en service et à utiliser, guidant l'utilisateur pas à pas pour les configurations à une ou plusieurs pompes. Avec l'adressage automatique, les systèmes multipompes sont aussi faciles à entretenir et à configurer que les pompes individuelles.

Le mode multipompes partage automatiquement les paramètres entre toutes les unités, garantissant une configuration facile et rapide. Les mises à jour du firmware peuvent être effectuées directement via l'application mobile dans les nouvelles installations ou par clonage, ce qui permet de maintenir votre système à jour en permanence.

Solution intelligente

Les fonctions intégrées protègent la pompe et le moteur tout en améliorant la qualité de l'énergie provenant du réseau. Par ailleurs, nos pompes sont équipées de modes de contrôle intelligents qui s'adaptent aux exigences du système. Tout cela permet de réaliser d'excellentes économies d'énergie grâce à une solution compacte, facile à utiliser et adaptée à la quasi-totalité des applications.

Nous avons enrichi l'impressionnante liste de fonctionnalités :

- Écran graphique couleur multilingue
- Préréglage en usine, plug-and-play
- Menu démarrage automatique et intuitif avec guidage à l'écran
- Moteur IE5 équipé d'un système de contrôle avancé pour une efficacité maximale et une durée de vie accrue
- Fonctionnalité multipompes intelligente pour 1 à 8 pompes sans aucun point de défaillance
- Adressage automatique, système maître, paramétrage et configuration de sauvegarde simplifiant la gestion multipompes
- Contrôle linéaire et quadratique de la pression pour optimiser les économies d'énergie
- Cybersécurité certifiée avec trois niveaux de sécurité
- Contrôle et gestion à distance via l'application Xylem X, avec mise à jour du firmware hors ligne et sans frais
- Outil PC disponible pour les mises à jour, les mises à niveau et la gestion des pièces de rechange
- Gardez une longueur d'avance grâce aux mises à jour continues et aux nouvelles fonctionnalités de l'application Xylem X.

Choisissez la solution qui vous convient

hydrovar® X est simple à utiliser, tout en étant sophistiqué et robuste, et s'adapte aux applications les plus courantes comme aux plus exigeantes.

L'option hydrovar® X+ permet de répondre facilement aux applications les plus complexes.



hydrovar® X



hydrovar® X+



hydrovar® X+ Smart
Controller

AFFICHAGE

Écran LED	•		
Écran graphique couleur		•	•

CONTRÔLES

Pression	•	•	•
Pression proportionnelle		•	•
Débit		•	•
Température		•	•
Niveau		•	•
Contrôle PI	•	•	•
Contrôle de rampe hydrovar®	•	•	•

MULTIPOMPES

Jusqu'à 4 pompes	•		
Jusqu'à 8 pompes		•	•

INDICE DE PROTECTION

IP55/NEMA 4	•	•	
IP66/ UL 12/4X			•

TEMPÉRATURE DE SERVICE

-20 ... 50 °C	•	•	•
---------------	---	---	---

PROTOCOLES DE COMMUNICATION EMBARQUÉS

Modbus RTU	•	•	•
BACnet MS/TP	•	•	•

CARACTÉRISTIQUES

Moteur synchrone IE5	•	•	
Ensemble standard E/S	•	•	•
Extension E/S		•	•

FONCTIONNALITÉ

Remplissage de tuyau		•	•
Décalage de point de consigne		•	•
Jeu de paramètres		•	•
Adressage automatique		•	•

APPLICATION MOBILE

Communication sans fil	•	•	•
------------------------	---	---	---

Découvrez hydrovar® X

Vous avez le contrôle grâce à un écran graphique couleur rétroéclairé ou à un écran à sept segments, dans un boîtier IP55. Trois options LED pour une visualisation immédiate de l'état de l'unité, avec un clavier pour une navigation et une configuration rapides.

Facile à mettre en service, avec de nombreuses langues disponibles.

Application mobile pour smartphone.



Boîte à bornes pour un accès rapide au câblage.



Solutions	Atouts
Moteur avec variateur de vitesse intégré	Encombrement optimisé du moteur et du variateur Robustesse et plage de fonctionnement accrues, jusqu'à -20 °C Intégration maximale permettant un contrôle dynamique au point de fonctionnement optimal, et ce à tout moment
Appareil intelligent	IoT embarqué pour une facilité d'installation et d'utilisation Fonctionnalités de connectivité étendues pour la surveillance Stock réduit grâce à une gestion flexible des pièces de rechange
Vaste expertise dans le domaine de la fabrication de pompes et de moteurs	Solution dédiée aux applications de pompage



Modbus et BACnet
en version standard.

Système de contrôle avancé pour les
applications de pompage, préprogrammé
en usine, avec contrôle intégré du système
multipompes (jusqu'à 8 pompes).

Capot de protection pour les
pièces électroniques, pour une
installation plus sûre.

Le moteur le plus compact du
marché, entièrement conçu et
fabriqué par Xylem pour nos
solutions de pompage : l'alliance
parfaite de la précision et de la
performance.

Moteur à réluctance
assistée, le meilleur
de sa catégorie.

Plusieurs
presse-étoupes pour un accès
aisé.

Ensemble complet
d'E/S pour répondre
aux besoins des
applications les plus
exigeantes



Ne bridez pas votre imagination.

Grâce à l'écran graphique couleur, vous pouvez rapidement configurer votre appareil et naviguer dans le menu : vérifiez tous les paramètres et choisissez la configuration parfaite en fonction de votre installation.

Vous n'avez pas le temps de le faire ?

L'assistant de configuration « Genie » démarre le système et le fait fonctionner pour vous !



Xylem X, une application mobile pour smartphone disponible en téléchargement.

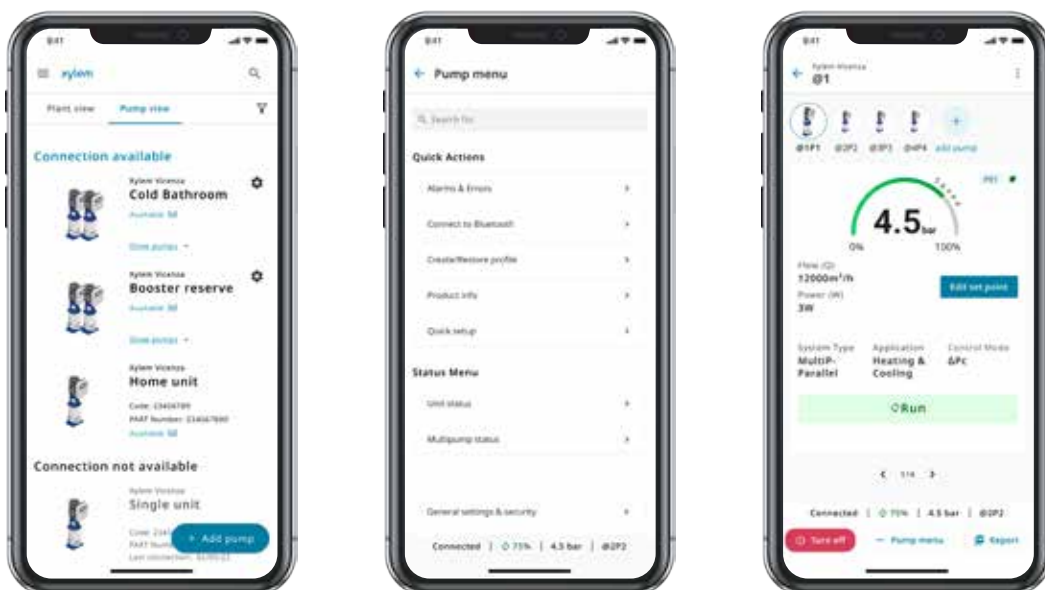
La transformation numérique commence par Xylem Vue
L'adoption du numérique n'est plus une option ; c'est une réalité urgente qui vous permet de faire face à la pression croissante à laquelle vous êtes soumis. hydrovar® X est un élément important de notre suite complète de solutions numériques, Xylem Vue, qui combine des technologies intelligentes et connectées, des systèmes et des services intelligents, et plus de 100 ans d'expertise en matière de résolution de problèmes. Xylem Vue vous aide à relever vos défis hydriques les plus urgents et à obtenir des résultats concrets pour vos communautés – plus rapidement et à moindre coût. Étudions ce qui est réalisable pour vous, et agissons ensemble.

Pour découvrir Xylem Vue, rendez-vous sur xylem.com/XylemVue



Configurez l'appareil à l'aide de l'écran couleur ou de l'application sur votre téléphone mobile. Restez connecté !

Vérifiez vos systèmes où que vous soyez



hydrovar® X et Xylem Vue Secure Connect, mieux ensemble !

hydrovar® X peut communiquer avec Xylem Vue Secure Connect, la plateforme IoT de Xylem permettant d'avoir une vue d'ensemble de tous les équipements connectés, à tout moment et en tout lieu. Xylem Vue Secure Connect collecte des données historiques pour analyser les tendances et générer

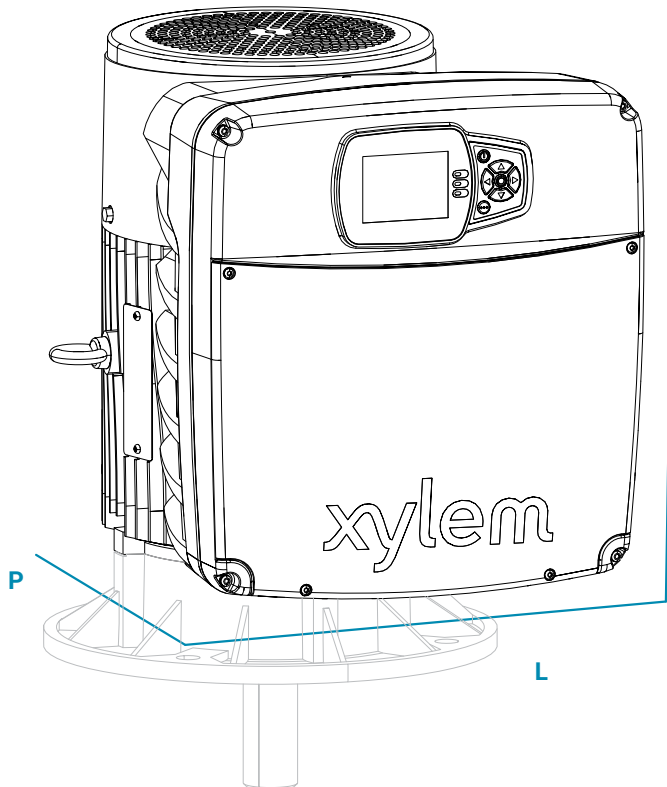
des alertes afin de prévenir les défaillances et les temps d'arrêt des équipements. Grâce à l'assistance à distance et sur site de Xylem et de ses partenaires, vous disposez des données nécessaires pour prendre des décisions plus avisées.

(Plus de détails sur Xylem Vue Secure Connect à la page 19)



Scannez pour en savoir plus sur la surveillance à distance

Dimensions



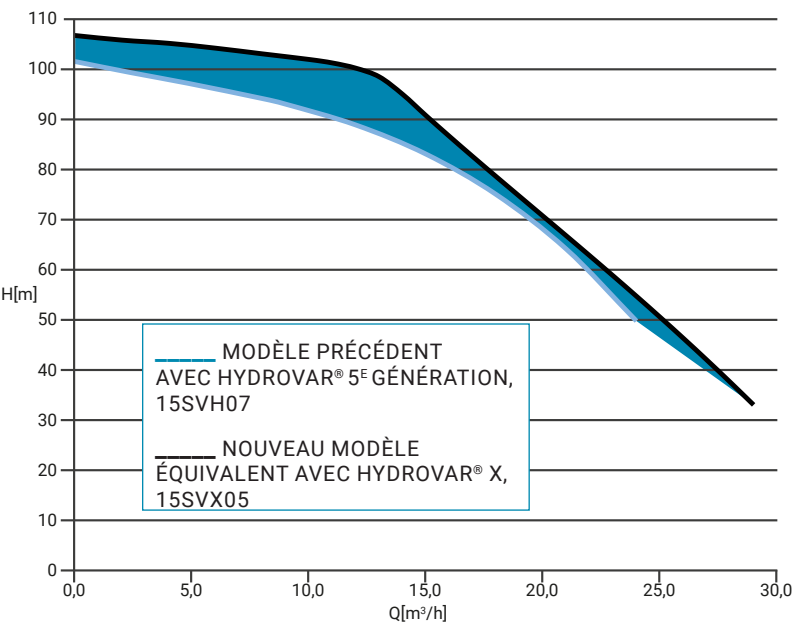
Puissance du moteur en kW	H (mm)	L (mm)	P (mm)
3 - 5,5	289	256	284
5,5 - 11	329	302	351
11 - 22	400	362	442

Compatibilité électromagnétique (CEM) : hydrovar® X est conforme à la norme produit EN IEC 61800-3:2018, avec émission dans la catégorie C2 et immunité adaptée à un deuxième environnement (par exemple, zones industrielles). Il répond également aux exigences THDi selon la norme CEI 61000-3-12. Une version sans filtre RFI, adaptée aux réseaux informatiques, est disponible.

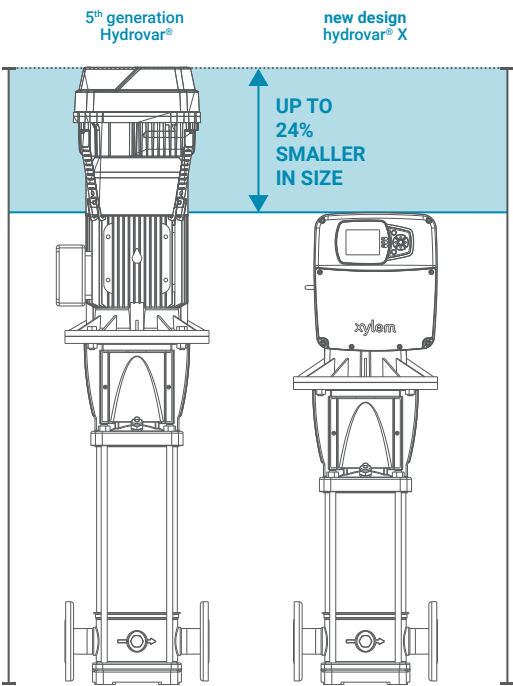


POUR PLUS DE DÉTAILS TECHNIQUES SUR VOTRE POMPE, SCANNEZ ICI

Performances étendues



Courbe hydrovar® X vs courbe traditionnelle 50Hz



hydrovar® X offre de meilleures performances avec un encombrement réduit, même par rapport à l'ancienne solution hydrovar® de 5^e génération.

Caractéristiques techniques



hydrovar® X



hydrovar® X+



hydrovar® X+ Smart
Controller - Fixation sur
panneau
(PM)



hydrovar® X+ Smart
Controller - Fixation
murale
(WM)

ENTRÉES ET SORTIES

Entrées analogiques	2	4	4	4
Sorties analogiques	1	1	1	1
Configurations E/S analogiques				
0-20mA/ 0-10V	•	•	•	•
4-20mA/ 2-10V	•	•	•	•
Entrées numériques	3	5	5	5
Relais	2	2	2	2
Relais 1 jusqu'à 240 VAC 0,25A ou 30 VDC 2A	•	•	•	•
Relais 2 jusqu'à 30 VAC 0,25A ou 30 VDC 2A	•	•	•	•
Alimentation 10 V		•	•	•

COMMUNICATION

Port RS485	2	2	2	2
Bluetooth	•	•	•	•

TENSION ET PUISSANCE

	3x200-240V 3x380-480V	3x200-240V 3x380-480V	24V DC	24V DC 115-240V AC
--	--------------------------	--------------------------	--------	-----------------------

COURANT DE FUITE

	<= 3,5 mA	<= 3,5 mA	<= 3,5 mA	<= 3,5 mA
--	-----------	-----------	-----------	-----------



e-SV

e-SV est une pompe multicellulaire verticale en acier inoxydable à économie d'énergie, conçue pour résister à une multitude de liquides mécaniquement agressifs et à haute température. Elle est conçue pour prolonger le temps de fonctionnement et pour aider à réduire les coûts du cycle de vie dans une large gamme d'applications exigeantes. La pompe e-SV est l'une des pompes multicellulaires les plus performantes du marché actuel.

Elle se décline en 11 tailles avec des débits de 1 à 125 m³/h, et chacune d'entre elles peut être configurée pour un large éventail de combinaisons. Cette pompe est également facile à installer et son entretien est économique. L'e-SV est une référence en matière d'efficacité.

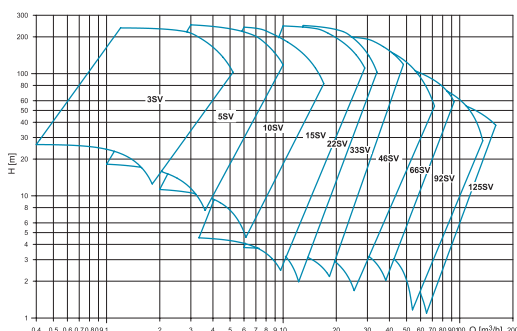
Les pompes multicellulaires e-SV sont réputées pour leurs performances dans le domaine du traitement de l'eau et des liquides tels que le glycol, les huiles/solvants, etc. sur les marchés de l'industrie, des infrastructures communales, des bâtiments commerciaux et de l'agriculture.

Avec hydrovar® X, les pompes multicellulaires e-SV atteignent de nouveaux sommets en matière d'efficacité et réduisent les coûts du cycle de vie grâce à une gestion des pompes qui optimise la connectivité, la durabilité et les performances.



SCANNEZ ICI
POUR LES DÉTAILS
TECHNIQUES

Courbe de performances



Caractéristiques

- Débit : jusqu'à 160 m³/h
- Hauteur manométrique : jusqu'à 260 m
- Température du liquide pompé : jusqu'à +120 °C
- Pression de service maximale 16, 25 ou 40 bar (PN 16, PN 25 ou PN 40)
- Les performances hydrauliques sont conformes aux tolérances spécifiées dans la norme ISO 9906:2012
- Température ambiante : -20 °C ... +50 °C sans diminution des performances



e-SVI

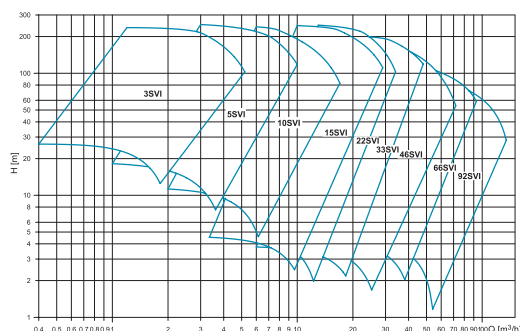
L'e-SVI est une pompe efficace, fiable et très performante, spécialement conçue pour être montée sur la partie supérieure d'un réservoir, avec l'hydraulique immergée dans le liquide à pomper. Conçue dans un souci de flexibilité et de fiabilité, l'e-SVI est une gamme leader du secteur, avec des débits allant jusqu'à 120 m³/h et des tailles de 1 à 92. Elle constitue une solution efficace pour satisfaire les exigences d'une grande variété d'applications sur les marchés de l'industrie, des OEM et des bâtiments commerciaux. L'e-SVI peut être réalisée avec un nombre variable d'étages pour couvrir une vaste plage de points de fonctionnement. Elle peut être configurée pour ajouter des étages sans roue, afin que la hauteur de la partie immergée puisse s'adapter à différentes profondeurs d'aspiration. Elle est interchangeable avec des pompes dotées de raccords filetés de 3/4", 1"1/4 ou 2" Rp, et pour les tailles supérieures, elle est équipée d'un raccord de refoulement à bride DN80. Un vaste choix de garnitures mécaniques est disponible pour la pompe e-SVI afin de s'adapter aux températures élevées, aux hautes pressions et aux liquides agressifs. Les matériaux résistants évitent les temps d'arrêt et prolongent la durée de vie de la garniture.

Avec hydrovar® X, les applications industrielles qui nécessitent la fiabilité des pompes multicellulaires e-SVI atteignent de nouveaux sommets grâce à une gestion et à une connectivité intelligentes des pompes qui offrent un temps de fonctionnement maximal et des performances de précision.



SCANNEZ ICI
POUR LES DÉTAILS
TECHNIQUES

Courbe de performances



Caractéristiques

- Débit : jusqu'à 135 m³/h
- Hauteur manométrique : jusqu'à 260 m
- Température du liquide pompé : jusqu'à +120 °C
- Pression de service maximale 25 bar (PN 25)
- Les performances hydrauliques sont conformes aux tolérances spécifiées dans la norme ISO 9906:2012
- Température ambiante : -20 °C ... +50 °C sans diminution des performances

e-HM

Avec hydrovar® X, les pompes multicellulaires horizontales e-HM améliorent la fiabilité et les économies d'énergie grâce à une gestion des pompes qui optimise l'efficacité, la connectivité et la durabilité.

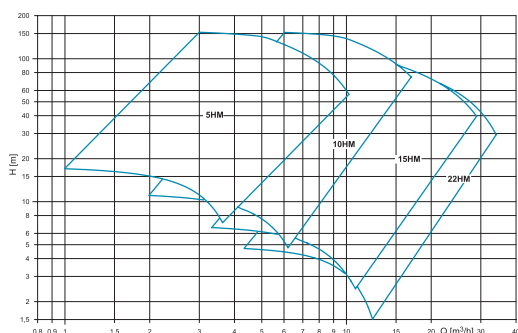
e-HM est une gamme polyvalente de pompes multicellulaires horizontales conçues pour offrir le meilleur rendement de leur catégorie et une durabilité supérieure afin de réduire le coût total de possession. Les options personnalisables vous permettent d'obtenir la pompe qui convient exactement à votre application, précisément quand vous en avez besoin. La pompe e-HM est disponible en 6 tailles différentes, avec des débits de 1 à 22 m³/h, afin de couvrir un large éventail de besoins tout en garantissant une efficacité maximale. Qu'il s'agisse d'applications dans le secteur du bâtiment, de l'industrie ou du secteur résidentiel, la pompe e-HM est conçue pour répondre à vos besoins en eau. La série e-HM est conçue pour traiter l'eau, exempte de matières solides en suspension, dans les secteurs résidentiel, industriel et agricole. Son champ d'application polyvalent comprend les systèmes de surpression et d'alimentation en eau, le lavage et le nettoyage industriels, la circulation de liquides chauds et froids pour les systèmes de chauffage, de refroidissement et de climatisation, le traitement de l'eau, l'agroalimentaire et le secteur des boissons, ainsi que les systèmes CVC.



SCANNEZ ICI
POUR LES DÉTAILS
TECHNIQUES



Courbe de performances



Caractéristiques

- Débit : jusqu'à 34 m³/h
- Hauteur manométrique : jusqu'à 160 m
- Pression de service maximale 16 bar (PN 16)
- Température ambiante : -20 °C ... +50 °C sans diminution des performances
- Température du liquide pompé : jusqu'à +120 °C
- Les performances hydrauliques sont conformes aux tolérances spécifiées dans la norme ISO 9906:2012

GHV

Avec hydrovar® X, les surpresseurs GHV atteignent un nouveau niveau de performance, de durabilité et de connectivité grâce à leur conception compacte, à leur fiabilité et à leur système tout-en-un associés à une gestion intelligente des pompes.

Les surpresseurs GHV sont entièrement automatiques, destinés à l'alimentation en eau, à la surpression de l'eau et au transfert de l'eau dans l'habitat collectif, les immeubles de bureaux, les hôtels, les bâtiments publics, les industries et bien d'autres applications. La série GHV est équipée de 1 à 8 pompes e-SV hydrovar® X+ multicellulaires verticales. Chacune d'entre elles peut contrôler automatiquement le surpresseur, garantissant ainsi une fiabilité maximale.

Grâce à sa conception compacte unique, la série GHV permet une installation même dans des espaces restreints.

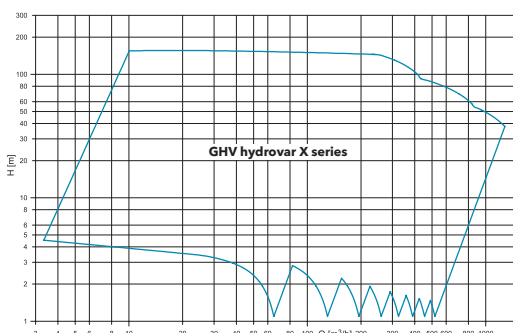
La série GHV est facile à programmer, conçue pour une efficacité énergétique maximale et peut communiquer avec un système BMS via Modbus ou BACnet.

La série GHV est certifiée pour une utilisation avec de l'eau potable. Les groupes de surpression GHV sont également disponibles avec hydrovar® X+ Smart Controller pour des systèmes et applications plus importants.



SCANNEZ ICI
POUR LES DÉTAILS
TECHNIQUES

Courbe de performances



Caractéristiques

- Débit : jusqu'à 1280 m³/h
- Hauteur manométrique : jusqu'à 250 m
- Température du liquide pompé : jusqu'à +80 °C
- Pression de service maximale jusqu'à 25 bar (PN 25) ; pressions nominales supérieures disponibles sur demande
- Température ambiante : -20 °C ... +40 °C sans diminution des performances

e-NSC

Avec hydrovar® X, les pompes e-NSC renforcent leur flexibilité, leur fiabilité et leur robustesse. Elles réduisent également les coûts du cycle de vie dans les bâtiments commerciaux.

Les pompes à aspiration axiale Lowara e-NSC associent un haut rendement à une grande flexibilité en ce qui concerne le montage, les options de matériaux et la température. e-NSC est donc un choix naturel pour une grande variété d'applications telles que les bâtiments commerciaux, les circuits de climatisation, de chauffage et de refroidissement, les systèmes de protection contre les incendies et un grand nombre d'applications industrielles. e-NSC est une nouvelle électropompe centrifuge monocellulaire, comprenant un orifice d'aspiration axial à bride, un orifice de refoulement radial à bride et un arbre horizontal.

Deux configurations sont disponibles :

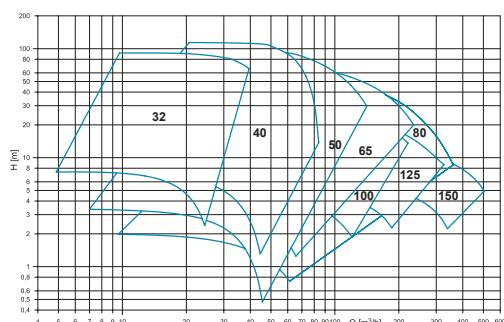
- Version monobloc avec moteur normalisé
- Version monobloc avec moteur à arbre long pour un encombrement réduit.

La performance optimale des composants hydrauliques et électriques, la facilité et la rapidité de maintenance, la robustesse et la conception de haute qualité de cette pompe permettent de réduire les coûts d'exploitation et de maintenance et de réaliser des économies d'énergie pendant le fonctionnement de la pompe.



SCANNEZ ICI
POUR LES DÉTAILS
TECHNIQUES

Courbe de performances



Caractéristiques

- Débit : jusqu'à 500 m³/h
- Hauteur manométrique : jusqu'à 115 m
- Pression de service maximale 16 bar (PN 16)
- Température ambiante : 20 °C ... +50 °C sans diminution des performances
- Température du liquide pompé : jusqu'à +120 °C *
- Les performances hydrauliques sont conformes aux tolérances spécifiées dans la norme ISO 9906:2012

* température étendue, version jusqu'à +140 °C

e-SH

Avec hydrovar® X, les pompes e-SH améliorent leur polyvalence, leurs hautes performances et leur résistance à la corrosion en réduisant considérablement la consommation d'énergie et les coûts d'exploitation pendant toute leur durée de vie.

e-SH est une électropompe centrifuge monocellulaire en acier inoxydable à aspiration axiale et à haute performance, comprenant un orifice d'aspiration axial à bride, un orifice de refoulement radial à bride et un arbre horizontal. Les pompes de cette série sont équipées de garnitures mécaniques interchangeables, de moteurs à haut rendement et sont dotées d'une partie mobile pouvant être extraite pour faciliter la maintenance.

e-SH convient à une grande variété d'applications exigeant des produits fiables et performants. Grâce à sa fiabilité, à sa robustesse et à sa configuration en matériau AISI 316, e-SH est idéale pour une utilisation dans des milieux agressifs ou pour le pompage de liquides modérément agressifs. Cette gamme compacte et fiable est particulièrement adaptée à diverses applications OEM.

Deux configurations sont disponibles :

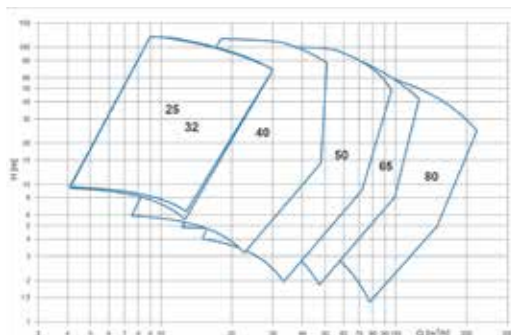
- Version monobloc avec moteur normalisé
- Version monobloc avec moteur à arbre long pour un encombrement réduit



SCANNEZ ICI
POUR LES DÉTAILS
TECHNIQUES



Courbe de performances



Caractéristiques

- Débit : jusqu'à 210 m³/h
- Hauteur manométrique : jusqu'à 135 m
- Pression de service maximale 12 bar (PN 12)
- Température ambiante : 20 °C ... +50 °C sans diminution des performances
- Température du liquide pompé : jusqu'à +120 °C
- Les performances hydrauliques sont conformes aux tolérances spécifiées dans la norme ISO 9906:2012

e-LNE et e-LNT



SCANNEZ ICI POUR LES DÉTAILS TECHNIQUES



e-LNE



e-LNT

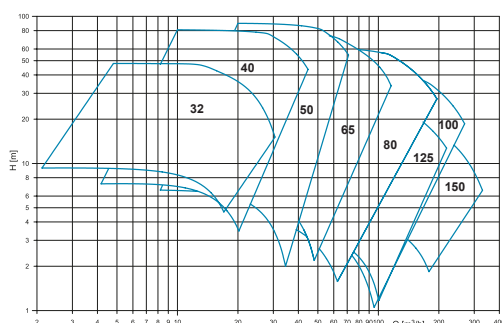
Les pompes Lowara e-LNE et e-LNT sont des pompes in-line conçues pour répondre aux exigences des bâtiments commerciaux et des systèmes de chauffage, de ventilation et de climatisation en matière de performances et d'économies d'énergie. Elles bénéficient également d'un encombrement réduit. La qualité de construction, les différents supports de palier et les bagues d'usure facilement remplaçables en acier inoxydable assurent une longue durée de vie. La conception de ces séries garantit également une maintenance aisée grâce à une conception qui facilite l'extraction de la roue, de la lanterne et du moteur sans démontage de la volute.

e-LNE est une pompe centrifuge monocellulaire avec des brides d'aspiration et de refoulement in-line, disponibles en tailles allant de DN 32 à DN 250.

e-LNT est une pompe centrifuge à double volute avec des brides d'aspiration et de refoulement in-line, disponibles en tailles allant de DN 32 à DN 150. Les deux volutes sont équipées de roues fermées reliées par une soupape de commutation automatique. Les deux pompes fonctionnent séparément ou en parallèle.

Avec hydrovar® X, les pompes in-line e-LNE/T atteignent les plus hauts niveaux de fiabilité, d'économie et de performance grâce à leur simplicité, à leur format compact et à leur flexibilité pour les applications de chauffage, de ventilation et de climatisation de bâtiments.

Courbe de performances



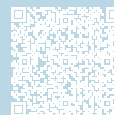
Caractéristiques

- Débit : jusqu'à 350* m³/h
- Hauteur manométrique : jusqu'à 90 m
- Pression de service maximale 16 bar (PN 16)
- Température ambiante : 20 °C ... +50 °C sans diminution des performances
- Température du liquide pompé : jusqu'à +120 °C **
- Les performances hydrauliques sont conformes aux tolérances spécifiées dans la norme ISO 9906:2012

* fonctionnement avec version simple

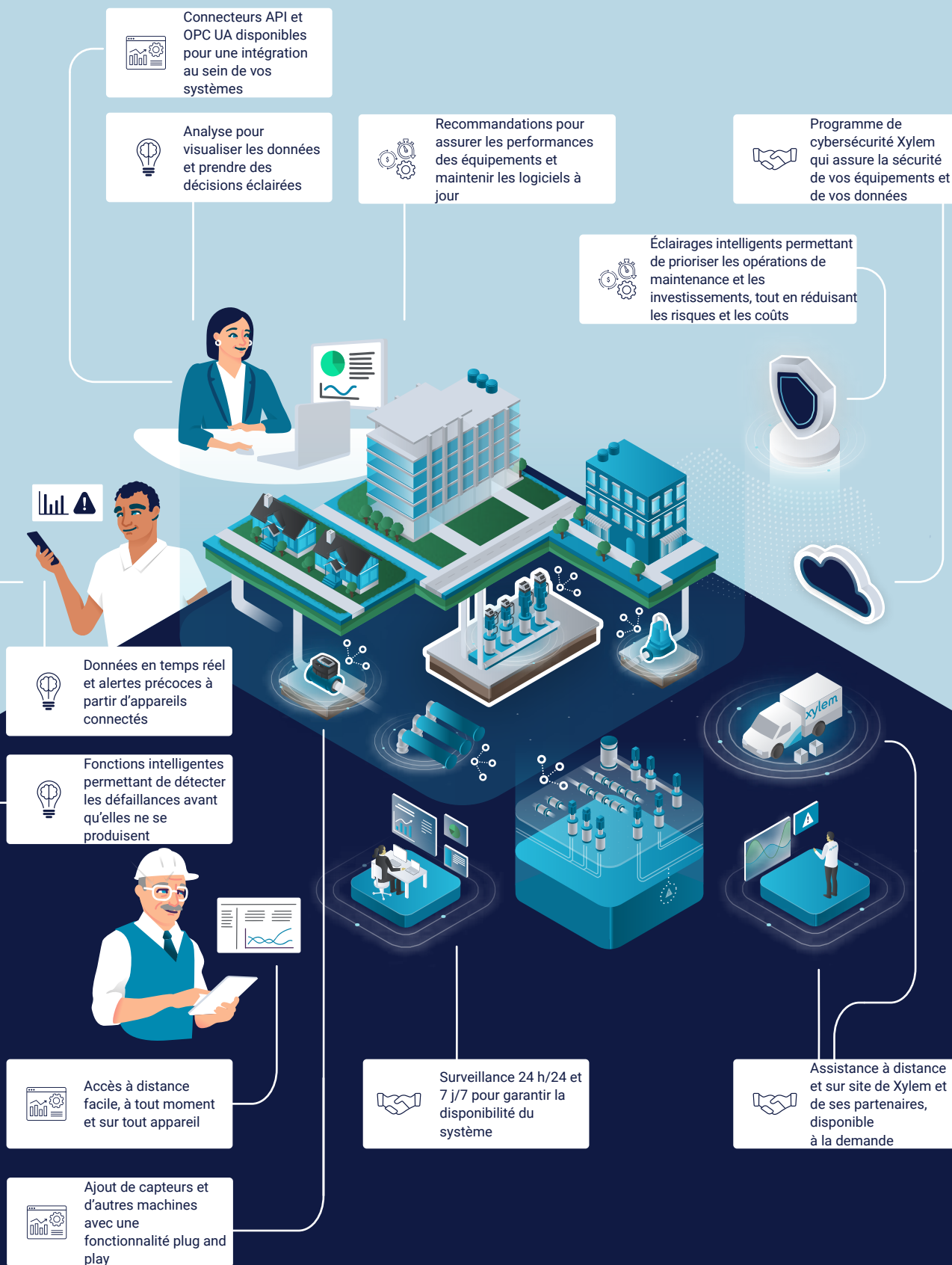
** température étendue, version jusqu'à +140 °C

Xylem Vue Secure Connect



SCANNEZ ICI POUR
PLUS DE DÉTAILS

Solutions cloud pour la gestion des équipements de vos systèmes d'eau



hydrovar® X+ Smart Controller

Conçue pour étendre les performances de hydrovar® X+ à des systèmes plus importants, hydrovar® X+ Smart Controller est une solution intelligente spécialement conçue pour les applications supérieures à 22kW. Elle offre la même conception et les mêmes fonctionnalités éprouvées que hydrovar® X+, mais avec une plus grande polyvalence, offrant aux utilisateurs une option évolutive sans complexité supplémentaire.

Conçu avec le même design et la même interface utilisateur que hydrovar® X+, ce contrôleur garantit une expérience utilisateur uniforme pour les installateurs et les exploitants, ce qui réduit le temps de formation et rend la configuration du système plus rapide et plus intuitive.

Qu'il soit fixé au mur ou installé dans une armoire de commande, son boîtier IP66 offre une protection fiable, même dans les environnements difficiles.

Découvrez la meilleure alliance entre innovation et simplicité d'utilisation avec le nouvel hydrovar® X+ Smart Controller, conçu avec une interface identique à celle de l'hydrovar® X+, optimisé pour les variateurs standard.

Que vous recherchiez une nouvelle solution ou que vous souhaitiez mettre à niveau un système existant, le Smart Controller offre une compatibilité, une simplicité et une connectivité intelligente inégalées.



SCANNEZ ICI
POUR LES DÉTAILS TECHNIQUES

Avantages

- Expérience utilisateur unifiée - design et logique identiques à ceux de l'hydrovar® X+ avec interface et fonctionnalités standardisées
- Contrôle de variateur universel - compatible avec tout variateur standard, sans limitation de puissance ou de tension
- Fonctionnalité multipompe intégrée - gestion intelligente de 1 à 8 unités pour simplifier l'installation et réduire les coûts
- Intégration facilitée - connectivité intelligente, câblage réduit et mise en service rapide Plug & Play via l'interface utilisateur intégrée ou l'application mobile simplifiant la configuration et réduisant le temps d'installation
- Compatibilité avec les protocoles standard - support des protocoles de communication standard tels que BACnet MS/TP et Modbus RTU, pour une intégration simple aux systèmes de gestion du bâtiment
- Double option de montage - fixation murale ou installation sur panneau, avec boîtier IP66
- Flexibilité d'alimentation - alimentation possible via le réseau ou directement depuis le variateur, sans source externe nécessaire



SCANNEZ ICI
POUR LES DÉTAILS TECHNIQUES





Xylem |'zīləm|

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes (en français : xylème) ;
- 2) Leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau.

Xylem est un groupe mondial spécialisé dans les solutions innovantes de gestion de l'eau. Le groupe s'engage à avoir un impact durable et à donner à son personnel tout ce dont il a besoin pour œuvrer à la préservation de l'eau. Xylem relie diverses fonctionnalités et technologies innovantes afin de fournir des solutions sur mesure tout au long du cycle de l'eau. Nos produits et services permettent de transporter, de traiter et de mesurer l'eau ou d'optimiser et d'entretenir les réseaux. Xylem travaille en collaboration avec ses clients pour les aider à relever leurs plus grands défis. Ensemble, grâce à des partenariats avec les collectivités, les industriels, les exploitants de bâtiments et les communautés, nous bâtissons un monde où la gestion de l'eau est plus sûre.

Pour découvrir Xylem et ses solutions, rendez-vous sur www.xylem.com/fr-fr