

Referencia de contraste



Válvulas de alivio:

1. El ajuste de presión debe coincidir con la presión nominal máxima de la caldera.
2. La capacidad de alivio debe alcanzar o superar la capacidad de calentamiento DOE de la caldera.
3. Conecte la válvula de alivio directamente en la caldera y nunca en el exterior.
4. Trate las válvulas de alivio con mucho cuidado y nunca reutilice las válvulas de alivio viejas.

Válvulas reductoras de presión (de alimentación):

1. Mida la distancia vertical desde la válvula de alimentación hasta la tubería más alta del sistema.
2. Divida la distancia por 2,31 para (58,674 mm) convertir de pies a psi.
3. Agregue 3 psi y llene el sistema a esta presión.
4. Verifique la presión del lado de aire en el tanque de diafragma, asegurándose de que coincida con la presión de llenado del sistema requerida. Haga esto antes de conectar el tanque al sistema.



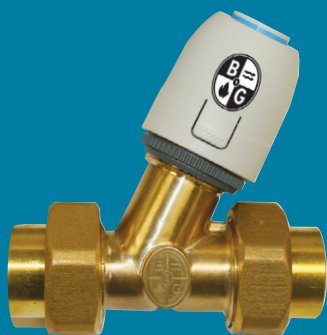
Separación de aire

1. Instale el separador de aire en una tubería horizontal en el lado de suministro de la caldera, a 18" (45,7 cm) del accesorio más cercano.
2. Utilice conectores para tanques Airtrol para evitar el anegamiento cuando utilice tanques de compresión de acero.
3. Instale el circulador en el lado de suministro del sistema, bombeando hacia afuera del tanque de compresión. La presión adicional del circulador hará que el aire libre se disuelva y facilitará su eliminación.

Válvulas Flo-Control

1. Para evitar la circulación por gravedad y el flujo inverso en el sistema, instale válvulas Flo-Control en el lado de suministro relativamente cerca de la caldera.
2. Puede obtener circulación por gravedad en una sola tubería. Es posible que necesite una segunda válvula Flo-Control en el retorno para detener esto.
3. Purgue el sistema antes de ponerlo en marcha para evitar que los residuos de la instalación se depositen en el asiento de la válvula.





Válvula Snap Zone

1. La válvula Snap Zone es una válvula de cierre lento. Es menos probable que las válvulas de zona de cierre lento generen ruido de golpe de ariete en un sistema hidráulico cerrado.
2. El ruido de velocidad (silbido) suele ser causado por un circulador sobredimensionado.
3. Si tiene más de tres zonas, utilice el circulador de la serie 100 o ecocirc® 20-18. Mueve más agua y produce menos presión de carga que un circulador lubricado con agua de alta velocidad.

Circulador

1. Para obtener el caudal requerido a una diferencia de temperatura de 20 °F (-6,67 °C), divida la Carga de BTU/h por 10.000. La respuesta estará en galones por minuto.
2. Para obtener la carga de la bomba, mida la distancia desde la caldera hasta el circuito más largo (o la caída de presión más alta). Permita seis pies (1,83 m) de cabezal de bomba por cada 100 pies (30,48 metros) de tubería en este circuito.
3. El pH del agua del sistema debe estar entre 7 y 9.
4. La temperatura del agua nunca debe exceder los 225 °F (107,2 °C).
5. Utilice siempre aceite SAE-20 no detergente para circuladores y motores con manguito.



Obtenga más información
sobre la línea completa de
productos de Bell & Gossett's



Xylem Inc.
8200 N. Austin Avenue
Morton Grove, Illinois 60053

Teléfono: (847) 966-3700
Fax: (847) 965-8379
xylem.com/bellgossett

Sujeto a cambios sin previo aviso. Toda la información presentada aquí se considera confiable y en concordancia con las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no garantiza la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad individual del producto para aplicaciones específicas. Xylem no asume ninguna responsabilidad por daños especiales, indirectos o emergentes que surjan de la venta, reventa o uso indebido de sus productos.

© 2026 Xylem Inc. o sus filial. Todos los derechos reservados. Xylem y Bell & Gossett son marcas registradas de Xylem Inc. o una de sus subsidiarias. Todas las demás marcas registradas pertenecen a sus respectivos dueños.

BG-FHD-503es-LA C 3/2026

xylem
Let's Solve Water