xylem

LOWARA xylem

Portfólio de produtos

Sistemas de bombagem Lowara



Xylem Lowara, líder mundial em tecnologias para a água

Fundada em 1968 em Montecchio Maggiore, perto de Vicenza, a Xylem Lowara apoia há quase 60 anos clientes de diversos setores com soluções de bombagem fiáveis e eficientes. Em 1986, a empresa passou a fazer parte da Goulds Pumps Inc. (Seneca Falls, EUA).

A aquisição da Goulds Pumps Inc. pela ITT Industries em 1997 tornou a Lowara um dos maiores grupos fabricantes de bombas do mundo. Em 2011, a Xylem concluiu a cisão da ITT Corporation, iniciando um novo capítulo como empresa líder mundial no setor das tecnologias hídricas.

A inovação sempre foi uma das características distintivas da Lowara, pois a oferta de produtos de alta qualidade deve ser mantida e desenvolvida ao longo do tempo. A Lowara investe recursos económicos, humanos e tecnológicos na formação e na investigação, a fim de garantir a melhoria contínua dos seus produtos e processos.

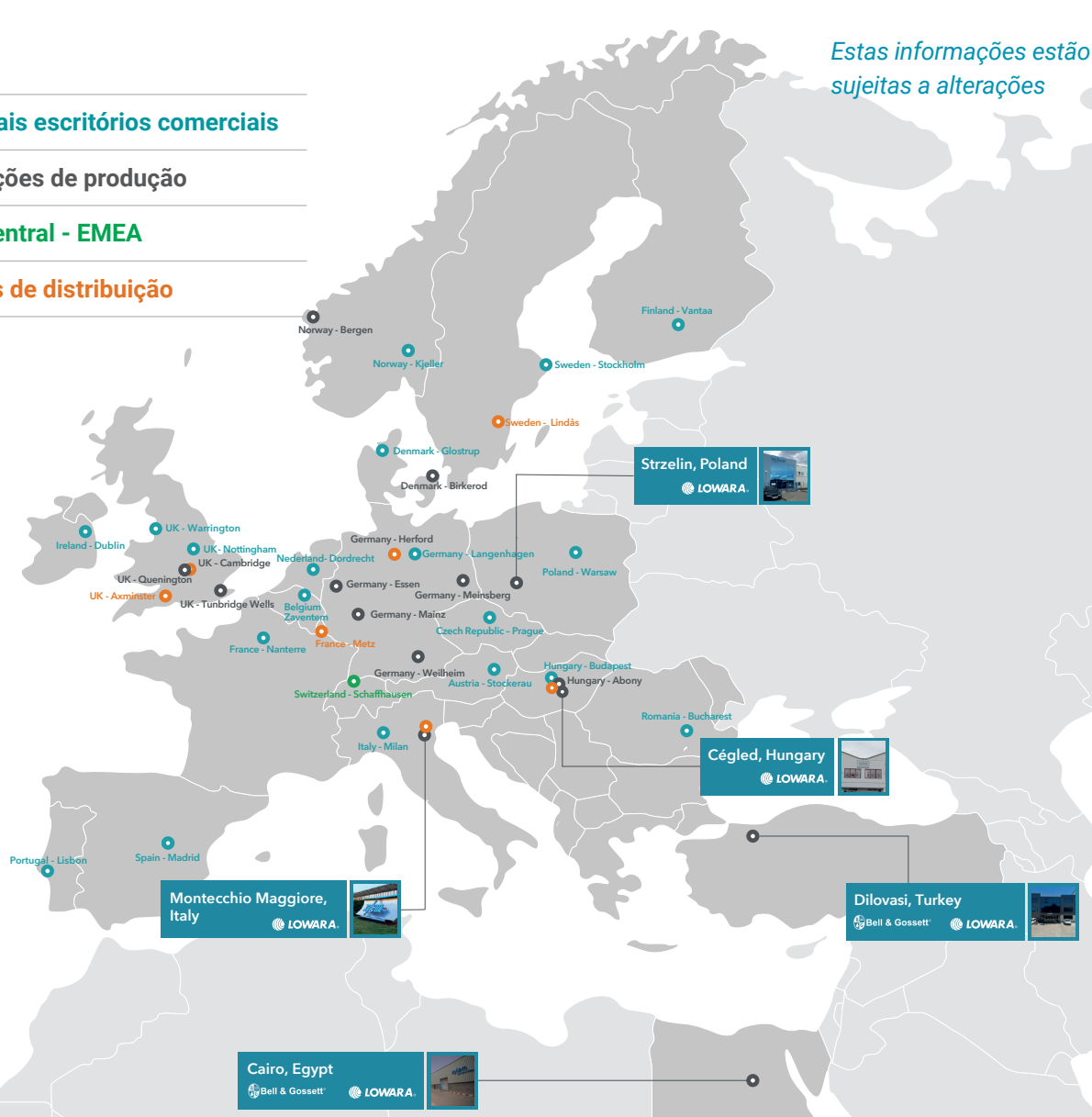
A Xylem Lowara utiliza técnicas avançadas de investigação, conceção e engenharia. industrial para oferecer soluções globais, oferecendo produtos, serviços e soluções eficientes e fiáveis para o abastecimento e bombagem de água nos mercados residenciais, irrigação, construção residencial e comercial em todo o mundo.

As instalações de produção e armazenamento da Xylem Lowara permitem respostas rápidas e ágeis às necessidades dos clientes.



Estas informações estão sujeitas a alterações

- **Principais escritórios comerciais**
- **Instalações de produção**
- **Sede central - EMEA**
- **Centros de distribuição**



A Xylem é uma empresa global de soluções hídricas incluída na lista da Fortune 500, comprometida com a promoção da sustentabilidade e com o apoio às pessoas que lidam diariamente com a gestão da água. A Xylem combina diversas competências e tecnologias inovadoras para fornecer soluções personalizadas para todo o ciclo da água. Desde o transporte, tratamento e medição da água até à otimização e manutenção dos sistemas hídricos, a Xylem colabora com os seus clientes para resolver os seus desafios mais críticos. Juntos, através de parcerias com serviços públicos, fabricantes industriais, operadores de construção e comunidades, estamos a construir um mundo mais sustentável e seguro em termos hídricos.

$8.6B
Receitas 2024 (USD)

250+
escritórios de vendas e assistência

8,300+
patentes e marcas registados

100+
anos de inovação e liderança com marcas líderes

>23.000
colegas competentes no setor da água

~150
países onde soluções Xylem resolvem desafios hídricos

Aplicações

Xylem Lowara oferece soluções fiáveis para o transporte de água em edifícios, agricultura, indústria e infraestruturas públicas, combinando eficiência, fiabilidade e assistência local em todas as aplicações.

Concebidas para satisfazer as necessidades dos profissionais, as nossas bombas ajudam a resolver desafios reais: desde instalações com prazos apertados e locais exíguos, até remodelações e objetivos energéticos.

No setor de serviços para a construção, Xylem Lowara oferece sistemas inteligentes com bombas robustas para pressurização, aquecimento, ventilação, proteção contra incêndios e águas residuais.

Para a agricultura e espaços verdes, oferecemos irrigação fiável, com fluxo constante e economia de energia. Nos serviços públicos, as nossas soluções garantem o abastecimento seguro de água e a eficiência térmica no aquecimento urbano.

Em todas as aplicações industriais, refrigeradores a máquinas-ferramentas, da mineira à siderúrgica, os produtos Lowara oferecem desempenho sem complexidade e valor sem compromisso.

Graças à experiência global e produção europeia, Xylem Lowara ajuda os profissionais a fazerem escolhas inteligentes, com soluções fáceis de usar, rápidas de suportar e construídas para durar.







	SERVIÇOS PARA EDIFÍCIOS RESIDENCIAIS	SERVIÇOS PARA EDIFÍCIOS COMERCIAIS	AGRICULTURA	SERVIÇOS PÚBLICOS (MUNICIPAIS)	INDÚSTRIA
BOMBAS CENTRÍFUGAS DE ASPIRAÇÃO AXIAL					
Série CEA-CEAN	●		●		●
Série BG	●		●		●
Série CO-SHO			●		●
Série e-NSCE, e-NSCS	●	●	●	●	●
Série e-NSCF		●	●	●	●
Série e-SHE, e- SHS, e,SHF	●	●	●		●
Série LS-LC-LCP			●	●	●
CIRCULADORES E BOMBAS CENTRÍFUGAS EM LINHA COM ROTOR SECO					
Série ecocirc XL e XLplus		●			
Série ecocirc, ecocirc+	●				
Série ecocirc PRO	●				
Série e-LNEE, e-LNES, e-LNTE, e-LNTS		●		●	●
BOMBAS MULTICELULARES					
Série e-HM™	●	●	●		●
Série e-SV™ 1-125	●	●	●	●	●
Série SVI					●
Série e-MP		●	●	●	●
Série P/PVa			●	●	●
BOMBAS SUBMERSÍVEIS PARA DRENAGEM E ÁGUAS RESIDUAIS					
Série DOC	●				
Série DOMO	●				
Série DOMO GRI	●				●
Série DIWA	●				●
Série DN	●				●
Série DL	●				●
Série Lowara 1300	●	●			●
BOMBAS DE POÇO					
Série e-GS	●				
Série SCUBA	●				
Série Z6					
Série Z8-Z10-Z12 (TVS Série)					
Motores 40S-L4C	●				
Motores L6C-L6W					
Motores L8W-L10W-L12W					
GRUPOS DE PRESSURIZAÇÃO					
Série SMB	●	●			
Série GXS, GMD	●				
Série GHVX		●	●	●	●
GHV com hydrovar X + Smart Controller		●	●	●	●
Série GV		●	●	●	●
Série GS		●	●	●	●
MONITORIZAÇÃO E CONTROLO					
hydrovar® X	●	●	●	●	●
Gama Smart	●				
ResiBoost	●				
Genyo plus	●				
Q-Smart	●				
optymize		●	●	●	●

ESTUDOS DE CASO

Pode confiar em nós

As bombas e soluções Xylem Lowara estão instaladas em todo o mundo. Fomos escolhidos porque somos capazes de compreender e satisfazer as necessidades de uma sociedade moderna que busca eficiência de custos e confiabilidade. Os nossos produtos contribuem para criar conforto e segurança na vida das pessoas, seja em casa, no trabalho, enquanto assistem a um jogo ou hospedam-se em hotéis e spas 5 estrelas.



QUELLENHOF

Resort de luxo, Lazise, Lago de Garda, Itália

O Quellenhof Resort, um hotel de 5 estrelas no Lago Garda, necessitava de um sistema hidráulico sustentável e eficiente para abastecer o seu spa, piscinas e instalações para hóspedes. Xylem instalou um sistema de bombeamento inteligente com bombas em linha duplas. Lowara e-LNT, inversor Hydrovar, circuladores ecocirc XL e um grupo de pressurização GHV, todos geridos remotamente através de ModBus. O sistema oferece um desempenho fiável, uma rápida circulação de água quente e poupança de energia, satisfazendo os elevados padrões de conforto e sustentabilidade do resort.



LANDMARK PINNACLE

Londres, Reino Unido

A pressão da rede de água era insuficiente para abastecer a torre residencial Landmark Pinnacle, com 75 andares. Foram instaladas 54 bombas Lowara e-LNE, 32 para aquecimento e 22 para circulação de água refrigerada, para apoiar os sistemas HVAC do edifício. Desde a sua entrada em serviço em 2020, as bombas têm funcionado de forma fiável, sem qualquer problema. Xylem ganhou então um contrato de manutenção contínua.



GROSSOSTHEIM

Großostheim, Alemanha

O município de Großostheim atualizou um sistema de pressurização com vinte anos, mantendo as tubagens existentes e melhorando a eficiência. Xylem substituiu o sistema antigo por uma instalação de pressurização e-SV hydrovar® X compacta e eficiente. A nova configuração manteve as tubagens originais e permitiu uma fácil manutenção num espaço reduzido. O novo sistema aumentou o caudal de 180 a 230 m³/h com o mesmo consumo energético. Mais compacto, simplifica a manutenção e aumenta o desempenho a um custo igual.



MERCURY TOWERS

Malta

O Mercury Towers, o edifício mais alto de Malta, precisava de sistemas hidráulicos e de drenagem fiáveis para o seu grande complexo multifuncional. Xylem forneceu uma série de soluções, incluindo grupos de pressurização GHV com bombas Lowara e-SV e conversores de frequência Hydrovar, bombas para águas residuais Lowara 1300 e bombas em linha e-LNE personalizadas para as complexas necessidades do local. Esta solução garante um desempenho constante e poupanças de energia. O apoio de Xylem ajudou a superar os principais desafios infraestruturais.

Bombas centrífugas de aspiração axial ou succçao axial

A gama centrífuga Lowara é a mais vasta da Xylem e abrange inúmeras aplicações. As soluções de estágio único oferecem ampla cobertura hidráulica, com múltiplas configurações de vedantes e materiais para lidar com qualquer fluido, de água potável a químicos agressivos.

Todas as séries aplicáveis estão em conformidade com as diretivas europeias ErP sobre design ecológico. O bombeamento a velocidade variável é garantido pelo hydrovar® X, o novo sistema integrado com motor síncrono de relutância assistido IE5 PM e acionamento a velocidade variável (ver página 21).



Série CO

Bombas em aço com impulsor aberto (AISI 316)

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	54 m³/h	54 m³/h
Altura manometrica	até 24 m	até 24 m
Potência até	3 kW	3 kW
Temperatura	de -10°C a +110°C	



Série CEA-CEAN
Série CA-CAN

Bombas com rotor fechado em aço inoxidável

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	31 m³/h	32 m³/h
Altura manometrica	até 62 m	até 46 m
Potência até	3 kW	3 kW
Temperatura	de -10°C a +110°C	

Várias opções de vedações disponíveis



Série SHO

Bombas com impulsor aberto em aço inoxidável (AISI 316)

	50 Hz
Capacidade até	56 m³/h
Altura manometrica	até 50 m
Potência até	11 kW
Temperatura	de -10°C a +120°C



Série BG

Bombas autoaspirantes em aço inoxidável

	50 Hz
Capacidade até	4,2 m³/h
Altura manometrica	até 53 m
Altura de aspiração	8 m (max)
Potência até	1,1 kW
Temperatura	de -10°C a +40°C



Série e-NSCE

Bombas de rotor fechado, monobloco. Em conformidade com a norma EN 733

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	280 m³/h	330 m³/h
Altura manometrica	até 100 m	até 110 m
Potência até	22 kW	22 kW
Temperatura	de -25°C a +140°C	

Estão disponíveis vários materiais e opções de vedantes

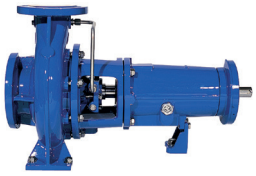


Série e-NSCS

Bombas com rotor fechado, junta rígida. Em Conformidade com a norma EN 733

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	1300 m³/h	967 m³/h
Altura manometrica	até 160 m	até 141 m
Potência até	90 kW	90 kW
Temperatura	de -25°C a +140°C	

Estão disponíveis vários materiais e opções de vedantes

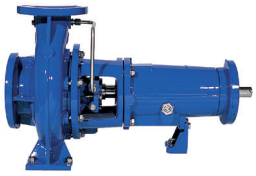


Série LS

Bombas com impulsor fechado de 16 bar montadas em estrutura. De acordo com a norma ISO 5199

	50 Hz
Capacidade até	5400 m³/h
Altura manometrica	até 150 m
Temperatura	180°C
Dimensões	DN 150-600

Vários materiais e opções de vedação disponíveis



Série LC/LCP

Bombas com rotor fechado de 25 bar montadas em estrutura. Em conformidade com a norma ISO 5199

	50 Hz
Capacidade até	3800 m³/h
Altura manometrica	até 110 m
Temperatura	180°C 210°C para LPC
Dimensões	DN 150-600

Vários materiais e opções de vedação disponíveis



Série e-IXP

Bomba centrifuga de aspiração axial projetado de acordo com as normas ISO 2858 e ISO 5199

	50 Hz
Capacidade até	1300 m³/h
Altura manometrica	até 160 m
Potência	0,55 kW- 200 kW
Dimensões	DN25 – DN250

Monobloco, com eixo nu ou montado em base



Série e-NSCF/C

Bombas com rotor fechado, montadas em estrutura (junta elástica ou espaçador) De acordo com a norma EN 733

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	1900 m³/h	2200 m³/h
Altura manometrica	até 154 m	até 155 m
Potência até	355 kW	400 kW
Temperatura	de -25°C a +140°C	

Vários materiais e opções de vedação disponíveis



Série e-SHE-SHS-SHF

Bombas em aço inoxidável (AISI 316): monobloco, junta rígida ou montadas em estrutura

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	240 m³/h	240 m³/h
Altura manometrica	até 110 m	até 115 m
Potência até	75 kW (versão monobloco até 22 kW)	75 kW
Temperatura	de -30°C a +120°C	

Vários materiais e opções de vedação disponíveis



Série e-XC

Bomba centrífuga de câmara bi-partida

	50 Hz
Capacidade até	11.400 m³/h
Altura manometrica	até 220 m
Temp. do líquido	-20 ÷ 120°C
Pressão nominal	de 12 a 31 bar
Dimensões	DN80-DN800

Circuladores

Eficiência inteligente, desempenho fiável e segurança. Concebidos para profissionais que exigem o máximo de cada instalação.



Série ecocirc XL - XLplus

Circuladores de alta eficiência com rotor húmido

	50 Hz
Capacidade até	70 m³/h
Altura manometrica	até 18 m
Pressão máxima	10 bar
Temperatura	de -10°C a +110°C



Série ecocirc e ecocirc+

Circuladores com rotor húmido para aquecimento, refrigeração, água quente sanitária e energia solar térmica

	50 Hz
Capacidade até	4,5 m³/h
Altura manometrica	até 8 m
Pressão máxima	10 bar
Temperatura	de -10°C a +110°C



Série ecocirc PRO

Circuladores de rotor húmido para instalações sanitárias

	50 Hz
Capacidade até	1 m³/h
Altura manometrica	até 3 m
Pressão máxima	10 bar
Temperatura	de +2°C a +65°C



Série eco2

Circuladores de rotor húmido para aplicações OEM no setor de aquecimento, refrigeração, água quente sanitária e energia solar térmica

	50 Hz
Capacidade até	4,5 m³/h
Altura manometrica	até 8 m (15 m, versão eco Solar)
Potência até	10 bar
Temperatura	de -10°C a +110 °C sistemas de aquecimento e refrigeração (max +95°C para a versão composta)

Bombas centrífugas em in-line de rotor seco

Bombas centrífugas em in-line com corpo em ferro fundido disponíveis nas configurações simples e duplas. Adequadas para o transporte de líquidos quentes ou frios moderadamente agressivos. Com uma ampla escolha tanto em termos de material do impulsor como de vedações , a série e-LNE/LNT é a solução certa para milhares de líquidos. O bombeamento a velocidade variável é possível graças ao hydrovar® X, a nova solução integrada com motor síncrono de relutância assistida IE5 PM e acionamento com velocidade variável. (ver página 21).



Série e-LNEE

Bomba em in-line monobloco

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	290 m³/h	250 m³/h
Altura manometrica	até 95 m	até 98 m
Prevalência até	22 kW	22 kW-
Temperatura	de -25°C a +140°C	de -25°C a +140°C



Série e-LNES

Bomba em in-line com junta rígida

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	900 m³/h	1000 m³/h
Altura manometrica	até 95 m	até 137,5 m
Prevalência até	37 kW	90 kW
Temperatura	de -25°C a +140°C	de -25°C a +140°C



Série e-LNTE - LNTS

Bomba dupla em in-line monobloco ou com junta rígida

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	700 m³/h	700 m³/h
Altura manometrica	até 95 m	até 105 m
Prevalência até	37 kW	45 kW
Temperatura	de -25°C a +140°C	de -25°C a +140°C



Série e-LEE.E

Bombas com inversor, eficiência IES2 e com motor IE5 com ímanes permanentes

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	290 m³/h	250 m³/h
Altura manometrica	até 95 m	até 98 m
Prevalência até	22 kW	22 kW
Temperatura	de -25°C a +140°C	de -25°C a +140°C

Bombas multietapa

Xylem Lowara oferece uma vasta gama de produtos multietapa, que vai desde o produto padrão Lowara e-SV até à gama e-MP, disponíveis em diferentes materiais, incluindo aço inoxidável. Entre os produtos exclusivos desta gama encontram-se o sistema e-SV de alta pressão e multietapa. O bombeamento a velocidade variável é gerido pelo hydrovar® X, o novo motor síncrono de relutância assistido por IE5 PM (iman permanente) integrado e pela solução de acionamento a velocidade variável. (ver página 21).





Série e-SV™

Bombas verticais multietapa.
A gama de bombas inclui 11 modelos e pode ser configurada especificamente para uma ampla gama de aplicações

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	160 m³/h	160 m³/h
Altura manometrica	até 330 m	até 280 m
Potência até	55 kW	55 kW
Temperatura	de -30°C a +120°C	

(versões para altas temperaturas até180 °C)



Série e-HM™

Bombas horizontais multietapa

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	29 m³/h	34 m³/h
Altura manometrica	até 160 m	até 157 m
Potência até	5,5 kW	5,5 kW
Temperatura	de -30°C a +120°C	



Série e-SVI

Bombas multietapa verticais com haste imersa

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	120 m³/h	144 m³/h
Altura manometrica	até 240 m	até 260 m
Potência até	55 kW	55 kW
Temperatura	de -30°C a +90°C	



e-MPA

Bombas horizontais multietapa

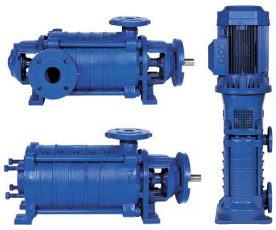
	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	850 m³/h	600 m³/h
Altura manometrica	950 m	950 m
Temperatura	de -25°C a +140°C (opcional até 160 °C)	
Pressão de entrada	até 10 bar	
Dimensões	DN50-150	



e-MPD

Bombas horizontais multietapa

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	850 m³/h	600 m³/h
Altura manometrica	até 950 m	até 950 m
Temperatura	de -25°C a +140°C (opcional 160°C)	140°C
Pressão de entrada	até 40 bar	
Dimensões	DN50-150	



MP 40.2

Bomba multietapa com impulsor fechado, radial

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	320 m³/h	400 m³/h
Altura manometrica	até 480 m	até 460 m
Temperatura	140°	140°
Dimensões	DN 40	



PVa

Bomba vertical multietapa com rotores fechados do tipo radial

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	850 m³/h	1000 m³/h
Altura manometrica	até 300 m	até 300 m
Temperatura	140° C	140° C
Dimensões	DN 80-200	



e-MPR

Bombas horizontais multietapa

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	850 m³/h	600 m³/h
Altura manometrica	950 m	950 m
Temperatura	de -25°C a +140°C (opcional até 160 °C)	
Pressão de entrada	até 10 bar	
Dimensões	DN50-150	



e-MPV

Bombas verticais multietapa

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	850 m³/h	600 m³/h
Altura manometrica	até 630 m	até 630 m
Temperatura	de -25°C a +140°C	
Pressão de entrada	até 10 bar	
Dimensões	DN50-150	



P / MP 300

Bombas horizontais multietapa com rolamentos em ambas as extremidades

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	1800 m³/h	1200 m³/h
Altura manometrica	até 300 m	até 300 m
Temperatura	140°C	140°C
Dimensões	DN 150-300	DN 150-250

Produtos para drenagem e águas residuais

A gama de bombas submersíveis Xylem Lowara é adequada para uma ampla variedade de aplicações, tais como drenagem de poços residenciais, bombeamento de águas residuais, esvaziamento de fossas sépticas e tanques de descarga de águas residuais.



SÉRIE DOC

Bombas para pequenas drenagens

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	14 m³/h	13,2 m³/h
Altura manometrica	até 11 m	até 11 m
Potência até	0,55 kW	0,55 kW
Sólidos até	20 mm	



SÉRIE DL

Bombas para águas residuais / esgoto

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	42 m³/h	42 m³/h
Altura manometrica	até 21,9 m	até 22 m
Potência até	1,5 kW	1,5 kW
Sólidos até	50 mm	



SÉRIE DOMO

Bombas para águas residuais / esgoto

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	40 m³/h	40 m³/h
Altura manometrica	até 14,5 m	até 14,5 m
Potência até	1,5 kW	1,5 kW
Sólidos até	50 mm	



SÉRIE DOMO GRI

Bombas para esgoto com triturador

	50 Hz
Capacidade até	10,8 m³/h
Altura manometrica	até 28 m
Potência até	1,5 kW



SÉRIE DN

Bombas de drenagem

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	16,8 m³/h	18 m³/h
Altura manometrica	até 22 m	até 21 m
Potência até	0,75 kW	0,8 kW
Sólidos até	5 mm	



SÉRIE DIWA

Bombas de drenagem

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	25 m³/h	25 m³/h
Altura manometrica	até 21 m	até 20 m
Potência até	1,5 kW	1,5 kW
Sólidos até	8 mm	

Bombas de poço

A gama de bombas para poços Xylem Lowara oferece produtos com diâmetros entre 4” e 12”. Estão disponíveis várias opções de materiais, incluindo ferro fundido e vários tipos de aço inoxidável. Além dos produtos aqui ilustrados, Xylem Lowara pode oferecer opções de montagem alternativas para esta gama, incluindo tampas de refrigeração e pressão.



SÉRIE e-GS

Bombas para poços de 4”

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	21 m³/h	22 m³/h
Altura manometrica	até 340 m	até 300 m
Potência até	7,5 kW	7,5 kW



SÉRIE SCUBA

Bombas submersíveis de 5”

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	12 m³/h	12 m³/h
Altura manometrica	até 100 m	até 100 m
Potência até	2,2 kW	2,2 kW



SÉRIE Z6

Bombas para poços de 6”

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	78 m³/h	90 m³/h
Altura manometrica	até 460 m	até 460 m
Potência até	37 kW	37 kW



SÉRIE Z8-Z10-Z12

Bombas para poços de 8”-10”-12”

	50 Hz	60 Hz
Capacidade até	520 m³/h	480 m³/h
Altura manometrica	até 545 m	até 550 m
Potência até	350 kW	350 kW



SÉRIE L6W-L8W L10W-L12W

Motores rebobináveis

	50 Hz	60 Hz
Potência até	300 kW	300 kW



Motores de 4” a banho óleo ou água

	50 Hz	60 Hz
Potência até	7,5 kW	7,5 kW

Grupos de pressurização

Os grupos de pressurização Xylem Lowara são concebidos para o abastecimento de água e aumento da pressão em edifícios residenciais e comerciais, serviços públicos, sistemas de irrigação e aplicações industriais. A gama inclui unidades de velocidade variável e fixa e foi concebida para garantir a máxima eficiência e fiabilidade.



SÉRIE GHV

Grupos de pressurização com bomba única e múltipla de velocidade variável e inversor hydrovar® X

50 Hz / 60 Hz

Caudal até	1280 m³/h
Altura manometrica	até 160 m
Potência até	8 x 22 kW



SÉRIE SMB

Grupos de pressurização com bomba única e múltipla com bombas Smart de velocidade variável

50 Hz / 60 Hz

Caudal até	90 m³/h
Altura manometrica	até 158 m
Potência até	3 x 2,2 kW



SÉRIE GVA

Grupos de pressurização com bombas de velocidade variável

50 Hz / 60 Hz

Caudal até	640 m³/h
Altura manometrica	até 160 m
Potência até	4 x 37 kW



SÉRIE GXS, GMD

Grupos de pressurização

50 Hz / 60 Hz

Caudal até	62 m³/h
Altura manometrica	até 140 m
Potência até	2 x 4 kW



SÉRIE GS

Grupos de pressurização

50 Hz / 60 Hz

Caudal até	480 m³/h
Altura manometrica	até 160 m
Potência até	3 x 37 kW



GHV com hydrovar® X+ Smart Controller

Grupos de pressurização GHV de alta potência equipados com Hydrovar X+ Smart Controller

50 Hz / 60 Hz

Caudal até	1280 m³/h
Potência a partir de	30 kW



Acessórios

Está disponível uma vasta gama de acessórios para completar a gama de bombas apresentada neste folheto. Entre eles incluem-se:

- Pressostatos
- Manómetros
- Conector de 5 vias
- Conector flexível
- Interruptores de nivel
- Medidores de caudal
- Válvulas de retenção, filtros e conexões para tubos flexíveis
- Descalcificadores de água
- Filtros do motor
- Cabos e junções
- Sensores de temperatura
- Vaso de expansão
- Camisa de refrigeração

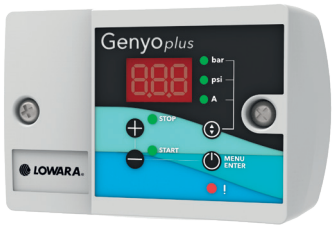
Monitorização e controlo



Resiboost

Driver para bomba de velocidade variável montado na parede. Bombas monofásicas ou trifásicas.

- Painel de controlo com ecrã LCD
- Arrefecimento por convecção natural ou forçada, dependendo do modelo
- Transdutor de pressão externo 4-20 mA, 0-10 bar incluído (0-16 bar fornecido como opção)
- Informações armazenadas relativas às horas de funcionamento, número de arranques, ligações à alimentação elétrica, registo de alarmes
- Sistema de reinicialização automática em caso de interrupção da alimentação elétrica ou do abastecimento de água
- Proteção integrada contra funcionamento a seco



Genyoplus

Pressostato eletrónico com manómetro digital integrado e conjunto completo de proteção da bomba.

- Proteção contra funcionamento a seco com teste de reinicialização automática
- Proteção contra sobrecorrente
- Proteção de ciclo rápido: quando o reservatório hidropneumático perdeu ar e ocorrem arranques e paragens frequentes, é ativado um alarme
- Alimentação 1 X 115-230 V
- Frequência 50/60 Hz - Corrente máxima 16 A
- Intervalo de pressão de arranque: cut-in 0,5 - 7 bar, cutout 1-8 bar
- Diferencial máximo 7,5 bar - Diferencial mínimo (ajustável) 0,5-1,5 bar



optimyze™

Solução modular para monitorização das condições.

- Manutenção preditiva para monitorizar o estado de saúde do sistema
- Gestão de recursos, incluindo localização, dimensões e data de produção das bombas
- Clareza do sistema para otimizar a confiabilidade
- Relatórios otimizados que ajudam a simplificar a documentação, gerir a manutenção do sistema e informar as compras
- Possibilidade de partilhar automaticamente os dados com vários utilizadores locais
- Monitorização conveniente das condições do sistema na nossa aplicação móvel fácil de usar



Q-smart

Painel de controlo eletrónico monofásico.

- Controla uma ou duas bombas
- Pacotes pré-programados para uma instalação fácil
- Interruptores de sobrecarga integrados
- Potência até 1,5 kW (potência fornecida pela bomba até 12 A)
- 5 entradas digitais e 1 entrada analógica
- Função de autoteste
- Funcionamento alternado das bombas
- Relógio em tempo real com contador de horas

hydrovar® X

O hydrovar® X é uma solução integrada com motor síncrono de relutância PM IE5 e VSD desenvolvida para conectar e otimizar as bombas hidráulicas da Xylem. Permite aos utilizadores melhorar o desempenho das bombas, reduzindo simultaneamente a pegada energética e os custos do ciclo de vida. Equipado com E/S alargada, IoT e conectividade sem fios e com fios, o hydrovar® X possui uma interface inteligente para configuração e colocação em serviço.

Aplicações

- Bombeamento de água de poços profundos
- Bombeamento de água superficial
- Transferência de água
- Bombeamento de filtragem e retrolavagem (ar ou água)
- Aumento da pressão do sistema de membrana/RO
- Armazenamento e distribuição de água
- Aumento da pressão da rede
- Abastecimento de bocas de incêndio
- Bombeamento de água para aquecimento urbano
- Serviços gerais da instalação

hydrovar® X
Tensão: trifásica 400 V
Potência: até 22 kW
Capacidade multipompa: até 8 unidades
Alimentação: 50/60 Hz
Comunicações: BACnet e Modbus padrão em bombas individuais
Pacote IES2 com motores IE5
Grau de proteção: IP55
Temperatura ambiente: -20 °C / +50 °C a plena potência

Vantagens

- Motor de eficiência ultra premium que oferece uma gama completa de motores de 3 a 22 kW
- Ecrã gráfico a cores
- Motor IE5 com controlo avançado, alcançando máxima eficiência e prolongando a vida útil
- Capacidade multipump como padrão, sem ponto único de falha
- Protocolos de comunicação disponíveis em breve
- Controlo e gestão remotos através de aplicação
- Pré-configurado de fábrica
- Comissionamento guiado via Genie
- Conjunto completo de idiomas



hydrovar® X e Xylem Vue Secure Connect: a combinação vencedora!
O hydrovar® X pode comunicar com o Avensor, a plataforma IoT da Xylem que permite uma visão geral de todos os recursos conectados. O Avensor recolhe dados históricos para analisar tendências e gerar alertas que previnem avarias e paragens. Obtenha as informações certas para tomar decisões inteligentes, com suporte remoto e no local pela Xylem e pelos nossos parceiros.

Digitalize para obter mais informações sobre monitorização remota

hydrovar® X + Smart Controller

Concebido para alargar as capacidades do hydrovar® X + a sistemas maiores, o hydrovar® X + Smart Controller é uma solução inteligente especialmente concebida para aplicações superiores a 22 kW. Oferece o mesmo design fiável e as mesmas funcionalidades básicas, garantindo agora uma maior versatilidade e uma opção escalável sem complexidade adicional.



Aplicações

- Serviços municipais e de água
- Serviços para edifícios comerciais
- Indústria
- Agricultura e irrigação



Grupos de pressurização GHV com hydrovar® X+ Controlador inteligente
Caudal: até 1280 m3/h
Potência: a partir de 30 kW
Grau de proteção: IP55 (bomba), IP66 (controlador)
Capacidade: até 8 bombas
Temperatura ambiente: 5 a +40 °

Gama Smart pump

A gama Lowara Smart Pump incorpora tecnologia de ponta para otimizar o desempenho, comunicar com outros sistemas do edifício e ajudá-lo a atingir os seus objetivos. Escolha os pacotes pré-programados para uma instalação fácil e económica e aproveite a potência, a inteligência e o desempenho deste sistema.



Aplicações

- Residencial
- Indústria ligeira
- AVAC
- Conjunto de reforço
- OEM



e-SVE
Bombas verticais multietápicas em aço inoxidável



e-LNTEE/LNTSE
Bombas duplas em linha

Gama Smart pump
Tensão: monofásica 230 V - trifásica 400 V
Potência: até 2,2 kW
Capacidade multipompa: até 3 unidades
Alimentação: 50/60 Hz
Comunicações: BACnet e Modbus padrão em bombas individuais
Pacote IES2 com motores IE5 Grau de proteção: IP55
Temperatura ambiente: -20 °C/+50 °C potência total
EMC: em conformidade com a categoria monofásica C1 - trifásica C2 EN 61800-3
Harmónicas: em conformidade com IEC/EN 61000-3-2

Solver - Software de seleção

Encontre a melhor solução para as suas necessidades

O Xylem Solver é a nossa nova aplicação digital Select / Configure / Price / Quote (SCPQ) que o ajuda a encontrar a melhor solução para resolver facilmente os seus problemas na vasta gama de produtos da Xylem.



Funcionalidades concebidas para melhorar a sua experiência

- Navegue facilmente entre centenas de resultados de pesquisa relevantes
- Compare até quatro produtos lado a lado
- Personalize os ecrãs de seleção de acordo com suas necessidades
- Garanta uma configuração sem erros com base nas regras comerciais de engenharia de produtos
- Guarde os produtos selecionados nos projetos
- Partilhe projetos e colabore na aplicação
- Crie soluções completas encontrando os acessórios relacionados ao produto
- Crie documentos de saída relevantes personalizando o conteúdo

Peças de reposição originais Lowara

O compromisso da Xylem é garantir fiabilidade a longo prazo: fornecemos peças sobressalentes para produtos Lowara mesmo anos após serem retirados da produção. Os componentes são desenvolvidos para maximizar o desempenho dos seus equipamentos. Para não comprometer o sistema de bombagem, utilize apenas peças originais Lowara.

A ferramenta SPARK é o nosso motor de busca de peças sobressalentes Lowara que ajuda a identificar a peça sobressalente específica necessária. É fácil de usar: basta introduzir o código do artigo indicado na etiqueta do produto e será apresentada a lista das peças sobressalentes corretas. Também é possível pesquisar pela descrição completa ou parcial do produto ou pelo tipo de produto.

spark.xylem.com/



Xylem Vue Secure Connect

Soluções na nuvem para gestão remota de estações de bombagem e ativos

ENQUADRE AQUI
PARA MAIS DETALHES

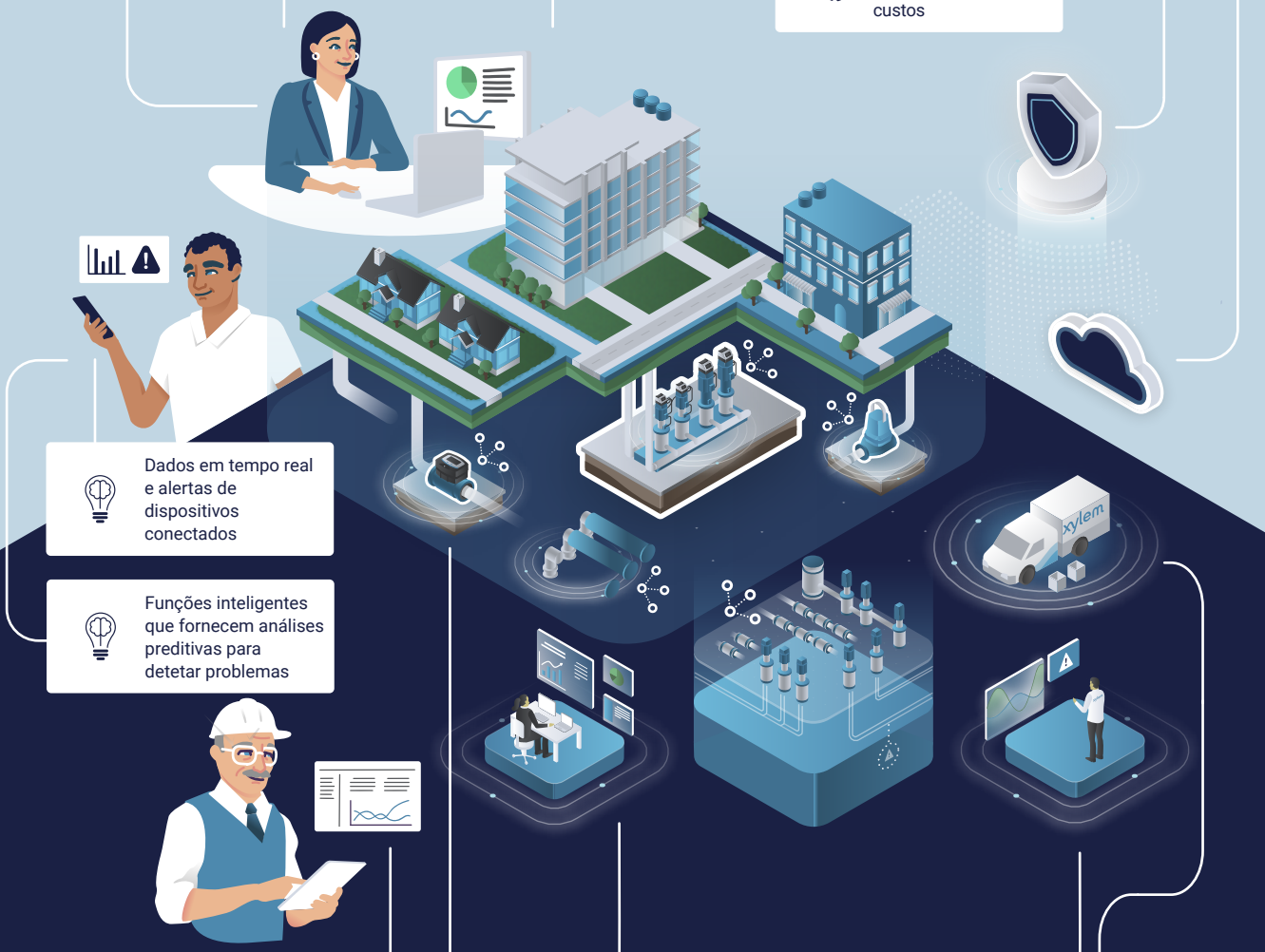
Conectores API e OPC UA disponíveis para integração com os seus sistemas

Análise de dados para tomar decisões informadas

Desempenho dos ativos e software atualizados garantidos

Programa de cibersegurança Xylem que mantém os ativos e dados seguros

Priorize manutenção e investimentos, reduzindo riscos e custos



Dados em tempo real e alertas de dispositivos conectados

Funções inteligentes que fornecem análises preditivas para detetar problemas

Acesso remoto fácil a qualquer momento a partir de qualquer dispositivo

Adição de sensores e outras máquinas com funcionalidade plug and play

Monitorização 24/7 para garantir a disponibilidade do sistema

Suporte remoto e no local da Xylem ou parceiros

Xylem |’zīləm|

1) O tecido das plantas que transporta a água das raízes para cima;
2) empresa líder mundial no setor das tecnologias hídricas.

A Xylem é uma empresa líder mundial no setor das soluções hídricas, empenhada em promover um impacto sustentável e em capacitar as pessoas que diariamente se ocupam da gestão da água. A Xylem combina diversas competências e tecnologias inovadoras para fornecer soluções personalizadas para todo o ciclo da água. Desde o transporte, tratamento e medição da água, até à otimização e para a manutenção dos sistemas hídricos, a Xylem colabora com os clientes para resolver os seus desafios mais críticos. Juntos, através de parcerias com serviços públicos, fabricantes industriais, operadores de construção e comunidades, estamos a construir um mundo mais seguro do ponto de vista hídrico.

Para obter mais informações sobre como a Xylem pode ajudá-lo, visite www.xylem.com

xylem.com xylem.com/lowara

Toda a informação apresentada é considerada fiável e conforme as práticas de engenharia aceites. A Xylem não garante a integridade desta informação. Os utilizadores são responsáveis por avaliar a adequação de cada produto a aplicações específicas. A Xylem não assume responsabilidade por danos especiais, indiretos ou consequentes resultantes da venda, revenda ou uso indevido dos produtos.
Sujeito a alterações sem aviso prévio.
© 2026 Xylem Inc. ou as suas filiais. Todos os direitos reservados. Lowara e hydrovar X são marcas comerciais da Xylem ou de uma das suas subsidiárias.

xylem
Let’s Solve Water

02-2026