

xylem

LOWARA
xylem

OEM Lösungen

nachhaltige Partner-
schaften aufbauen



Lowara, ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Wassertechnologie

Lowara wurde 1968 gegründet und hat seinen Sitz in Montecchio Maggiore nahe Vicenza, Italien. Seit fast 60 Jahren bedient das Unternehmen Kunden und Anwender in verschiedenen Branchen. 1986 wurde Lowara von Goulds Pumps Inc. (Seneca Falls, USA) übernommen.

Durch die Übernahme von Goulds Pumps durch ITT Industries im Jahr 1997 wurde Lowara Teil eines der weltweit größten Pumpenhersteller. 2011 schloss Xylem seine Ausgliederung aus der ITT Corporation ab und begann ein neues Kapitel als weltweit führendes Wassertechnologieunternehmen.

Innovation ist eines der charakteristischen Merkmale von Lowara. Das Unternehmen investiert kontinuierlich wirtschaftliche, personelle und technologische Ressourcen in Ausbildung und Forschung, um hochwertige Produkte und Prozesse stetig weiterzuentwickeln.

Xylem Lowara nutzt modernste Forschung, Konstruktion und Industrietechnik, um seine globalen Fähigkeiten zu verbessern. Dadurch werden effiziente und zuverlässige Produkte, Dienstleistungen und Lösungen für die Wasserversorgung und Wasserförderung in den Bereichen Wohngebäude, Bewässerung, Gebäudetechnik und Gewerbe weltweit angeboten.

Die umfassenden Lager- und Fertigungskapazitäten von Xylem Lowara ermöglichen eine schnelle und effiziente Reaktion auf Kundenbedürfnisse.



- Hauptvertriebsbüros
- Produktionsstätten
- Hauptsitz – Xylem EMEA
- Vertriebszentren



Xylem ist ein globales Wassertechnologieunternehmen, das zu den Fortune 500 Unternehmen gehört und sich dafür einsetzt, nachhaltige Schritte zu fördern und die Menschen zu stärken, die sich täglich für die Wasserversorgung einsetzen.

Xylem verbindet vielfältige Kompetenzen und innovative Technologien, um maßgeschneiderte Lösungen für den gesamten Wasserkreislauf anzubieten. Von der Förderung, Aufbereitung und Messung von Wasser bis hin zur Optimierung und Wartung von Wassersystemen arbeitet Xylem mit seinen Kund:innen zusammen, um ihre wichtigsten Herausforderungen zu lösen. Gemeinsam bauen wir durch Partnerschaften mit Versorgungsunternehmen, Industrieherstellern, Gebäudebetreibern und Gemeinden eine Welt mit mehr Wassersicherheit auf.

\$8,6

Mrd. USD
Umsatz 2024

250+

Service- und
Vertriebsstandorte

8.300+

Patente und
Markenzeichen

100+

Jahre Innovation
und Marktführerschaft
mit führenden Marken

18.000

Kolleg:innen mit
vielfältiger Wasser-
Expertise

~150

Länder, in denen
Xylem-Lösungen
Wasserprobleme lösen

OEMs benötigen starke globale Partner

OEMs stehen täglich vor Herausforderungen

Wir bei Xylem wissen um die vielen Herausforderungen, denen sich unsere OEM-Partner (Original Equipment Manufacturer) tagtäglich stellen müssen - wie z. B. Veränderungen in der Lieferkette, schwankende Nachfrage, Logistik und Vertrieb, Nachhaltigkeit, Effizienzstandards, die Notwendigkeit von Flexibilität und die Anpassung an Marktveränderungen. Da wir dieselben Werte teilen, ist die engagierte Lieferkette von Xylem weltweit verteilt und bietet Ihnen die Flexibilität, unsere sofort verfügbaren Lösungen schnell anzupassen, um den Marktveränderungen und -anforderungen gerecht zu werden.

Nachhaltige OEM Lösungen

Wasserknappheit und steigender Wasserbedarf führen zu beispiellosen Risiken, die das Leben und die Wirtschaftstätigkeit bedrohen. Da industrielle

Anwendungen weltweit eine beträchtliche Menge an Frischwasser verbrauchen, ist es von entscheidender Bedeutung, dass wir nachhaltige Lösungen entwickeln.

Unsere Produktlinien sind alle so konzipiert, dass sie den Wasser- und Energieverbrauch optimieren und gleichzeitig den CO₂-Fußabdruck reduzieren. Bei Xylem wird Nachhaltigkeit in unserem gesamten Betrieb, in der Lieferkette und in der sozialen Verantwortung des Unternehmens gefördert.

Ein Partner, dem Sie vertrauen können

Als Erstausrüster setzen Ihre Kunden ein enormes Vertrauen in die von Ihnen hergestellten Maschinen und Anlagen, weshalb Sie einen Partner brauchen, dem Sie vertrauen können. Wir bei Xylem setzen bei allem, was wir tun, auf ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Effizienz und Leistung.



Heizung und Kühlung



Von Kältemaschinen über Heizkessel und Solarheizungen bis hin zu anderen HLK-Anlagen zählen thermische Anwendungen zu den größten Energieverbrauchern. Ob bei der Kühlung von Rechenzentren oder der Lagerung von Lebensmitteln und Medikamenten, der Ausfall einer einzigen Komponente kann erhebliche Verluste verursachen. Unsere intelligenten und zuverlässigen Pumpen in Kombination mit Motoren der Effizienzklasse IE5 sowie hocheffiziente Umwälzpumpen und kompakte Druckerhöhungsanlagen optimieren sich selbst für minimalen Energieverbrauch und lassen sich präzise an Ihre spezifischen Anforderungen anpassen.



Waschen, reinigen und sprühen



Unabhängig davon, ob Sie Anlagen zur Teilereinigung, Fahrzeugwäsche, Werkzeugmaschinen oder kontrollierte und hygienische Umgebungen betreiben, benötigen Sie Wasser und Flüssigkeiten mit dem richtigen Druck, der passenden Qualität und in der erforderlichen Menge bei möglichst geringem Energieverbrauch. Unsere Druckerhöhungsanlagen sowie einstufigen und mehrstufigen Pumpen benötigen nur wenig Platz, verbrauchen wenig Energie und bieten Ihnen einen besseren Überblick über Ihren Wasserverbrauch.



Wasseraufbereitung



Die Wasseraufbereitung stützt sich auf Membrantechnologien wie Mikrofiltration, Ultrafiltration, Nanofiltration und Umkehrosmose, die sich besonders gut für die Wasserwiederverwendung und die Qualitätsverbesserung eignen. Diese Verfahren gewährleisten eine hohe Reinigungsleistung dank selektiver poröser Membranen, die Partikel, Mikroorganismen und gelöste Stoffe entfernen können. Unsere Systeme sind so ausgelegt, dass vor dem Eintritt des Wassers in die Membranen ein optimaler Druck aufgebracht wird, um einen ordnungsgemäßen Durchfluss durch die Poren und eine effektive Filtration sicherzustellen.



Komplettlösungen



Vorgefertigte Plug-and-Play-Lösungen bieten eine schnelle und problemlose Möglichkeit, die Leistungsanforderungen des Marktes zu erfüllen. Unsere hochwertigen Produkte sind individuell anpassbar und werden außerhalb der Baustelle in einer sauberen und kontrollierten Umgebung montiert. Sie werden nach höchsten Qualitätsstandards geprüft. So stellen wir sicher, dass die schlüsselfertige Lösung alle Anforderungen erfüllt und gleichzeitig den Installationsaufwand sowie die Montagezeit vor Ort minimiert.



Bearbeitung



Bei der Metallbearbeitung benötigen Maschinen Kühlfüssigkeit, um die Wärmeentwicklung zu reduzieren und die Standzeit der Werkzeuge im Zerspanungsprozess zu sichern. Dafür sind Maschinenkühlmittel- und Hochdruckpumpen mit präziser Drehzahlregelung und Steuerung erforderlich.

Die e-SVI-Baureihe ist eine energieeffiziente und leistungsstarke Serie vertikaler Mehrstufenpumpen. Sie kombiniert einen IEC-Energiesparmotor mit einem tauchfähigen Hydraulikteil und erreicht Fördermengen bis 120 m³/h bei Baugrößen von 1 bis 92. Damit erfüllt die e-SVI-Baureihe die Anforderungen verschiedenster Anwendungen in Industrie, OEM und Gebäudetechnik.



Kesselspeisewasser



Kesselspeisepumpen fördern die erforderliche Wassermenge zu den Kesseln und sichern den Betrieb auch bei hohen Temperaturen. Minderwertiges Speisewasser kann Verunreinigungen und Gase enthalten, die zu Effizienzverlusten oder Leckagen führen. Unsere mehrstufigen Pumpen bieten eine zuverlässige und kosteneffiziente Lösung für nahezu alle Hochdruckanwendungen bei geringeren Lebenszykluskosten und niedrigem Energieverbrauch. Sie eignen sich für eine Vielzahl von Medien, darunter Grund-, Trink- und Prozesswasser, Grauwasser, Meer- und Brackwasser, Kesselspeisewasser, Kondensat, Wärmeträgerflüssigkeiten sowie Lösungsmittel und Öl.

Umwälzpumpen

eco2

eco2 ist eine hocheffiziente Umwälzpumpe für OEM-Anwendungen, die auf optimale Förderleistung und zuverlässigen Betrieb ausgelegt ist. Sie bietet mittlere bis hohe Durchflussmengen bei geringem Energieverbrauch und langer Lebensdauer. eco2 wurde speziell für die Gebäudetechnik im OEM-Markt entwickelt, kann aber auch für andere Anwendungen eingesetzt werden.

Merkmale

- Wellenloses Kugelmotordesign mit ECM-Technologie und Permanentmagneten
- Verschiedene Betriebsmodi: Proportionaldruck, Konstantdruck, Konstantdrehzahl, 2-Wege-PWM, Mikrostrom
- Mensch-Maschine-Schnittstelle: Multifunktionsknopf zur Einstellung aller Pumpenfunktionen
- Anpassungsmöglichkeiten, auch mit Eigenmarkierung
- Erfüllt die Trinkwasservorschriften

OEM Anwendungen

- Wärmetechnik und HLK



Model	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
eco2	4,5	8	55

ecocirc PRO

Die ecocirc PRO-Umwälzpumpen für die Warmwasserversorgung sind äußerst effizient. Dank der ECM-Technologie lassen sich erhebliche Energieeinsparungen ohne Leistungseinbußen erzielen. Im Vergleich zu Standardpumpen ist zudem das Anlaufdrehmoment deutlich höher, wodurch das Risiko von Verstopfungen und Kalkablagerungen verringert wird. Die verschiedenen Ausführungen dieser Umwälzpumpen eignen sich für den Einsatz in Ein- und Mehrfamilienhäusern. Sie entsprechen den Trinkwasservorschriften und bieten durch die Umwälzung des Trinkwassers einen wirksamen Schutz vor Legionellen.

Merkmale

- Verschiedene Betriebsmodi: Automatikbetrieb; Isoliermantel; Zeit- und/oder Temperatureinstellung
- Stufenlos einstellbare Drehzahl
- Leiser Betrieb
- Kalkbeständig
- Entspricht den Trinkwasservorschriften

OEM Anwendungen

- Wärmetechnik und HLK



Model	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
ecocirc PRO	1	3	27

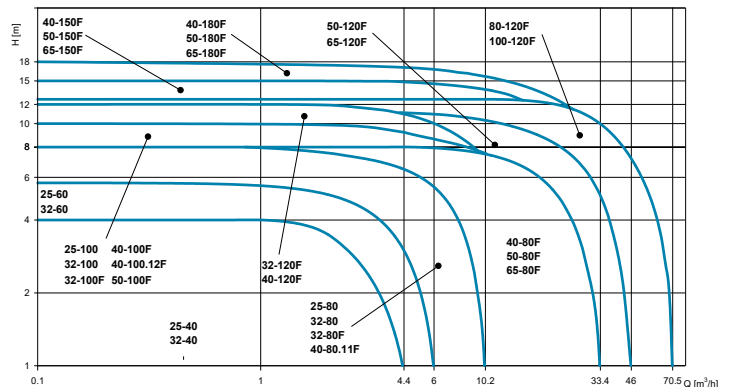
ecocirc XL

Die ecocirc XL ist eine hocheffiziente Nassläuferpumpe mit variabler Drehzahl und integriertem Antrieb, die in Ausführungen aus Gusseisen oder Edelstahl erhältlich ist. Die ecocirc XL eignet sich sowohl für Warm- als auch für Kaltwassersysteme, einschließlich geothermischer und solarer Anlagen.

Merkmale

- Verschiedene Betriebsmodi für alle Praxissituationen: Automatische proportionale Druckregelung; Konstantdruckregelung; Temperaturdifferenzregelung; Manuelle Einstellung der konstanten Drehzahl; Nachtabsenkungsmodus
- Einfache Installation und Inbetriebnahme, Trockenlaufschutz, keine komplexe Programmierung erforderlich
- Trinkwasser-Warmwasserversorgung, WRAS-zertifiziert

Leistungskurve (50 Hz)



ecocirc XL

- Drehzahl- und sofortige Druckanzeige
- Analogeingang (0–10 V / 4–20 mA)
- Digitaler Eingang (externer Start/Stop)
- Digitaler Ausgang (Signalrelais)
- soliergehäuse serienmäßig bei der Ein-Kopf-Version

ecocirc XL plus

- Integrierte BMS-Kommunikation (Modbus RTU)
- Temperaturfühler-Eingang (Differenzdruckregelung)
- Ethernet-Kabel
- Drahtlose Konnektivität (Modul als Option)
- Automatische Umschaltung bei der Doppelausführung

OEM Anwendungen

- Wärmetechnik und HLK



ecocirc XL

Model	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
ecocirc XL	70	18	1,7
ecocirc XL plus			

Ein- und zweistufige Inline-Pumpen

e-LNE (einzeln), e-LNT (doppel)

Der hocheffiziente Ansatz, die für die Drehzahlregelung optimierte hydraulische Leistung und die kompakte Bauweise machen die Inline-Pumpe e-LNE zur perfekten Wahl für anspruchsvolle Anwendungen in der Klimatechnik und Gebäudetechnik. Die Doppelpumpe e-LNT bietet hohe Redundanz und Platzersparnis, da sie zwei Pumpen in einem Gerät vereint.

Merkmale

- Robuste Bauweise für hohe Zuverlässigkeit und geringen Wartungsaufwand
- Große Auswahl an Baugrößen und Ausführungen
- Kompakte Abmessungen für einfache Installation und geringen Platzbedarf
- Hocheffiziente Hydraulik mit niedrigen Betriebskosten
- Option für IE4-Motoren
- Option für variable Drehzahl mit Hydrovar X und Smart Pumpen in Kombination mit IE5-Motoren
- Entspricht den Trinkwassernormen ACS und DM174/2004

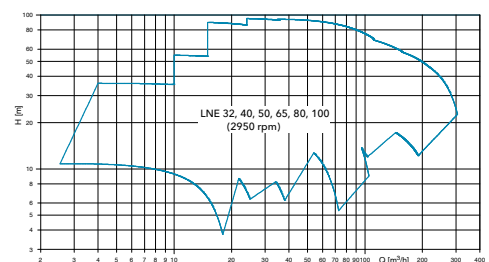
OEM Anwendungen

- Wärmetechnik und HLK
- Waschen, reinigen und sprühen

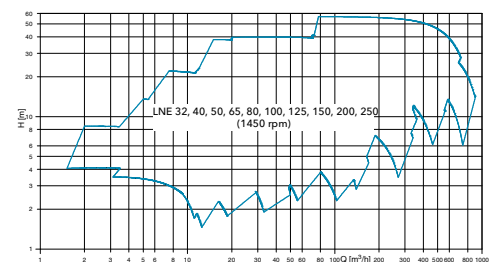
Leistungskurve (50 Hz)

e-LNE

2-polig

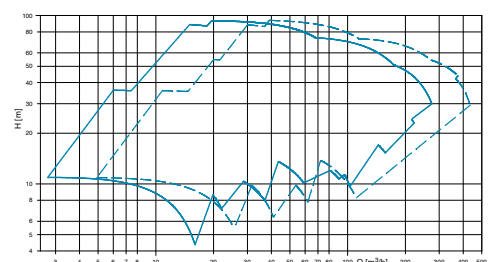


4-polig

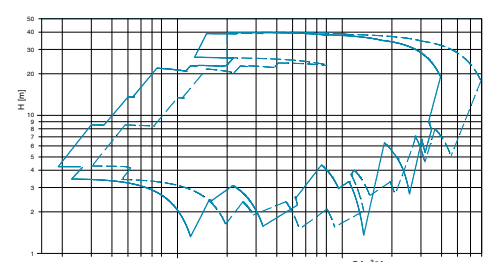


e-LNT

2-polig



4-polig



e-LNE e-LNT

Model	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)	Temperaturbereich °C
e-LNE	900	95	90	-25 bis zu +140
e-LNE	700*	95	37	-25 bis zu +140

Einstufige Spiralgehäusepumpe

e-NSC

Die Lowara e-NSC-Spiralgehäusepumpen verbinden hohen Wirkungsgrad mit großer Flexibilität hinsichtlich Installation, Materialauswahl und Temperatur. Damit sind die e-NSC-Pumpen die erste Wahl für den Wassertransport, für Warmwasserheizungs- und Kältesysteme, Brandschutzanlagen sowie für eine Vielzahl industrieller Anwendungen.

Merkmale

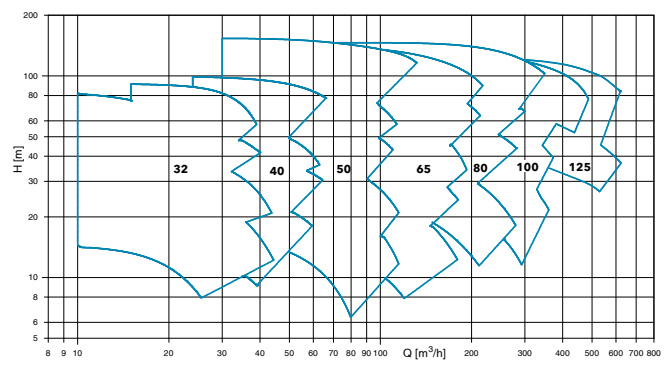
- Robuste Bauweise für hohe Zuverlässigkeit und geringen Wartungsaufwand
- Kompakte Bauweise für einfache Installation und geringen Platzbedarf (e-NSC mit verlängerter Welle)
- Stabile Konstruktion
- Hohe Vielseitigkeit dank einer großen Auswahl an Werkstoffen – die beste Lösung, unabhängig von der zu fördernden Flüssigkeit
- Option für IE4-Motoren
- Option für variable Drehzahl mit hydrovar®X und Smart Pumpen in Kombination mit IE5-Motoren
- ACS-, DM174/2004-Zertifizierung

OEM Anwendungen

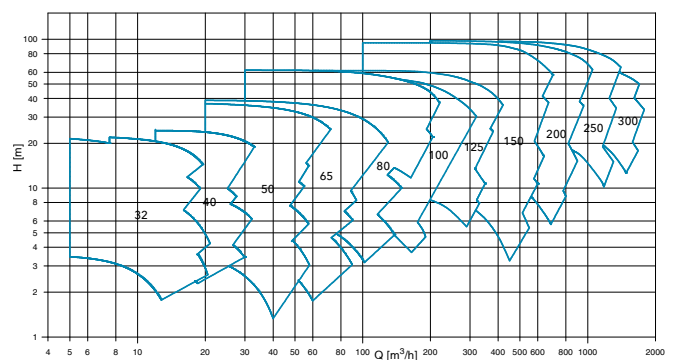
- Landwirtschaft und landwirtschaftliche Betriebe
- Lebensmittel, Getränke und Pharmazie*
- Wärmetechnik und Klimatechnik
- Waschen, reinigen und sprühen
- Wasser- und Abwasseraufbereitung

Leistungskurve (50 Hz)

2-polig



4-polig



e-NSC

Model	Max. Durchfluss (m³/h)	Max.Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)	Temperaturbereich °C
e-NSC	1900	154	355	-25 up to +140

*Wenden Sie sich an unseren Spezialisten vor Ort, um mehr über die für Ihre Anwendungen geeigneten Lösungen von Xylem zu erfahren

Industrielle einstufige Kreiselpumpen

e-IXP

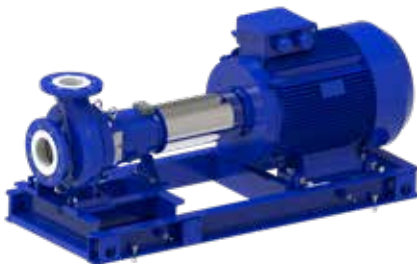
Die e-IXP ist die innovative Industripumpe von Xylem, die gemäß den Normen ISO 2858 und 5199 als Lösung für industrielle Anwendungen entwickelt wurde. Die e-IXP ist eine einstufige, endansaugende Spiralgehäusepumpe, die dank ihres durch und durch modularen Aufbaus in verschiedenen Ausführungen erhältlich ist.

Merkmale

- Erweiterung des Baureihenumfangs bis DN 250
- Große Auswahl an Materialkombinationen für Gehäuse und Laufrad, sowohl für PN16 als auch für PN25
- Kompakte Bauweise für einfache Installation und geringen Platzbedarf (Ausführungen mit verlängerter Welle)
- Die Standardisierung gemäß ISO 2858 und ISO 5199 vereinfacht die Integration in bestehende Systeme
- Große Auswahl an Lagerhalterungsanordnungen und Dichtungsoptionen verfügbar
- Optionaler Vorlaufmischer reduziert den NPSH-Wert um bis zu 50 % und ermöglicht den Betrieb der Pumpe mit Flüssigkeiten mit bis zu 25 % Luftanteil
- Zustandsüberwachung und vorausschauende Wartung dank der Xylem-Optimize-Technologie

OEM Anwendungen

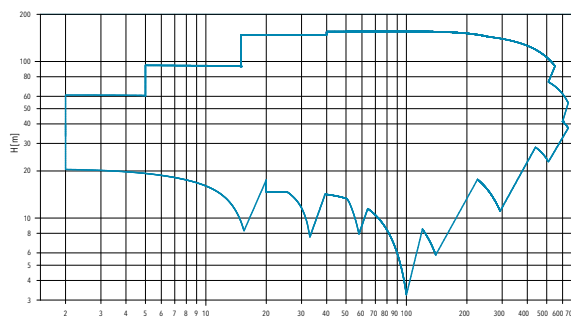
- Landwirtschaft und landwirtschaftliche Betriebe
- Lebensmittel, Getränke und Pharmazie*
- Wärmetechnik und Klimatechnik
- Waschen, reinigen und sprühen
- Wasser- und Abwasseraufbereitung



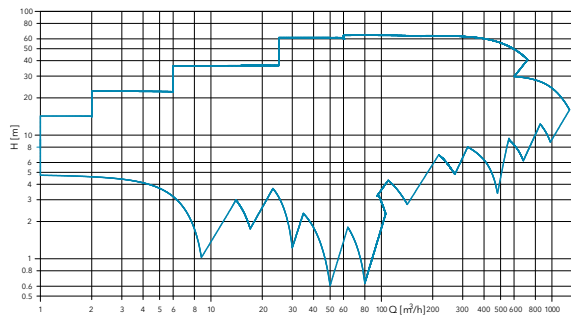
e-IXP

Leistungskurve (50 Hz)

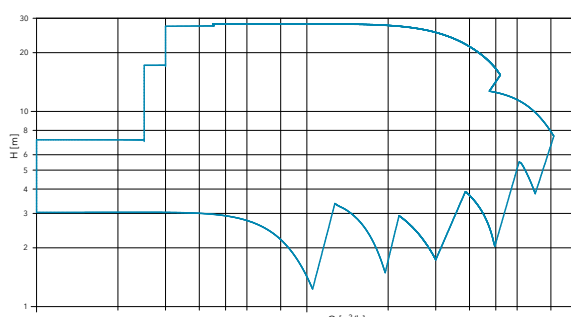
2-polig



4-polig



6-polig



Model	Größen	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
e-IXP	DN25 – DN250	1300	160	200

*Wenden Sie sich an unseren Spezialisten vor Ort, um mehr über die für Ihre Anwendungen geeigneten Lösungen von Xylem zu erfahren

Einstufige Kreiselpumpen aus Edelstahl

e-SH

Die Lowara e-SH-Serie ist eine leistungsstarke Kreiselpumpe, die vollständig aus Edelstahl AISI 316 gefertigt ist. Damit eignet sie sich ideal für die Förderung von Wasser und aggressiven Flüssigkeiten in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen, in denen eine hohe chemische Beständigkeit erforderlich ist.

Merkmale

- Hocheffiziente Hydraulik und Motoren für Energieeinsparungen
- Kompakte Bauweise für einfache Installation und geringen Platzbedarf (Ausführungen mit verlängerter Welle)
- Einfache Wartung dank Back-Pull-Out-Konstruktion
- Robuste Bauweise
- Hohe Vielseitigkeit dank einer großen Auswahl an Material-, Gleitringdichtungs- und Motoroptionen
- Option für IE4-Motoren
- Option für variable Drehzahl mit hydrovar®X und Smart Pumpen in Kombination mit IE5-Motoren
- ACS- und DM174/2004-Zertifizierung

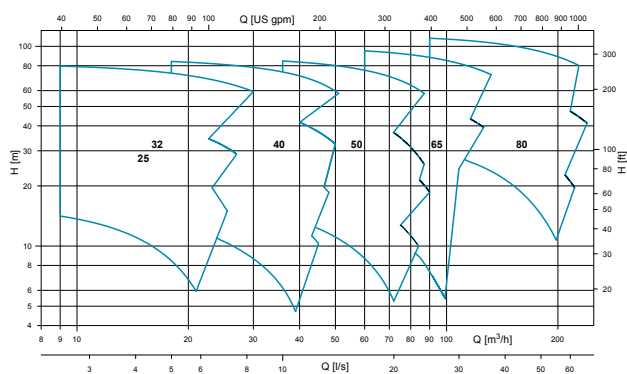
OEM Anwendungen

- Landwirtschaft und landwirtschaftliche Betriebe
- Lebensmittel, Getränke und Pharma*
- Wärme- und Klimatechnik
- Waschen, reinigen und sprühen
- Wasser- und Abwasseraufbereitung

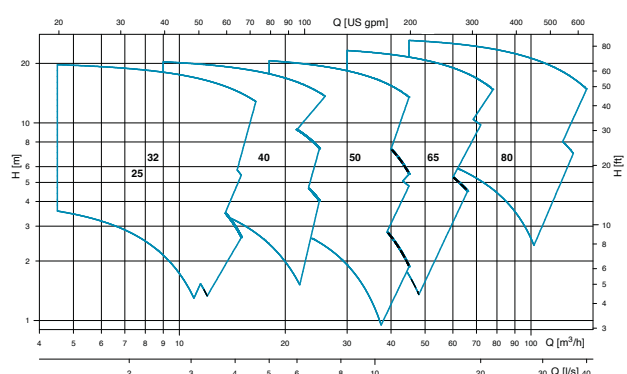


Leistungskurve(50 Hz)

2-polig



4-polig



Model	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)	Temperaturbereich °C
e-SH	240	110	75	-30 bis zu +120

*Wenden Sie sich an unseren Spezialisten vor Ort, um mehr über die für Ihre Anwendungen geeigneten Lösungen von Xylem zu erfahren

Pumpen mit geschlossenem und offenem Laufrad mit axialer Ansaugung

CEA/CIE, CO, SHO

Die Baureihe CEA/CIE umfasst direkt gekoppelte, geschlossene Kreiselpumpen mit einem Laufrad, die in verschiedenen Werkstoffen erhältlich sind.

Die Baureihen CO und SHO umfassen Kreiselpumpen mit offenem Laufrad, die den freien Durchfluss von Feststoffen ermöglichen.

Merkmale

- Robuste und zuverlässige Konstruktion für Anwendungen in den Bereichen Bauwesen, Garten und Industrie
- Ausführung mit geschlossenem Laufrad, entwickelt für Kältemaschinen und HLK-Anwendungen (CIE)
- Sonderausführung für Systeme, die eine Trinkwasserzulassung erfordern (CEA mit speziellen EPDM-Elastomeren)
- Ausführung mit offenem und versenktem Laufrad, die einen freien Durchfluss für Feststoffe ermöglicht, weniger anfällig für Verstopfungen ist und sich leichter reinigen lässt (CO – SHO)
- Ausführung in Edelstahl AISI 304 (CIE, CEA) oder AISI 316 (CEA, CO, SHO) sowie verschiedene Gleitringdichtungs- und Elastomermaterialien für den Einsatz mit unterschiedlichen Flüssigkeiten

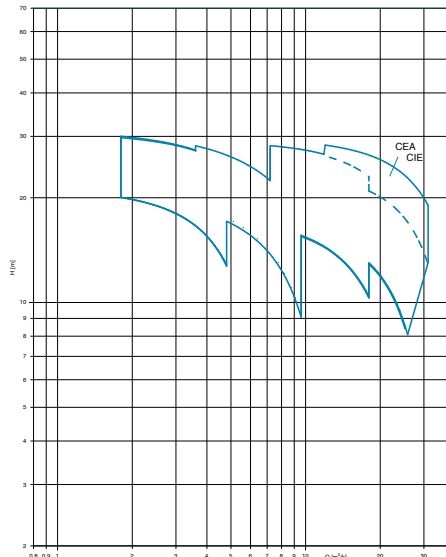
OEM Anwendungen

- Landwirtschaft und landwirtschaftliche Betriebe
- Wärme- und Klimatechnik
- Waschen, reinigen und sprühen
- Wasser- und Abwasseraufbereitung

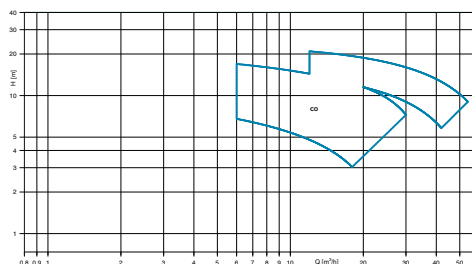


Leistungskurve (50 Hz)

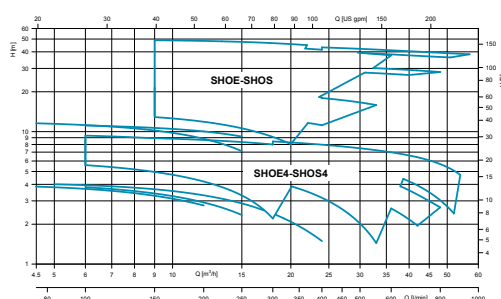
CEA/CIE



CO



SHO



Model	Größen	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
CEA/CIE	31	32	3	-10°C bis +110°C
CO	54	24	3	-10°C bis +110°C
SHO	56	50	11	-10°C bis +120°C

*Wenden Sie sich an unseren Spezialisten vor Ort, um mehr über die für Ihre Anwendungen geeigneten Lösungen von Xylem zu erfahren

Horizontale Mehrstufenpumpen

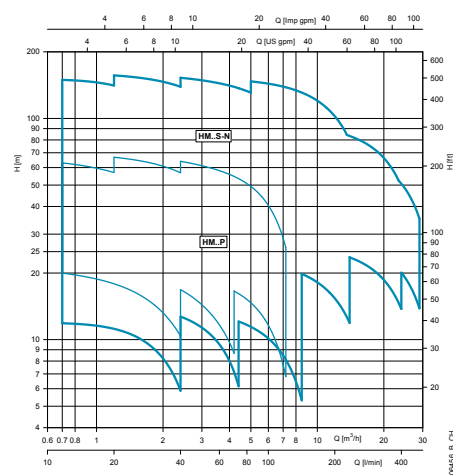
e-HM

Die Pumpen der e-HM™-Serie sind hochmodulare Pumpen mit innovativem Hydraulikkonzept. Sie sorgen durch ihren hohen Wirkungsgrad für Energieeinsparungen und bieten dank des integrierten Ausgleichsdrucks sowie der robusten Edelstahlkonstruktion eine hohe Zuverlässigkeit. Zahlreiche technische Merkmale gewährleisten, dass diese Pumpe ihre Leistung über lange Zeit konstant hält. Ihre Flexibilität, der große Durchfluss- und Förderhöhenbereich sowie die Auswahl an Werkstoffen machen die e-HM zur richtigen Wahl für viele verschiedene Anwendungen.

Merkmale

- Modernste Hydraulik mit Motoren der höchsten Effizienzklasse für möglichst niedrige Betriebskosten
- Ein Gehäuse aus dickem Blech in AISI 304 oder AISI 316 sowie hochwertige Lager garantieren eine lange Lebensdauer
- Geräuscharmer Betrieb
- Mechanische Gleitringdichtung und O-Ring-Optionen für unterschiedliche Anwendungen
- Option für IE4-Motoren
- Option für variable Drehzahl mit hydrovar® X und Smart Pumpen in Kombination mit IE5-Motoren
- Zertifiziert nach WRAS, ACS und D.M. 174 für den Einsatz mit Trinkwasser

Leistungskurve (50 Hz)



OEM Anwendungen

- Entgasung
- Wärmetechnik und Klimatechnik
- Waschen, reinigen und sprühen



e-HM

Model	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
e-HM	30	160	5,5

*Wenden Sie sich an unseren Spezialisten vor Ort, um mehr über die für Ihre Anwendungen geeigneten Lösungen von Xylem zu erfahren

Vertikale Mehrstufenpumpen

e-SV

Die Lowara e-SV ist eine äußerst zuverlässige und technisch fortschrittliche vertikale Mehrstufenpumpe, die dank ihrer vielfältigen und unterschiedlichen Bauformen den Anforderungen einer breiten Palette von Anwendern gerecht wird.

Merkmale

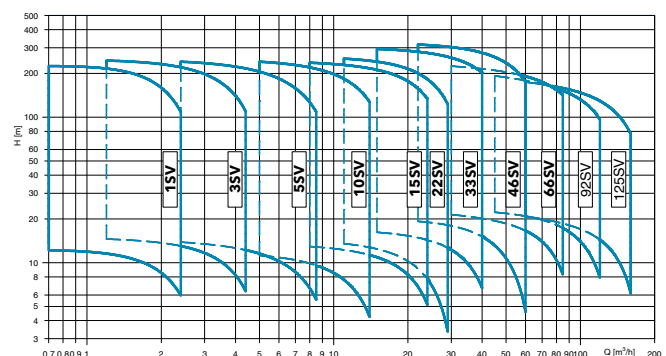
- Breites und flexibles Sortiment: 11 Baugrößen, 5 Standardausführungen und 6 Sonderausführungen
- Ausgewogene Gleitringdichtung, die ohne Demontage der Pumpe ausgetauscht werden kann
- Schwimmend gelagerter, selbstausrichtender, austauschbarer Verschleißring am Diffusor
- Reduzierter Axialschub des Laufrads für längere Lebensdauer der Standard-Motorlager
- Zwischenlagerbuchse aus Hartwerkstoff (Wolframkarbid/Siliziumkarbid) zur Verbesserung der Lebensdauer und der Eignung für Hochleistungsanwendungen
- Option für Hochtemperaturdichtung (max. 180 °C) mit Low-NPSH-Ausführung, Hochdruckausführung (bis zu 40 bar) sowie passivierte und elektroplatierte Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich
- Option für IE4-Motoren
- Option für variable Drehzahl mit hydrovar® X und Smart Pumpen in Kombination mit IE5-Motoren
- Zertifizierung nach ACS, WRAS, DM174, NSF/ANSI, AS/NZS 4020 für Trinkwasser

OEM Anwendungen

- Wärme- und Klimatechnik
- Waschen, reinigen und sprühen
- Wasser- und Abwasseraufbereitung
- Kesselspeisung

Leistungskurve (50 Hz)

CEA/CIE



e-SV

Model	Größen	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
e-SV	160	330	55	-30°C bis +180°C

Tauchfähige Mehrstufenpumpen

e-SVI

Die Lowara e-SVI ist eine breite Produktpalette hocheffizienter vertikaler Tauch-Mehrstufenpumpen mit Oberflächenmotor, die in verschiedenen Eintauchtiefen für unterschiedliche Fördermengen und Druckanforderungen erhältlich sind. e-SVI-Pumpen sind in individuell anpassbaren Ausführungen erhältlich, um den Anforderungen verschiedener industrieller Anwendungen gerecht zu werden.

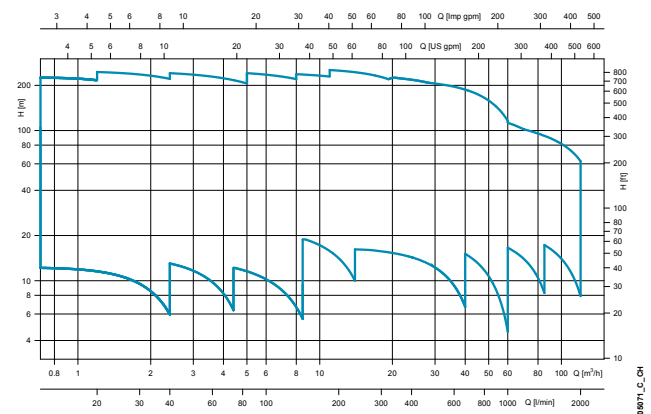
Merkmale

- Erhältlich in Edelstahl AISI 304 und AISI 316
- Ausgestattet mit einer variablen Anzahl von Laufrädern, um einen breiten Bereich von Betriebspunkten abzudecken
- Kann so konfiguriert werden, dass eine zusätzliche Anzahl von Blindstufen möglich ist, sodass die Höhe des eingetauchten Teils unterschiedlichen Ansaugtiefen gerecht wird
- Hocheffiziente IEC-Motoren in Kombination mit dem optimierten hydraulischen Design der e-SVI-Pumpe senken den Energieverbrauch und die Betriebskosten
- Es steht eine Auswahl an Gleitringdichtungen und Werkstoffen zur Verfügung, die für einen breiten Temperaturbereich, hohe Drücke und aggressive Flüssigkeiten ausgelegt sind
- Es sind leicht austauschbare, vormontierte Kartuschendichtungen (Größen 1–22) erhältlich, um eine korrekte Montage zu gewährleisten
- Die Gleitringdichtung (ohne Kartusche) kann bei den Baugrößen 33–92 ohne Ausbau des Motors ausgetauscht werden, um Reparaturen zu vereinfachen und Ausfallzeiten zu minimieren
- Option für IE4-Motoren
- Option für variable Drehzahl mit hydrovar®X und Smart Pumpen in Kombination mit IE5-Motoren
- ACS-Zertifizierung für Trinkwasser

OEM Anwendungen

- Werkzeugmaschinen
- Waschen, reinigen und sprühen

Leistungskurve (50 Hz)



e-SVI

Model	Größen	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
e-SVI	120	240	55	-30°C bis +180°C

Mehrstufenpumpen aus Guss

e-MP

Die mehrstufige Pumpenbaureihe Lowara e-MP vereint die jahrhundertelange Erfahrung, das Know-how und die Fachkompetenz von Xylem zu einer leistungsstarken und effizienten Lösung für Kunden aus Industrie, Kommunalwirtschaft, Landwirtschaft und Gebäudetechnik. Dank ihrer vielfältigen Konfigurationsmöglichkeiten sind den Anwendungsmöglichkeiten der Lowara e-MP nur durch Ihre Vorstellungskraft Grenzen gesetzt.

Merkmale

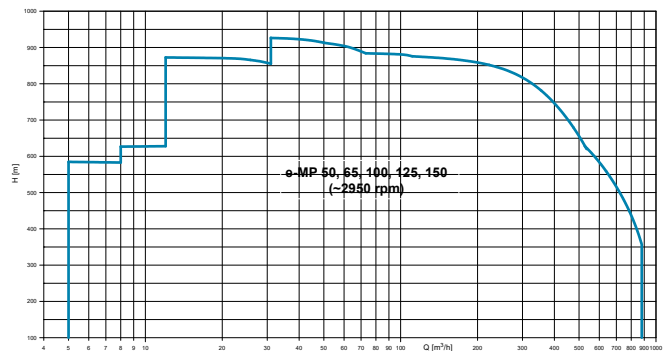
- Robustes und zuverlässiges Pumpensystem für Hochdruckanwendungen
- Flexible mechanische Konfiguration
- Große Auswahl an Baugrößen, Varianten und Werkstoffen für unterschiedliche Anforderungen an Wasserversorgung und Druck
- Geringer Energieverbrauch dank hocheffizienter Hydraulik sowie Motor- und Antriebsoptionen
- Geringer Platzbedarf bei vertikalen, flachen und horizontalen Lösungen
- Breiter Nenndruckbereich: PN40, PN63, PN100
- Einfache Wartung
- Option für IE4-Motoren
- Konform mit den Trinkwassernormen ACS, DM174/2004

OEM Anwendungen

- Schneeerzeugung und Staubbekämpfung
- Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik
- Waschen, reinigen und sprühen
- Wasser- und Abwasseraufbereitung

Leistungskurve(50 Hz)

e-MP



e-MP

Model	Größen	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
e-MPA/R/D	850	950	1250	-25°C bis +140°C
e-MPV	850	630	355	-25°C bis +140°C

Druckerhöhungsanlagen

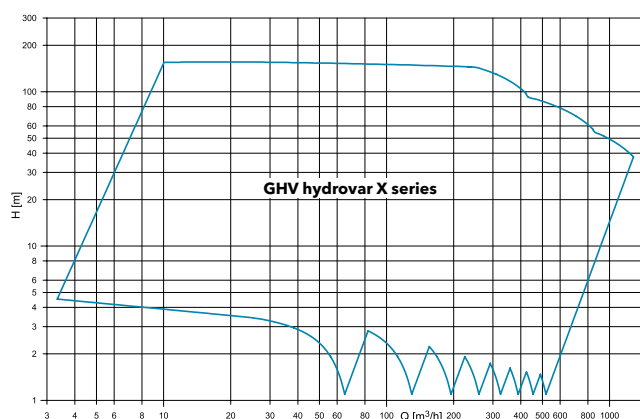
GHV, SMB

Die Druckerhöhungsanlagen der Serien GHV hydrovar® X und SMB sind vollautomatische Lösungen mit variabler Drehzahl für die Wasserversorgung, die Druckerhöhung und den Wassertransport.

Merkmale

- Ausgestattet mit e-HM- oder e-SV-Pumpen
- Redundante Bauweise für erhöhte Zuverlässigkeit bei der Wasserversorgung
- Extrem kompakt mit verschiedenen Aufstellungsvarianten, die selbst in engsten Räumen Platz finden
- Anpassungsfähig an schwankenden Wasserversorgungsbedarf dank Mehrpumpenbetrieb
- Komplett montiert und getestet für eine einfache Plug-and-Play-Installation vor Ort
- Der Betrieb kann vollautomatisch erfolgen oder nach Wunsch des Anwenders gesteuert werden
- Deutlich reduzierter Energieverbrauch bei der Wasserversorgung
- Zertifiziert für den Einsatz mit Trinkwasser
- Geräte mit fester und variabler Drehzahl, auch mit hydrovar® X
- Hoher Wirkungsgrad für Energie- und Kosteneinsparungen – IE5 bis 22 kW

Leistungskurve (50 Hz)



OEM Anwendungen

- Landwirtschaft und landwirtschaftliche Betriebe
- Lebensmittel, Getränke und Pharmazie*
- Wärmetechnik und Klimatechnik
- Waschen, reinigen und sprühen
- Wasser- und Abwasseraufbereitung



Model	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
GHV hydrovar® X	1280	160	8x22
SMB	90	158	3x2,2

*Wenden Sie sich an unseren Spezialisten vor Ort, um mehr über die für Ihre Anwendungen geeigneten Lösungen von Xylem zu erfahren

hydrovar® X

Der hydrovar® X ist eine integrierte IE5-Lösung aus einem PM-unterstützten Synchron-Reluktanzmotor und einem Frequenzumrichter, die speziell für den Anschluss und die Optimierung von Xylem-Hydraulikpumpen entwickelt wurde. Sie ermöglicht es Anwendern in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen, die Pumpenleistung zu steigern und gleichzeitig den Energieverbrauch sowie die Lebenszykluskosten zu senken. Mit erweiterten E/A-Funktionen sowie IoT-, drahtlosen und kabelgebundenen Anschlussmöglichkeiten verfügt der hydrovar® X über eine intelligente Schnittstelle für eine einfache Einrichtung und Inbetriebnahme.

Anwendungen:

- Förderung von Tiefbrunnenwasser
- Förderung von Oberflächenwasser
- Wasserförderung
- Förderung und Rückspülung von Filteranlagen (mit Luft oder Wasser)
- Druckerhöhung für Membran-/Umkehrosmoseanlagen
- Wasserspeicherung und -verteilung
- Druckerhöhung im Leitungsnetz
- Versorgung von Hydranten
- Förderung von Fernwärmewasser
- Allgemeine Haustechnik

Vorteile:

- Ultra-Premium-Effizienz-Motor mit einem Leistungsbereich von 3 bis 22 kW
- Grafisches Farbdisplay
- IE5-Motor mit fortschrittlicher Steuerung für höchste Effizienz und verlängerte Lebensdauer
- Geführte Inbetriebnahme über Genie

hydrovar® X

Spannung: dreiphasig 400 V

Leistung: bis zu 22 kW

Anschlussmöglichkeit für mehrere Pumpen:
bis zu 8 Einheiten

Stromversorgung: 50/60 Hz

Kommunikation: BACnet und Modbus
serienmäßig bei Einzelpumpen

IES2-Paket mit IE5-Motoren

Schutzart: IP55

Umgebungstemperatur: -20 °C bis +50 °C
bei voller Leistung

- Standardmäßige Mehrpumpenfähigkeit ohne einzelne Ausfallstelle
Kommunikationsprotokolle in Kürze verfügbar
- Fernsteuerung und -verwaltung über App
- Werkseitig voreingestellt
- Umfassende Sprachauswahl



hydrovar® X and Xylem Vue Secure Connect, gemeinsam noch besser!

hydrovar® X kann mit der IoT-Plattform Xylem Vue Secure Connect kommunizieren und ermöglicht so jederzeit und überall einen vollständigen Überblick über alle angeschlossenen Anlagen. Xylem Vue Secure Connect erfasst historische Daten, um Trends zu analysieren und Warnmeldungen zu generieren, wodurch Ausfälle und Anlagenstillstände verhindert werden. Sie erhalten die richtigen Einblicke, um intelligentere Entscheidungen zu treffen – mit dem Fern- und Vor-Ort-Support von Xylem und unseren Partnern.



Scannen Sie hier, um mehr über die Fernüberwachung zu erfahren

hydrovar® X+ Smart Controller

Der hydrovar® X+ Smart Controller wurde entwickelt, um die Leistungsfähigkeit des hydrovar® X+ auf größere Anlagen auszuweiten, und ist eine intelligente Lösung, die speziell für Anwendungen über 22 kW konzipiert wurde. Er bietet das bewährte Design und die Funktionen des hydrovar® X+, nun jedoch mit größerer Vielseitigkeit, und stellt Anwendern eine skalierbare Option ohne zusätzliche Komplexität zur Verfügung.



Anwendungen:

- Wasserversorgung & Kommunalwesen
- Industrie
- Dienstleistungen für gewerbliche Gebäude
- Landwirtschaft & Bewässerung



GHV-Druckerhöhungsanlagen mit hydrovar® X+ Smart Controller

Durchfluss: bis zu 1280 m³/h

Leistung: ab 30 kW

Schutzart: IP55 (Pumpe), IP66 (Steuerung)

Anschlussmöglichkeit für mehrere Pumpen: bis zu 8 Pumpen

Smart-Pumpen-Baureihe

Die Lowara Smart Pumpen-Baureihe nutzt modernste Technologie, um die Leistung zu optimieren, mit anderen Gebäudesystemen zu kommunizieren und Sie beim Erreichen Ihrer Ziele zu unterstützen. Entscheiden Sie sich für vorprogrammierte Pakete für eine einfache und kostengünstige Installation und profitieren Sie von der Leistungsstärke, Intelligenz und Effizienz dieses Systems. Die Produktreihe ist für horizontale und vertikale Mehrstufenpumpen, Inline-Pumpen und Druckerhöhungsanlagen erhältlich.



Anwendungen:

- Wohnbereich
- Leichtindustrie
- Klima- und Lüftungstechnik
- Druckerhöhungsanlage
- OEM



e-LNTEE/LNTSE

Einzel- und Doppel-Reihenpumpen



e-SVE

Vertikale mehrstufige Edelstahlpumpen

Smart-Pumpen-Baureihe

Spannung: einphasig 230 V – dreiphasig 400 V

Leistung: bis zu 2,2 kW

Mehrpumpenbetrieb: bis zu 3 Einheiten

Stromversorgung: 50/60 Hz

Kommunikation: BACnet und Modbus

standardmäßig bei Einzelpumpen

IES2-Paket mit IE5-Motoren

Schutzart: IP55

Umgebungstemperatur: -20 °C / +50 °C bei voller Leistung

EMV: einphasig C1 – dreiphasig C2, konform mit EN 61800-3

Oberschwingungen: konform mit IEC/EN 61000-3-2

Tauchpumpen für Entwässerung und Abwasser

DOC, DIWA, DOMO, DOMO GRI

Unsere Abwasserpumpen zeichnen sich durch Robustheit, Effizienz und zuverlässige Leistung selbst unter anspruchsvollen Bedingungen aus. Eine Produktpalette, die für einen sicheren Flüssigkeitstransport, Betriebskontinuität und langlebigen Wert in allen Anwendungsbereichen entwickelt wurde.

Merkmale

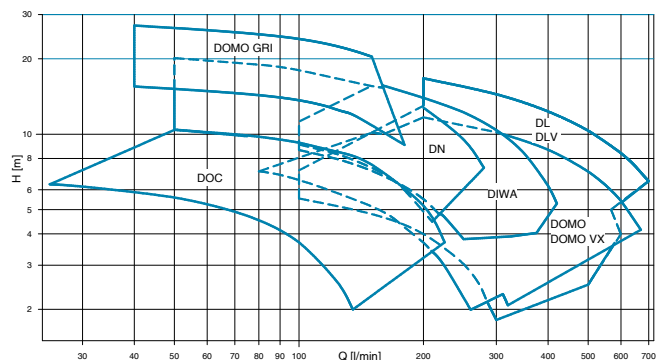
- Einfache Lösungen für vielfältige Anwendungen im Haus und Garten
- Griff und leichtes Design für einfachen Transport
- Ausführung aus Edelstahl AISI 304 für eine längere Lebensdauer dank Korrosions- und Abriebfestigkeit
- Trockenlaufschutz der Elektromotoren
- Robuste Bauweise für Zuverlässigkeit und geringen Wartungsaufwand
- Offenes Laufrad (DOC, DIWA), Zweikanal-Laufrad (DOMO), Vortex-Laufrad (DOC, DOMO) und verstopfungsfreies magnetisches Schwimmerschaltssystem (DOC, DIWA)
- Mahlwerk-Ausführung (DOMO GRI)
- Drivelub-Dichtungssystem (DIWA, DOMO)

OEM Anwendungen

- Waschen, reinigen und sprühen

Leistungskurve (50 Hz)

DOC, DIWA, DOMO, DOMO GRI



Model	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)	Feststoffe bis zu (mm)
DOC	14	11	0,55	20
DIWA	25	21	1,50	8
DOMO	40	14,5	1,5	50
DOMO GRI	11	28	1,50	/

Edelstahl-Tauch- und Bohrlochpumpen

e-GS, SCUBA, Z6

Unsere Tauch- und Bohrlochpumpenlösungen bieten Effizienz, Zuverlässigkeit und langfristigen Mehrwert und gewährleisten eine konstante Leistung. Eine Produktpalette, die Ihr Unternehmen mit bewährter Qualität und Betriebssicherheit unterstützt.

Merkmale

- Ausführung in Edelstahl – AISI 304 (e-GS, SCUBA, Z6) oder AISI 316 (ZN6)
- Leise und kompakte Mehrstufenpumpen mit hoher Leistung und Korrosionsbeständigkeit
- Robuste Bauweise mit gegossenem Druckstutzen und Motorhalterung (e-GS, Z6)
- Spezielle schwimmende Laufradkonstruktion zur Erhöhung der Verschleißfestigkeit und zur Aufrechterhaltung der Leistung über lange Zeit (e-GS)
- Kopplung mit NEMA-Standardmotoren (e-GS, Z6)
- SCUBA DRY-Version für den Einsatz außerhalb des Brunnens als geräuscharme Oberflächen-Druckerhöhungspumpe

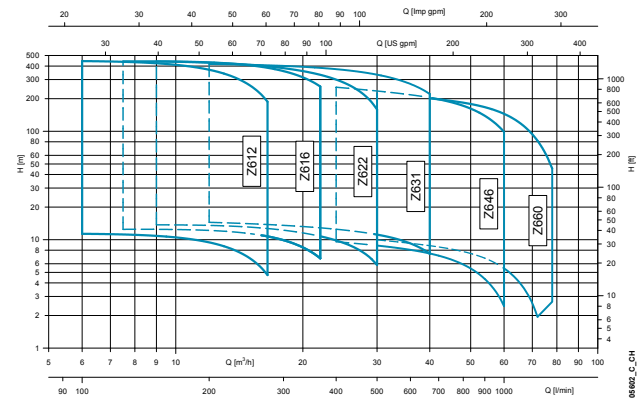
OEM Anwendungen

- Waschen, reinigen und sprühen

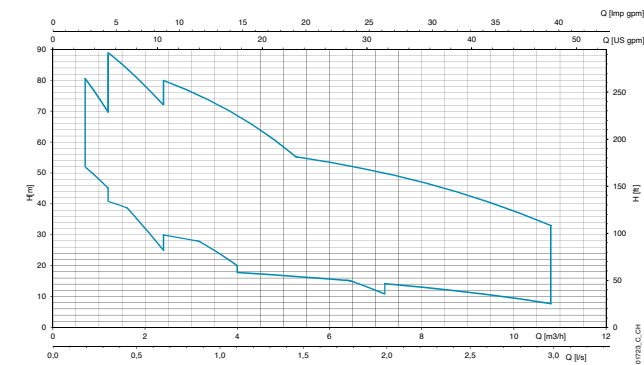


Leistungskurven (50 Hz)

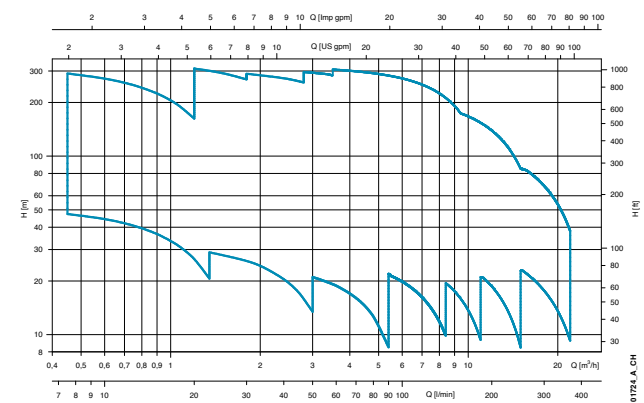
e-GS



SCUBA



Z6



Model	Brunnen (")	Max. Durchfluss (m³/h)	Max. Förderhöhe (m)	Max. Leistung (kW)
e-GS	4	21	340	7,5
SCUBA	5	12	100	2,2
Z6	6	78	460	37

Die besten Produkte sind nur einer von zwei Gründen, mit uns zusammenzuarbeiten.

Unsere Mitarbeiter machen den Unterschied

Unser industrielles Denken hilft uns dabei, Pumpen und zugehörige Ausrüstung von höchster Qualität zu entwickeln, zu konstruieren und herzustellen. Aber das ist noch nicht alles. Wir bringen dasselbe Engagement und Fachwissen in jeden Aspekt unserer Beziehung zu Ihnen ein. Unsere Mitarbeiter – und die Art und Weise, wie sie mit Ihnen zusammenarbeiten – machen Xylem zur richtigen Wahl für Ihre industriellen Wasser- und Flüssigkeitsmanagementlösungen.

Unser Fachwissen löst die Herausforderung

Niemand beschäftigt sich intensiver mit dem Thema industrielles Wasser- und Flüssigkeitsmanagement. Mit Hunderttausenden von Kunden und Millionen von Installationen verfügen wir über mehr Erfahrung mit einer größeren Bandbreite an Herausforderungen und können Lösungen entwickeln, die heute und morgen einen Mehrwert bieten.



Ersatzteile & Service

Um eine schnelle und zuverlässige Wartung und Reparatur unserer Xylem-Produkte in allen Branchen weltweit zu gewährleisten, haben wir ein Netzwerk autorisierter lokaler Dienstleister aufgebaut. Wir freuen uns, Ihnen unsere professionellen und erfahrenen autorisierten Xylem-Servicepartner empfehlen zu können.

Wenn Sie sich an einen autorisierten Xylem-Servicepartner wenden, können Sie sicher sein, dass Sie einen qualifizierten, hochwertigen Service erhalten. Unsere Partner sind geschult und zertifiziert, um von Xylem spezifizierte Dienstleistungen anzubieten, darunter:

- Installation und Inbetriebnahme
- Reparatur & Wartung
- Wartungsverträge
- Inspektion und Prüfung
- Modernisierung/Überholung von Anlagen und Ausrüstung
- Originalersatzteile

Fernzugriff und Überwachungsdienste

Xylem Vue Secure Connect ist eine digitale Lösung zur Überwachung von Anlagen wie Pumpen, Druckerhöhungsanlagen, Aufbereitungssystemen und anderen wassertechnischen Gebäudeausrüstungen. Xylem Vue Secure Connect erfasst und analysiert Daten Ihrer Anlagen und liefert Ihnen Live-Daten, Trends und Warnmeldungen über das Internet und unsere mobile App, damit Sie fundiertere Entscheidungen über die Nutzung Ihrer Ressourcen treffen können.

Xylem optimyze™ ist eine modulare Lösung zur Zustandsüberwachung, die Einblicke in den Zustand von Anlagen sowie Unterstützung bei der vorausschauenden Instandhaltung für rotierende und stationäre Anlagen wie Pumpen, Motoren, Wärmetauscher und Kondensatableiter bietet. Die Lösung überwacht regelmäßig die Schwingungen und Temperaturen des Systems und ermöglicht es Anwendern, über mobile Geräte auf benutzerfreundliche Überwachungstools zuzugreifen.



Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Xylem ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Wasser- und Abwasserwirtschaft, das nachhaltig und zukunftsorientiert die Menschen unterstützt, die jeden Tag dafür sorgen, dass Wasser nutzbar ist. Von der Förderung, Behandlung, Aufbereitung und Messung von Wasser bis hin zur Optimierung und Wartung von Systemen arbeitet Xylem mit seinen Kunden eng zusammen, um deren wichtigste Anforderungen zu bewältigen. Gemeinsam arbeiten wir an einer Welt, in der jeder, einen Zugang zu sauberem Wasser hat.

Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Biebigheimer Straße 12
63762 Großostheim
info.lowaraDE@xylem.com
www.xylem.com/de-de

Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH
Ernst Vogel-Straße 2
2000 Stockerau
Tel. +43 2266 604
info.austria@xylem.com
www.xylem.com/de-at

Alle hier enthaltenen Informationen werden als zuverlässig und in Übereinstimmung mit den anerkannten technischen Verfahren angesehen. Xylem übernimmt keine Garantie für die Vollständigkeit dieser Informationen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der einzelnen Produkte für bestimmte Anwendungen zu prüfen. Xylem übernimmt keinerlei Haftung für indirekte Schäden oder Folgeschäden, die aus dem Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch seiner Produkte entstehen. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

