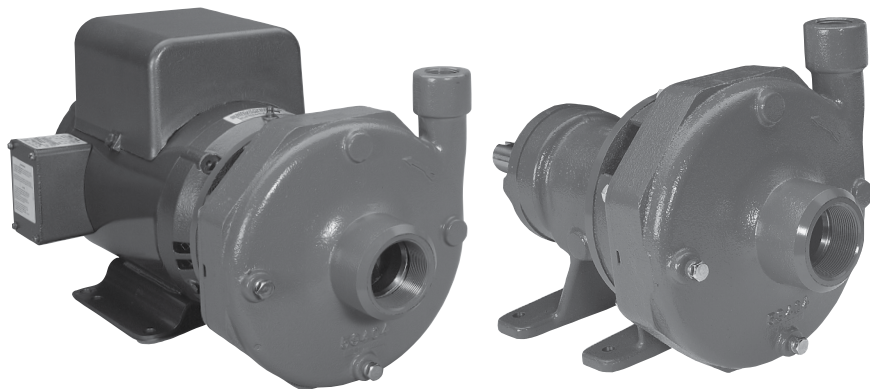




# 3656/3756 grupo S

Bombas centrífugas de hierro fundido con accesorios de bronce

## Una gama completa de características del producto

Las bombas de los modelos 3656 y 3756 grupo S Xylem de Goulds Water Technology han sido diseñadas con beneficios técnicos para satisfacer las necesidades de los usuarios en una variedad de aplicaciones de suministro de agua, recirculación y refrigeración.

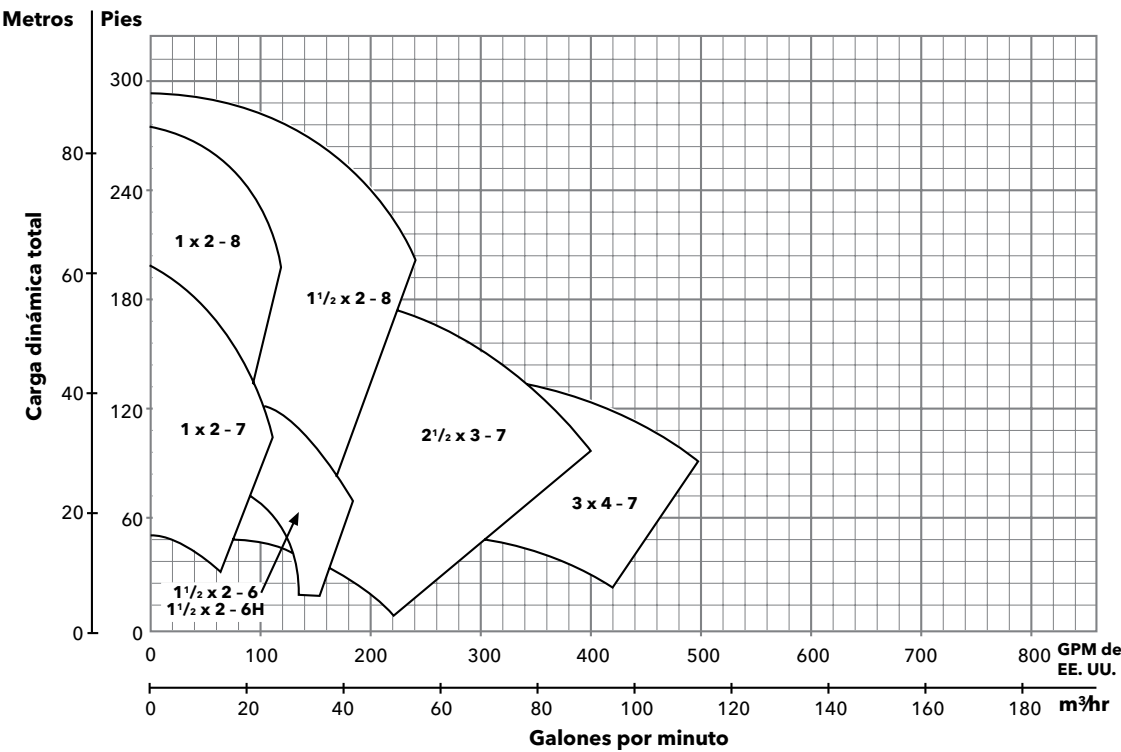
- El modelo 3656 ofrece un diseño de acoplamiento directo para ahorrar espacio y simplificar el mantenimiento.
- El modelo 3756 ofrece un diseño montado en el bastidor del cojinete para flexibilidad en la instalación y en las disposiciones de la unidad.
- Desmontaje posterior para reducir el tiempo de inactividad por mantenimiento.
- Sello mecánico tipo 21 estándar para confiabilidad y disponibilidad. Estándar de carbono/cerámica/BUNA, con otras caras y elastómeros disponibles.
- 3656/3756 disponible en todas las construcciones de hierro, bronce o bronce para versatilidad de aplicación.
- Los componentes de desgaste reemplazables incluyen manguito del eje de acero inoxidable y anillos de desgaste de la carcasa y del cubo para mantener la máxima eficiencia.
- El diseño del impulsor cerrado, el equilibrio dinámico y los anillos de desgaste renovables reducen las pérdidas que afectan el rendimiento y la vida útil de la bomba.
- Las conexiones de las tuberías de aspiración y descarga están roscadas NPT, excepto 3 x 4 – 7 que tiene 125 lb (56,70 kg). Bridas de cara plana ANSI.
- El adaptador rígido del motor de hierro fundido proporciona soporte y los ajustes registrados mantienen una alineación positiva de la unidad.
- Bastidor del motor NEMA estándar, extensión del eje JM o JP, montaje en cara C, monofásico o trifásico, 3500 o 1750 rpm. Abra el ventilador completamente cerrado y a prueba de goteo.\*
- Motores opcionales a prueba de explosiones disponibles.\*
- Placa de asiento de acero al carbono rígido opcional, protector de acoplamiento de chapa metálica y acoplamiento espaciador T. B. Woods para los modelos 3756.
- **Certificación NSF 61:** Las bombas ensambladas en la fábrica están certificadas según el Estándar de componentes del sistema de agua potable NSF/ANSI 61. (Uso mínimo de 2L/día para modelos BF. Los modelos de sello de Buna no están certificados).



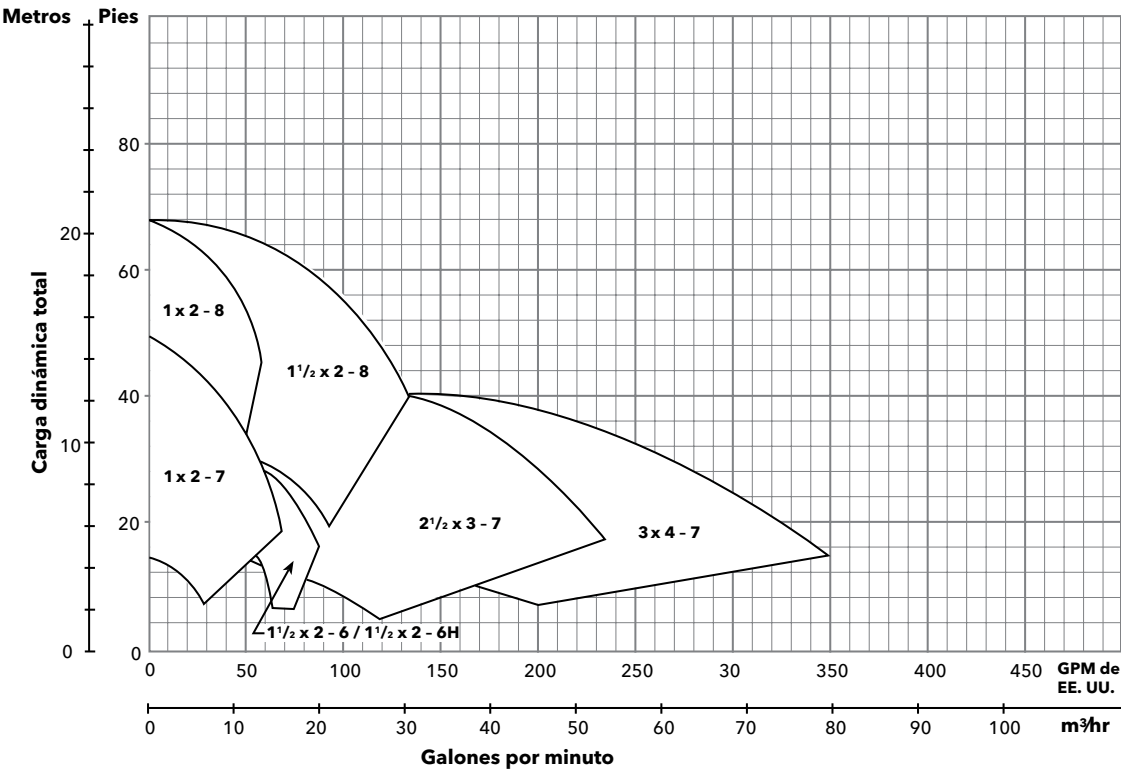
\* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

Cobertura de rendimiento

Curva de cobertura del modelo de 3500 rpm



Curva de cobertura del modelo de 1750 rpm



## Sistema de numeración de los modelos 3656 y 3756 grupo S para todas las unidades construidas después del 3 de agosto de 1998

Las diversas versiones de los modelos 3656 y 3756 grupos S están identificadas por el número del código de producto en la etiqueta de la bomba. Este número es también el número de catálogo para la bomba. El significado de cada dígito en el número del código de producto se muestra a continuación.

No todas las combinaciones de opciones de motor, impulsor y sello están disponibles para todos los modelos de bombas. Consulte con Goulds Water Technology los números sin catálogo.

No se recomienda para el funcionamiento más allá de la curva H-Q impresa. Para condiciones críticas de aplicación, consulte a la fábrica.

### Ejemplo de código del producto

9 BF 1 H 2 G 0 H

Impulsor de alta carga (1½ x 2 – 6H solamente)

Sello mecánico y junta tórica

| Sello mecánico tipo 21 |                    |                    |             |                         |              |
|------------------------|--------------------|--------------------|-------------|-------------------------|--------------|
| Código de sello        | Rotativo           | Estacionario       | Elastómeros | Piezas metálicas        | N.º de pieza |
| 0                      | Carbono            | Cerámico           | BUNA-N      | Acero inoxidable<br>316 | 10K13        |
| 1                      |                    | Carburo de silicio | EPR         |                         | 10K19        |
| 3                      |                    |                    | Viton       |                         | 10K27        |
| 5                      | Carburo de silicio |                    |             |                         | 10K64        |

Nota: 10K27 reemplaza al 10K25 obsoleto

Código de opción del impulsor

| Código del impulsor | 22BF             | 9BF                 | 3BF                  |                      | 5BF                 | 4BF                 | 6BF                 |
|---------------------|------------------|---------------------|----------------------|----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|                     | 1 x 2 – 7        | 1 x 2 – 8           | 1½ x 2 – 6           | 1½ x 2 – 6H          | 1½ x 2 – 8          | 2½ x 3 – 7          | 3 x 4 – 7           |
|                     | Diám.            | Diám.               | Diám.                | Diám.                | Diám.               | Diám.               | Diám.               |
| A                   | 6 ¾" (171,45 mm) | 8 1/16" (204,79 mm) | 5 15/16" (150,81 mm) | 5 15/16" (150,81 mm) | 8 1/16" (204,79 mm) | 7 1/16" (179,39 mm) | 7 1/16" (179,39 mm) |
| B                   | 6 7/16 (163,51)  | 7 5/8 (193,68)      | 5 5/8 (142,88)       | 5 5/8 (142,88)       | 7 5/8 (193,68)      | 6 7/8 (174,63)      | 6 3/8 (161,93)      |
| C                   | 6 (152,40)       | 7 5/16 (185,74)     | 5 1/8 (130,18)       |                      | 6 ¾ (171,45)        | 6 9/16 (166,69)     | 6 (152,40)          |
| D                   | 5 ¾ (146,05)     | 7 (177,80)          | 4 ¾ (120,65)         |                      | 5 ¾ (146,05)        | 6 (152,40)          | 5 ½ (139,70)        |
| E                   | 5 ½ (139,70)     | 6 ½ (165,10)        |                      |                      | 7 ¾ (196,85)        | 5 11/16 (144,46)    | 5 1/8 (130,18)      |
| F                   | 5 1/16 (128,59)  | 6 3/16 (157,16)     |                      |                      | 7 (177,80)          | 5 7/16 (138,11)     | 4 11/16 (119,06)    |
| G                   | 4 13/16 (122,24) | 5 3/8 (136,53)      |                      |                      | 6 ¼ (158,75)        | 5 3/16 (131,76)     |                     |
| H                   | 4 9/16 (115,89)  | 5 1/8 (130,18)      |                      |                      | 6 1/8 (155,58)      | 4 ¾ (120,65)        |                     |
| J                   | 4 3/8 (111,12)   |                     |                      |                      |                     | 4 ½ (114,30)        |                     |
| K                   | 4 1/16 (103,19)  |                     |                      |                      |                     | 4 1/16 (103,19)     |                     |
| L                   | 3 13/16 (96,84)  |                     |                      |                      |                     |                     |                     |

Nota: los impulsores se recortarán solo en incrementos de 1/16". Si solicita un recorte de impulsor dentro de 1/16" del diámetro estándar, se entregará el recorte estándar del impulsor.

**Motor**

1 = Monofásico, ODP

2 = Trifásico, ODP

3 = Trifásico, 575 V, ODP

4 = Monofásico, TEFC

5 = Trifásico, TEFC

6 = Trifásico, 575 V, TEFC

7 = Trifásico, XP

8 = Trifásico, 575 V, XP

C = Trifásico, WD PE

**Clasificación de HP**

C = ½ hp E = 1 hp G = 2 hp J = 5 hp L = 10 hp M = 15 hp

D = ¾ hp F = 1 ½ hp H = 3 HP K = 7 ½ hp N = 20 hp

**Motor: hertz/polo/RPM**

1 = 60 Hz, 2 polos, 3500 rpm 3 = 60 Hz, 6 polos, 1150 rpm 5 = 50 Hz, 4 polos, 1450 rpm

2 = 60 Hz, 4 polos, 1750 rpm 4 = 50 Hz, 2 polos, 2900 rpm

**Material**

BF = con accesorios de bronce IA = Totalmente de hierro AB = Totalmente de bronce

**Tamaño de la bomba**

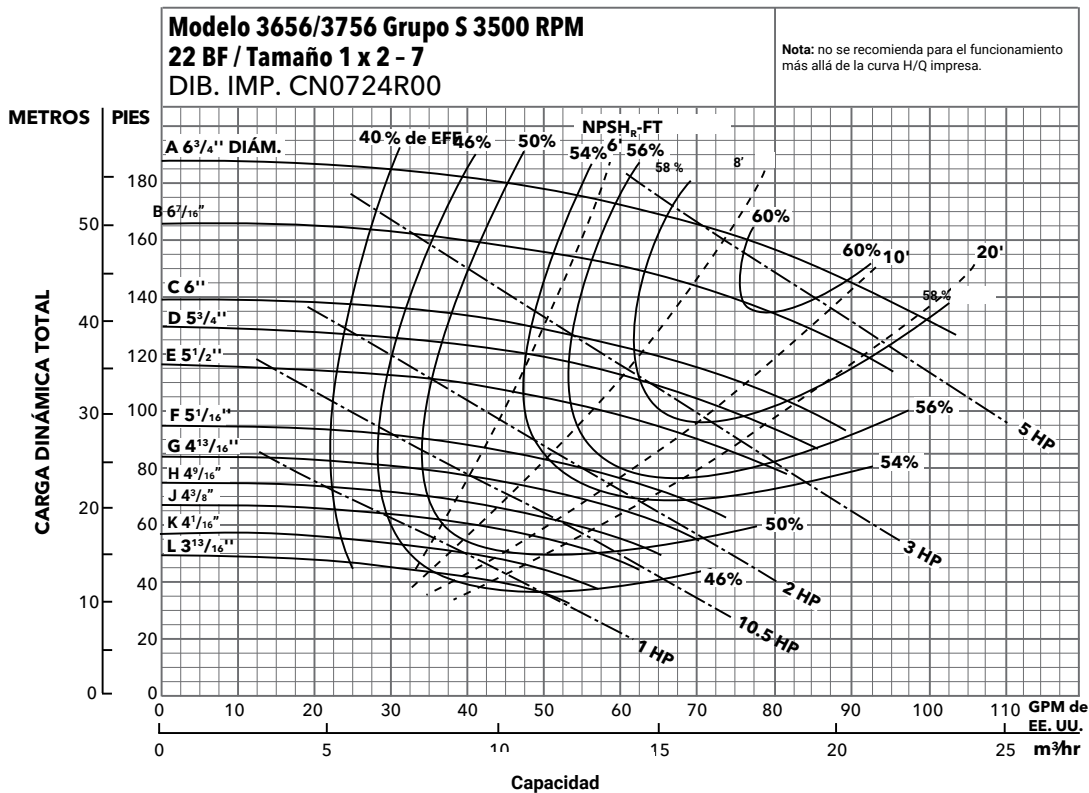
3 = 1½ x 2 – 6(H) 4 = 2½ x 3 – 7 5 = 1½ x 2 – 8 6 = 3 x 4 – 7\* 9 = 1 x 2 – 8 22 = 1 x 2 – 7

\*Succión y descarga de diseño bridado. Los modelos 1 x 2 – 8 y 1 x 2 – 7 solo están disponibles en bronce.

Para la versión montada en bastidor, sustituya las letras "FRM" en estas posiciones.

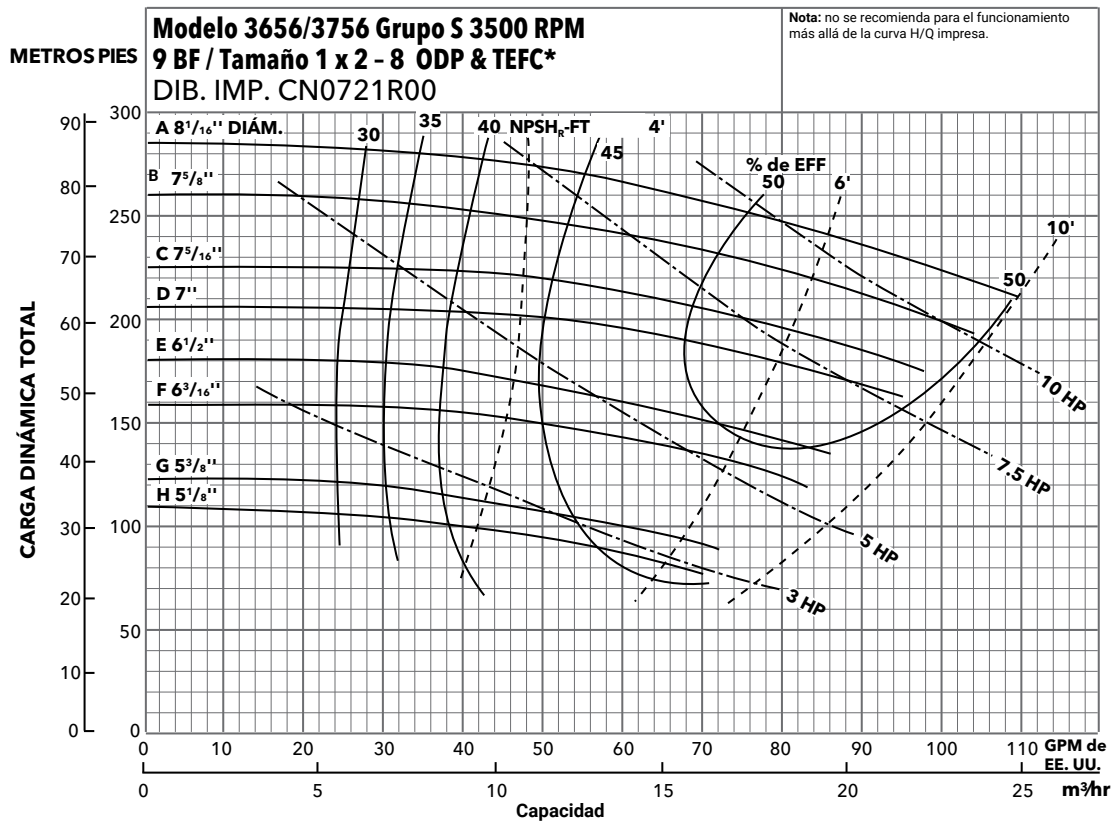
## Curvas de rendimiento: 60 HZ, 3500 RPM

Estas curvas muestran el rendimiento de los modelos 3656 y 3756 a 3500 rpm y 1750 rpm, 60 Hz, y a 2900 rpm y 1450 rpm, 50 Hz. Se muestran los recortes estándar del impulsor.



| Impulsor opcional |                    |
|-------------------|--------------------|
| Código de pedido  | Diám.              |
| A                 | 6 3/4" (171,45 mm) |
| B                 | 6 7/16 (163,51)    |
| C                 | 6 (152,40)         |
| D                 | 5 3/4 (146,05)     |
| E                 | 5 1/2 (139,70)     |
| F                 | 5 1/4 (128,59)     |
| G                 | 4 13/16 (122,24)   |
| H                 | 4 3/4 (115,89)     |
| J                 | 4 3/8 (111,13)     |
| K                 | 4 1/4 (103,19)     |
| L                 | 3 13/16 (96,84)    |

Nota: la bomba permite el paso de una esfera de hasta 3/16" (4,76 mm) de diámetro.

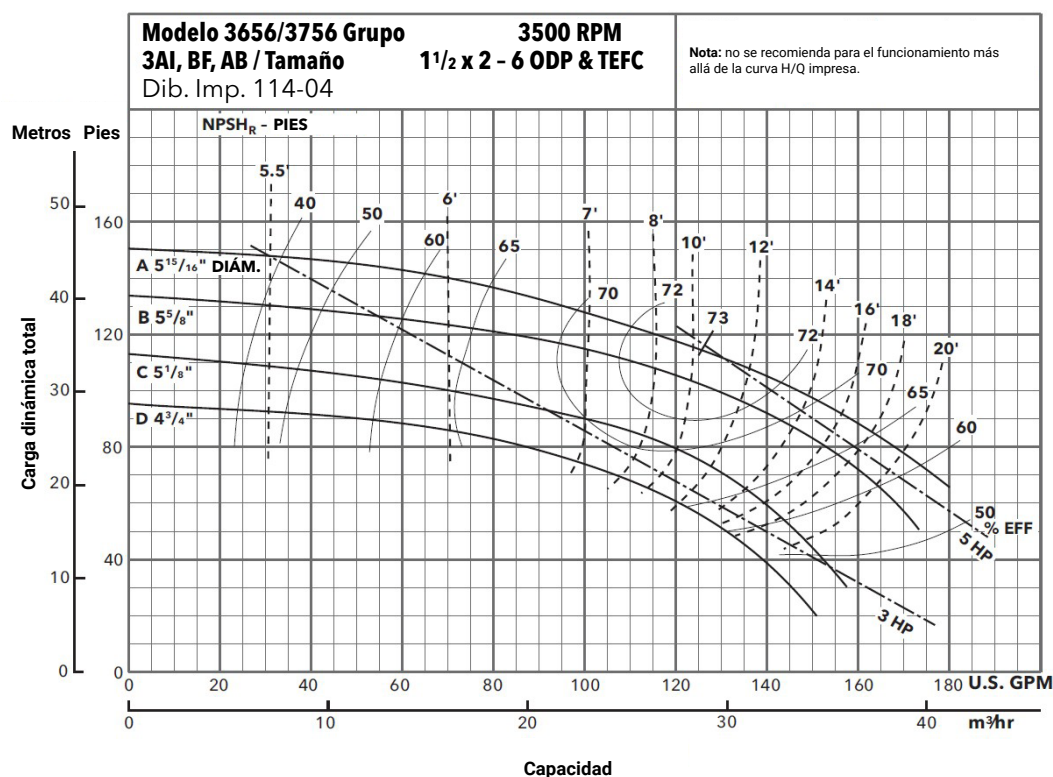


| Impulsor opcional |                     |
|-------------------|---------------------|
| Código de pedido  | Diám.               |
| A                 | 8 1/16" (204,79 mm) |
| B                 | 7 5/8 (193,68)      |
| C                 | 7 5/16 (185,74)     |
| D                 | 7 (177,80)          |
| E                 | 6 1/2 (165,10)      |
| F                 | 6 3/16 (157,16)     |
| G                 | 5 3/8 (136,53)      |
| H                 | 5 1/8 (130,18)      |

Nota: la bomba permite el paso de una esfera de hasta 3/16" (4,76 mm) de diámetro.

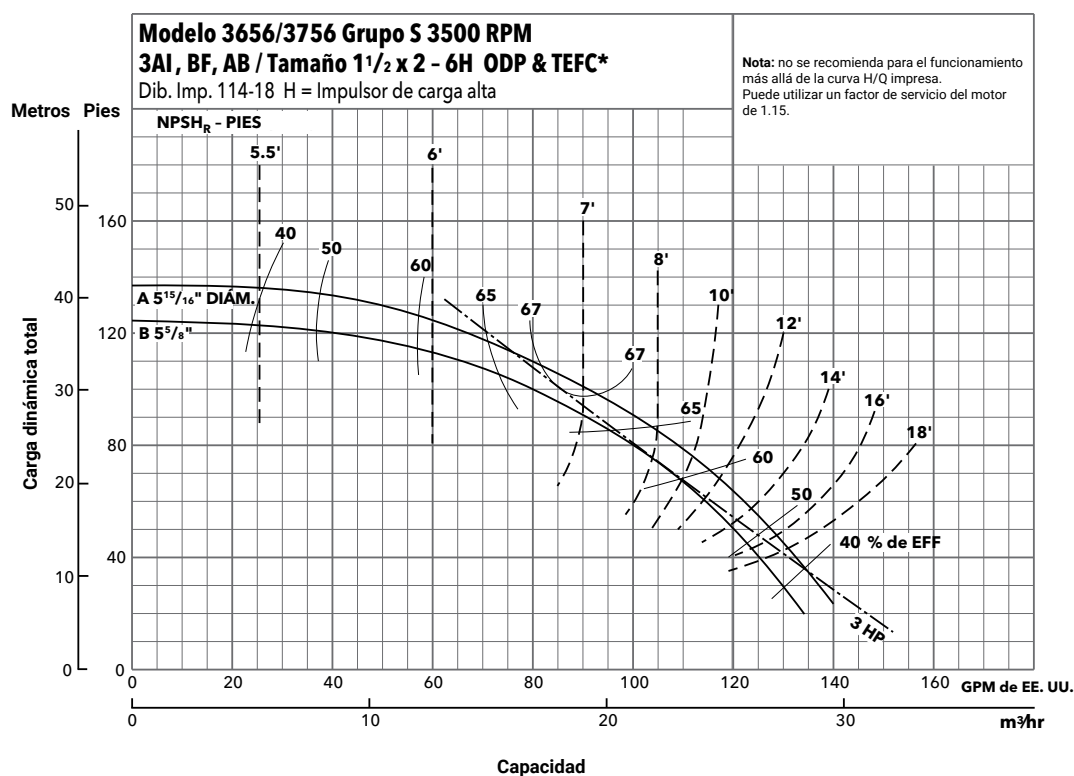
\* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

## Curvas de rendimiento: 60 Hz, 3500 RPM



| Impulsor opcional |                      |
|-------------------|----------------------|
| Código de pedido  | Diám.                |
| A                 | 5 15/16" (150,81 mm) |
| B                 | 5 5/8" (142,88)      |
| C                 | 5 1/8" (130,18)      |
| D                 | 4 3/4" (120,65)      |

**Nota:** la bomba permite el paso de una esfera de hasta 5/16" (7,94 mm) de diámetro.

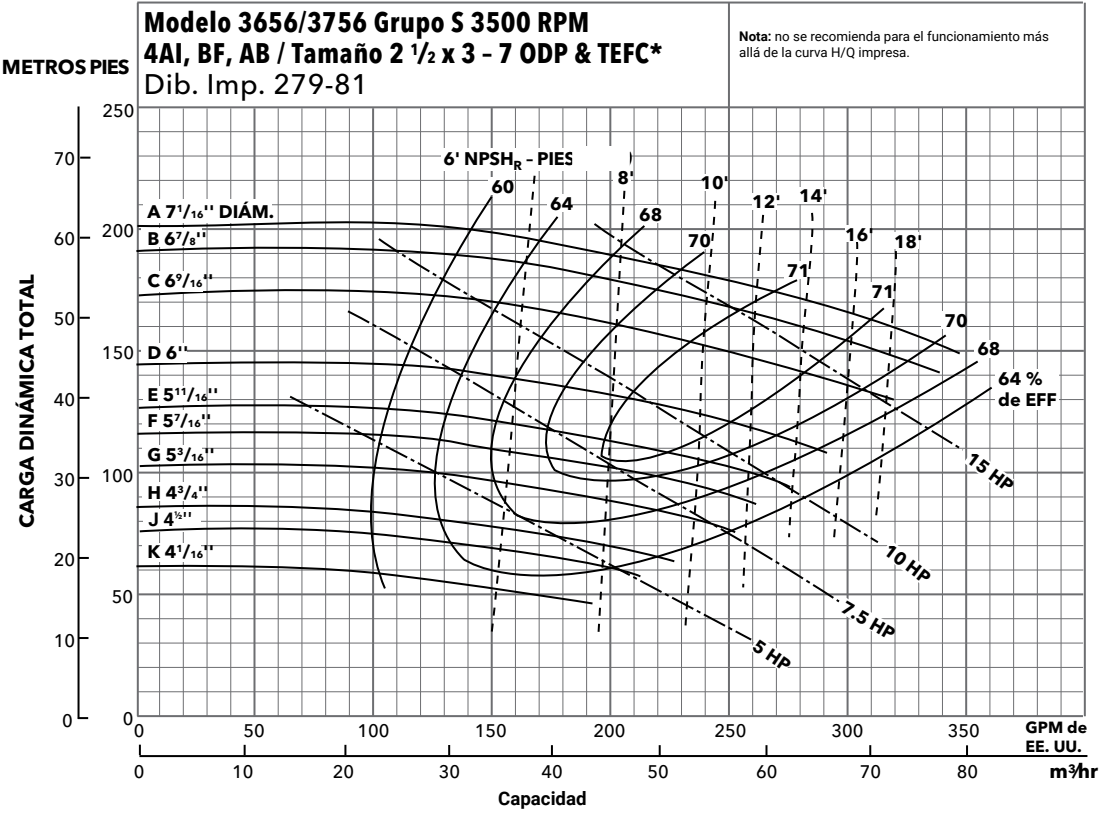
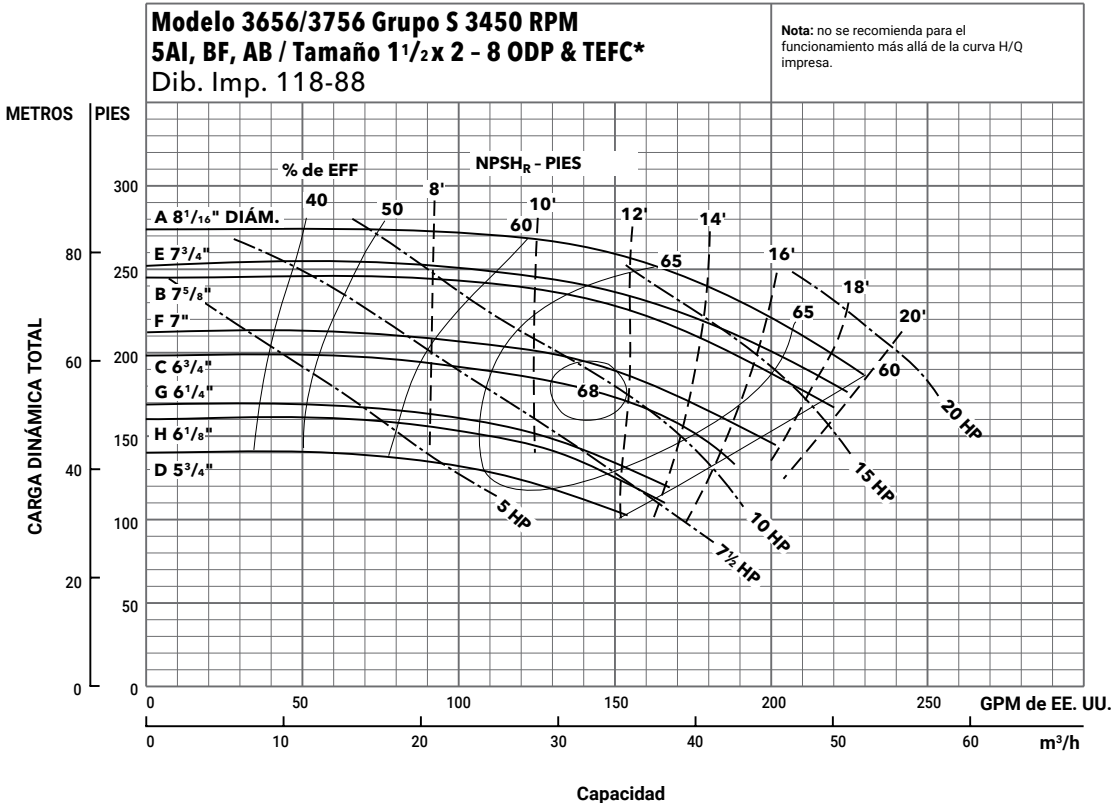


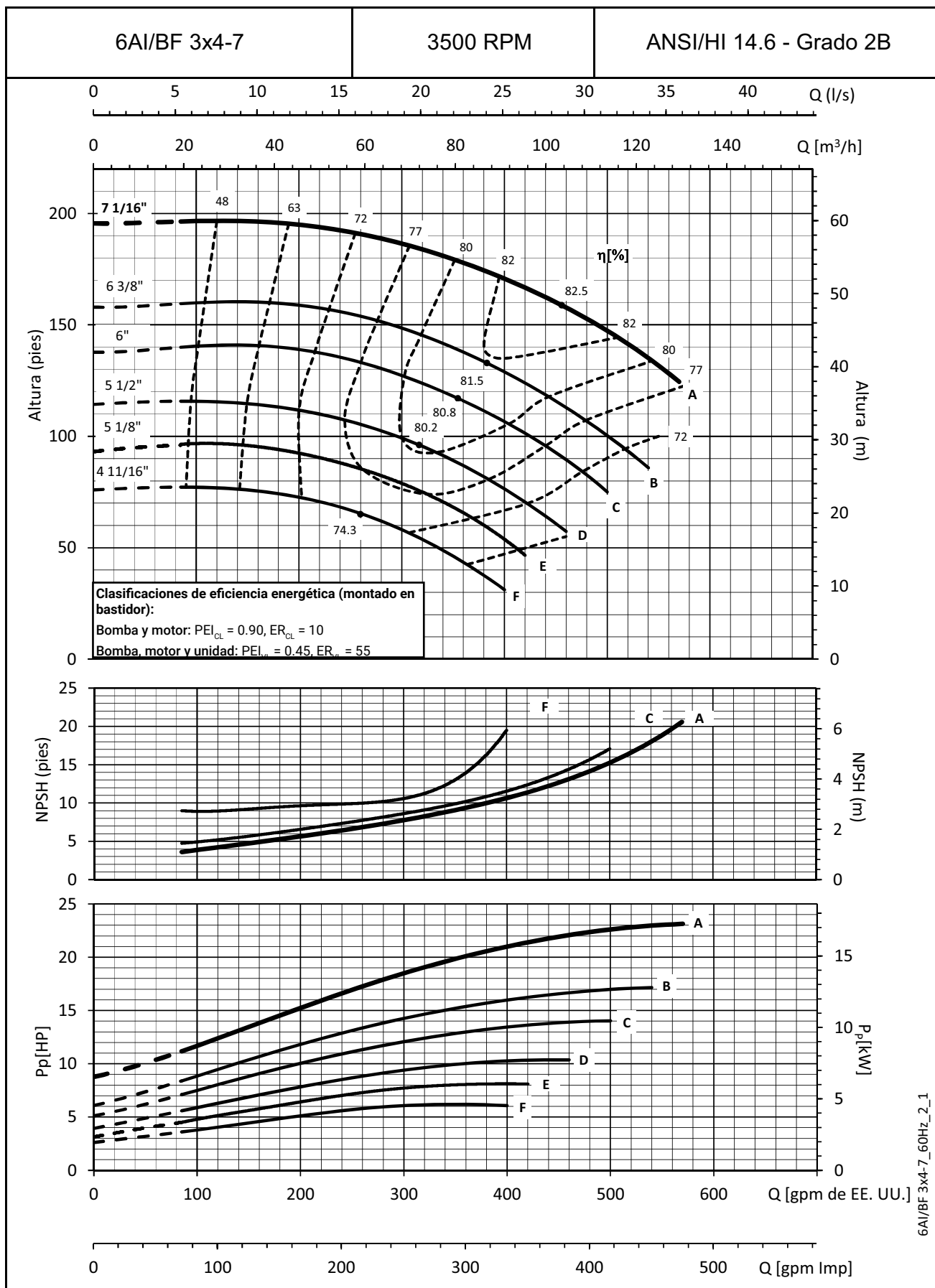
| Impulsor opcional |                      |
|-------------------|----------------------|
| Código de pedido  | Diám.                |
| A                 | 5 15/16" (150,81 mm) |
| B                 | 5 5/8" (142,88 mm)   |

**Nota:** la bomba permite el paso de una esfera de hasta 3/16" (4,76 mm) de diámetro.

\* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

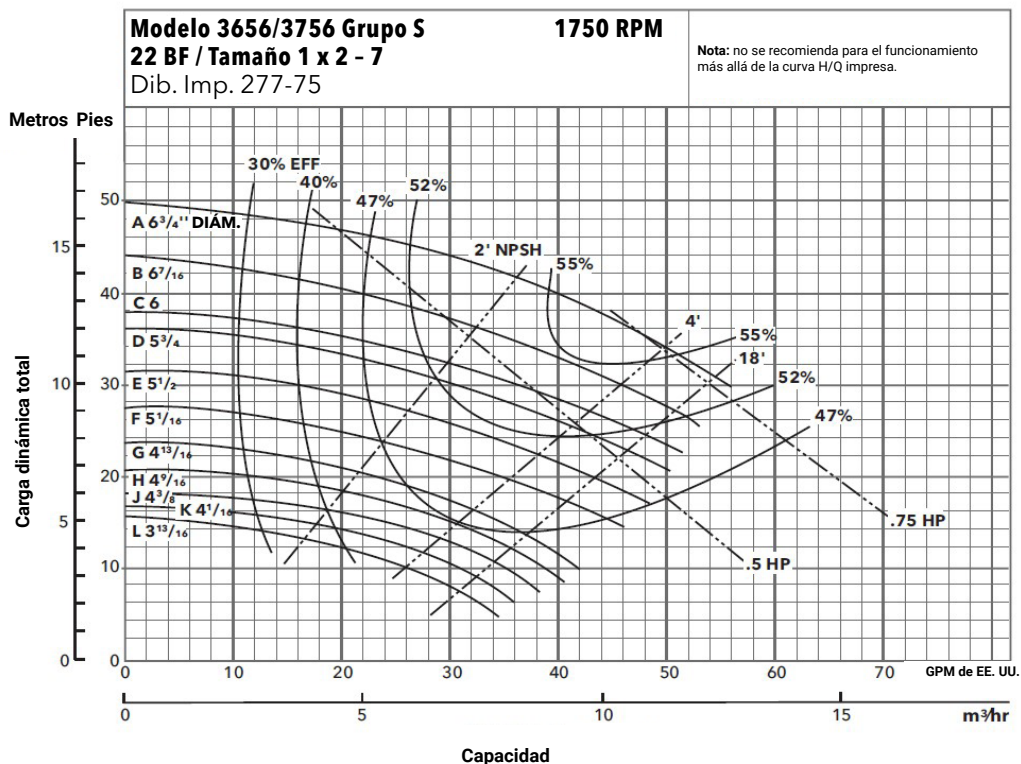
Curvas de rendimiento: 60 Hz, 3500 RPM





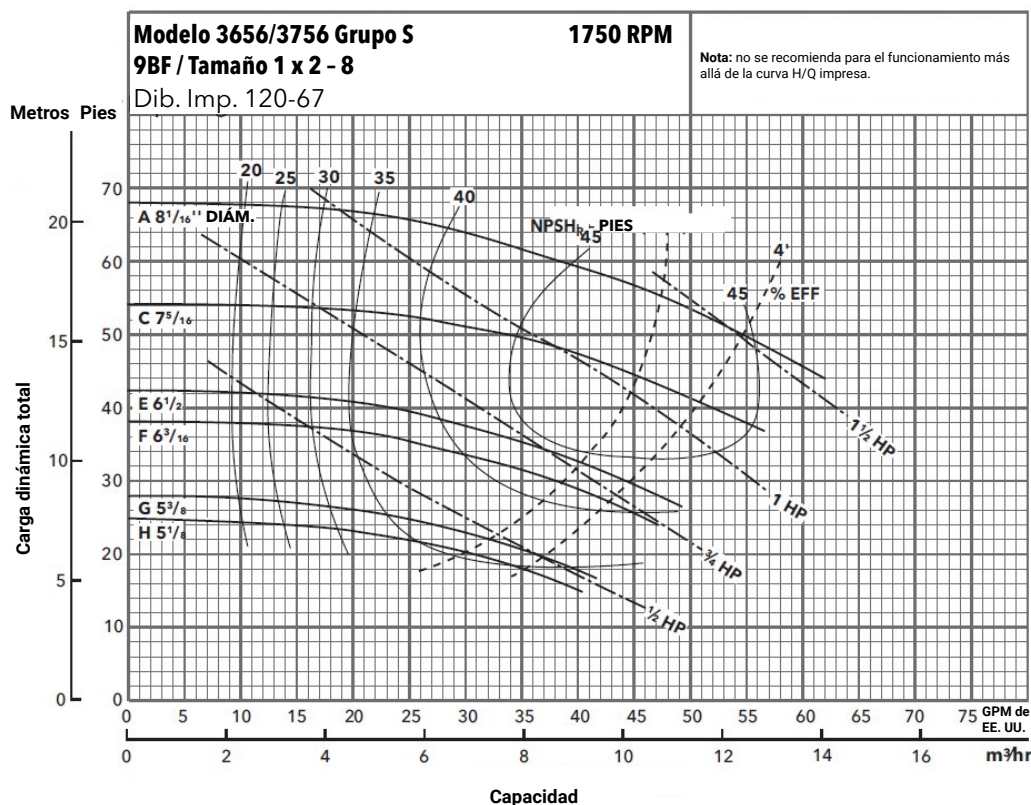
6AI/BF 3x4-7\_60Hz\_2\_1

## Curvas de rendimiento: 60 Hz, 1750 RPM



| Impulsor opcional |                    |
|-------------------|--------------------|
| Código de pedido  | Diám.              |
| A                 | 6 3/4" (171,45 mm) |
| B                 | 6 7/16 (163,51)    |
| C                 | 6 (152,40)         |
| D                 | 5 3/4 (146,05)     |
| E                 | 5 1/2 (139,70)     |
| F                 | 5 1/8 (128,59)     |
| G                 | 4 13/16 (122,24)   |
| H                 | 4 3/8 (115,89)     |
| J                 | 4 3/8 (111,13)     |
| K                 | 4 1/8 (103,19)     |
| L                 | 3 13/16 (96,84)    |

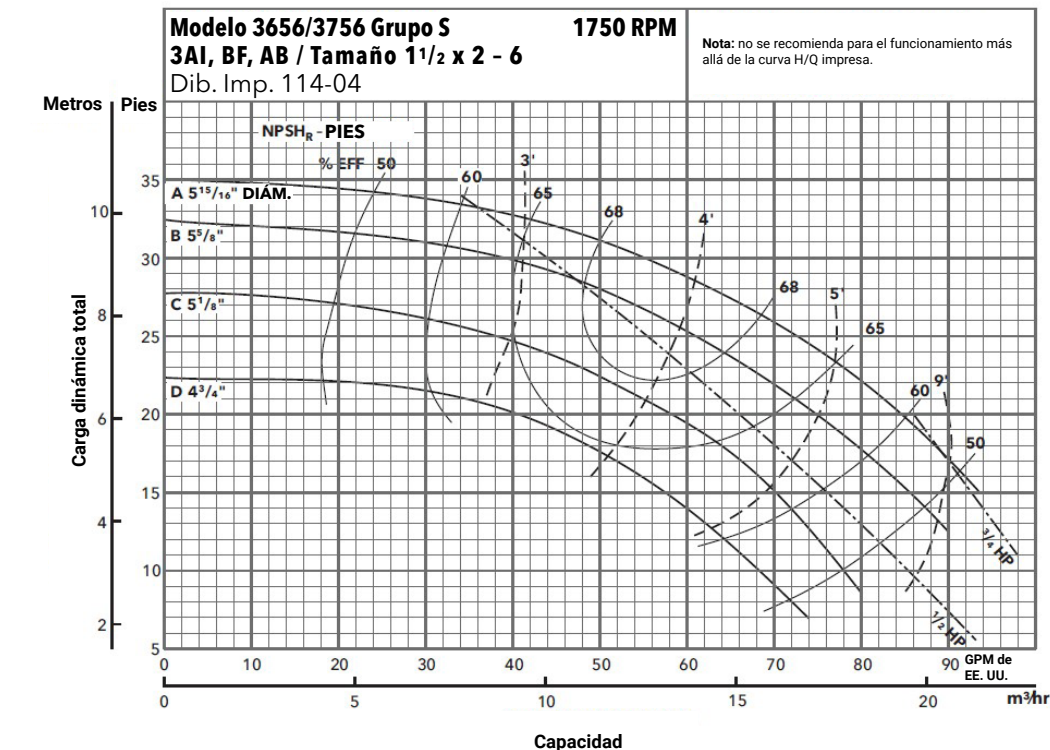
**Nota:** la bomba permite el paso de una esfera de hasta 3/16" (4,76 mm) de diámetro.



| Impulsor opcional |                    |
|-------------------|--------------------|
| Código de pedido  | Diám.              |
| A                 | 8 1/8" (204,79 mm) |
| C                 | 7 5/16 (185,74)    |
| E                 | 6 1/2 (165,10)     |
| F                 | 6 3/8 (157,16)     |
| G                 | 5 3/8 (136,53)     |
| H                 | 5 1/8 (130,18)     |

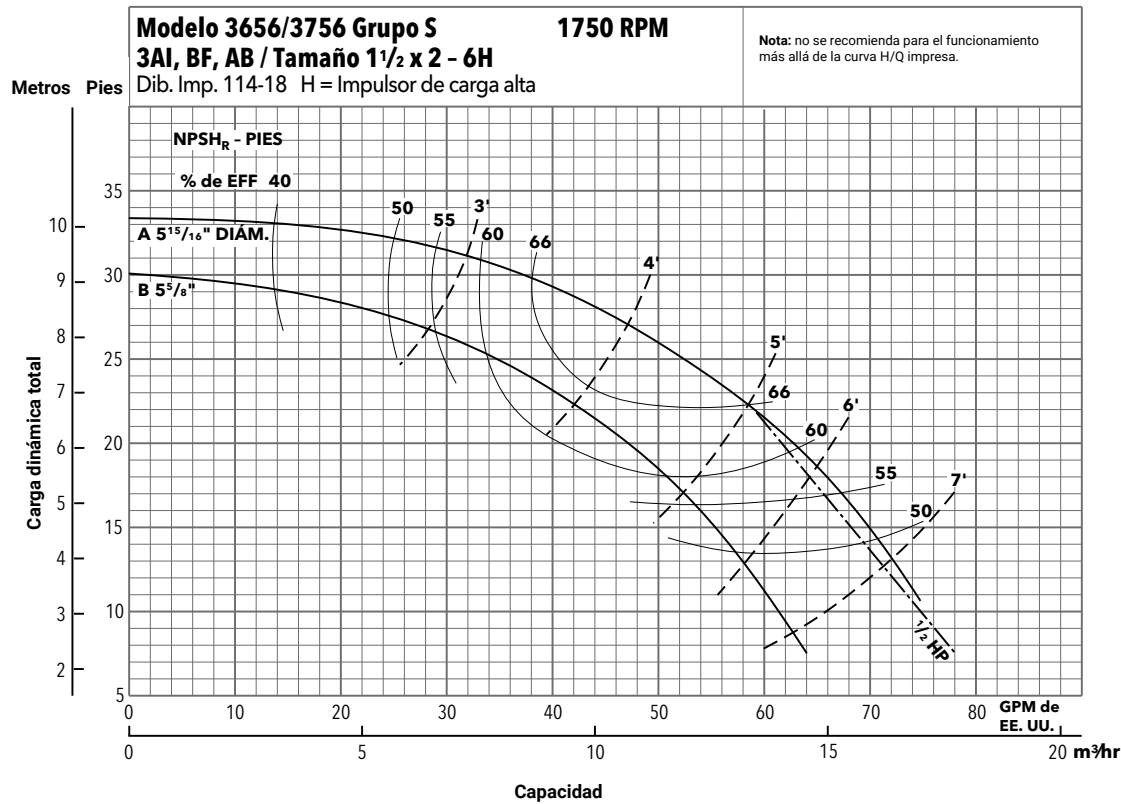
**Nota:** la bomba permite el paso de una esfera de hasta 3/16" (4,76 mm) de diámetro.

Curvas de rendimiento: 60 Hz, 1750 RPM



| Impulsor opcional |                       |
|-------------------|-----------------------|
| Código de pedido  | Diám.                 |
| A                 | 5 15/16\" (150,81 mm) |
| B                 | 5 5/8\" (142,88)      |
| C                 | 5 1/2\" (130,18)      |
| D                 | 4 3/4\" (120,65)      |

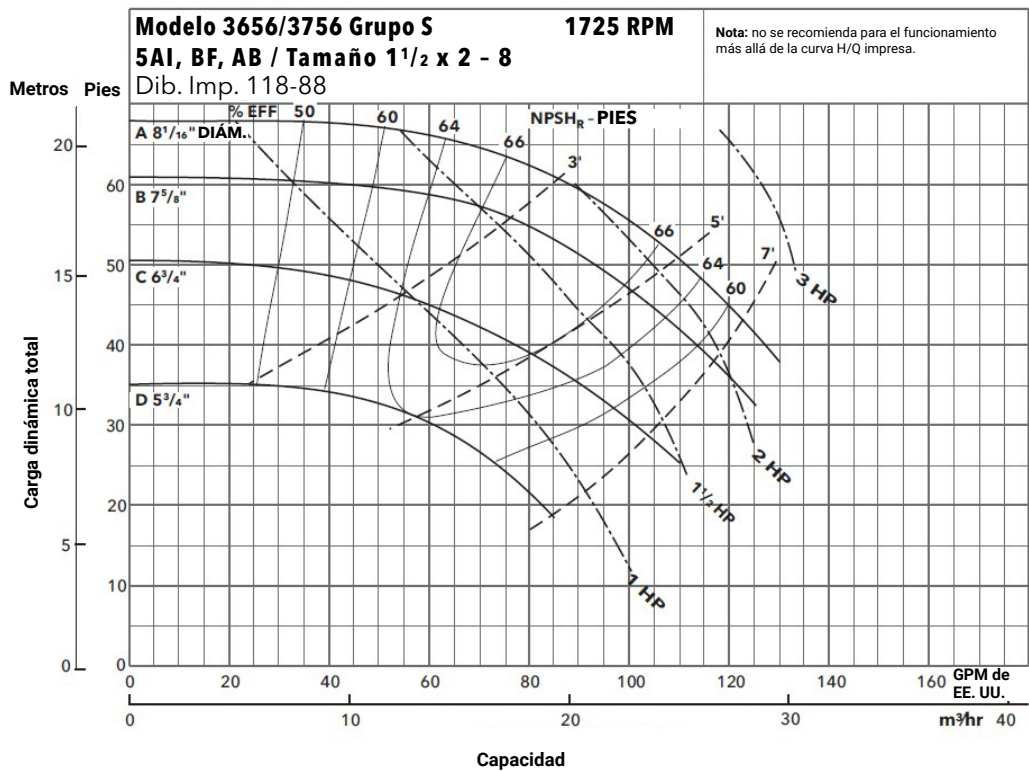
**Nota:** la bomba permite el paso de una esfera de hasta 5/16\" (7,94 mm) de diámetro.



| Impulsor opcional |                       |
|-------------------|-----------------------|
| Código de pedido  | Diám.                 |
| A                 | 5 15/16\" (150,81 mm) |
| B                 | 5 5/8\" (142,88)      |

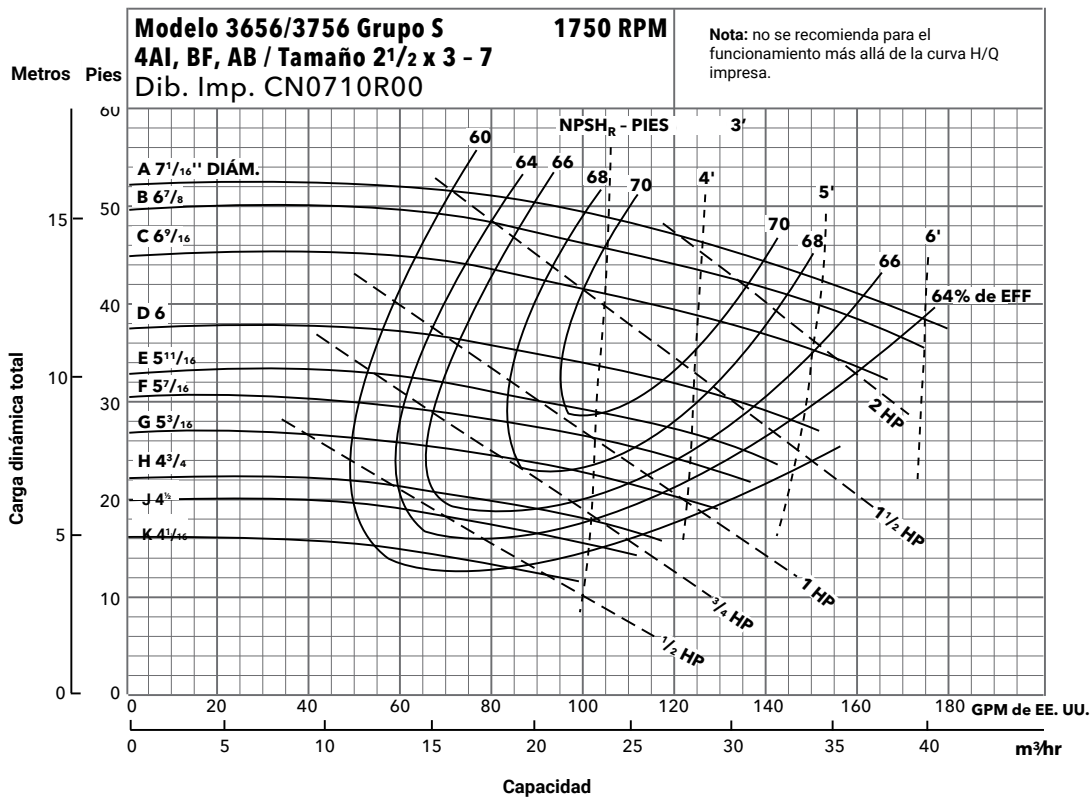
**Nota:** la bomba permite el paso de una esfera de hasta 3/16\" (4,76 mm) de diámetro.

# Curvas de rendimiento: 60 Hz, 1750 RPM



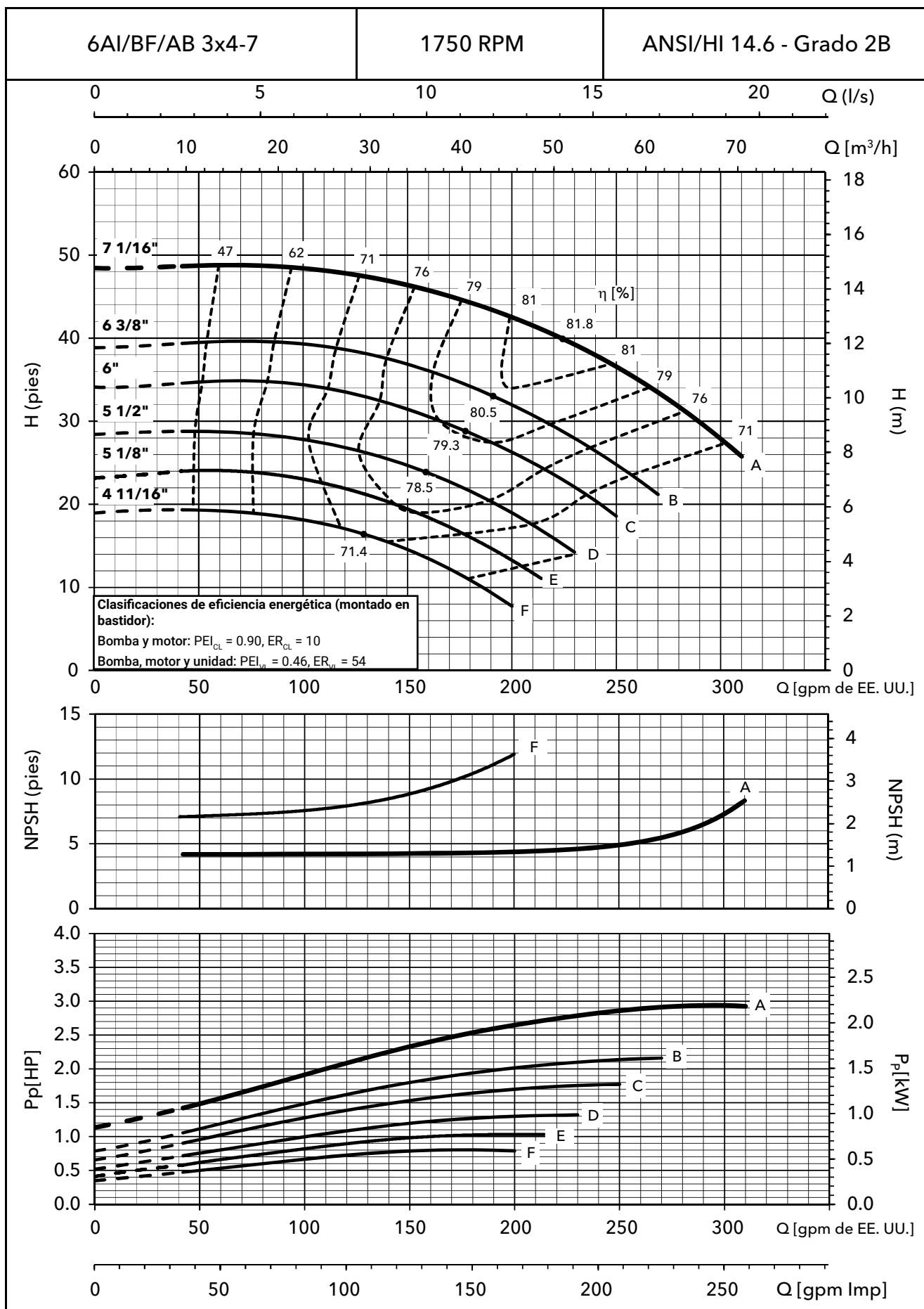
| Impulsor opcional |                     |
|-------------------|---------------------|
| Código de pedido  | Diám.               |
| A                 | 8 1/16" (204,79 mm) |
| B                 | 7 7/8 (193,68)      |
| C                 | 6 3/4 (171,45)      |
| D                 | 5 3/4 (146,05)      |

**Nota:** la bomba permite el paso de una esfera de hasta 5/16" (7,94 mm) de diámetro.

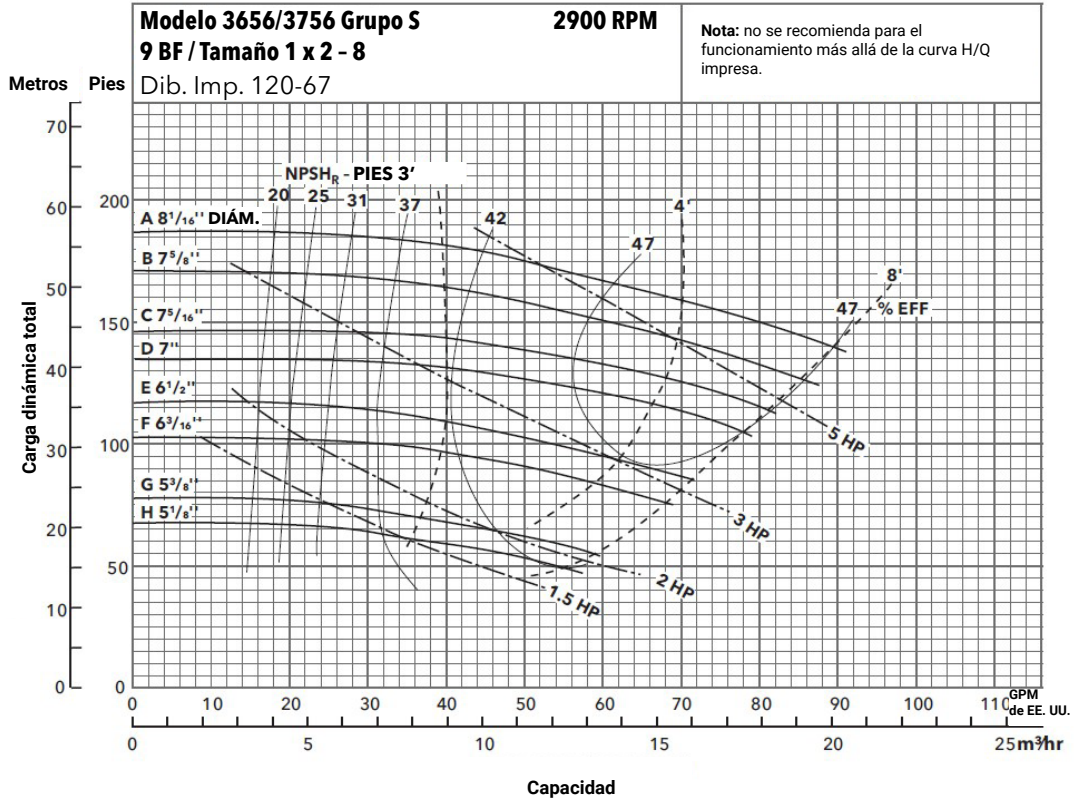
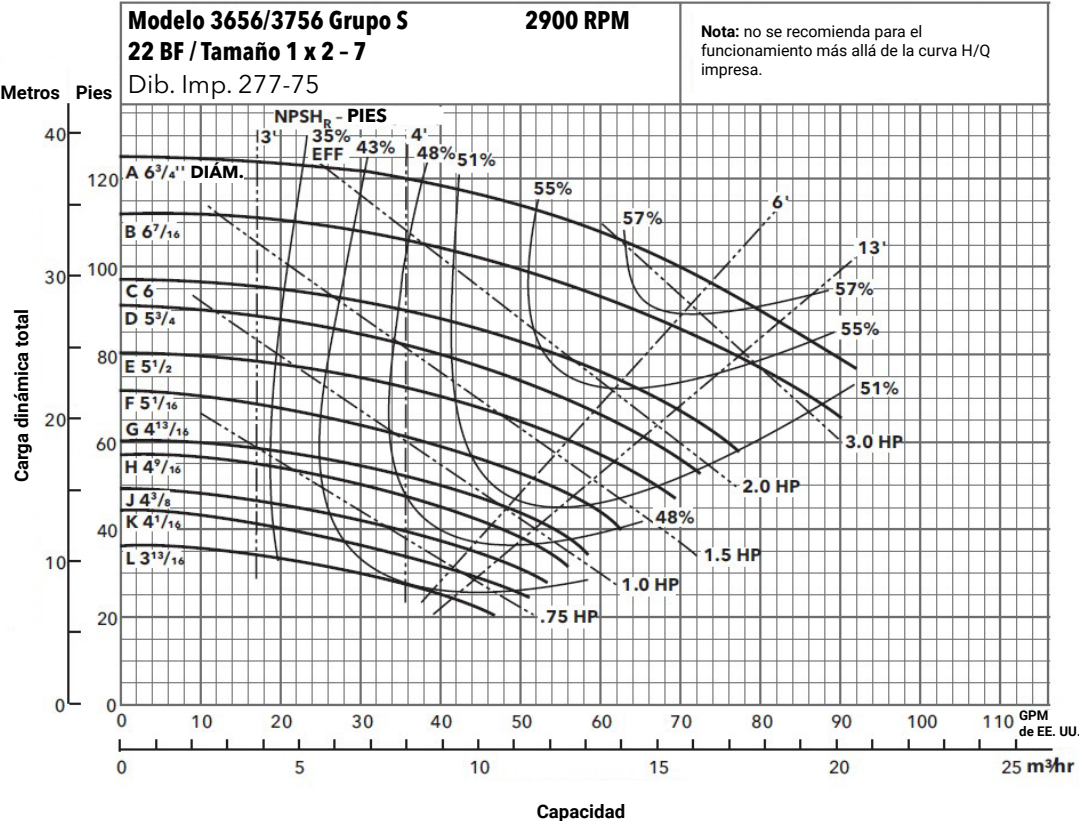


| Impulsor opcional |                     |
|-------------------|---------------------|
| Código de pedido  | Diám.               |
| A                 | 7 1/16" (179,39 mm) |
| B                 | 6 7/8 (174,63)      |
| C                 | 9 9/16 (243,51)     |
| D                 | 6 (152,40)          |
| E                 | 5 11/16 (144,46)    |
| F                 | 5 7/16 (138,11)     |
| G                 | 5 3/16 (131,76)     |
| H                 | 4 3/4 (120,65)      |
| J                 | 4 1/2 (114,30)      |
| K                 | 4 1/8 (103,19)      |

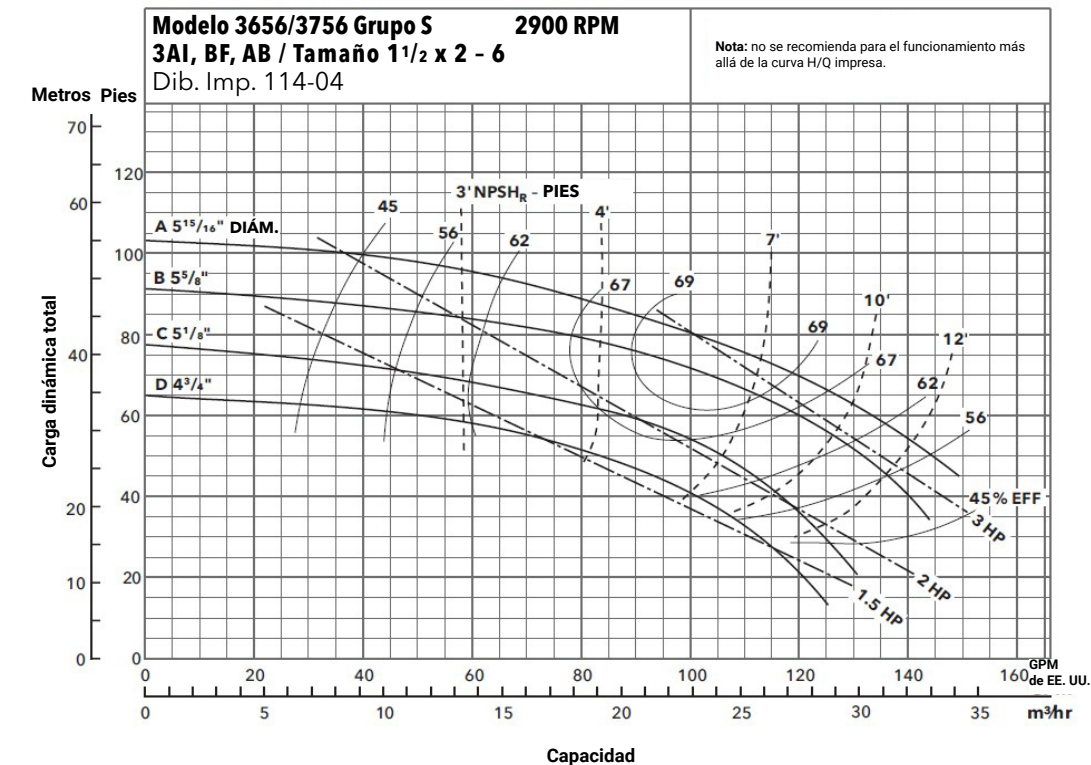
**Nota:** la bomba permite el paso de una esfera de hasta 7/16" (11,11 mm) de diámetro.



# Curvas de rendimiento: 50 Hz, 2900 RPM

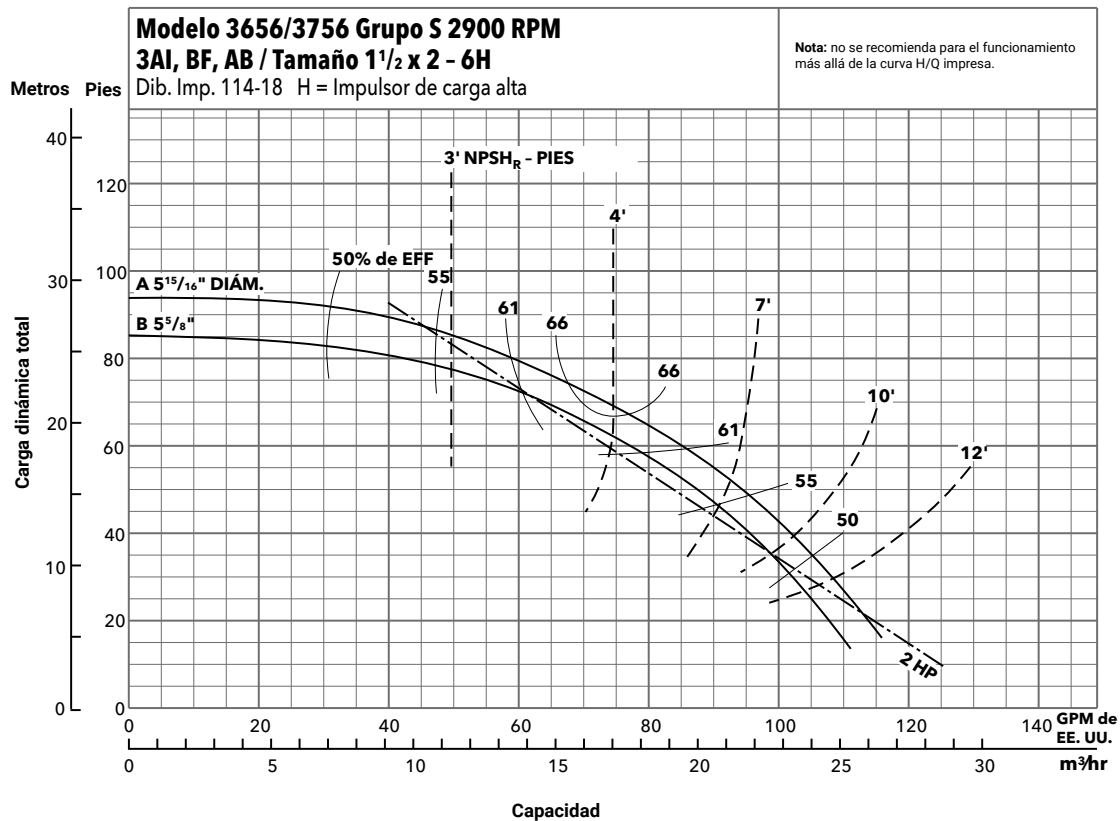


Curvas de rendimiento: 50 Hz, 2900 RPM



| Impulsor opcional |                      |
|-------------------|----------------------|
| Código de pedido  | Diám.                |
| A                 | 5 15/16" (150,81 mm) |
| B                 | 5 5/8" (142,88)      |
| C                 | 5 1/4" (130,18)      |
| D                 | 4 3/4" (120,65)      |

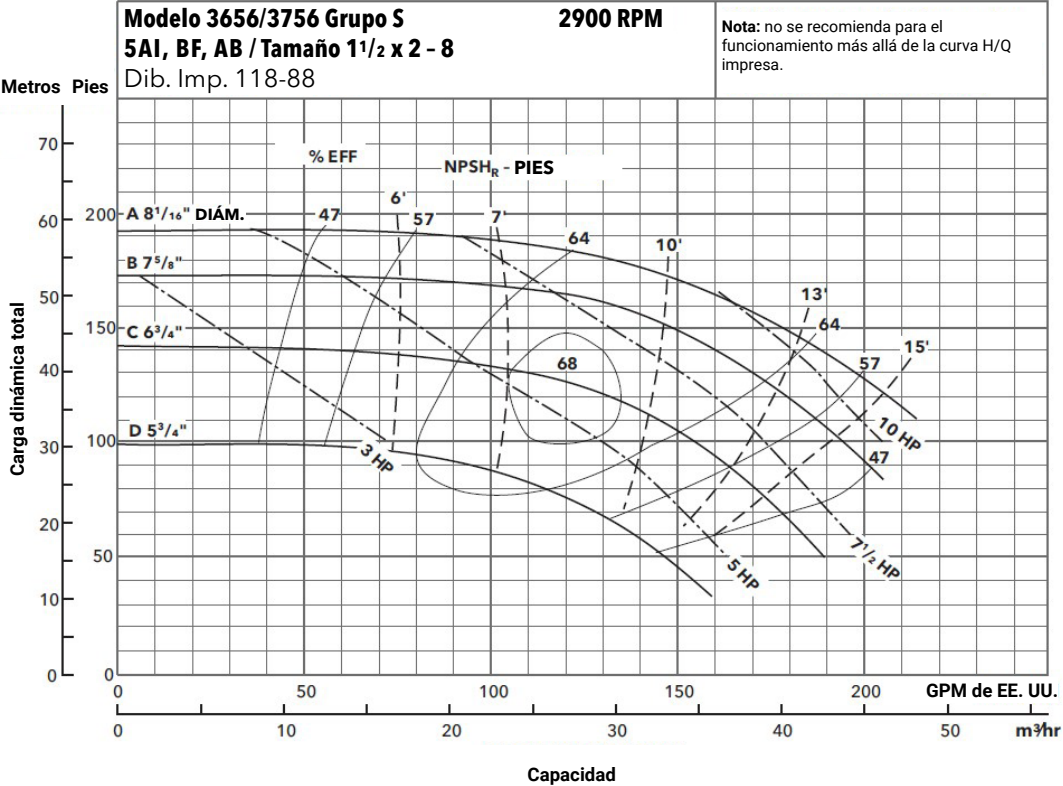
Nota: la bomba permite el paso de una esfera de hasta 7/16" (11,11 mm) de diámetro.



| Impulsor opcional |                      |
|-------------------|----------------------|
| Código de pedido  | Diám.                |
| A                 | 5 15/16" (150,81 mm) |
| B                 | 5 5/8" (142,88)      |

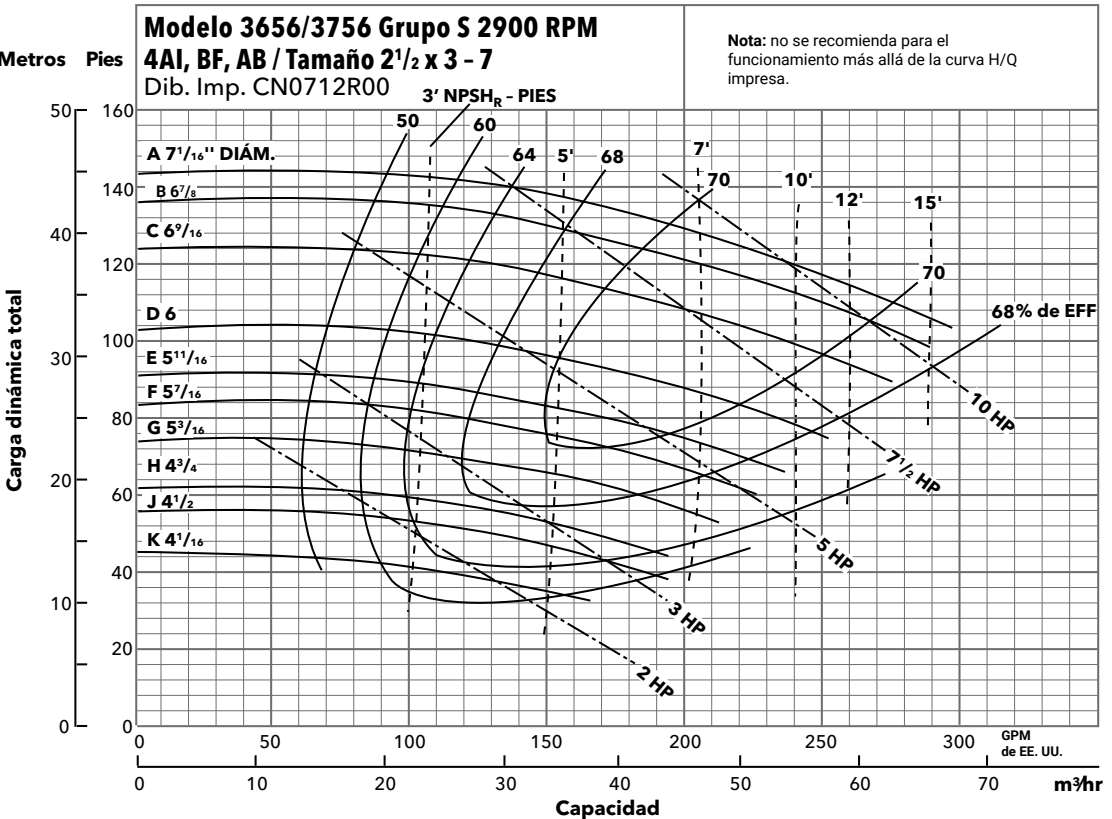
Nota: la bomba permite el paso de una esfera de hasta 1/2" (12,70 mm) de diámetro.

Curvas de rendimiento: 50 Hz, 2900 RPM



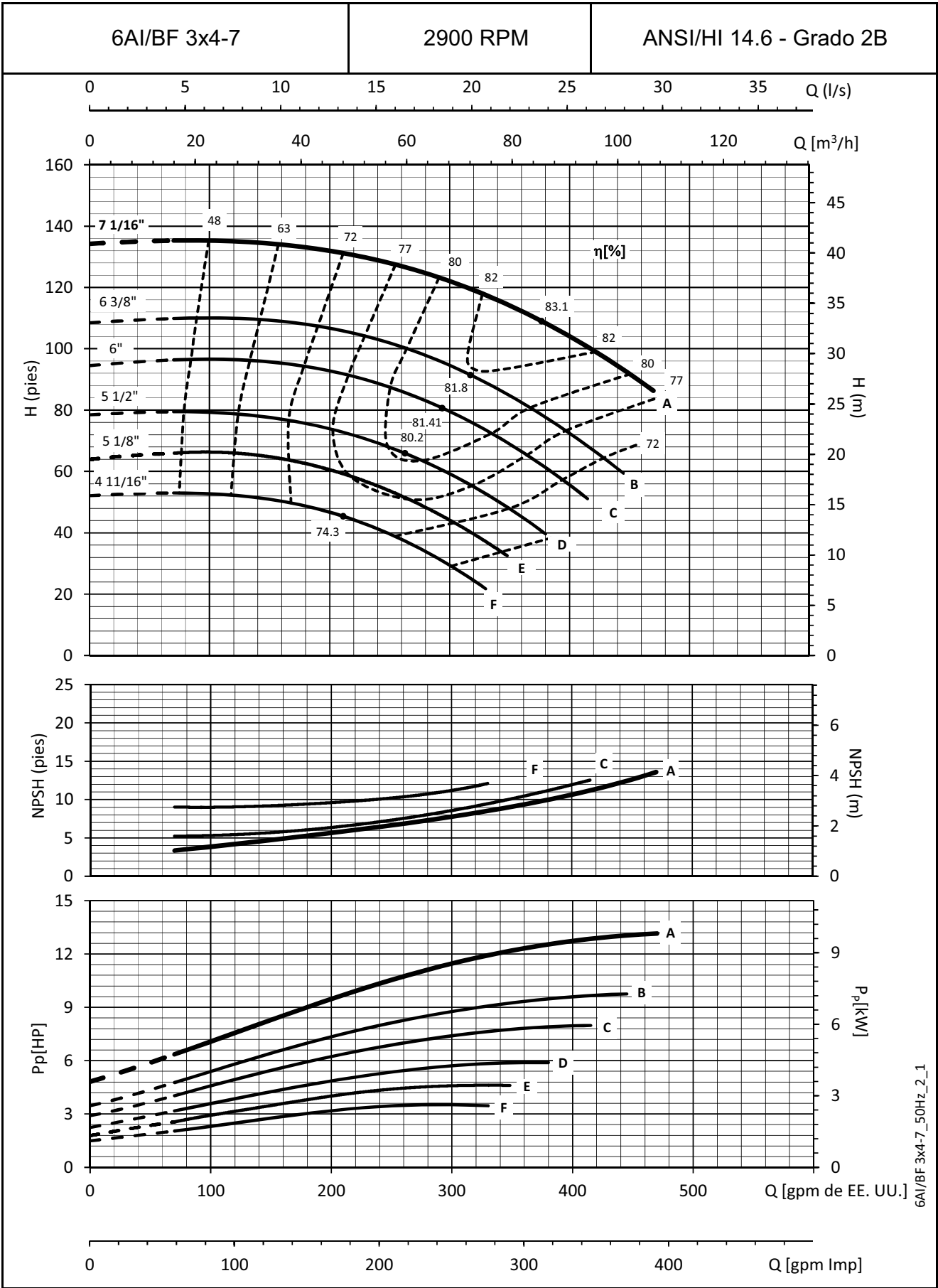
| Impulsor opcional |                     |
|-------------------|---------------------|
| Código de pedido  | Diám.               |
| A                 | 8 1/16" (204,79 mm) |
| B                 | 7 5/8 (193,68)      |
| C                 | 6 3/4 (171,45)      |
| D                 | 5 3/4 (146,05)      |

Nota: la bomba permite el paso de una esfera de hasta 3/16" (4,76 mm) de diámetro.

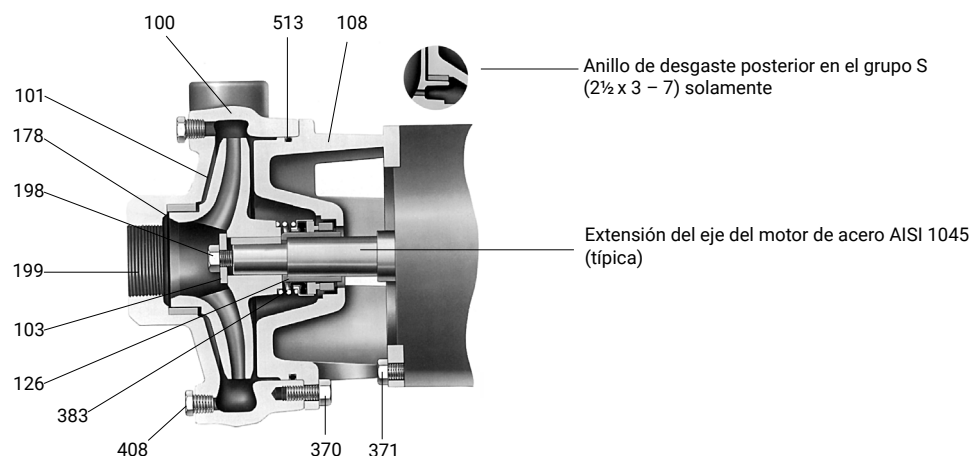


| Impulsor opcional |                     |
|-------------------|---------------------|
| Código de pedido  | Diám.               |
| A                 | 7 1/16" (179,39 mm) |
| B                 | 6 7/8 (163,51)      |
| C                 | 6 7/16 (166,69)     |
| D                 | 6 (152,40)          |
| E                 | 5 11/16 (144,46)    |
| F                 | 5 7/16 (138,11)     |
| G                 | 5 3/16 (131,76)     |
| H                 | 4 3/4 (120,65)      |
| J                 | 4 1/2 (114,30)      |
| K                 | 4 1/16 (103,19)     |

Nota: la bomba permite el paso de una esfera de hasta 5/16" (7,94 mm) de diámetro.



## Materiales de construcción del 3656 grupo S



| N.º de artículo | Descripción                                        | Materiales                     |                      |
|-----------------|----------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
|                 |                                                    | Integral de hierro             | Accesorios de bronce |
| 100             | Carcasa                                            | 1001                           | 1101                 |
| 101             | Impulsor                                           | 1101                           |                      |
| 103             | Anillo de desgaste de la carcasa                   | 1618                           | 1618                 |
| 108             | Adaptador                                          | 1003                           | 1003                 |
| 184             | Carcasa del sello                                  | Una pieza con adaptador        | 1101                 |
| 126             | Camisa del eje                                     | Acero inoxidable tipo AISI 300 |                      |
| 198             | Tornillo del impulsor                              |                                |                      |
| 199             | Arandela del impulsor                              |                                |                      |
| 178             | Chaveta del impulsor                               | Acero al carbón                |                      |
| 370             | Tornillo de cabeza hexagonal (adaptador a la caja) | Acero SAE 1200 grado E         |                      |
| 371             | Tornillo de cabeza hexagonal (adaptador al motor)  |                                |                      |
| 408             | Tapón de tubería de 1/4" o 3/8"                    | Bronce de acero                |                      |
| 513             | Junta tórica                                       | BUNA-N                         |                      |

| Código del material | Estándar de ingeniería              |
|---------------------|-------------------------------------|
| 1003                | Hierro fundido ASTM A48-CL30        |
| 1101                | Bronce de silicio ASTM B584, C87500 |
| 1618                | Latón de bismuto                    |

### Nota:

Las bombas se enviarán con la posición de descarga vertical superior como estándar. Para otras orientaciones, retire los pernos de la carcasa, gire la descarga a la posición deseada, reemplace y ajuste los pernos a 25 ft/lb (33,9 N·m). Tenga en cuenta que la descarga puede extenderse por debajo de la superficie de montaje del motor en la posición horizontal inferior; debe proporcionarse una holgura adecuada.

① Para la construcción independiente del alojamiento del sello y el adaptador, solo se permite el uso de material de bronce; consulte la página de piezas de repuesto.

### Conjunto de la caja prensaestopas

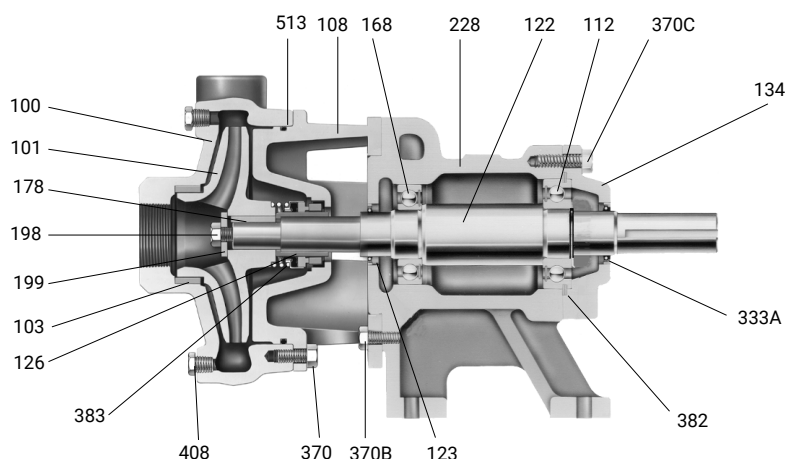
| Código del material | Estándar de ingeniería   | Materiales                                 |
|---------------------|--------------------------|--------------------------------------------|
| 105                 | Aro de linterna          | Teflón                                     |
| 106                 | Empaquetadura, 5 anillos | Impregnado de teflón                       |
| 107                 | Casquillo                | Acero inoxidable AISI 316                  |
| 126                 | Camisa del eje           | Acero inoxidable AISI de la serie tipo 300 |
| 353                 | Perno del casquillo      |                                            |
| 355                 | Tuerca del casquillo     |                                            |

### Sello mecánico tipo 21

| Código de sello | Rotativo                                           | Estacionario       | Elastómeros | Piezas metálicas     | N.º de pieza |
|-----------------|----------------------------------------------------|--------------------|-------------|----------------------|--------------|
| 0               | Carbono                                            | Cerámico           | BUNA-N      | Acero inoxidable 316 | 10K13        |
| 1               |                                                    | Carburo de silicio | EPR         |                      | 10K19        |
| 3               |                                                    |                    | Viton       |                      | 10K27        |
| 5               | Carburo de silicio                                 |                    |             |                      | 10K64        |
| 9               | Diseño de caja prensaestopas con junta tórica BUNA |                    |             |                      | 15K16        |

**Nota:** 10K27 reemplaza al 10K25 obsoleto

## Materiales de construcción del 3756 grupo S



| N.º de artículo | Descripción                                                       | Materiales                     |                      |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------------|
|                 |                                                                   | Integral de hierro             | Accesorios de bronce |
| 100             | Carcasa                                                           | 1001                           | 1101                 |
| 101             | Impulsor                                                          | 1101                           |                      |
| 103             | Anillo de desgaste de la carcasa                                  | 1618                           | 1618                 |
| 108             | Adaptador                                                         | 1003                           | 1003                 |
| 184             | Carcasa del sello                                                 | Una pieza con adaptador        | 1101                 |
| 112             | Cojinete de bolas (exterior)                                      | inoxidable                     |                      |
| 122             | Eje                                                               | Acero al carbón                |                      |
| 123             | Anillo en V (deflector)                                           | BUNA-N                         |                      |
| 126             | Camisa del eje                                                    | Acero inoxidable AISI tipo 303 |                      |
| 134             | Cubierta del cojinete                                             | 1001                           |                      |
| 168             | Cojinete de bolas (interior)                                      | inoxidable                     |                      |
| 178             | Chaveta del impulsor                                              | Acero al carbón                |                      |
| 198             | Tornillo del impulsor                                             | Acero inoxidable AISI tipo 303 |                      |
| 199             | Arandela del impulsor                                             | 1001                           |                      |
| 228             | Bastidor del cojinete                                             | Acero                          |                      |
| 333A            | Sello del reborde                                                 | Acero al carbón                |                      |
| 370             | Tornillo de cabeza hexagonal (adaptador a la caja)                | Acero SAE 1200 grado E         |                      |
| 370B            | Tornillo de cabeza hexagonal (adaptador al bastidor del cojinete) |                                |                      |
| 370C            | Tornillo de cabeza hexagonal (cubierta del cojinete al bastidor)  |                                |                      |
| 382             | Anillo de retención                                               |                                |                      |
| 383             | Sello mecánico                                                    | Consulte la tabla de sellos    |                      |
| 408             | Tapón de tubería de ¼" o 3/8"                                     | Bronce de acero                |                      |
| 513             | Junta tórica                                                      | BUNA-N                         |                      |

### Nota:

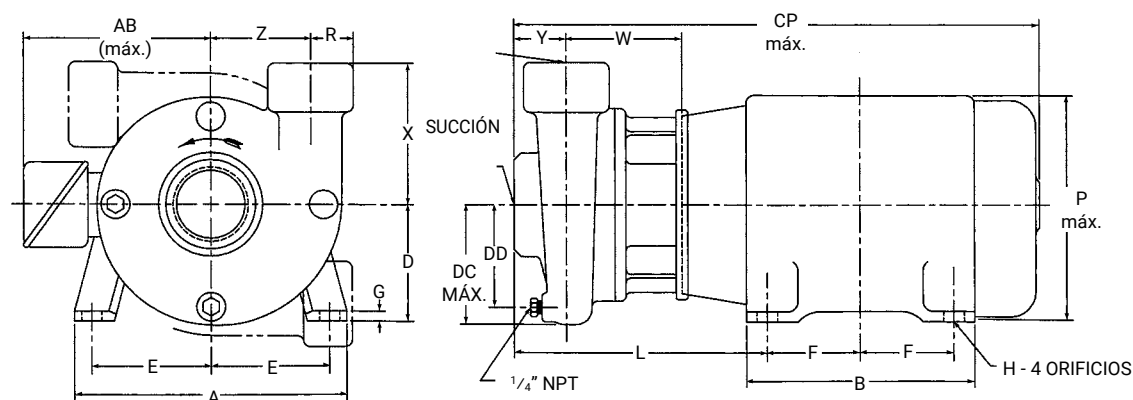
Arriba se muestra la construcción típica de IA o BF. Consulte las piezas de repuesto para el adaptador del alojamiento del sello independiente fabricado completamente en bronce.

Las bombas se enviarán con la posición de descarga vertical superior como estándar. Para otras orientaciones, retire los pernos de la carcasa, gire la descarga a la posición deseada, reemplace y ajuste los pernos a 25 ft/lb (33,9 N·m). Tenga en cuenta que la descarga puede extenderse por debajo de la superficie de montaje del motor en la posición horizontal inferior; debe proporcionarse una holgura adecuada.

| Código del material | Estándar de ingeniería              |
|---------------------|-------------------------------------|
| 1003                | Hierro fundido ASTM A48-CL30        |
| 1101                | Bronce de silicio ASTM B584, C87500 |
| 1618                | Latón de bismuto                    |

### Conjunto de la caja prensaestopas

| Código del material | Estándar de ingeniería   | Materiales                                 |
|---------------------|--------------------------|--------------------------------------------|
| 105                 | Aro de linterna          | Teflón                                     |
| 106                 | Empaquetadura, 5 anillos | Impregnado de teflón                       |
| 107                 | Casquillo                | Acero inoxidable AISI 316                  |
| 126                 | Camisa del eje           | Acero inoxidable AISI de la serie tipo 300 |
| 353                 | Perno del casquillo      |                                            |
| 355                 | Tuerca del casquillo     |                                            |



### Dimensiones y pesos de la bomba (Dimensión "L" determinada por la bomba y el motor)

| Bomba         | Succión | Descarga | CP (máx.) | DC (máx.) | DD    | R       | An-<br>chura | X     | Y      | Z     | Peso (libras) | Tamaño del bastidor del motor |        |        |        |
|---------------|---------|----------|-----------|-----------|-------|---------|--------------|-------|--------|-------|---------------|-------------------------------|--------|--------|--------|
|               |         |          |           |           |       |         |              |       |        |       |               | 140                           | 180    | 210    | 250    |
|               |         |          |           |           |       |         |              |       |        |       |               | L                             |        |        |        |
| 1 x 2 - 7     | 2       | 1        | 24 3/4    | 4 1/4     | 3 1/2 | 1 1/16  | 4 1/8        | 5 1/2 | 3      | 4     | 52            | 10                            | 10 5/8 | —      | —      |
| 1 x 2 - 8     |         |          |           |           | 4     |         | 3 15/16      | 5 3/4 | 3 3/16 | 4 1/4 | 52            |                               |        | 11 5/8 | —      |
| 1 1/2 x 2 - 6 |         | 1 1/2    | 24 1/2    | 5 3/8     | 3 1/2 | 1 1/4   | 4 1/4        | 4 1/2 | 2 5/8  | 3 1/2 | 34            | 9 3/4                         | 10 3/8 | —      | —      |
| 1 1/2 x 2 - 8 |         |          |           |           | 4 5/8 |         |              | 5     |        | 4 1/4 | 54            |                               |        | 11 3/8 | 11 7/8 |
| 2 1/2 x 3 - 7 | 3       | 2 1/2    | 25 1/2    | 5 1/8     | 4 1/2 | 1 13/16 | 6            | 3     | 4      | 4 1/2 | 49            | 10 1/8                        | 10 3/4 | 11 3/4 | 12 1/4 |
| 3 x 4 - 7     | 4*      | 3*       | 25 3/16   | 5 3/4     | 5 1/8 | 3 3/4   |              |       |        |       | 82            | 9 3/4                         | 10 3/8 | 11 3/8 | —      |

\*Para usar con bridas de acoplamiento ANSI clase 150. Todos los demás son conexiones NPT.

### Dimensiones y pesos del motor (pueden variar según el fabricante)\*

| Tamaño del bastidor JM | A       | AB (máx.) | B      | D     | E     | F     | G   | H    | P (máx.) | Peso (libras/kilos) |
|------------------------|---------|-----------|--------|-------|-------|-------|-----|------|----------|---------------------|
| 143                    | 6 1/2   | 6 15/16   | 6 1/2  | 3 1/2 | 2 3/4 | 2     | 1/8 | 3/8  | 7 10/16  | 54                  |
| 145                    |         |           |        |       |       | 2 1/2 |     |      |          | 56                  |
| 182                    | 8 11/16 | 7 1/2     | 6 1/2  | 4 1/2 | 3 3/4 | 2 1/4 | 3/8 | 7/16 | 9 9/16   | 109                 |
| 184                    |         |           |        |       |       | 2 3/4 |     |      |          | 110                 |
| 213                    | 9 3/4   | 9 10/16   | 9 9/16 | 5 1/4 | 4 1/4 | 2 3/4 | 5/8 | 7/16 | 11 1/4   | 152                 |
| 215                    |         |           |        |       |       | 3 1/2 |     |      |          | 179                 |
| 254 TCZ                | 11 1/2  | 12 10/16  | 11 1/2 | 6 1/4 | 5     | 4 1/8 | 1/4 | 1/2  | 13 1/2   | 392                 |
| 256 TCZ                |         |           |        |       |       | 5     |     |      |          | 390                 |

#### Nota:

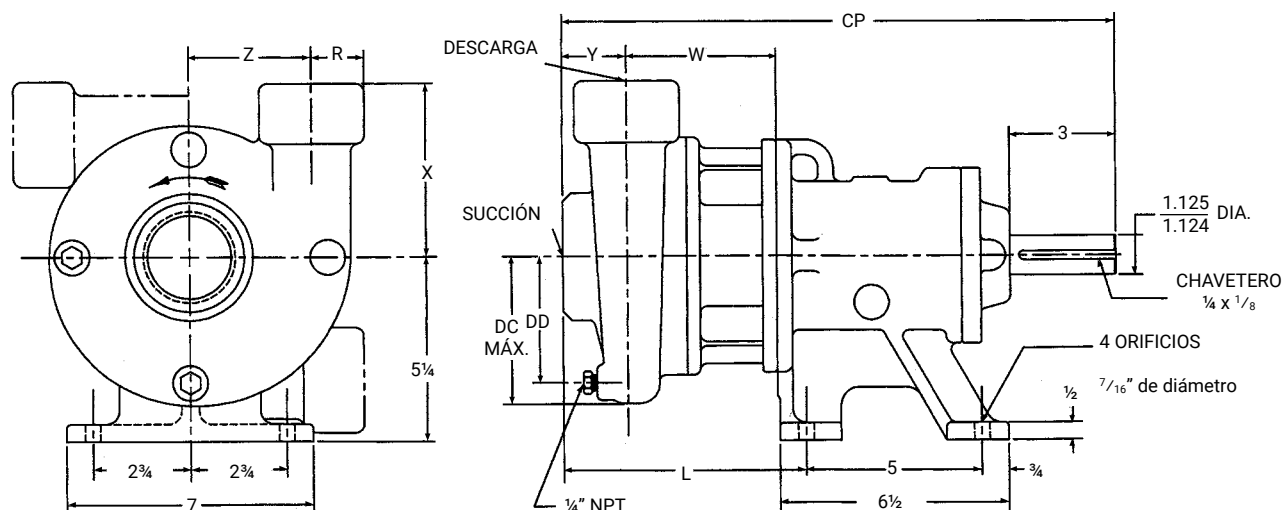
Todas las bombas se envían en posición de descarga vertical. Puede girarse en incrementos de 90°. Ajuste los pernos de la carcasa a un par de apriete de 25 ft/lb (33.9 N·m).

\*Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

### Bastidores del motor y caballos de fuerza

| Bastidor del motor | 3500 RPM   |           |     |           |          |       | 1750 RPM    |             |     |             |             |     |
|--------------------|------------|-----------|-----|-----------|----------|-------|-------------|-------------|-----|-------------|-------------|-----|
|                    | Monofásico |           |     | Trifásico |          |       | Monofásico  |             |     | Trifásico   |             |     |
|                    | ODP*       | TEFC*     | XP* | ODP*      | TEFC*    | XP*   | ODP*        | TEFC*       | XP* | ODP*        | TEFC*       | XP* |
| 143JM              | 1, 1 1/2   | 1, 1 1/2  | —   | 1, 1 1/2  | 1, 1 1/2 | —     | 1/2, 3/4, 1 | 1/2, 3/4, 1 | 1/2 | 1/2, 3/4, 1 | 1/2, 3/4, 1 | —   |
| 145JM              | 2          | 2         | —   | 2, 3      | 2        | 2     | 1 1/2       | 1 1/2       | —   | 1 1/2, 2    | 1 1/2, 2    | —   |
| 182JM              | 3          | 3         | 3   | 5         | 3        | 3     | 2           | 2, 3        | 2   | 3           | 3           | 3   |
| 184JM              | 5          | 5         | —   | 7 1/2     | 5        | 5     | 3           | —           | —   | 5           | 5           | —   |
| 213JM              | 7 1/2      | —         | —   | 10        | 7 1/2    | 7 1/2 | —           | —           | —   | —           | —           | —   |
| 215JM              | 10         | 7 1/2, 10 | —   | 15        | 10, 15   | 10    | —           | —           | —   | —           | —           | —   |
| 254TCZ             | —          | —         | —   | 20        | —        | 15    | —           | —           | —   | —           | —           | —   |
| 256TCZ             | —          | —         | —   | —         | 20       | 20    | —           | —           | —   | —           | —           | —   |

Todas las dimensiones en pulgadas y pesos en libras. \*No deben utilizarse para fines de construcción.


**Dimensiones y pesos de la bomba** (Dimensión "L" determinada por la bomba y el motor)

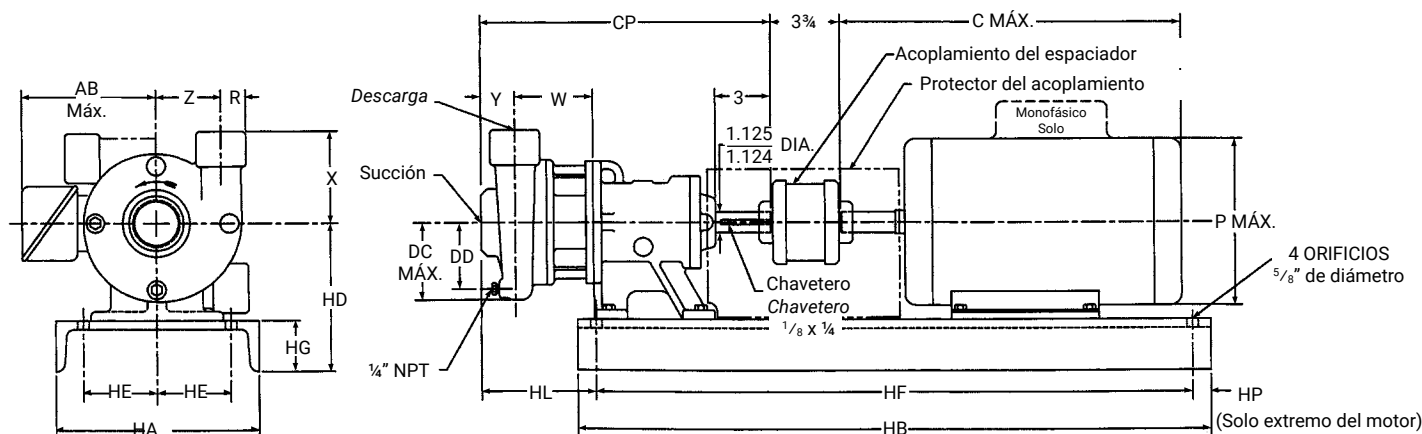
| Bomba         | Succión | Descarga | CP     | DC (máx.) | DD    | L     | R       | Anchura | X     | Y      | Z     | Peso (libras) |
|---------------|---------|----------|--------|-----------|-------|-------|---------|---------|-------|--------|-------|---------------|
| 1 x 2 - 7     | 2       | 1        | 16 3/4 | 4 1/4     | 3 1/2 | 8     | 1 1/16  | 4 1/8   | 5 1/2 | 3      | 4     | 84            |
| 1 x 2 - 8     |         |          |        |           | 4     |       |         | 3 15/16 | 5 3/4 | 3 3/16 | 4 1/4 | 84            |
| 1 1/2 x 2 - 6 |         | 1 1/2    | 16 1/2 | 5 3/8     | 3 1/2 | 7 3/4 | 1 1/4   | 4 1/4   | 4 1/2 | 2 5/8  | 3 1/2 | 66            |
| 1 1/2 x 2 - 8 |         |          |        |           | 4 5/8 |       |         |         | 5     |        | 4 1/4 | 86            |
| 2 1/2 x 3 - 7 | 3       | 2 1/2    | 16 7/8 | 5 1/8     | 4 1/2 | 8 1/8 | 11 3/16 | 4 3/8   | 6     | 3      | 4     | 81            |
| 3 x 4 - 7     | 4*      | 3*       | 16 1/2 | 5 3/4     | 5 1/8 | 7 3/4 | 3 3/4   |         |       | 2 1/2  | 4 1/2 | 114           |

\*Para usar con bridas de acoplamiento ANSI clase 150. Todos los demás son conexiones NPT.

**Nota:**

Todas las bombas se envían en posición de descarga vertical. Mayo Puede girarse en incrementos de 90°. Ajuste los pernos de la carcasa a 25 ft/lb (33.9 N·m). de par de apriete.

Dimensiones en pulgadas, pesos en libras. \*No deben utilizarse para fines de construcción.



### Dimensiones y pesos de la bomba (Dimensión "HL" determinada por la bomba y el motor)

| Bomba       | Succión | Descarga | CP<br>(máx.)                   | DC<br>(máx.)                  | DD                            | R                               | W                               | X                             | Y                              | Z                             | Peso<br>(libras)              | Tamaño del bastidor del motor |                               |           |
|-------------|---------|----------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|
|             |         |          |                                |                               |                               |                                 |                                 |                               |                                |                               |                               | 140 / 180                     | 210                           | 250 / 280 |
|             |         |          |                                |                               |                               |                                 |                                 |                               |                                |                               |                               | HL                            |                               |           |
| 1 x 2 – 7   | 2       | 1        | 16 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> | 4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> | 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> | 1 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>  | 4 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>   | 5 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> | 3                              | 4                             | 84                            | 9 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> | —                             | —         |
| 1 x 2 – 8   |         |          |                                |                               | 4                             |                                 | 3 <sup>15</sup> / <sub>16</sub> | 5 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> | 3 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> | 4 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> | 84                            |                               | —                             | —         |
| 1 ½ x 2 – 6 |         | 1½       | 16½                            |                               | 3 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> | 1¼                              | 4 <sup>1</sup> / <sub>2</sub>   | 2 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> | 3½                             | 66                            | 7¾                            |                               | —                             | —         |
| 1 ½ x 2 – 8 |         |          |                                |                               | 5 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> |                                 | 5 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>   | 4¼                            | 5                              | 4¼                            |                               |                               | 86                            | —         |
| 2 ½ x 3 – 7 | 3       | 2 ½      | 16 <sup>7</sup> / <sub>8</sub> | 5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> | 4½                            | 1 <sup>13</sup> / <sub>16</sub> | 6                               | 3                             | 4                              | 81                            | 9 <sup>5</sup> / <sub>8</sub> | 8 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> | 4 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> |           |
| 3 x 4 – 7   | 4*      | 3*       | 16½                            | 5¾                            | 5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> | 3¾                              |                                 |                               | 4 <sup>3</sup> / <sub>8</sub>  | 2 ½                           | 4½                            | 114                           | 9¼                            | 7¾        |

\*Para usar con bridas de acoplamiento ANSI clase 150. Todos los demás son conexiones NPT.

### Dimensiones y pesos de motor

| Bastidor<br>del motor | 3500 RPM   |       |           |        |     | 1750 RPM   |       |     |           |         |     | AB<br>(máx.)                    | C<br>(máx.)                     | P<br>(máx.)                    | Peso<br>(libras) |
|-----------------------|------------|-------|-----------|--------|-----|------------|-------|-----|-----------|---------|-----|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|------------------|
|                       | Monofásico |       | Trifásico |        |     | Monofásico |       |     | Trifásico |         |     |                                 |                                 |                                |                  |
|                       | ODP*       | TEFC* | ODP*      | TEFC*  | XP* | ODP*       | TEFC* | XP* | ODP*      | TEFC*   | XP* |                                 |                                 |                                |                  |
| 143T                  | 1, 1½      | 1, 1½ | 1, 1½     | 1, 1½  | —   | ½, ¾, 1    | ½, ¾  | —   | ½, ¾, 1   | ½, ¾, 1 | —   | 6 <sup>15</sup> / <sub>16</sub> | 12 <sup>5</sup> / <sub>16</sub> | 7 <sup>3</sup> / <sub>16</sub> | 41               |
| 145T                  | 2          | 2     | 2, 3      | 2      | —   | 1½         | 1½    | —   | 1½, 2     | 1½, 2   | 2   |                                 | 15¼                             |                                | 58               |
| 182T                  | —          | 3     | 5         | 3      | 3   | 2          | —     | 2   | 3         | 3       | —   | 8 <sup>3</sup> / <sub>16</sub>  | 17 <sup>7</sup> / <sub>16</sub> | 9 <sup>7</sup> / <sub>16</sub> | 108              |
| 184T                  | 5          | 5     | 7½        | 5      | —   | 3, 5       | 5     | —   | 5         | 5       | —   |                                 | 18 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> |                                | 110              |
| 213T                  | 7½         | 7½    | 10        | 7½     | —   | —          | —     | —   | —         | —       | —   | 9 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> | 19                              | 11                             | 136              |
| 215T                  | 10         | 10    | 15        | 10, 15 | 10  | —          | —     | —   | —         | —       | —   |                                 | 20½                             |                                | 212              |
| 254T                  | —          | —     | 20        | —      | —   | —          | —     | —   | —         | —       | —   | 10 <sup>1</sup> / <sub>16</sub> | 23¾                             | 13¾                            | 258              |
| 256T                  | —          | —     | —         | 20     | —   | —          | —     | —   | —         | —       | —   |                                 | —                               |                                | 291              |
| 284TS/T               | —          | —     | —         | —      | —   | —          | —     | —   | —         | —       | —   | 13 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>  | 27¾                             | 14¾                            | 398              |

\* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.

### Dimensiones y pesos de la placa soporte

| Bastidor del motor | HA | HB | HD     | HE    | HF     | HG    | HP*   | Motor | Bastidor del cojinete | Peso (libras) |
|--------------------|----|----|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-----------------------|---------------|
| 143 T              | 10 | 28 | 8      | 3 3/4 | 24     | 2 3/4 | 3/4   | 1 3/4 | —                     | 48            |
| 145 T              |    |    |        |       | 24     | 2 1/2 | 3/4   | 1 3/4 | —                     |               |
| 182 T              |    |    |        |       | 3 3/4  | 2 1/4 | 1 1/5 | 3/4   | —                     |               |
| 184 T              |    |    |        |       | 3 3/4  | 2 3/4 | 1 1/5 | 3/4   | —                     |               |
| 213 T              | 12 | 31 | 8 1/4  | 4 1/4 | 29     | 3     | 1     | —     | —                     | 65            |
| 215 T              |    |    |        |       | 29     | 3 1/2 | 1     | —     | —                     |               |
| 254 T              | 13 | 42 | 9 1/4  | 5 1/4 | 38 1/2 | 4     | 1 3/4 | —     | 1                     | 110           |
| 256 T              |    |    |        |       | 38 1/2 | 5     | 1 3/4 | —     | 1                     |               |
| 284 TS/T           | 15 | 44 | 10 1/2 | 5 3/4 | 40 1/2 | 3 1/2 | —     | —     | 1 3/4                 | 124           |

\* Dimensión "hp" en el extremo del motor únicamente.

#### Nota:

1. Todas las bombas se envían en posición de descarga vertical. Pueden girarse en incrementos de 90°. Ajuste los pernos de la carcasa a un par de apriete de 25 ft/lb.
2. Dimensiones en pulgadas, pesos en libras. \*No deben utilizarse para fines de construcción.
3. Las dimensiones y los pesos del motor pueden variar según el fabricante.

## Especificaciones

**Capacidades para:** 550 gpm (125 m<sup>3</sup>/h) a 3500 rpm 350 gpm (79 m<sup>3</sup>/h) a 1750 rpm

**Cargas hasta:** 280 pies TDH (85 m) a 3500 rpm 67 pies TDH (20 m) a 1750 rpm

**Presiones de funcionamiento hasta:** 175 psig (12 bares)

**Presión de aspiración hasta:** 100 psig (7 bares)

**Temperaturas máximas hasta:** 212 °F (100 °C) con sello estándar o 250 °F (121 °C) con sello opcional de alta temperatura

**Motor:** bastidor JM estándar NEMA o bastidor JP para 3656 o bastidor T para 3756. Disponibles carcasas abiertas a prueba de goteo\*, totalmente cerradas con ventilación forzada\* y a prueba de explosiones\*. Monofásico (115/208-230 V) ½-1 hp, (115/230 V) 1½-3 hp y trifásico (230/460 V) ½-25 hp.

**Dirección de rotación:** a la derecha cuando se observa desde el extremo del motor

*\* Eficiencia de primer nivel cuando lo requieren las regulaciones del Departamento de Energía.*

## Aplicaciones más comunes

- Servicios de refuerzo
- Sistemas de pulverización
- Irrigación
- Circulación del agua
- Transferencia de líquidos
- Bombeo de uso general





Obtenga más información  
nuestra línea completa de  
bombas de succión final



Xylem Inc.  
2881 East Bayard Street Ext.,  
Suite A  
Seneca Falls, NY 13148

Teléfono: (866) 325-4210  
Fax: (888) 322-5877  
[xylem.com/goulds](http://xylem.com/goulds)

Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso. Toda la información presentada aquí se considera confiable y en concordancia con las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no garantiza la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad individual del producto para aplicaciones específicas. Xylem no asume ninguna responsabilidad por daños especiales, indirectos o emergentes que surjan de la venta, reventa o uso indebido de sus productos.

© 2026 Xylem Inc. o sus filial. Xylem es una marca comercial de Xylem, Inc. o una de sus filiales. Goulds Water Technology es una marca registrada de ITT Manufacturing Enterprises LLC y se usa con autorización. Todas las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.

B363756Ses-LA R9 3/2026

**xylem**  
Let's Solve Water