

Lowara Lösungen und Serviceleistungen

für die Herausforderungen
von Wasserversorgern



Lowara, ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Wassertechnologie

Lowara wurde 1968 gegründet und hat seinen Sitz in Montecchio Maggiore nahe Vicenza, Italien. Seit fast 60 Jahren bedient das Unternehmen Kunden und Anwender in verschiedenen Branchen. 1986 wurde Lowara von Goulds Pumps Inc. (Seneca Falls, USA) übernommen.

Durch die Übernahme von Goulds Pumps durch ITT Industries im Jahr 1997 wurde Lowara Teil eines der weltweit größten Pumpenhersteller. 2011 schloss Xylem seine Ausgliederung aus der ITT Corporation ab und begann ein neues Kapitel als weltweit führendes Wassertechnologieunternehmen.

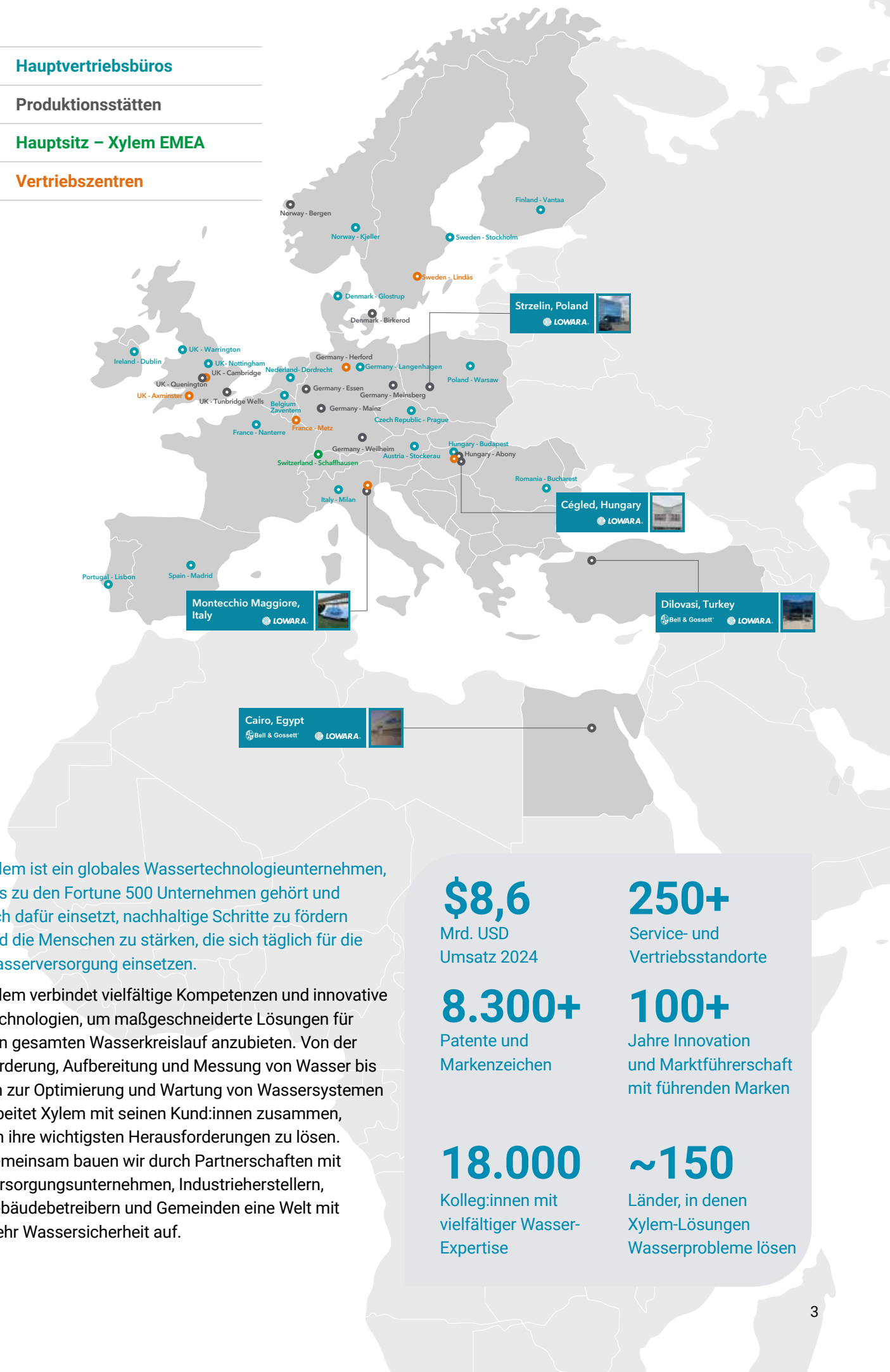
Innovation ist eines der charakteristischen Merkmale von Lowara. Das Unternehmen investiert kontinuierlich wirtschaftliche, personelle und technologische Ressourcen in Ausbildung und Forschung, um hochwertige Produkte und Prozesse stetig weiterzuentwickeln.

Xylem Lowara nutzt modernste Forschung, Konstruktion und Industrietechnik, um seine globalen Fähigkeiten zu verbessern. Dadurch werden effiziente und zuverlässige Produkte, Dienstleistungen und Lösungen für die Wasserversorgung und Wasserförderung in den Bereichen Wohngebäude, Bewässerung, Gebäudetechnik und Gewerbe weltweit angeboten.

Die umfassenden Lager- und Fertigungskapazitäten von Xylem Lowara ermöglichen eine schnelle und effiziente Reaktion auf Kundenbedürfnisse.



- Hauptvertriebsbüros
- Produktionsstätten
- Hauptsitz – Xylem EMEA
- Vertriebszentren



Xylem ist ein globales Wassertechnologieunternehmen, das zu den Fortune 500 Unternehmen gehört und sich dafür einsetzt, nachhaltige Schritte zu fördern und die Menschen zu stärken, die sich täglich für die Wasserversorgung einsetzen.

Xylem verbindet vielfältige Kompetenzen und innovative Technologien, um maßgeschneiderte Lösungen für den gesamten Wasserkreislauf anzubieten. Von der Förderung, Aufbereitung und Messung von Wasser bis hin zur Optimierung und Wartung von Wassersystemen arbeitet Xylem mit seinen Kund:innen zusammen, um ihre wichtigsten Herausforderungen zu lösen. Gemeinsam bauen wir durch Partnerschaften mit Versorgungsunternehmen, Industrieherstellern, Gebäudebetreibern und Gemeinden eine Welt mit mehr Wassersicherheit auf.

\$8,6

Mrd. USD
Umsatz 2024

250+

Service- und
Vertriebsstandorte

8.300+

Patente und
Markenzeichen

100+

Jahre Innovation
und Marktführerschaft
mit führenden Marken

18.000

Kolleg:innen mit
vielfältiger Wasser-
Expertise

~150

Länder, in denen
Xylem-Lösungen
Wasserprobleme lösen

Maßgeschneiderte Lösungen für den gesamten Wasserkreislauf

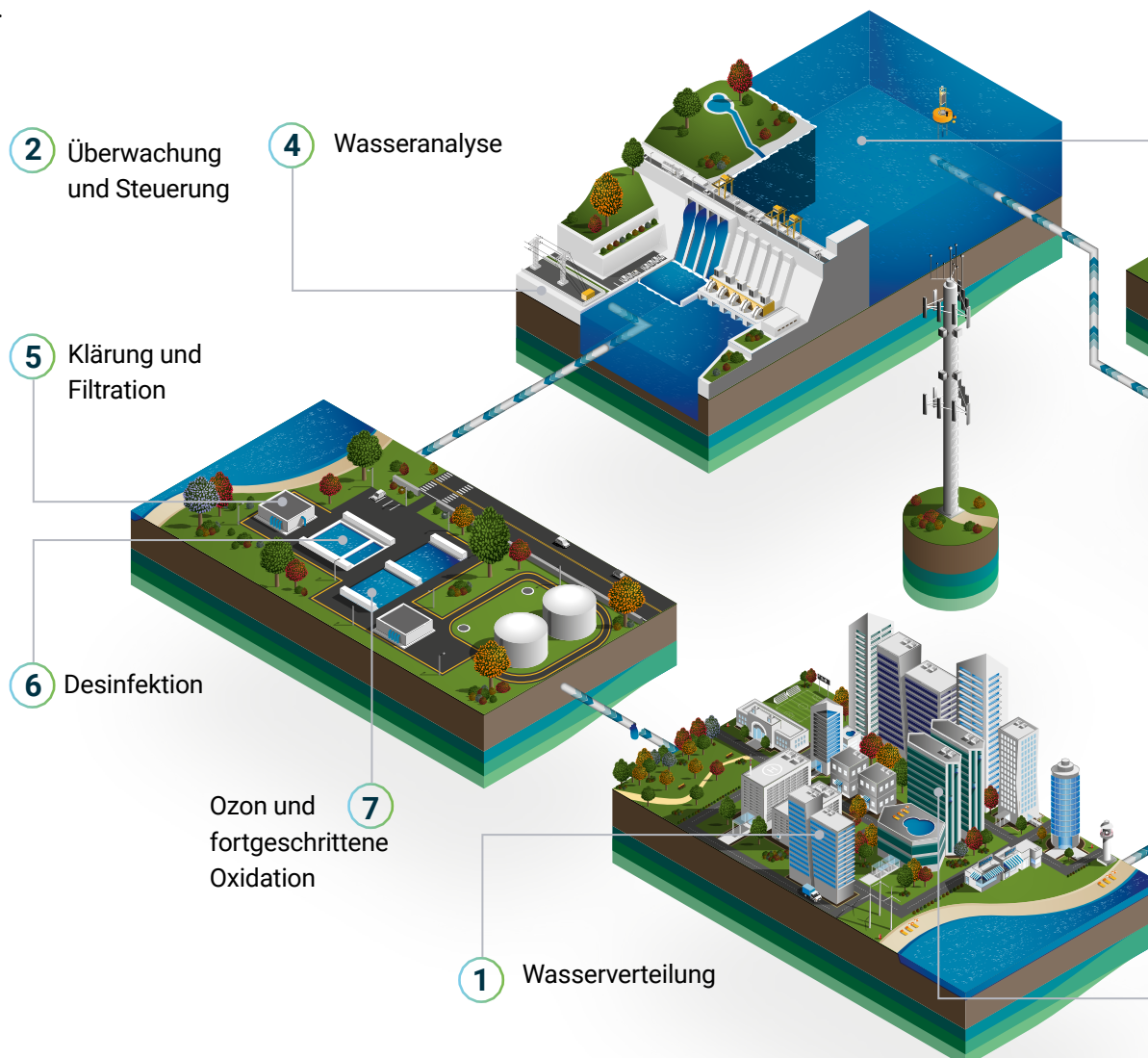
Gemeinsam können Kunden die Art und Weise verändern, wie Wasser verwaltet, gespart, wiederverwendet und in die Natur zurückgeführt wird, und dabei einen bedeutenden Unterschied bewirken.

Xylem Lowara liefert zuverlässige Lösungen für den Wassertransport und die Wasseraufbereitung für öffentliche Versorgungsunternehmen, die Effizienz, Widerstandsfähigkeit und digitale Intelligenz über den gesamten Wasserkreislauf hinweg vereinen.

Von der Quelle bis zum Wasserhahn und zurück unterstützen unsere Technologien Wasserversorger dabei, ihren Gemeinden sichere, nachhaltige und kostengünstige Dienstleistungen anzubieten. Ob es um die Modernisierung veralteter Infrastruktur, die Einhaltung gesetzlicher Standards oder das Erreichen von Netto-Null-Zielen geht – Xylem Lowara hilft Versorgungsunternehmen dabei, intelligenter und nachhaltiger zu arbeiten.

Unser Portfolio umfasst hocheffiziente Pumpen, fortschrittliche Desinfektions- und Filtersysteme sowie digitale Plattformen, die Echtzeitüberwachung, vorausschauende Wartung und datengestützte Entscheidungsfindung ermöglichen. Von der Lecksuche und Wassermessung bis hin zur Wasserwiederverwendung und Qualitätsanalyse bieten wir End-to-End-Lösungen, die Verluste reduzieren, die Leistung optimieren und die Lebensdauer von Anlagen verlängern.

Mit dem globalen Know-how von Xylem und der europäischen Fertigung von Lowara versetzen wir Versorgungsunternehmen in die Lage, die Herausforderungen von heute und die Anforderungen von morgen mit Lösungen zu meistern, die einfach zu integrieren, langlebig und durch lokalen Support unterstützt sind.



1 Wasserverteilung

Ein umfangreiches Sortiment zur Sicherstellung einer zuverlässigen Wasserversorgung, darunter Pumpen mit variabler und fester Drehzahl, Druckerhöhungsanlagen und Konstantdruckanlagen.

2 Überwachung und Steuerung

Asset Management, optimierte Steuerung, vorausschauende Wartung, Datenanalyse und Fernüberwachung helfen Ihnen, rund um die Uhr die volle Kontrolle zu behalten.

3 Wassergewinnung

3 Wassergewinnung

Volle Kontrolle über Wassergewinnung, Bohrungen und Bypass mit ACS-zertifizierten Bohrlochpumpen, einstufigen Pumpen, Tauchpumpen mit hoher Kapazität und unserer Mietpumpenflotte.

4 Wasseranalyse

Wasserqualitätsmessgeräte in der Wassergewinnung und Prozessanalysatoren in der Wasseraufbereitungsanlage gewährleisten eine sichere und optimierte Aufbereitung.

5 Klärung und Filtration

Klärbecken und Filter bieten ein komplettes Lösungsspektrum für die Trinkwasseraufbereitung.

6 Desinfektion

Effiziente Inaktivierung schädlicher Krankheitserreger als Teil eines Mehrfachschutzes, der mit UV-Strahlung, Hypochlorit-Erzeugung vor Ort oder Gaschlorung für gesundes Trinkwasser sorgt.

7 Ozon und fortgeschrittene Oxidation

Entfernung von Mikroverunreinigungen, Geschmack, Geruch und Farbe, um hochwertiges Trinkwasser zu erhalten.

8 Leckage- und Zustandsbewertung

Eine Reihe intelligenter Technologien zur Erkennung und Verhinderung von Leckagen und potenziellen Systemausfällen, um Wasserverluste zu beseitigen und die Lebensdauer der Anlagen zu verlängern.

9 Wassermessung und Zählerdatenanalyse

Hochleistungsfähige Wasserdurchflussmessung gewährleistet die Lieferung exakter Wassermengen und reduziert sichtbare Wasserverluste sowie agnostische erweiterte Analysen von Informationen aus Zählern.

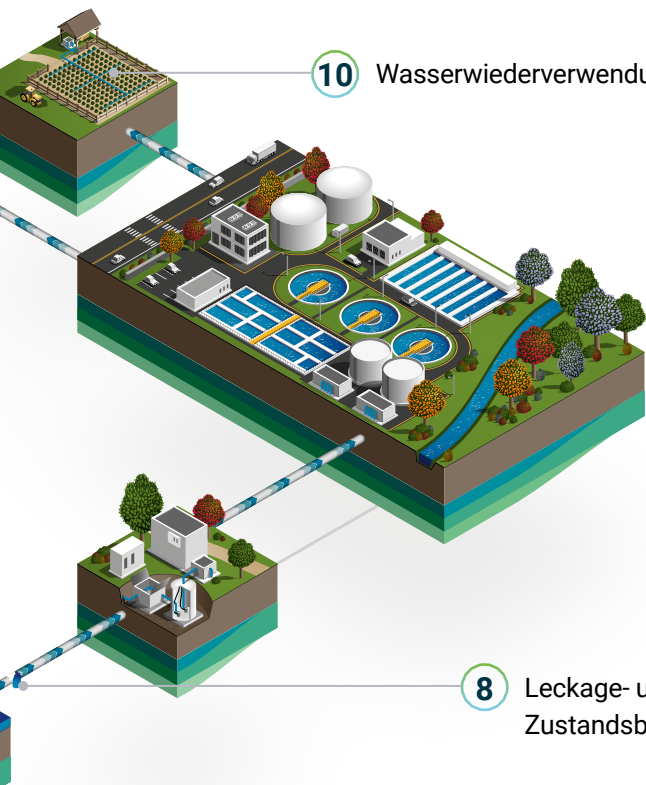
10 Wasserwiederverwendung

Eine Reihe von Optionen für fortgeschrittene Oxidationsprozesse (AOP) in Kombination mit biologisch aktiven Filtern

10 Wasserwiederverwendung

8 Leckage- und Zustandsbewertung

9 Wassermessung und Analyse von Zählerdaten





Anwendungen im Wasserkreislauf

	Große Pumpen	Brunnen-pumpen	Spiralgehäuse-pumpe	Mehrstufige Pumpen	Druckerhö-hungs-anlagen	Entwässerung und Abwasser-pumpen	Überwachung und Steuerung
Seitenzahl	8	9	10	12	14	15	18
Tiefbrunnenwasserförderung		●					●
Oberflächenwasserförderung	●		●	●		●	●
Stromerzeugung	●		●	●			
Überwachung der Wasserqualität							●
Wassertransport	●	●	●	●	●	●	●
Beckenentwässerung und Umgehung						●	●
Filterpumpen und Rückspülen	●		●	●			●
Rückgewinnung von Filterrückspülwasser		●					●
Membran-/RO-System-Druckerhöhung	●			●			●
Desinfektion von Krankheitserregern							●
Oxidation von Mikroverunreinigungen und Entfernung von Gerüchen und Farben							●
Überwachung der Trinkwasserqualität							●
Wasserspeicherung und -verteilung	●	●	●	●	●		●
Netzwerkdruckerhöhung		●		●	●		●
Fernwärme-Wasserförderung	●		●	●			●
Allgemeine Dienstleistungen für Anlagen	●	●	●	●	●	●	●

LS-Serie und e-XC-Serie

Die großen Pumpen der Marke Lowara von Xylem eignen sich ideal für den Transport großer Wassermengen und für Anwendungen, bei denen standardisierte Produkte nicht ausreichen. Unsere großen doppelstufigen, axial geteilten Pumpen zeichnen sich durch überragende Effizienz, reduzierte Vibrationen und eine lange Lebensdauer aus und bieten eine konstante Leistung bei geringeren Lebenszykluskosten. Unsere hochleistungsfähigen Endansaugpumpen bieten zuverlässige Leistung und sind eine effektive Wahl für den kontinuierlichen Transfer großer Flüssigkeitsmengen, wenn ein radialer Auslass erforderlich ist.

Anwendungen

- Oberflächenwasserpumpen
- Wassertransport

LS-Serie

DN: 125–600 mm
Max. Förderhöhe: 100 m
Max. Durchfluss: 4.600 m³/h

e-XC-Serie

DN: 80–800 mm
Max. Förderhöhe: 250 m
Max. Durchfluss: 11.400 m³/h

e-XC Serie

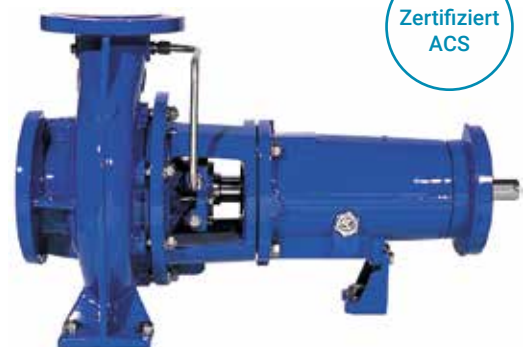
- Einfaches Design für eine einfache Wartung und reduzierte Lebenszykluskosten
- Verschiedene Materialoptionen
- Vollständige Verfügbarkeit mechanischer Dichtungen
- Herausnehmbare Lager und mechanische Dichtungen ohne Öffnen des oberen Gehäuses
- Bereit für Konnektivität



Einstufige, doppelstufige Spaltgehäusepumpe

LS Serie

- Horizontale einstufige Endansaugpumpe mit geschlossenem Laufrad und ölgeschmiertem Lagerrahmen
- Prozessgerechtes Design, rückseitig herausziehbar für einfache Wartung; ermöglicht die Demontage von Laufrad und Lagerrahmen ohne Demontage des Pumpengehäuses und Motors
- Ansaugstutzen ist axial, Druckstutzen radial nach oben (optional horizontal möglich)
- Antrieb durch Elektromotor und flexible Kupplung sind auf einer gemeinsamen Grundplatte angeordnet



Geschlossene Impeller-Pumpen mit 16 bar, rahmenmontiert.

TAUCHMOTORPUMPEN

e-GS, SCUBA, Z6, Z8, Z10, Z12

Das breite Sortiment an Lowara-Tauchmotorpumpen von Xylem mit Durchmessern von 4 bis 12 Zoll bietet eine kostengünstige Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen. Diese Pumpen sind in den Ausführungen AISI 304, AISI 316 und Duplex-Edelstahl erhältlich und eignen sich ideal für Anwendungen, die eine lange Lebensdauer erfordern. Die Hydraulik ist für eine hohe Sandförderleistung ausgelegt. Zu den gängigen Anwendungsbereichen zählen Wasserversorgung und Bewässerung, Entsalzung und Tiefbrunnenentwässerung. Langlebigkeit und hohe Effizienz sind die Hauptmerkmale sowohl der gekapselten als auch der umwickelbaren Versionen.

Zertifiziert
ACS

Anwendungen

- Tiefbrunnenwasserrförderung
- Oberflächenwasserrförderung
- Wassertransport

Höchste hydraulische Effizienz auf dem Markt
Energie- und Kosteneinsparungen

Alle Teile aus Feinguss*

Hohe Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit für lange Lebensdauer bei hoher Effizienz

Dynamische Verschleißringe

Hydrodynamische Schmierung* zur Minimierung des Verschleißes und Optimierung der Effizienz

Gleitlager in jeder Stufe

Reibungsloser Betrieb und verlängerte Lebensdauer auch unter extremen Betriebsbedingungen

Integriertes Rückschlagventil

Einfache, kostengünstige Installation

Geringer Wartungsaufwand

Hochwertige Materialien und innovative Konstruktionsmerkmale (Verschleißringe, Gleitlager)

Optimierung des Betriebspunkts

Laufäder können getrimmt werden, um maximale Effizienz* am spezifischen Betriebspunkt zu erreichen

Hydrovar-Option

Optimierte Leistungsanpassung entsprechend dem tatsächlichen Bedarf, wodurch der Schutz des Systems gewährleistet wird

e-GS-Serie

Brunnengröße: 4"
Max. Leistung: 7,5 kW
Max. Förderhöhe: 340 m
Max. Durchfluss: 21 m³/h
Max. Eintauchtiefe: 300 m

Z-Serie

Brunnengröße: 6", 8", 10", 12"
Max. Leistung: 350 kW
Max. Förderhöhe: 545 m
Max. Durchfluss: 520 m³/h
Max. Eintauchtiefe: 350 m

SCUBA Serie

Max. Leistung: 2,2 kW
Max. Förderhöhe: 100m
Max. Durchfluss: 12 m³/h



Scuba

Z6

Z8

Z10 - Z12

* Größen Z8-Z10-Z12

e-NSC Serie

Die Lowara e-NSC-Spiralgehäusepumpen von Xylem verbinden robustes Design mit hoher Effizienz und eignen sich perfekt für alle Anwendungen im Bereich der Wasserversorgung. Sie sind robust, bodenmontiert und mit Fußstützen in verschiedenen Ausführungen ausgestattet. Sie sind auf hohe Effizienz ausgelegt und ihre Leistung ist für die Drehzahlregelung ausgelegt.

Die Pumpen sind aus Edelstahl und Gusseisen gefertigt, um Korrosionsbeständigkeit und Abriebfestigkeit zu gewährleisten. Zu den gängigen Endanwendungen gehören Wohn- und Geschäftsgebäude, öffentliche Versorgungsbetriebe, Industrie und Aquakultur, Bewässerung, Kältemaschinen und vieles mehr. Die Pumpe ist auch mit Hydrovar® X erhältlich, dem neuen integrierten IE5-PM-unterstützten Synchron-Reluktanzmotor und der Lösung mit variabler Drehzahl, um in vielen Anwendungen niedrigere Lebenszykluskosten zu erzielen.

Zertifiziert
ACS,
DM174

Anwendungen

- Oberflächenwasserförderung
- Wassertransport
- Filtrationsförderung und Rückspülung
- Wasserspeicherung und -verteilung
- Druckerhöhung im Netz
- Hydrantenversorgung
- Fernwärmewasserförderung
- Allgemeine Anlagenversorgung

e-NSC-Serie

DN: 32–300 mm

Max. Leistung: 315 kW

Max. Förderhöhe: 160 m

Max. Durchfluss: 1800 m³/h

Erfüllt die ErP-Vorschriften

- Die Pumpe erreicht einen Mindestwirkungsgrad (MEI) deutlich über dem vorgeschriebenen Grenzwert von 0,4 und gewährleistet so eine optimale hydraulische Leistung und Energieeffizienz gemäß den ErP-Standards.
- IE3- und IE4-Motoren über den gesamten Bereich verfügbar

Lange Lebensdauer und einfache Wartung

- Robuste Konstruktion, verschiedene Lagerrahmengrößen und austauschbare Verschleißringe aus Edelstahl
- Umfassendes und verbessertes Angebot an Gleitringdichtungen
- Back-Pull-Out-Design

Geringere Komplexität

Leichter und kompakter, mit mehr gemeinsamen Komponenten

Leistungssteigerung

Verbesserte Hydraulik, entspricht den höchsten Marktstandards in Bezug auf Q&H

Größere Abdeckung

Große Abdeckung von Größe 32 bis Größe 300, die einen sehr großen Bedarf an Anwendungen für sauberes Wasser abdeckt. cleanwater applications.





e-MP- und P-Serie

Die mehrstufigen e-MP-Pumpen der Marke Lowara von Xylem aus Gusseisen sind für die vertikale und horizontale Installation und Konfiguration ausgelegt. Sie sind robust und hocheffizient und gewährleisten eine lange Lebensdauer und niedrige Betriebskosten über viele Jahre hinweg. Die e-MP- und P-Pumpen von Xylem eignen sich für zahlreiche Anwendungen, darunter Wasserförderung und Druckerhöhung in Wasserversorgungsnetzen, Gebäudetechnik, Landwirtschaft und mehr. Heute werden sie auch für die Wasserversorgung in einigen der höchsten Gebäude der Welt sowie für Filterpumpen eingesetzt.



Anwendungen

- Oberflächenwasserpumpen
- Wassertransfer
- Filtrationspumpen und Rückspülung
- Membran-/RO-Systemdruckerhöhung
- Wasserspeicherung und -verteilung
- Netzwerkdruckerhöhung
- Feuerlöschhydrantenversorgung
- Fernwärmewasserpumpen
- Allgemeine Anlagenleistungen

e-MP-Serie

DN: 50–150 mm
Max. Leistung: 1.250 kW
Max. Förderhöhe: 950 m
Max. Durchfluss: 850 m³/h

P/MP-Serie

DN: 150–300 mm
Max. Leistung: 1.400 kW
Max. Förderhöhe: 400 m
Max. Durchfluss: 1.800 m³/h

Einfache Integration

- Flexible mechanische Konfigurationen
- Sauglaufrad (niedriger NPSH-Wert)

Geringerer Verschleiß

Gleitlager aus Wolframkarbid und Auswuchtsystem, wodurch die Axialkraft auf die Lager und die Belastung der Gleitringdichtungen reduziert werden

Sicherer Betrieb

- Überwachungs- und Steuerungsschnittstellen
- Große selbstreinigende Dichtungskammer

Einfache Wartung

- Lager, Gleitringdichtung und Auswuchtstrommelbuchse können gewartet werden, ohne die Pumpe aus dem Rohrleitungssystem auszubauen
- Modularer Aufbau reduziert die Anzahl der benötigten Ersatzteile

Energieeinsparungen

- Hocheffiziente Hydraulik
- U-förmige Kanäle

Projektierbarer Service

Optionaler Sensor für Lagertemperatur und Vibration kann an jedes intelligente Anlagenüberwachungs- und Diagnosesystem angeschlossen werden



e-MPA



e-MPR



e-MPD



e-MPV

e-SV Serie

Die vertikalen Mehrstufenpumpen der Marke Lowara aus Edelstahl von Xylem bieten eine äußerst zuverlässige, technologisch fortschrittliche und vielseitige Lösung für verschiedene Aufgaben im Bereich der Trinkwasserversorgung. Ob Druckerhöhung, Wasserversorgung oder andere Anwendungen – die e-SV-Reihe mit 11 verschiedenen Größen und mehreren Ausführungen erfüllt alle Anforderungen. Weitere Anwendungsbereiche sind der Tiefbau, die Landwirtschaft, die Leichtindustrie, die Wasseraufbereitung sowie Heizungs- und Klimatechnik. Die Pumpe ist auch mit Hydrovar® X erhältlich, dem neuen integrierten IE5-PM-unterstützten Synchron-Reluktanzmotor und einer Lösung mit variabler Drehzahl, um in vielen Anwendungen niedrigere Lebenszykluskosten zu erzielen.



Anwendungen

- Oberflächenwasserpumpen
- Wassertransfer
- Filtrationspumpen und Rückspülung
- Membran-/RO-Systemdruckerhöhung
- Wasserspeicherung und -verteilung
- Netzwerkdruckerhöhung
- Feuerlöschhydrantenversorgung
- Fernwärmewasserpumpen
- Allgemeine Anlagenleistungen

e-SV-Serie

DN: 25–125 mm

Max. Leistung: 55 kW

Max. Förderhöhe: 330 m

Max. Durchfluss 160 m³/h

* Sizes 1-22

Premium-Effizienz

- Energie sparen und Kosten senken
- Smart-Version mit IE5-Permanentmagnetmotor und integriertem Antrieb
- e-SV X- und X+-Version mit IE5-unterstütztem Reluktanzmotor und integriertem Antrieb

Ausgewuchtetes Laufrad*

- Keine Begrenzung des Eingangsdrucks
- Standardmäßiger vertikaler Motor
- Geringere Installations- und Wartungskosten

Trockenlaufsensor

- Erhöhte mittlere Betriebsdauer zwischen Ausfällen
- Geringere Wartungs- und Produktionsausfallkosten

Geringerer NPSH

Schnelle, einfache und kostengünstige Installation

Leicht austauschbare Standard-Gleitringdichtung

- Nur ein Servicetechniker erforderlich
- Hohe Verfügbarkeit
- Reduzierte Wartungs- und Produktionsausfallkosten

Standardmäßiger vertikaler Motor

- Hohe Verfügbarkeit und einfach anzupassen
- geringere Auswirkungen auf die Produktionsfußabdruck



e-SV

GHV hydrovar® X Druckerhöhungsanlagen

Die Druckerhöhungsanlagen der GHV-Serie sind vollautomatische Komplettpakete für die Wasserversorgung, Druckerhöhung und Wasserförderung in Wohnanlagen, Bürogebäuden, Hotels, öffentlichen Gebäuden, Industrieanlagen und anderen Anwendungen. Die GHV-Serie ist mit bis zu 8 vertikalen mehrstufigen e-SV hydrovar® X+ Pumpen ausgestattet, von denen jede einzelne die Druckerhöhungsanlage automatisch steuern kann und so maximale Zuverlässigkeit gewährleistet. Dank ihrer einzigartigen kompakten Bauweise kann die GHV-Serie auch auf engstem Raum installiert werden. Die GHV-Serie ist einfach zu programmieren, auf maximale Energieeffizienz ausgelegt und kann über Modbus oder BACnet mit BMS-Systemen kommunizieren. Die GHV-Serie ist für die Verwendung mit Trinkwasser zertifiziert. GHV-Druckerhöhungsanlagen sind auch mit dem hydrovar® X+ Smart Controller für größere Systeme und Anwendungen erhältlich.

Anwendungen

- Druckerhöhung im Netzwerk
- Wasserspeicherung und -verteilung
- Wassertransport
- Druckerhöhung im Membran-Umkehrosmose-System
- Allgemeine Dienstleistungen für Anlagen

GHV hydrovar® X-Serie

Leistung: 8x22 kW

Maximaler Durchfluss: bis zu 1.280 m³/h

Maximale Förderhöhe: bis zu 250 m

Weitere Lösungen auf Anfrage

Hohe Zuverlässigkeit

- Entwickelt, um potenzielle einzelne Fehlerquellen zu vermeiden
- Jeder Antrieb verfügt über eine eigene Intelligenz
- Multi-Master: ausfallsicheres System, selbst wenn ein oder mehrere Antriebe nicht verfügbar sind
- Jeder Antrieb wird von einem eigenen unabhängigen Drucksensor gesteuert: vollständige Redundanz als Standard
- Ausgewuchtete Laufräder am e-SV reduzieren den Axialschub

Fernüberwachung und -steuerung

- ModBus und BACnet als Standard
- Zusätzliche E/A ebenfalls möglich
- Fernüberwachung ist auch möglich

Zertifiziert für die Verwendung mit Trinkwasser

- Trinkwasserzugelassen
- Keine Verunreinigung des Wassers

Kompakte Abmessungen

- Kompakte Bauweise ermöglicht die Installation auch bei beengten Platzverhältnissen
- Laststeuerung ermöglicht noch kleinere Pumpen



GHV hydrovar® X

GHV mit hydrovar® X+ Smart Controller

DOC, DOMO, DIWA Serie

Die Entwässerungspumpen der Serie Xylem Lowara aus Edelstahl sind für mobile oder stationäre Installationen konzipiert. Sie eignen sich für sauberes oder leicht verschmutztes Wasser, wie z. B. aus überfluteten Kellern, Grundwasser und Oberflächenwasser.

Anwendungen

- Oberflächenwasserpumpen
- Wassertransport
- Beckenentleerung und Umgehung
- Hydrantenversorgung
- Allgemeine Anlagenleistungen

DOC-Serie

Maximaler Durchfluss: 14 m³/h
Maximale Höhe: 11 m
Maximale Leistung: 0,55 kW

DOMO-Serie

Maximaler Durchfluss: 40 m³/h
Maximale Höhe: 14,5 m
Maximale Leistung: 1,5 kW

DIWA-Serie

Maximaler Durchfluss: 25 m³/h
Maximale Höhe: 21 m
Maximale Leistung: 0,55 bis 1,50 kW

Bequem

- Kompakt, leicht und einfach zu transportieren
- Einfach in Servicefahrzeugen zu verstauen für schnelle Einsätze
- Einfach zu installieren und zu warten
- Einfacher Zugang für Kabel- und Komponentenwechsel
- Schneller Austausch von Verschleißteilen und Dichtungen

Hohe Leistung

- Minimierter Rückfluss dank integriertem Rückschlagventil
- Robust und langlebig dank Außengehäuse aus Aluminiumguss, Statorgehäuse und Hydraulikteilen aus Polyurethan



DOC



DOMO



DIWA

hydrovar® X

hydrovar® X ist eine integrierte IE5-PM-unterstützte Synchron-Reluktanzmotor- und VSD-Lösung zur Optimierung von Xylem-Hydraulikpumpen entwickelt wurde. Sie steigert die Leistung, senkt Energieverbrauch und Lebenszykluskosten. Mit erweiterten E/A-, IoT-, drahtlosen und kabelgebundenen Verbindungsmöglichkeiten verfügt hydrovar® X über eine intelligente Schnittstelle für eine einfache Einrichtung und Inbetriebnahme.

Anwendungen

- Tiefbrunnenwasserrförderung
- Oberflächenwasserrförderung
- Wasserrförderung
- Filtrationsförderung und Rückspülung (Luft oder Wasser)
- Druckerhöhung für Membran-/RO-Systeme
- Wasserspeicherung und -verteilung
- Druckerhöhung im Netz
- Versorgung von Hydranten
- Fernwärme-Wasserpumpen

hydrovar® X

Spannung: dreiphasig 400 V

Leistung: bis zu 22 kW

Multipump-Fähigkeit: bis zu 8 Einheiten

Stromversorgung: 50/60 Hz

Kommunikation: BACnet und Modbus

standardmäßig in Einzelpumpen

IES2-Paket mit IE5-Motoren

Schutzart: IP55

Umgebungstemperatur: -20 °C / +50 °C bei voller Leistung

Vorteile

- Ultra-Premium-Effizienz-Motor mit einem Leistungsbereich von 3 bis 22 kW
- Grafisches Farbdisplay
- IE5-Motor mit fortschrittlicher Steuerung für höchste Effizienz und längere Lebensdauer
- Multipump-Fähigkeit als Standard ohne einzelne Fehlerquelle
- Kommunikationsprotokolle bald verfügbar
- Fernsteuerung und Verwaltung über App
- Werkseitige Voreinstellung
- Geführte Inbetriebnahme über Genie
- Kompletter Satz



hydrovar® X und Xylem Vue Secure Connect – gemeinsam noch besser!

hydrovar® X kommuniziert mit Xylem Vue Secure Connect, der IoT-Plattform von Xylem, die jederzeit einen Überblick über alle verbundenen Anlagen bietet.

Xylem Vue Secure Connect analysiert historische Daten, erkennt Trends und generiert Warnmeldungen, um Ausfälle zu vermeiden. Mit dem Remote- und Vor-Ort-Support von Xylem und unseren Partnern erhalten Sie die richtigen Einblicke, um intelligentere Entscheidungen zu treffen.

hydrovar® X + Smart Controller

Der hydrovar® X+ Smart Controller wurde entwickelt, um die Funktionen des hydrovar® X+ auf größere Systeme auszuweiten. Er ist eine intelligente Lösung, die speziell für Anwendungen über 22 kW konzipiert wurde. Er bietet das gleiche bewährte Design und die gleichen Funktionen wie der hydrovar® X+, ist nun jedoch vielseitiger einsetzbar und bietet Anwender:innen eine skalierbare Option ohne zusätzliche Komplexität.



Anwendungen

- Wasserversorgung und Kommunalwesen
- Gewerbliche Gebäudetechnik
- Industrie
- Landwirtschaft und Bewässerung



GHV-Druckerhöhungsanlagen mit hydrovar® X+ Smart Controller

Durchfluss: bis zu 1280 m³/h

Leistung: ab 30 kW

Schutzart: IP55 (Pumpe), IP66 (Controller)

Mehrpumpenfähigkeit: bis zu 8 Pumpen

Intelligente Pumpenreihe

Die Lowara Smart Pump-Reihe verfügt über modernste Technologie zur Leistungsoptimierung, zur Kommunikation mit anderen Gebäudesystemen und zur Unterstützung Ihrer Ziele. Wählen Sie vorprogrammierte Pakete für eine einfache, kostengünstige Installation – und profitieren Sie von der Leistung, Intelligenz und Performance dieses Systems. Die Serie umfasst horizontale und vertikale mehrstufige Pumpen, Inline-Pumpen und Druckerhöhungsanlagen.



Anwendungen

- Druckerhöhungsanlage
- Wohngebäude
- Leichtindustrie
- HLK
- OEM



e-SVE



e-LNTEE/LNTSE

Smart-Pumpenreihe

Spannung: einphasig 230 V – dreiphasig 400 V

Leistung: bis zu 2,2 kW

Multipumpenfähigkeit: bis zu 3 Einheiten

Stromversorgung: 50/60 Hz

Kommunikation: BACnet und Modbus

standardmäßig in Einzelpumpen

IES2-Paket mit IE5-Motoren

Schutzart: IP55

Umgebungstemperatur: -20 °C / +50 °C bei voller Leistung

EMV: einphasig C1 – dreiphasig C2, konform mit EN 61800-3

Oberschwingungen: konform mit IEC/EN 61000-3-2

Optimize

Zustandsüberwachung zur Optimierung Ihrer Bilanz

Die modulare Zustandsüberwachungslösung optimize™ bietet eine Zustandssteuerung und Empfehlungen zur vorausschauenden Wartung für rotierende und stationäre Anlagen wie Pumpen und Motoren. Sie überwacht regelmäßig die Vibrationen und Temperaturen des Systems und ermöglicht es Anwendern, über iOS- oder Android-Mobilgeräte auf benutzerfreundliche Überwachungstools zuzugreifen.

Mithilfe vorausschauender Analysen identifiziert optimize™ potenzielle Probleme mit Ihren Anlagen, bevor sie auftreten, und unterstützt Sie so bei der Verwaltung der Systemzuverlässigkeit und -wartung. Die Informationen werden im optimize-Sensor überwacht, gesammelt, gespeichert und analysiert. So können Sie den aktuellen Zustand und historische Trends Ihrer Anlagen nachvollziehen, Wartungserinnerungen erstellen und detaillierte Berichte generieren. Auf diese Weise können Sie vorbeugende Wartungsmaßnahmen durchführen, bevor Probleme zu kritischen Ausfallzeiten führen.

Vorteile

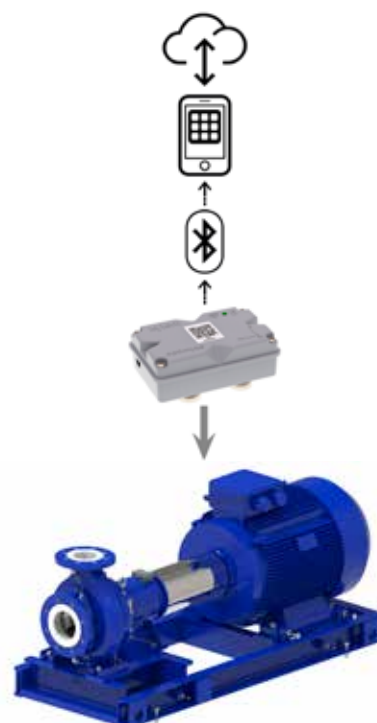
- Vorausschauende Wartung zur Zustandsüberwachung mechanischer und elektrischer Anlagen
- Anlagenverwaltung mit Standort, Größe und Herstellungsdatum
- Systemtransparenz zur Optimierung der Zuverlässigkeit
- Optimierte Berichterstellung für Dokumentation, Wartungsverwaltung und Einkaufsinformationen
- Möglichkeit zur automatischen Datenfreigabe für mehrere lokale Benutzer
- Bequeme Überwachung des Systemzustands über unsere benutzerfreundliche mobile Anwendung

Anwendungen

- Gewerbliche Gebäudetechnik
- Fertigung
- Landwirtschaft
- Wasserversorgung

Anwendungen

- Überwachung der Vibrationen von Pumpen und Motoren
- Überwachung der Temperatur von Pumpenlagern
- Überwachung der Temperatur von Motoren zur Vermeidung von Überhitzung und Wicklungsschäden
- Überwachung der Leistung von Heizungenexchangers



Die besten Produkte sind nur einer von zwei Gründen, mit uns zusammenzuarbeiten.

Unsere Mitarbeiter:innen machen den Unterschied

Unser industrielles Denken hilft uns dabei, Pumpen und zugehörige Ausrüstung von höchster Qualität zu entwickeln, zu konstruieren und herzustellen. Aber das ist noch nicht alles. Wir bringen dasselbe Engagement und Fachwissen in jeden Aspekt unserer Beziehung zu Ihnen ein. Unsere Mitarbeiter – und die Art und Weise, wie sie mit Ihnen zusammenarbeiten – machen Xylem zur richtigen Wahl für Ihre industriellen Wasser- und Flüssigkeitsmanagementlösungen.

Unser Fachwissen löst die Herausforderung.

Niemand beschäftigt sich intensiver mit dem Thema industrielles Wasser- und Flüssigkeitsmanagement. Mit Hunderttausenden von Kunden und Millionen von Installationen verfügen wir über mehr Erfahrung mit einer größeren Bandbreite an Herausforderungen und können Lösungen entwickeln, die heute und morgen einen Mehrwert bieten.

Ersatzteile & Service

Um eine schnelle und zuverlässige Wartung und Reparatur unserer Xylem-Produkte in allen Branchen weltweit zu gewährleisten, haben wir ein Netzwerk autorisierter lokaler Dienstleister aufgebaut. Wir freuen uns, Ihnen unsere professionellen und erfahrenen autorisierten Xylem-Servicepartner empfehlen zu können.

Wenn Sie sich an einen autorisierten Xylem-Servicepartner wenden, können Sie sicher sein, dass Sie einen qualifizierten, hochwertigen Service erhalten. Unsere Partner sind geschult und zertifiziert, um von Xylem spezifizierte Dienstleistungen zu erbringen, darunter:

- Installation und Inbetriebnahme
- Reparatur und Wartung
- Wartungsverträge
- Inspektion und Prüfung
- Modernisierung/Überholung von Anlagen und Ausrüstung
- Originalersatzteile



Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Xylem ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Wasser- und Abwasserwirtschaft, das nachhaltig und zukunftsorientiert die Menschen unterstützt, die jeden Tag dafür sorgen, dass Wasser nutzbar ist. Von der Förderung, Behandlung, Aufbereitung und Messung von Wasser bis hin zur Optimierung und Wartung von Systemen arbeitet Xylem mit seinen Kunden eng zusammen, um deren wichtigste Anforderungen zu bewältigen. Gemeinsam arbeiten wir an einer Welt, in der jeder, einen Zugang zu sauberem Wasser hat.

Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Biebigheimer Straße 12
63762 Großostheim
Tel. +49 6026 943-0
info.lowaraDE@xylem.com
www.xylem.com/de-de

Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH
Ernst Vogel-Straße 2
2000 Stockerau
Tel. +43 2266 604
info.austria@xylem.com
www.xylem.com/de-at

Alle hier enthaltenen Informationen werden als zuverlässig und in Übereinstimmung mit den anerkannten technischen Verfahren angesehen. Xylem übernimmt keine Garantie für die Vollständigkeit dieser Informationen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der einzelnen Produkte für bestimmte Anwendungen zu prüfen. Xylem übernimmt keinerlei Haftung für indirekte Schäden oder Folgeschäden, die aus dem Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch seiner Produkte entstehen. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

