OxiTop® PT Pneumatischer Test / Pneumatic Test

Anwendungsbereich:
Schnelle Prüfung von OxiTop®-Messköpfen. Eine Langzeit-Prüfung der Dichtigkeit des Systems Flasche - OxiTop® ist hiermit nicht möglich.
Nur Originalgummiköcher des OxiTop®-PT verwenden. Sonst sind Messfehler möglich.

OxiTop®-PT vorbereiten:
Gummiköcher in das Prüfmittel OxiTop®-PT einsetzen. Kolben der Spritze auf 0,5 ml stellen. Das OxiTop® darf hierbei noch nicht auf das Prüfmittel aufgeschraubt sein.

Messkopf vorbereiten:
Messkopf auf das Prüfmittel dicht aufschrauben.

OxiTop®:
Tasten "S" und "M" gleichzeitig 2 Sekunden drücken.
OxiTop® muß "00“ anzeigen.
Taste "M" drücken.

OxiTop® (i/IDS):
Test *OxiTop PT* im Menü am Messkopf starten
Mit <ENTER> bestätigen.
(siehe Bedienungsanleitung OxiTop® (i/IDS))

OxiTop®-C:
OxiTop PT-Test am Controller im Menü starten
(Siehe Bedienungsanleitung System OxiTop®-Control, Kapitel GLP/TOOLS - Check - Pneum. Test)

Test durchführen
Kolben bis 2 ml herausziehen.

OxiTop®:
Messwert ablesen

OxiTop® (i/IDS):
Mit <ENTER> bestätigen.
(siehe Bedienungsanleitung OxiTop® (i/IDS))

OxiTop®-C:
Siehe Bedienungsanleitung System OxiTop®-Control,

Test auswerten
OxiTop®:
Höhe über Meeresspiegel ermitteln und den zugehörigen Prüfwert aus der Tabelle entnehmen.

OxiTop® (i/IDS):
Das Display zeigt als Ergebnis den Differenzdruck an. Die Auswertung wird am Display angezeigt (Erfolg / Fehler).

OxiTop®-C:
Der Bereich für den Sollwert und der Istwert werden angezeigt

OxiTop®: Beispiel Auswertung :
Höhe über Meeresspiegel (Messort): 565 m
Nächster Höhenwert in der Tabelle: 600 Meter
Prüfwert: 36 Digit
Abweichung (Meßwert - Prüfwert) bestimmen

Die Abweichung darf maximal +/-3 Digit betragen. Die üblichen Schwankungen des Luftdruckes sind berücksichtigt.

Application range:
Quick test of OxiTop® measuring heads. The long-term tightness of the system bottle - OxiTop® cannot be tested with this test.
Use original rubber quiver of the OxiTop®-PT only. Otherwise measuring errors are possible.

Prepare the OxiTop®-PT:
Insert the rubber quiver in the OxiTop®-PT test device. Set the plunger of the syringe to 0.5 ml. The OxiTop® must not yet be screwed on the test device.

Prepare the measuring head:
Screw the measuring head tight on the test device.

OxiTop®:
Press the "S" and "M" keys simultaneously for 2 seconds. OxiTop® must display “00”
Press the "M" key.

OxiTop® (i/IDS):
Start the *OxiTop PT*-Test in the menu on the measuring head
Confirm with <ENTER>.
(see operating manual OxiTop® (i/IDS))

OxiTop®-C:
Start the *OxiTop PT*-Test on the controller in the menu (See instruction manual System OxiTop®-Control, Chapter GLP/TOOLS - Check - Pneum. Test)

Perform the test
Set the plunger of the syringe to 2 ml.

OxiTop®:
Read the measured value

OxiTop® (i/IDS):
Confirm with <ENTER>.
(see operating manual OxiTop® (i/IDS))

OxiTop®-C:
See instruction manual System OxiTop®-Control

Evaluate test
OxiTop®:
Determine the altitude above sea level and then take the corresponding control value from the table.

OxiTop® (i/IDS):
The difference pressure is displayd as the result. The evaluation ist displayed on the display (Success / Error).

OxiTop®-C:
Ideal value range and actual value are displayed.

OxiTop®:Example evaluation :
Altitude above sea level (measuring location): 565 m
Next altitude value from the table: 600 meters
control value: 36 digits
Determine the deviation (measured value - control value).

The deviation must not be more than +/-3 digits.
The usual fluctuations of the air pressure are included.

OxiTop® PT Pneumatischer Test / Pneumatic Test

Prüfwerte / Control Values für OxiTop

Höhe über Meeres-spiegel (NN) [m] Altitude above sea level [m]	Mittlerer Luftdruck [hPa / mbar] Average air pressure [hPa / mbar]	Prüfwert [Digit] Control value [Digit]
-300	1 050	41
-200	1 037	40
-100	1 025	40
0	1 013	39
100	1 001	39
200	989	38
300	977	38
400	966	37
500	954	37
600	943	36
700	932	36
800	921	36
900	909	35
1000	898	35
1100	888	34
1200	877	34
1300	866	33
1400	856	33
1500	845	33
1600	835	32
1700	825	32
1800	815	31

Höhe über Meeres-spiegel (NN) [m] Altitude above sea level [m]	Mittlerer Luftdruck [hPa / mbar] Average air pressure [hPa / mbar]	Prüfwert [Digit] Control value [Digit]
1900	805	31
2000	795	31
2100	785	30
2200	775	30
2300	766	30
2400	756	29
2500	747	29
2600	737	28
2700	728	28
2800	719	28
2900	710	27
3000	701	27
3100	692	27
3200	683	26
3300	674	26
3400	666	26
3500	657	25
3600	649	25
3700	641	25
3800	632	24
3900	624	24
4000	616	24