Unidad de acoplamiento directo modelo 3656 grupo S

Especificaciones de ingeniería típicas

I. Alcance

El contratista proporcionará _____ unidades de la bomba centrífuga de succión final horizontal de acoplamiento directo, modelo 3656 grupo S fabricado por Goulds Water Technology o equivalente.

Todas las unidades de la bomba deben ser de un mismo fabricante y suministrarse completas, incluida la unidad del motor eléctrico.

II. Condiciones de servicio

A. Número de artículo del equipo	_____	_____	_____
B. Diámetro interno de la tubería			
NPT de succión (pulgadas)	_____	_____	_____
NPT de descarga (pulgadas)	_____	_____	_____
C. Condición de servicio primario			
Capacidad (GPM)	_____	_____	_____
Carga total (pies)	_____	_____	_____
Eficiencia (%)	_____	_____	_____
D. Carga total mínima en el cierre (pies)	_____	_____	_____
E. Diámetro máximo del impulsor (en pulgadas)	_____	_____	_____
F. Velocidad de funcionamiento (rpm)	_____	_____	_____
G. HP máximos del motor	_____	_____	_____

III. Construcción de la bomba

Cada bomba debe estar diseñada para la rotación hacia la derecha vista desde el extremo del motor e incluir las siguientes características de diseño.

A. Carcasa

La carcasa de la bomba debe ser de tipo voluta espiral, diseño de desmontaje posterior con conexiones roscadas de aspiración y descarga NPT de hasta 2½" (63,500 mm) de tamaño y debe estar construida _____ de (hierro fundido, ASTM A48 CL20 o bronce ASTM B584).

La boquilla de descarga de la bomba debe estar orientada tangencialmente.

Se debe proporcionar un drenaje de la carcasa de la bomba con un tapón de tubería de acero o latón.

B. Anillo de desgaste

Se debe proporcionar un anillo de desgaste de succión reemplazable _____ de (hierro fundido ASTM A48 CL20 o bronce ASTM B584) y sostenerse de manera segura mediante un ajuste a presión en la succión de la carcasa.

C. Impulsor

El impulsor de la bomba debe ser de diseño cerrado, construido _____ con (hierro fundido ASTM A48 CL20 o bronce ASTM B584) y accionado por chaveta. Un tornillo de cabeza hueca y una arandela de acero inoxidable deben proporcionar una fijación positiva del impulsor al eje del motor.

D. Alojamiento del sello

El alojamiento del sello debe estar fabricado _____ de (hierro fundido ASTM A48 CL20 o bronce ASTM B584) y debe sostener el asiento estacionario del sello del eje mecánico. La alojamiento del sello deberá fijarse mediante un ajuste mecanizado en la carcasa de la bomba para mantener la alineación de los componentes y estar sellada con una "junta tórica" para asegurar contra fugas.

E. Sello mecánico

El sello del eje de la bomba debe ser un sello mecánico John Crane tipo 21 o equivalente, construido con los siguientes materiales:

Tipo de sello	Cara fija	Cara giratoria	Elastómeros	Componentes metálicos
Estándar	Cerámico	Carbono	BUNA-N	Acero inoxidable 18-8
Opción				

F. Manguito del eje

El manguito del eje de la bomba debe estar fabricado con acero inoxidable AISI tipo 303 y debe ser del diseño de tipo gancho, bloqueado en su lugar por el impulsor sin necesidad de otros dispositivos de bloqueo mecánico.

G. Adaptador de montaje del motor

Un adaptador de motor rígido de la construcción de hierro fundido ASTM A48 CL20 debe soportar el extremo líquido de la bomba y mantener la alineación de la bomba con el motor. Debe proporcionarse un puerto inferior para permitir que la condensación o la fuga del sello drenen y no se retengan dentro del adaptador. El adaptador del bastidor de potencia debe ser un diseño integral de 1 pieza con el alojamiento del sello cuando se especifique construcción totalmente de hiero fundido o con accesorios de bronce.

IV. Motor eléctrico

El motor de accionamiento deberá ser sin sobrecarga de diseño estándar NEMA con extensión de eje tipo JM y montaje cara C adecuada para el montaje de la bomba de acoplamiento directo. La clasificación del motor es la siguiente:

_____HP, _____RPM, _____fase,_____Hz, _____ voltios

Totalmente cerrado, refrigerado por ventilador o a prueba de goteo abierto, factor de servicio 1.15, alta eficiencia.

V. Pruebas

El fabricante realizará pruebas de rendimiento de producción en cada unidad de bomba usando el motor real. La carga en el cierre y un mínimo de 2 puntos de funcionamiento se medirán a velocidad de funcionamiento para verificar el rendimiento.

BUILT IN THE USA
ENGINEERED, ASSEMBLED & TESTED

Obtenga más información sobre nuestra línea completa de bombas de succión final

Xylem Inc. **xylem.com/goulds**

Esta información está sujeta a cambios sin previo aviso. Toda la información presentada aquí se considera confiable y en concordancia con las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no garantiza la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad individual del producto para aplicaciones específicas. **Xylem no asume ninguna responsabilidad por daños especiales, indirectos o emergentes que surjan de la venta, reventa o uso indebido de sus productos.**

© 2026 Xylem Inc. o sus filial. Xylem es una marca comercial de Xylem, Inc. o una de sus filiales. Goulds es una marca registrada de ITT Manufacturing Enterprises LLC y se utiliza conforme a la licencia. Todas las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.

D3656Ses-LA R2 3/2026

xylem
Let's Solve Water