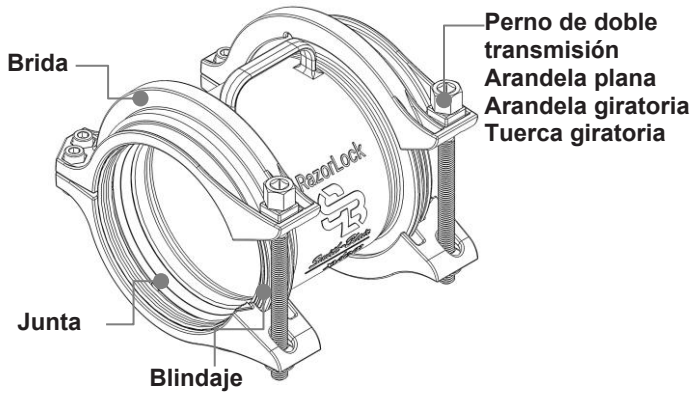
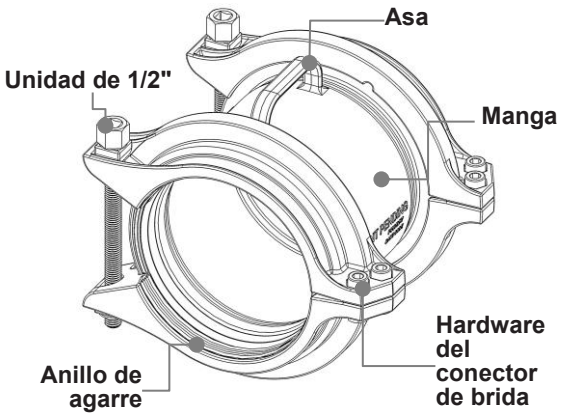
Especificaciones
6856rC ES

431 RazorLock™ Acoplamiento Restringido de Amplio Alcance





Acoplamiento de 6"

APLICACIONES

Usos típicos
- Unión y retención de tubos de extremo liso de los mismos diámetros exteriores
- Unir y restringir tuberías de extremo liso de diferentes diámetros exteriores dentro del mismo tamaño nominal de tubería
- Reemplazar la tubería partida o excesivamente dañada mientras se sujeta la reparación

Tamaños estándar de tuberías
- 4", 6" y 8" nominales

Tipo de tubería
- Acero al carbono, hierro fundido, hierro dúctil, PVC (SDR 26 min. espesor), PVCO (CIOD PC235 min. espesor), MDPE y HDPE (se requieren refuerzos para todo PE, DR 32.5 min. espesor)

Presión de trabajo / Presión de prueba
- 250 psi / 375 psi

Deflexión angular máxima
- 2° por extremo

MATERIALES

Manga
- Hierro dúctil según ASTM A536 Grado 65-45-12

Brida
- Hierro dúctil según ASTM A536 Grado 65-45-12
- Acero al carbono según ASTM A27/A27M Grado 65-40

Junta
- Nitrilo (Buna-N) según ASTM D2000

Blindaje
- Tipo 304 de acero inoxidable ASTM A240

Anillo de agarre
- Acero al carbono según ASTM A513 o ASTM A36

Hardware
- Perno y Conector de Doble Accionamiento - Acero Inoxidable Tipo 304 según ASTM A193 y A194
- Herraje giratorio - Tipo 316 de acero inoxidable según ASTM A194
- Arandela plana - PTFE según ASTM D3308

Fin
- Epóxico Enlazado por Fusión
- Hardware recubierto de anti-galla

OPCIONES

Ninguno

LISTADOS

- Certificado según NSF/ANSI 61 y NSF/ANSI 372
- Cumple con las partes aplicables de AWWA C219
- El recubrimiento epóxico fusionado Flexi-Coat® cumple con los requisitos de AWWA C213
- Múltiples patentes pendientes

ESPECIFICACIÓN TÍPICA

La manga de acoplamiento debe estar hecha de hierro dúctil fundido según ASTM A536 o aprobada igual. Las bridas finales deben promover la flexión controlada a través de puntos de flexión estratégicamente posicionados en las caras internas de las bridas y estar hechas de hierro dúctil fundido según ASTM A536, acero al carbono fundido según ASTM A27/A27M, o aprobadas igualmente. Las bridas finales deben estar hechas de dos segmentos y mantenerse rígidamente unidas con tornillos de cabeza hexagonal 304 de acero inoxidable dimensionados según ASME B18.3 y fabricados según ASTM A193 y tuercas de acero inoxidable 304 según ASTM A194. El lado abierto de la brida debe tener un solo perno de acero inoxidable Dual Drive 304 por extremo según ASTM A193 o aprobado igual con recubrimiento anti-gal y hardware giratorio recubierto de fluoropolímero 316 según ASTM A194 o aprobado igual. La cabeza de perno Dual Drive debe ser capaz de aceptar vasos de profundidad estándar de la industria y tener un hundimiento cuadrado en la cabeza del perno para aceptar herramientas estándar estándar de la industria sin usar vasos. Todo el hardware debe tener roscas enrolladas. Una arandela plana de PTFE debe estar entre la arandela giratoria y la cabeza del perno Dual Drive para mejorar la transferencia de torque.
El acoplamiento tendrá un blindaje corrugado para unir los extremos de cierre de las bridas y estará hecho de acero inoxidable 304 endurecido. El blindaje será vulcanizado en la junta como un elemento permanente.

Las juntas deben estar completamente moldeadas y ser de nitrilo (Buna-N), NSF/ANSI/CAN 61, y tener una temperatura nominal de -20 grados F a +180 grados F. La junta debe ser compuesta para resistir: agua, aceite, ácidos, álcalios, la mayoría de los fluidos hidrocarburos (alifáticos) y muchos otros químicos.

El mecanismo de sujeción de tubería debe ser un anillo continuo con dientes afilados, múltiples y de múltiples longitudes mecanizados con precisión que resultan en un acoplamiento total de la tubería. El mecanismo de sujeción debe estar hecho de acero al carbono según ASTM A36 o ASTM A513, ser cementado y recubierto con imprimación.

El acoplamiento deberá tener un acabado Flexi-Coat, Fusion Bonded Epoxy aplicado según AWWA C213, y estar certificado según NSF/ANSI/CAN 61. El acoplamiento deberá estar certificado de manera independiente según NSF/ANSI/CAN 61 y NSF/ANSI/CAN 372. El acoplamiento deberá ser un acoplamiento de restricción de rango amplio Smith-Blair, Inc. 431 o aprobado igual.

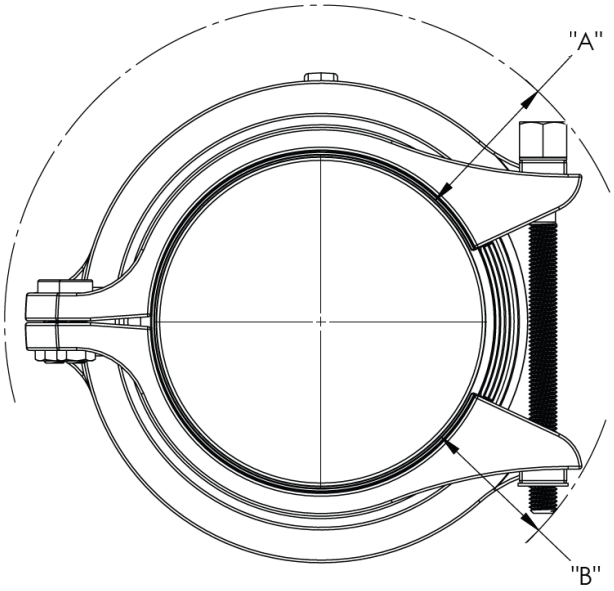
Xylem
30 Globe Ave.
Texarkana AR 71854

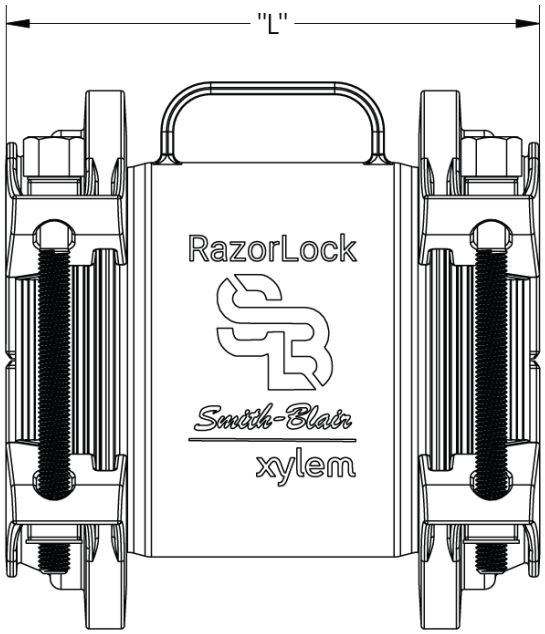
Tel +1 870.773.5127
Fax +1 810.773.5212
xylem.com

Teléfono gratuito: +1 800.643.9705
Fax gratuito: +1 800.648.6792
www.xylem.com/smith-blair

Se considera que toda la información presentada aquí es confiable y está de acuerdo con las prácticas de ingeniería aceptadas. Xylem no ofrece garantías sobre la integridad de esta información. Los usuarios son responsables de evaluar la idoneidad de cada producto para aplicaciones específicas. Consulte el sitio web de Smith-Blair para información sobre la garantía y un aviso de corrosión. Xylem no asume ninguna responsabilidad por daños especiales, indirectos o consecuentes derivados de la venta, reventa o uso indebido de sus productos. Sujeto a cambios sin previo aviso.

© 2025 Xylem Inc. o sus afiliados. Todos los derechos reservados. Smith-Blair y SB estilizados son marcas registradas de Xylem o de alguna de sus subsidiarias.





TAMAÑO NOMINAL (IN)	A		B		L	PESO EN CAJA (LB)
	MIN	MAX	MIN	MAX		
4	3.38	3.50	3.75	6.25	10.63	32
6	3.00	3.50	3.25	5.00	10.75	41
8	3.75	4.13	3.75	6.25	11.00	78

NOTAS:
1. CONSULTA EL CATÁLOGO PARA NÚMEROS DE PARTE Y RANGOS
2. ACOPLAMIENTO DE 6" MOSTRADO EN OTROS TAMAÑOS SIMILARES