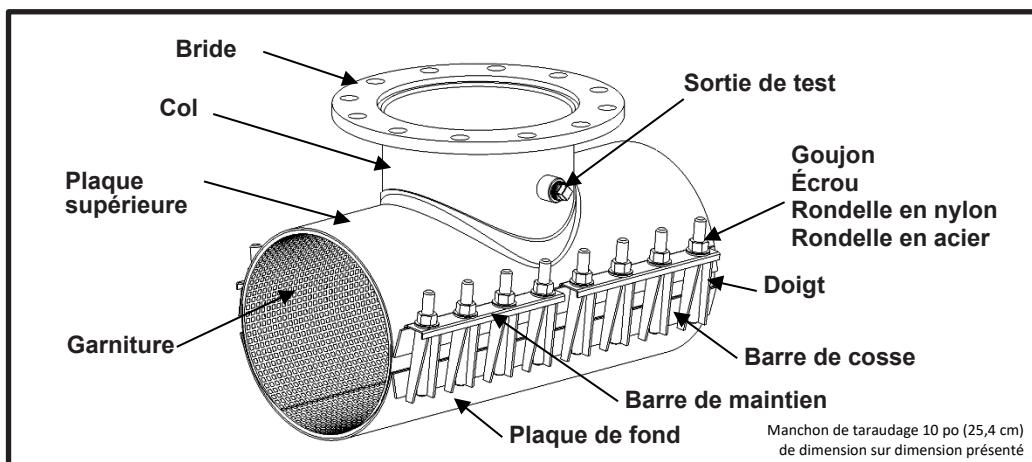


SPÉCIFICATION

MANCHON TARAUDÉ ENTIÈREMENT EN ACIER INOXYDABLE MODÈLE 663



APPLICATIONS

- **Utilisations courantes**
 - Raccords de dérivation de dimension sur dimension sur des canalisations neuves ou existantes
 - Taraudage réduisant les branchements de dérivation sur les canalisations neuves ou existantes
 - Installation des vannes et autres équipements de service divers
 - Généralement utilisé lorsqu'un joint à 360° est nécessaire pour le support et le renforcement de la canalisation en cas de rupture de la canalisation
- **Tailles de canalisation standard**
 - 4 po (10,16 cm) à 24 po (60,96 cm) nominal
- **Type et taille de sortie**
 - 4 po (10,16 cm) à 12 po (30,48 cm)
- **Type de canalisation (voir remarques)**
 - Acier au carbone, acier inoxydable, fonte, ciment d'amiante, PVC, HDPE, fonte ductile
- **Pression de service/Pression de test (voir remarques)**
 - Dimension(s) nominale(s) de canalisation 4 po (10,16 cm) – 12 po (30,48 cm) = 240 psi/300 psi
 - Dimension(s) nominale(s) de canalisation 14 po (35,56 cm) – 20 po (50,8 cm) taille(s) nominale(s) de canalisation = 180 psi/225 psi
 - Dimension nominale de canalisation 24 po (60,96 cm) = 120 psi/150 psi

MATÉRIAUX

- **Plaque supérieure**
 - Acier inoxydable type 304 conforme ASTM A240
 - Épaisseur du matériau : 12 G pour toutes les dimensions nominales de canalisation
- **Plaque de fond**
 - Acier inoxydable type 304 conforme ASTM A240
 - Épaisseur du matériau : 16 G pour toutes les dimensions nominales de canalisation
- **Col**
 - Acier inoxydable type 304 conforme ASTM A240 ou ASTM A312
 - Fourni avec sortie de test 3/4 po (1,90 cm) NPT
 - Accepte les gouges pleine dimension, sauf les tarauds de dimension sur dimension
 - Pour les applications de dimension sur dimension sur canalisation de dimension I.P.S., Smith-Blair recommande un outil de coupe d'au moins 1/2 po (1,27 cm) plus petit. Exemple : pour une sortie de 12 po

SPÉCIFICATION

MANCHON TARAUDÉ ENTIÈREMENT EN ACIER INOXYDABLE MODÈLE 663

(30,48 cm) sur une canalisation de 12,75 po (32,38 cm), utiliser un outil de coupe de 11,5 po (29,21 cm). De plus, ne dépassez pas la taille d'outil de coupe maximale recommandée par votre fabricant pour tout diamètre de canalisation et SDR donnés.

- **Bride**
 - Acier inoxydable type 304 conforme ASTM A240
 - Face plate de la bague en acier
 - Compatible avec les modèles de trous de vis ANSI n°125 et n°150
 - Encastré pour alignement de vanne de taraudage selon MSS SP-60
- **Doigt**
 - Acier inoxydable type 304 conforme ASTM A240
 - Épaisseur du doigt : 10 G
- **Barre de cosse**
 - Acier inoxydable type 304 conforme ASTM A240
 - Épaisseur de barre de cosse : 10 G
- **Barre de maintien**
 - Acier inoxydable type 304 conforme ASTM A240
 - Épaisseur de barre de maintien : 14 G
- **Garniture**
 - Nitrile (Buna-N) selon ASTM D2000
 - Épaisseur du joint : 0,250 po (0,635 cm)
 - Composé pour résister à l'eau, au pétrole, au gaz naturel, aux acides, aux alcalis, à la plupart des fluides hydrocarbures (aliphatiques) et à de nombreux autres produits chimiques
 - Plage de température : -20°F à +180°F
 - Joints à face grillagée avec extrémités coniques
 - Bague moulée dans le joint pour le joint de col
- **Plaque de pont**
 - Acier inoxydable de type 304 écroui 1/4 dur conforme à la norme ASTM A240
 - Moulé et encastré dans le joint du haut du corps
- **Goujon**
 - Acier inoxydable type 303 selon ASTM A276
 - Filetages revêtus d'époxy
 - 5/8 po (1,58 cm)-11UNC x 6,00, goujon avec filetages enroulés
- **Écrou**
 - Acier inoxydable type 304 GR. 8 selon ASTM A194
 - Revêtement fluoropolymère
 - 5/8 po (1,58 cm)-11UNC, Hex lourd semi-fini
- **Rondelle en acier**
 - Acier inoxydable type 304 conforme ASTM A240
 - 5/8 po (1,58 cm) type A ordinaire
- **Rondelle en nylon**
 - Nylon 6/6
 - Diamètre 5/8 po (1,58 cm)
- **Sortie de test**
 - Type 304SS 3/4 po (1,90 cm) FNPT demi-accouplement selon ASTM A276
 - Bouchon de test en bronze sans plomb à tête carrée 3/4 po (1,90 cm) MNPT selon ASTM B584
- **Soudage**
 - Soudures réalisées par des soudeurs qualifiés

SPÉCIFICATION

MANCHON TARAUDÉ ENTIÈREMENT EN ACIER INOXYDABLE MODÈLE 663

- Processus de soudure GMAW utilisé
- Soudures passivées pour préserver la résistance à la corrosion

LISTES/NORMES

- Certifié NSF/ANSI 61 et NSF/ANSI 372
- Conforme aux parties applicables AWWA C223

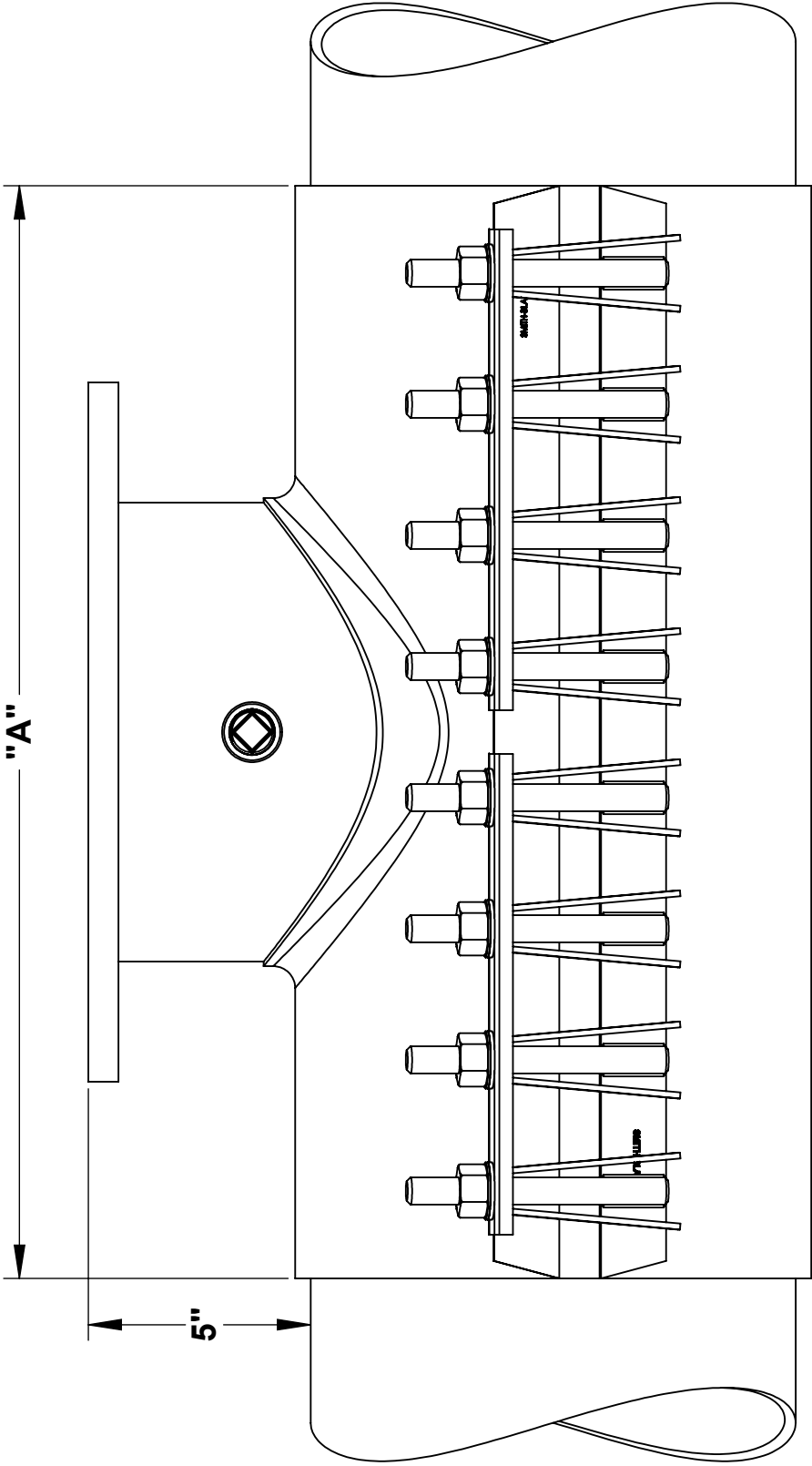
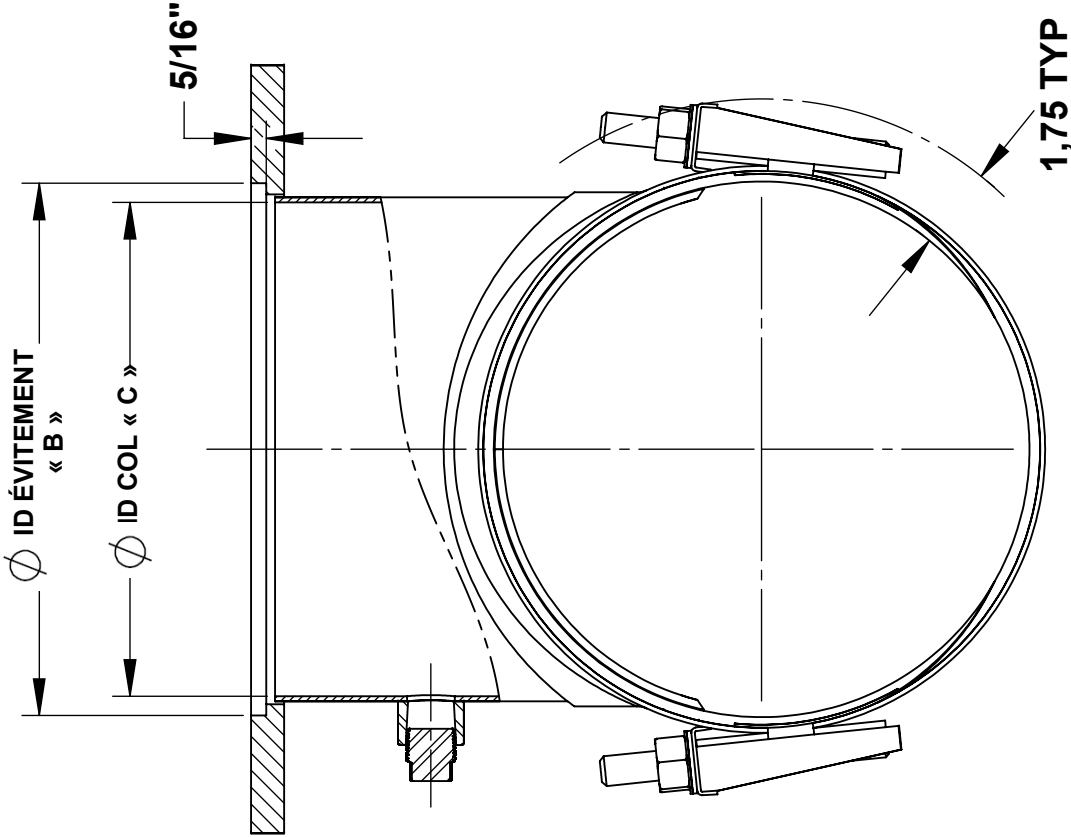
OPTIONS

- Configuration de jet incliné (en étoile)
- Autre matériau de joint (par exemple Viton, EPDM, etc.)
- Connecteur d'anode
- Sortie fileté 3/4 po (1,90 cm) à 6 po (15,24 cm) NPT
- Sortie MJ 4 po (10,16 cm) à 12 po (30,48 cm)
- Sortie d'arrêt de ligne
- Sortie d'accouplement style 411
- Toute bride standard du secteur
- Bouchon de test en acier inoxydable
- Diamètres de canalisation non standard (spécial)
- Longueur de col personnalisée

REMARQUES

- Xylem, Smith-Blair et SB stylized sont des marques déposées de Xylem ou l'une de ses filiales.
- Ces caractéristiques du produit étaient correctes au moment de la publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis
- Voir le site Web de Smith-Blair pour les références et les informations de commande
- Voir le site Web de Smith-Blair pour plus d'informations sur la garantie
- Voir le site Web de Smith-Blair pour les avis sur la corrosion
- La pression de travail d'un manchon de taraudage diminue à mesure que le diamètre de la canalisation augmente (quel que soit le fabricant). Pour une installation particulière, la pression de travail autorisée sera déterminée par la taille de la canalisation, le type de canalisation, le type de bride, le type et l'étendue des dommages, les conditions d'entretien, les conditions environnementales et la fabrication de l'installation.
- Smith-Blair a émis les recommandations suivantes pour l'utilisation de ses manchons de taraudage sur les canalisations en PEHD.
 1. Du fait de la détente de la canalisation en PEHD lors de la découpe, un outil de coupe de 2 po (5 cm) plus petit que la taille de sortie nominale doit être utilisé.
 2. Pour soutenir le joint du manchon taraudeur sur la ligne tangente, utiliser un trou d'au moins 2/3 du diamètre extérieur de la canalisation.
 3. Pour réduire l'allongement thermique des canalisations et le frottement associé du joint de manchon de taraudage, seules des applications souterraines doivent être utilisées.
 4. Le joint du manchon de taraudage nécessite un support de canalisation pour assurer l'étanchéité, il est donc recommandé d'utiliser une épaisseur de paroi de canalisation de SDR 17 ou plus.
 5. La pression de fonctionnement ne doit pas dépasser la pression nominale de la canalisation ou la pression nominale maximale du raccord, selon la valeur la plus faible.
 6. Les systèmes de canalisations doivent être conçus pour compenser le mouvement de la canalisation afin d'empêcher les raccords de bouger ou de tourner sur la canalisation.
 7. Consulter le fabricant de canalisations en PEHD pour connaître l'adéquation à long terme des raccords d'étanchéité de type mécanique pendant toute la durée de vie de leur canalisation en PEHD.
- L'utilisation de ce raccord sur les canalisations en PVC est limitée aux épaisseurs de paroi DR 25 ou plus épaisses. Consulter le fabricant de la canalisation en PVC pour connaître l'adéquation à long terme des raccords d'étanchéité de type mécanique sur la durée de vie de leur canalisation en PVC.

30 Globe Ave, Texarkana, AR 71854, États-Unis
Tél. : 870-773-5127 • Fax : 870-773-5212
Numéros gratuits : Tél. : 800-643-9705 • Fax : 800-648-6792

			
REMARQUES : 1. VOIR CATALOGUE SMITH-BLAIR POUR LES TAILLES NON PRÉSENTÉES 2. MANCHON DE TARAUDAGE 10 PO DE DIMENSION SUR DIMENSION PRÉSENTÉ POUR D'AUTRES TAILLES SIMILAIRES 3. ÉVIDEMENT DE BRIDE CONFORME AUX SPÉCIFICATIONS MSS SP-60 4. LES RACCORDS DE TUYAU DE 20 PO ET 24 PO ONT UN DEMI-FOND EN 2 PARTIES		TITRE SPÉCIFICATION MANCHON À TARAUDER EN ACIER INOXYDABLE MODÈLE 663	
TOLÉRANCES S.I.C. XX= ±.03 XXX= ±.015 FRACTIONS= ANGLES=1° MACH. FIN= TOUITES LES DIMENSIONS SONT EN POUCES.		REMARQUES : ÉLIMINER LES BAVURES ET LES BORDS COUPANTS SANS TARTRE. ÉCHELLE: N/A	
APP'D DATE		CK'D DATE	
DRN CHD		DATE 20/8/15	
P/N N/A		SPEC_663.DRW DWG. NO.	
4 16/12/20		4 REV.	