

Industrie Lösungen und Dienstleistungen

Effiziente Wasser-
managementlösungen
für maximale
Betriebszeit und
Betriebsleistung



Lowara, ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich Wassertechnologie

Lowara wurde 1968 gegründet und hat seinen Sitz in Montecchio Maggiore in der Nähe von Vicenza in Italien. Seit fast 60 Jahren bedient das Unternehmen Kund:innen und Anwender:innen in verschiedenen Branchen. 1986 wurde Xylem Lowara von Goulds Pumps Inc. (Seneca Falls, USA) übernommen.

Durch die Übernahme von Goulds Pumps durch ITT Industries im Jahr 1997 wurde Lowara Teil eines der weltweit größten Pumpenhersteller. 2011 schloss Xylem seine Ausgliederung aus der ITT Corporation ab und begann ein neues Kapitel als weltweit führendes Wassertechnologieunternehmen.

Innovation ist eines der charakteristischen Merkmale von Lowara. Das Unternehmen investiert kontinuierlich wirtschaftliche, personelle und technologische Ressourcen in Ausbildung und Forschung, um hochwertige Produkte und Prozesse stetig weiterzuentwickeln.

Xylem Lowara nutzt modernste Forschung, Konstruktion und Industrietechnik, um seine globalen Fähigkeiten zu verbessern. Dadurch werden effiziente und zuverlässige Produkte, Dienstleistungen und Lösungen für die Wasserversorgung und Wasserförderung in den Bereichen Wohngebäude, Bewässerung, Gebäudetechnik und Gewerbe weltweit angeboten.

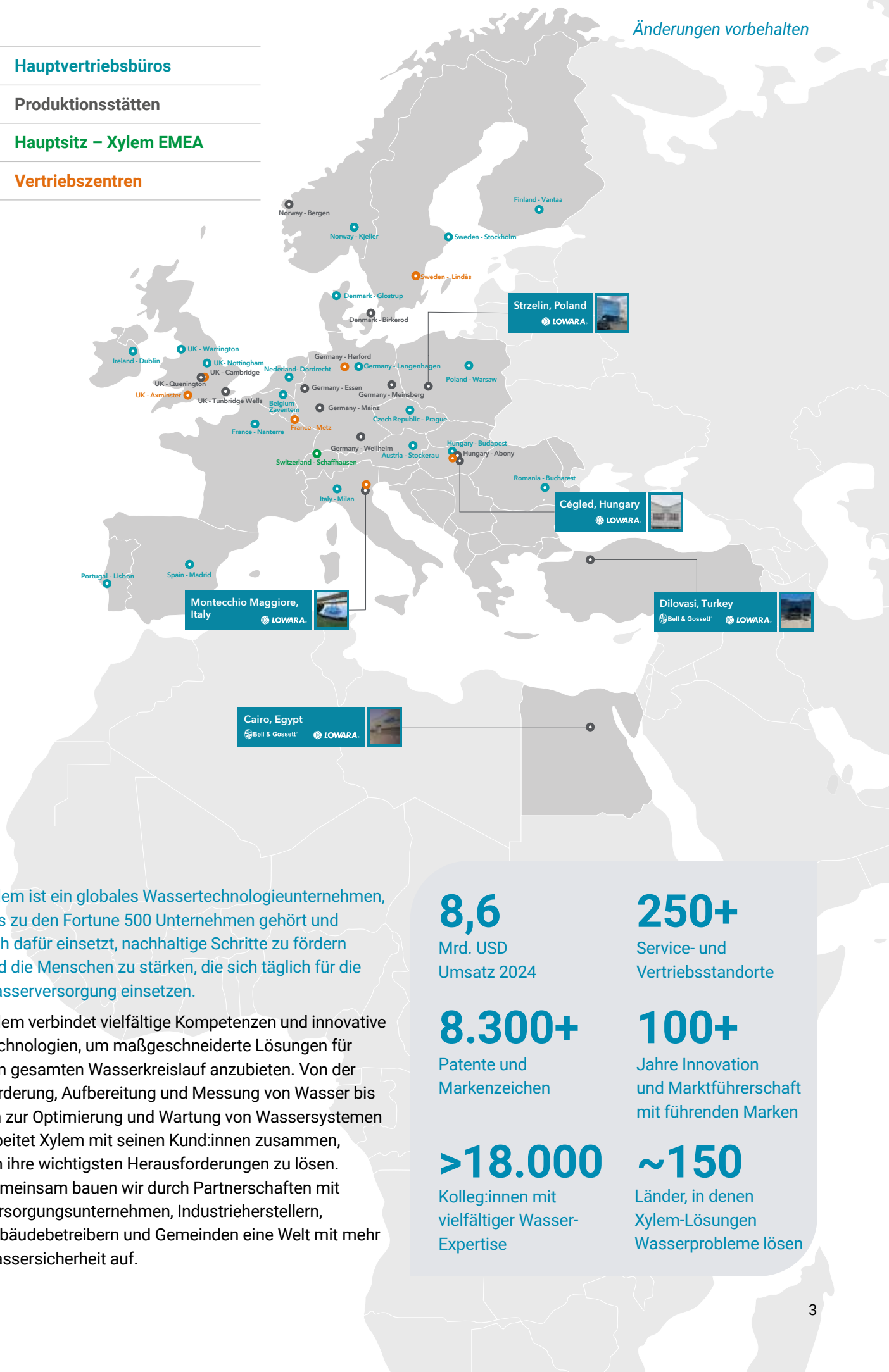
Lösungen

Brunnenpumpen	06
Einstufige Pumpen	07
Mehrstufige Pumpen	08
Druckerhöhungsanlagen	10
Umwälzpumpen	11
Überwachungs- und Steuerungslösungen	12
Optimize	14

Die umfassenden Lager- und Fertigungskapazitäten von Xylem Lowara ermöglichen eine schnelle und effiziente Reaktion auf Kundenbedürfnisse.



- Hauptvertriebsbüros
- Produktionsstätten
- Hauptsitz – Xylem EMEA
- Vertriebszentren



Xylem ist ein globales Wassertechnologieunternehmen, das zu den Fortune 500 Unternehmen gehört und sich dafür einsetzt, nachhaltige Schritte zu fördern und die Menschen zu stärken, die sich täglich für die Wasserversorgung einsetzen.

Xylem verbindet vielfältige Kompetenzen und innovative Technologien, um maßgeschneiderte Lösungen für den gesamten Wasserkreislauf anzubieten. Von der Förderung, Aufbereitung und Messung von Wasser bis hin zur Optimierung und Wartung von Wassersystemen arbeitet Xylem mit seinen Kund:innen zusammen, um ihre wichtigsten Herausforderungen zu lösen. Gemeinsam bauen wir durch Partnerschaften mit Versorgungsunternehmen, Industrieherstellern, Gebäudebetreibern und Gemeinden eine Welt mit mehr Wassersicherheit auf.

8,6

Mrd. USD
Umsatz 2024

250+

Service- und
Vertriebsstandorte

8.300+

Patente und
Markenzeichen

100+

Jahre Innovation
und Marktführerschaft
mit führenden Marken

>18.000

Kolleg:innen mit
vielfältiger Wasser-
Expertise

~150

Länder, in denen
Xylem-Lösungen
Wasserprobleme lösen

Alles, was Sie für ein effizientes Wasser- und Flüssigkeitsmanagement benötigen

Innovation schafft Wettbewerbsvorteile. Eine Partnerschaft mit Xylem ist eine strategische Chance, die viele weitere Möglichkeiten eröffnet. Entdecken Sie, wie unsere fortschrittlichen Wassermanagement-Technologien und unser fundiertes Fachwissen Ihnen zu mehr Zuverlässigkeit, Effizienz und Sicherheit verhelfen und gleichzeitig Ihre langfristigen Betriebs- und Wartungskosten senken können.



Metalle & Bergbau



Wassereinsparung

Für Tagebau- und Untertagebergwerke bietet Xylem alles, was für den Transport, die Aufbereitung und die Prüfung von Wasser während der Exploration, Erschließung, dem Betrieb und der Rekultivierung erforderlich ist.



Energie und Stromerzeugung



Effizienzsteigerung

Unabhängig davon, ob Sie fossile Brennstoffe oder Wasserkraft nutzen – Xylem unterstützt Sie umfassend bei Rohwasserentnahme, Wassertransport, Kühlwasser, Kondensat, Entgasern, Kesselspeisewasser, Hilfswasser und Abwasser.



OEM



Lösungen für das Flüssigkeitsmanagement

Ob Wasser knapp oder reichlich ist – Xylem unterstützt Sie dabei, Ihre Abläufe von der Beschaffung über die Produktion bis zur Wiederverwendung in Upstream-, Midstream- und Downstream-Anwendungen zu integrieren, einschließlich Produkttransport und Pipeline-Integritätsmanagement.



Aquakultur



Lösen Sie Probleme der Biosicherheit

Von der Brut bis zum Markt – unsere zuverlässigen, integrierten Lösungen helfen Ihnen, Kosten zu kontrollieren und gleichzeitig Ihre Betriebsabläufe in jeder Phase des Produktionszyklus gesünder und nachhaltiger zu gestalten.



Datencenter



Lösen Sie Herausforderungen im Bereich Kühlung

Von geringerem Energieverbrauch bis hin zu maximaler Betriebszeit bieten moderne Hydroniklösungen eine wertvolle Lösung für Herausforderungen im Bereich der Kühlung von Rechenzentren, darunter digitale Lösungen und Wasseraufbereitungstechnologien.



Schneeerzeugung

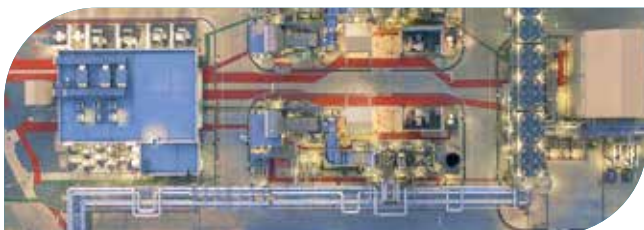


Effizientes Wassermanagement

Für die technische Beschneigung bietet Xylem zuverlässige Lösungen für die Förderung, Verteilung und Steuerung von Wasser. So unterstützen wir Skigebiete dabei, Schnee effizient, ressourcenschonend und unter verschiedensten klimatischen Bedingungen zu erzeugen.



Allgemeine Fertigung



Produktivität steigern

Bei Anwendungen mit hohem Wasser- und Flüssigkeitsmanagementbedarf sorgen Pumpen, Wärmetauscher, Desinfektionsgeräte sowie Überwachungs- und Steuerungssysteme von Xylem dafür, dass Sie sich ganz auf Ihr Produkt konzentrieren können und nicht auf Ihren Produktionsprozess.



Lebensmittel & Getränke



Qualität lösen

Wasser ist für Kund:innen aus der Lebensmittel- und Getränkeindustrie ein entscheidender Faktor, um die beste Qualität des Endprodukts zu gewährleisten. Die Wassermanagementlösungen von Xylem sorgen für höchste Qualität bei gleichzeitiger Reduzierung von Energieverbrauch und Abfall.



Landwirtschaft



Knappheit lösen

Von der Wasserbewirtschaftung für Bewässerung und Gewächshäuser bis hin zur Güllebehandlung und Biogas – Xylem bietet Pumpen, Rührwerke und intelligente Lösungen, um die Produktivität Ihres landwirtschaftlichen Betriebs zu maximieren.



Raffinerie & Chemie



Wassereffizienz lösen

Die Chemie- und Kohlenwasserstoffindustrie verbraucht täglich über 83 Mio. m³ oft verunreinigtes Wasser. Xylems Lösungen sichern zuverlässiges, konformes Wassermanagement, unterstützen zentrale Prozessschritte und schützen Anlagen und Umwelt.

e-GS, Scuba, Z6, Z8, Z10, Z12

Vorteile

- ErP 2015-konform
- Dynamischer Verschleißring (nur Z8-10-12)
- Hohe Verschleiß- und Abriebfestigkeit
- Korrosionsbeständig
- Erhältlich in Duplex-Edelstahl (nur Z8-10-12)
- Wahl zwischen Öl- oder Wassertankmotoren
- Wartungsfreundlich
- Langlebig
- Horizontaler oder vertikaler Betrieb

Anwendungen

- Wasserversorgung
- Bewässerung
- Drucksysteme
- Absenkung des Grundwasserspiegels
- Brandschutz

Model	Größe der Bohrlochpumpen in Zoll	Leistung max. kW	Max. Förderhöhe in m	Max. Durchfluss m³/h
e-GS	4"	7,5	340	21
Scuba	5"	2,2	100	11,5
Z6	6"	37	460	78
Z8	8"	150	525	180
Z10	10"	300	545	350
Z12	12"	350	450	520



SCUBA

Z6

Z8

Kühlmantel

e-NSC, LS, e-IXP, e-XC, e-SH, SHO, CO, CEA(N)/CIE

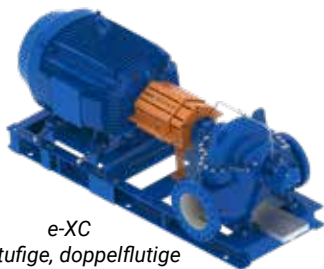
Vorteile

- Hohe Leistung
- Entspricht der ErP-Norm 2015
- Kompaktes Design (Versionen mit verlängerter Welle)
- Einfache Wartung dank Back-Pull-Out-Konstruktion
- Robuste Bauweise
- Hohe Vielseitigkeit dank einer großen Auswahl an Materialien – die beste Lösung, unabhängig von der geförderten Flüssigkeit
- Drehzahlregelungsoption mit Hydrovar
- Option für IE4-Motoren
- ACS-Zertifizierung für e-NSC-, e-SH- und CEA-Pumpen

Anwendungen

- Industrieller Flüssigkeitstransfer
- Transport von Meerwasser und Brackwasser
- Umkehrosmose (RO)
- Filtration
- Datenzentrum
- Kesselspeisung
- Energieanwendungen
- Chemische Anwendungen
- Wasserversorgung
- Transfer von zurückgeführtem Warmwasser
- Heiz- und Kühlsysteme und Kältemaschinen
- Brandschutz

Model	Durchfluss max. m³/h	Max. Förderhöhe in m	Temperaturbereich °C
SHO	56	50	-10°C bis 120°C
CO	54	24	-10°C bis 110°C
CEA(N)/CIE	31	30	-10°C bis 110°C
e-SH	240 (2 Pole) - 144 (4 Pole)	110 (2 Pole) - 27 (4 Pole)	-30°C bis +120°C
e-NSC	640 (2 Pole) - 1.900 (4 Pole)	154 (2 Pole) - 100 (4 Pole)	-25°C bis +140°C
e-IXP (PN16/25)	1.300	160	bis zu 180°C
LS	5.400	150	bis zu 140°C
LC (PN25)	3.800	110	bis zu 180°C
e-XC	11.400	220	-20 bis 120°C



e-XC
Einstufige, doppelstufige
Kreiselpumpen



e-IXP
Einzelpumpe, konstruiert gemäß ISO 2858
und ISO 5199, erhältlich in verschiedenen
Materialien und Ausführungen



e-NSC
Einstufige Pumpen
EN 733 genormt



SHO
Edelstahlpumpen mit
offenen Laufrädern



e-SHX
Standardisierte Kreiselpumpen
EN 733 mit hydrovar® X



CO/CEA(N)/CIE
Edelstahl-Einfachkreiselpumpen mit offenen
(CO) oder geschlossenen
(CEA(N)/CIE) Laufrädern

e-SV, e-MP, e-SVI und e-HM

Vorteile

- Laufräder in verschiedenen Materialien (Edelstahl, Bronze, Gusseisen) für korrosive Flüssigkeiten erhältlich
- Hohe Leistung
- Energieeffizient und zuverlässig
- Einfache Wartung
- Tandempumpen bis zu 40 bar (e-SV)
- Option zur Drehzahlregelung mit Hydrovar oder Smart-Pump-Version
- Option für IE4-Motoren
- ACS-Zertifizierung

Anwendungen

- Wasserversorgung
- Wasserzirkulation
- Drucksysteme
- Hochdruckreinigung
- Kühlkreisläufe
- Förderung von Prozesswasser
- Wasserversorgung von Industriekesseln
- Schmierung von Werkzeugmaschinen

Model	Max. Durchfluss m³/h	Max. Förderhöhe in m	Temperaturbereich °C
e-SV	160	330	-30°C bis zu +180°C
e-HM	29	160	-10°C bis zu +120°C
e-SVI	120	240	-30°C bis zu +120°C
e-MPV	850	630	-25°C bis zu +100°C (140°C)
e-MPA	850	950	-25°C bis zu +80°C (110°C)
e-MPR	850	950	-25°C bis zu +100°C (140°C)
e-MPD	850	950	-25°C bis zu +140°C
PVa	850	300	bis zu +140°C
P/ MP300	1.800	300	bis zu +140°C



e-HM
Horizontal mehrstufige
Pumpe



e-SV
Hergestellte mehrstufige
Vertikalpumpen



e-MPA/ R/ D
Gegossene mehrstufige
Horizontalpumpen



e-SVI
Vertikale Mehrstufenpumpe
mit Tauchhydraulikeinheit



GHV, GS, SMB, GXS, GMD

Vorteile

- Komplettes Sortiment: Geräte mit variabler und fester Drehzahl, auch mit hydrovar® X-Frequenzumrichtern
- Maximale Zuverlässigkeit dank redundanter Konstruktion
- Einfache Einrichtung und Inbetriebnahme
- Kompaktes Design
- Hoher Wirkungsgrad für Energie- und Betriebskosteneinsparungen

- Mehrpumpenbetrieb
- Verwendung für Trinkwasser

Anwendungen

- Wasserdruckbeaufschlagung
- Wasserverteilung
- Wasserförderung

Serie	Anzahl an Pumpen (bis zu)	Pumpenart	Geschwindigkeit	Phasen	Max. Durchfluss m³/h	Max. Förderhöhe in m	Max. Leistung kW
GHV	8	e-SV hydrovar® X, e-SV	variabel	1,3	1.280	160	8 x 22
GHV hydrovar® X+ Smart Controller	8	e-SV	variabel	3	1.280	250	8 x 55
GS	3	e-SV	fix	3	630	160	3 x 55
SMB	3	e-SVE, e-HME	variabel	1,3	90	160	3 x 2,2
GXS/GMD	2	e-SV, e-HM, CEA, BG	fix	1,3	62	260	2 x 4



GHV hydrovar® X



SMB mit e-HME Pumpe



GHV mit hydrovar® X+ Smart Controller

für HLK-Anlagen

Umwälzpumpen für Industriegebäude

Ecocirc XL Vorteile

- Geschwindigkeit und sofortige Druckanzeige
- Trockenlauf-Erkennung
- Analogeingang (0–10 V / 4–20 mA)
- Digitaleingang (externer Start/Stopp)
- Digitalausgang (Signalrelais)
- Isoliergehäuse serienmäßig bei Einzelkopfausführung

Ecocirc XL plus Vorteile

- Integrierte BMS-Kommunikation (Modbus RTU, BACnet BTL)
- Temperaturfühler-Eingang (Differenz Temperaturregelung)
- Ethernet-Kabel
- Drahtlose Konnektivität (Modul als Option)
- Automatische Umschaltung für Doppelversion



ecocirc XL
Umwälzpumpe



ecocirc XL
Zwillingsversion-Umwälzpumpe

Einzel- oder Doppel-Inline-Kreiselpumpen

Vorteile von e-LNE (einfach) und e-LNT (doppelt)

- Energieeffizienz über den Anforderungen der ErP Normen, IE3-Motoren mit hoher Leistung für die gesamte Produktpalette
- Option für IE4-Motoren
- Option für Drehzahlvariation mit hydrovar® X
- ACS-Zertifizierung für die gesamte Produktpalette

Anwendungen

- Wärmeübertragung
- Heizung und Klimatisierung von Gebäuden
- Wasserversorgung von Heizkesseln
- Warmwasserzyklen



e-LNEX

Einzel Ausführung Inline-Pumpe mit hydrovar® X



e-LNT

Doppelausführung Inline-Pumpe

hydrovar® X

hydrovar® X ist eine integrierte IE5-PM-unterstützte Synchron-Reluktanzmotor- und VSD-Lösung zur Optimierung von Xylem-Hydraulikpumpen entwickelt wurde. Sie steigert die Leistung, senkt Energieverbrauch und Lebenszykluskosten. Mit erweiterten E/A-, IoT-, drahtlosen und kabelgebundenen Verbindungsmöglichkeiten verfügt hydrovar® X über eine intelligente Schnittstelle für eine einfache Einrichtung und Inbetriebnahme.

Anwendungen

- Tiefbrunnenwasserrförderung
- Oberflächenwasserrförderung
- Wasserrförderung
- Filtrationsförderung und Rückspülung (Luft oder Wasser)
- Druckerhöhung für Membran-/RO-Systeme
- Wasserspeicherung und -verteilung
- Druckerhöhung im Netz
- Versorgung von Hydranten
- Fernwärme-Wasserpumpen

Vorteile

- Ultra-Premium-Effizienz-Motor mit einem Leistungsbereich von 3 bis 22 kW
- Grafisches Farbdisplay
- IE5-Motor mit fortschrittlicher Steuerung für höchste Effizienz und längere Lebensdauer
- Multipump-Fähigkeit als Standard ohne einzelne Fehlerquelle

hydrovar® X

Spannung: dreiphasig 400 V

Leistung: bis zu 22 kW

Multipump-Fähigkeit: bis zu 8 Einheiten

Stromversorgung: 50/60 Hz

Kommunikation: BACnet und Modbus

standardmäßig in Einzelpumpen

IES2-Paket mit IE5-Motoren

Schutzart: IP55

Umgebungstemperatur: -20 °C / +50 °C bei voller Leistung

- Kommunikationsprotokolle bald verfügbar
- Fernsteuerung und Verwaltung über App
- Werkseitige Voreinstellung
- Geführte Inbetriebnahme über Genie
- Kompletter Satz



hydrovar® X und Xylem Vue Secure Connect – gemeinsam noch besser!

hydrovar® X kommuniziert mit Xylem Vue Secure Connect, der IoT-Plattform von Xylem, die jederzeit einen Überblick über alle verbundenen Anlagen bietet.

Xylem Vue Secure Connect analysiert historische Daten, erkennt Trends und generiert Warnmeldungen, um Ausfälle zu vermeiden. Mit dem Remote- und Vor-Ort-Support von Xylem und unseren Partnern erhalten Sie die richtigen Einblicke, um intelligentere Entscheidungen zu treffen.

hydrovar® X + Smart Controller

Der hydrovar® X+ Smart Controller wurde entwickelt, um die Funktionen des hydrovar® X+ auf größere Systeme auszuweiten. Er ist eine intelligente Lösung, die speziell für Anwendungen über 22 kW konzipiert wurde. Er bietet das gleiche bewährte Design und die gleichen Funktionen wie der hydrovar® X+, ist nun jedoch vielseitiger einsetzbar und bietet Anwender:innen eine skalierbare Option ohne zusätzliche Komplexität.



Anwendungen

- Wasserversorgung und Kommunalwesen
- Gewerbliche Gebäudetechnik
- Industrie
- Landwirtschaft und Bewässerung



GHV-Druckerhöhungsanlagen mit hydrovar® X+ Smart Controller

Durchfluss: bis zu 1280 m³/h

Leistung: ab 30 kW

Schutzart: IP55 (Pumpe), IP66 (Controller)

Mehrpumpenfähigkeit: bis zu 8 Pumpen

Intelligente Pumpenreihe

Die Lowara Smart Pump-Reihe verfügt über modernste Technologie zur Leistungsoptimierung, zur Kommunikation mit anderen Gebäudesystemen und zur Unterstützung Ihrer Ziele. Wählen Sie vorprogrammierte Pakete für eine einfache, kostengünstige Installation – und profitieren Sie von der Leistung, Intelligenz und Performance dieses Systems. Die Serie umfasst horizontale und vertikale mehrstufige Pumpen, Inline-Pumpen und Druckerhöhungsanlagen.



Anwendungen

- Druckerhöhungsanlage
- Wohngebäude
- Leichtindustrie
- HLK
- OEM



e-SVE

Vertikale mehrstufige
Edelstahlpumpen



e-LNTEE/LNTSE

Doppel-Inline-Pumpen

Smart-Pumpenreihe

Spannung: einphasig 230 V – dreiphasig 400 V

Leistung: bis zu 2,2 kW

Multipumpenfähigkeit: bis zu 3 Einheiten

Stromversorgung: 50/60 Hz

Kommunikation: BACnet und Modbus
standardmäßig in Einzelpumpen

IES2-Paket mit IE5-Motoren

Schutzart: IP55

Umgebungstemperatur: -20 °C / +50 °C bei voller
Leistung

EMV: einphasig C1 – dreiphasig C2, konform mit
EN 61800-3

Oberschwingungen: konform mit IEC/EN 61000-3-2

Optimize

Zustandsüberwachung zur Optimierung Ihrer Bilanz

Die modulare Zustandsüberwachungslösung optimize™ bietet Gesundheitshinweise und Empfehlungen zur vorausschauenden Wartung für rotierende und stationäre Anlagen wie Pumpen, Motoren, Wärmetauscher und Kondensatableiter.

Sie überwacht regelmäßig die Vibrationen und Temperaturen des Systems und ermöglicht es Anwendern, über iOS- oder Android-Mobilgeräte auf benutzerfreundliche Überwachungstools zuzugreifen.

Mithilfe vorausschauender Analysen identifiziert optimize potenzielle Probleme mit Ihren Anlagen, bevor sie auftreten, und unterstützt Sie so bei der Verwaltung der Systemzuverlässigkeit und -wartung. Die Informationen werden im optimize-Sensor überwacht, gesammelt, gespeichert und analysiert. So können Sie den aktuellen Zustand und historische Trends Ihrer Anlagen nachvollziehen, Wartungserinnerungen erstellen und detaillierte Berichte generieren. Auf diese Weise können Sie vorbeugende Wartungsmaßnahmen durchführen, bevor Probleme zu kritischen Ausfallzeiten führen.

Vorteile

- Vorausschauende Wartung zur Überwachung des Zustands mechanischer und elektrischer Anlagen
- Anlagenverwaltung einschließlich Standort, Größe und Herstellungsdatum der Anlagen
- Systemtransparenz zur Optimierung der Zuverlässigkeit
- Optimierte Berichterstellung zur Vereinfachung der Dokumentation, Verwaltung der Systemwartung und Information des Einkaufs
- Möglichkeit zur automatischen Datenfreigabe für mehrere lokale Benutzer
- Bequeme Überwachung des Systemzustands über unsere benutzerfreundliche mobile Anwendung

Branchen

- Gewerbliche Gebäudetechnik
- Fertigung
- Landwirtschaft
- Wasserversorgung

Zustandsüberwachung

- Überwachung der Vibrationen von Pumpen und Motoren
- Überwachung der Temperatur von Pumpenlagern
- Überwachung der Temperatur von Motoren zur Vermeidung von Überhitzung und Wicklungsschäden
- Überwachung der Leistung von Wärmetauschern



Die besten Produkte sind nur einer von zwei Gründen, mit uns zusammenzuarbeiten.

Unsere Mitarbeiter:innen machen den Unterschied.

Unser industrielles Denken hilft uns dabei, Pumpen und zugehörige Ausrüstung von höchster Qualität zu entwickeln, zu konstruieren und herzustellen. Aber das ist noch nicht alles. Wir bringen dasselbe Engagement und Fachwissen in jeden Aspekt unserer Beziehung zu Ihnen ein. Unsere Mitarbeiter – und die Art und Weise, wie sie mit Ihnen zusammenarbeiten – machen Xylem zur richtigen Wahl für Ihre industriellen Wasser- und Flüssigkeitsmanagementlösungen.

Unsere Expertise löst die Herausforderung.

Niemand beschäftigt sich intensiver mit dem Thema industrielles Wasser- und Flüssigkeitsmanagement. Mit Hunderttausenden von Kunden und Millionen von Installationen verfügen wir über mehr Erfahrung mit einer größeren Bandbreite an Herausforderungen und können Lösungen entwickeln, die heute und morgen einen Mehrwert bieten.

Ersatzteile & Service

Um eine schnelle und zuverlässige Wartung und Reparatur unserer Xylem-Produkte in allen Branchen weltweit zu gewährleisten, haben wir ein Netzwerk autorisierter lokaler Dienstleister aufgebaut. Wir freuen uns, Ihnen unsere professionellen und erfahrenen autorisierten Xylem-Servicepartner empfehlen zu können.

Wenn Sie sich an einen autorisierten Xylem-Servicepartner wenden, können Sie sicher sein, dass Sie einen qualifizierten, hochwertigen Service erhalten. Unsere Partner sind geschult und zertifiziert, um von Xylem spezifizierte Dienstleistungen anzubieten, darunter:

- Wohngebäude
- Installation und Inbetriebnahme
- Reparatur und Wartung
- Wartungsverträge
- Inspektion und Prüfung
- Modernisierung/Überholung von Anlagen und Geräten
- Originalersatzteile



Xylem |'zīləm|

- 1) Das Gewebe in Pflanzen, das Wasser von den Wurzeln nach oben befördert;
- 2) ein führendes globales Wassertechnikunternehmen.

Xylem ist ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der Wasser- und Abwasserwirtschaft, das nachhaltig und zukunftsorientiert die Menschen unterstützt, die jeden Tag dafür sorgen, dass Wasser nutzbar ist. Von der Förderung, Behandlung, Aufbereitung und Messung von Wasser bis hin zur Optimierung und Wartung von Systemen arbeitet Xylem mit seinen Kunden eng zusammen, um deren wichtigste Anforderungen zu bewältigen. Gemeinsam arbeiten wir an einer Welt, in der jeder, einen Zugang zu sauberem Wasser hat.

Deutschland

Xylem Water Solutions Deutschland GmbH
Biebigheimer Straße 12
63762 Großostheim
info.lowaraDE@xylem.com
www.xylem.com/de-de

Österreich

Xylem Water Solutions Austria GmbH
Ernst Vogel-Straße 2
2000 Stockerau
Tel. +43 2266 604
info.austria@xylem.com
www.xylem.com/de-at

Alle hier enthaltenen Informationen werden als zuverlässig und in Übereinstimmung mit den anerkannten technischen Verfahren angesehen. Xylem übernimmt keine Garantie für die Vollständigkeit dieser Informationen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung der einzelnen Produkte für bestimmte Anwendungen zu prüfen. Xylem übernimmt keinerlei Haftung für indirekte Schäden oder Folgeschäden, die aus dem Verkauf, Wiederverkauf oder Missbrauch seiner Produkte entstehen. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

